

**Comuna Calnic, Sat Calnicu de Sus,
Judetul Gorj, C.F. 37167**

MEMORIU DE PREZENTARE

**PENTRU PROCEDURA DE EVALUARE A IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI CF. ANEXEI NR. 5E LA
LEGEA NR. 292/2018 PRIVIND EVALUAREA IMPACTULUI ANUMITOR PROIECTE PUBLICE SI
PRIVATE ASUPRA MEDIULUI PENTRU
„CONSTRUIRE ATELIER DE PRELUCRARE LEMN,,**

I. DENUMIREA PROIECT

Denumire - CONSTRUIRE ATELIER DE PRELUCRARE LEMN

Amplasament (raza de activitate):

- Comuna Calnic, Sat Calnicu de Sus, Judetul Gorj, C.F. 37167

Forma de proprietate : proprietate privată.

Proiectant : CONCEPT PLAN ARHITECTURA S.R.L. – PR. NR. 50/2023.

II. TITULARUL ACTIVITATII

Titular: S.C. NAFTA MONGCOST S.R.L. prin administrator Traistaru Elena
Tel: 075227177;

Persoana contact: TRAISTARU ELENA.

III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT

a) Rezumat proiect

Proiectul a fost intocmit pe baza temei cadru elaborata de beneficiar, particularitatilor terenului din punct de vedere al vecinatatilor si conditiilor geotehnice.

Constructia proiectata are destinatia ATELIER DE PRELUCRARE LEMN, se incadreaza in Categoria de importanta "D" **CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI ESTE CLASA III-A.**

Cota ± 0,00 a constructiei, ce reprezinta cota la rosu a parterului, este cu - 0,15 m deasupra cotei terenului amenajat.

Prezenta constructie cu destinatia atelier tamplarie este compusa din:

Nr.crt	Denumire incapere	Suprafata utila (m.p.)	Suprafata construita / desfasurata (m.p.)
PARTER			
1	Atelier prelucrare lemn	543,15	592,47 / 592,47
2	Sala de mese	5,90	
3	Oficiu	6,20	
4	Vestiar/Dus barbati	7,05	
5	Spalator/W.C. Barbati	4,95	
6	Spalator/W.C. Femei	4,95	
7	Vestiar/Dus Femei	7,05	
TOTAL GENERAL		573,05	

Amplasament: - Comuna Calnic, Sat Calnicu de Sus, Judetul Gorj, C.F. 37167.

Suprafata și situatia juridică ale terenului:

Terenul este situat in intravilanul - Comuna Calnic, Sat Calnicu de Sus, Judetul Gorj, C.F. 37167, aprobat prin Documentatia de urbanism nr.172C/2010, faza PUG , aproba prin Hotararea Consiliului Local nr.12/26.02.2014 si este proprietate privata

conform Contract de vanzare – cumparare cu incheiere de autentificare nr. 6630/06.10.2023.

Terenul are suprafata de 2.002 mp, conform OCPI Gorj nr. cad 37167.

Terenul se află în partea de sud - vest a, Comuna Calnic și se încadrează în specificațiile de climă temperat continentală și nu prezintă denivelări de planeitate

Vecinătățile terenului sunt următoarele:

Nord – Consiliul Local Calnic;

Sud – D.s. 358;

Est – Consiliul Local Calnic;

Vest – Consiliul Local Calnic;

Distanțele minime de la construcția propusă cu destinația atelier prelucrare lemn, până la clădirile vecine sunt:

- fata de construcțiile din nord – nu este cazul
- fata de construcțiile din sud – 41,92 / 37,20 m.
- fata de construcția din est – 13,71 m.
- fata de construcția din vest – 50,53 m.

Din punct de vedere funcțional construcția propusă cu destinația atelier prelucrare lemn, este alcătuită din următoarele obiective:

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Construcție propusă P | Sc = 592,47 mp / Sd = 592,47 mp |
| 2. Drumuri / alei pietonale / trotuare | Sc = 330,15 mp |
| 3. Spații verzi | S = 1.079,38 mp |
| 4. Bazin vidanjabil etans | S = 5,00 mc |

Prin planul analizat, din suprafața măsurată totală = 2.002,00 mp teren intravilan se propune următorul bilanț teritorial:

Suprafete teren	Situatia existenta (mp)	Situatia propusa	
		(mp)	(%)
Suprafata construita	0	592,47	30
Suprafata spatii verzi	2.002,00	1.079,38	54
Suprafata alei, platforme si parcaje	0	330,15	16
TOTAL	2.002,00	2.002,00	100

b) Justificarea necesității proiectului

Din punct de vedere al oportunității investiției se disting următoarele aspecte relevante ce privesc nivelul sectorial, de piață, al forței de muncă, al condițiilor pedoclimatice precum și al economiei locale.

La nivel sectorial:

- un atelier prelucrare lemn este oricând binevenit într-o comunitate rurală.
- Într-o gospodărie este mereu nevoie de obiecte din lemn sau de repararea unora existente precum și în societățile care desfășoară activități de producție.
- Produsele unui atelier prelucrare lemn sunt necesare atât celor care realizează investiții noi cât și celor interesați să conserve o proprietate sau o afacere existentă.
- Concluzia este una singură: în comunitățile în care în prezent nu există un atelier prelucrare lemn este momentul ca cineva să demareze o astfel de afacere.

- creșterea utilizării de produse autohtone în detrimentul produselor provenite din import.

La nivelul pieței de desfacere:

Un atelier prelucrare lemn poate realiza lemnul stratificat ca materie primă pentru o gamă extrem de variată de produse: uși, ferestre, scări interioare, scări exterioare, lambriuri, podele, obloane, dusumele, mobilier (paturi, noptiere, dulapuri, sifoniere, etajere, birouri, mese), terase din lemn, balcoane, foisoare, căsute de lemn pentru grădină, mobilier grădină, porți, garduri, sau diverse semifabricate din lemn (frize, lănti, balustri, etc.).

Produsele vor fi realizate din lemn stratificat. Practic cei care demarează o afacere în acest domeniu au șanse crescute de a-și "vinde marfa" tocmai datorită acestei varietăți de produse ce pot fi realizate și multitudinii de locuri în care aceste produse sunt necesare.

Calitățile lemnului stratificat și avantajele lui comparativ cu tâmplăria din PVC sunt net superioare, când vorbim despre uși și ferestre. În acest sens dorim să vă explicăm mai exact ce este lemnul stratificat, cum este produs și de ce alegem să-l folosim.

Înainte de dezvoltării proceselor de prelucrare a lemnului în diferite prefabricate, lemnul masiv era singura opțiune pentru tâmplărie sau construcții din lemn. Buștenii rezultați din exploatarea forestieră nu mai pot fi folosiți exclusiv pentru construcții atât din prisma cererii prea mari cât și a prețului ridicat. Lemnul încleiat și stratificat oferă o soluție acestei situații, putând oferi un număr mai mare de grinzi sau stâlpi dintr-un arbore chiar și mai subțire.

Încercând o descriere simplistă, lemnul stratificat ar putea fi definit drept trei scânduri lipite una peste alta. Acestea, împreună, formează prisma din lemn care este folosită la fabricarea tâmplăriei.

Pornind de la buștenii bruți, aceștia sunt mai întâi debitați, decojiți și la urmă tăiați, obținând astfel scândura brută. Scândura este apoi tivită și tăiată în funcție de standardele de mărime necesare, rezultând un alt produs: frizele. Acestea sunt la rândul lor prelucrate prin uscarea, eliminarea nodurilor și debitate pe mărimea necesară lipirii, încât să rezulte lamelele pe care le și putem observa în piesele de lemn stratificat. Pasul următor este încleiatul lamelelor prin amestecarea unor rășini și lipirea lor în forma dorită.

Noile produse astfel obținute sunt strânse în prese speciale în care sunt ținute până la întărirea adezivului. La final, lemnul lamelar este curățat de excesul de clei prin șlefuire.

Frumusețea lemnului neprocesat, chiar sălbatic, este foarte greu de egalat folosind materiale prelucrate, dar ele compensează prin eleganță și maleabilitate pe nevoile specifice. Formele pe care le poate lua lemnul stratificat sunt mult mai variate, mai ușor de obținut și la un preț mai mic.

Având mai multe lamele procesate separat, siguranța structurală și rezistența lemnului stratificat crește, portanța fiind aproape dublată. De asemenea, efectul umezelii asupra lemnului lamelar este mult redus. Fiecare lamelă are propria direcție de încovoiere sau de curbare față de lamela vecină, astfel forțele anulându-se per ansamblu. Astfel, lemnul lamelar nu mai "lucrează". Reacțiile fizice la factorii de mediu sunt reduse – dilatarea sau contractia.

Din punctul de vedere al focului sau al degradării, lemnul stratificat, datorită segmentării, are o rezistență sporită la ardere, înainte să cedeze, dar și la putrefacție, aceasta propagându-se, de obicei, pe lungimea fibrei lemnului.

De asemenea, lamelele din componența grinzilor sunt izolate unele de celelalte prin rășina care le lipește și care nu poate fi mâncată de insecte sau de bacterii.

Menținerea în timp a acestor calități este determinată de atenția la întreținerea lor, atât la exterior cât și la interior. Expuse la intemperii și alți factori de mediu, fețele exterioare pot ajunge să aibă straturile superioare uzate.

Potentialii clienti

- persoanele fizice care detin ateliere de tamplarie
- institutii publice
- engrosisti si comercianti en-detail

Concurenta

- firme cu profil similar

Potentialii furnizori

- producători / distribuitori de cherestea si furnir
- producători / distribuitori de semifabricate din lemn
- distribuitori de piese de schimb
- depozite cu materiale de constructii

Principalele materii prime, materiale auxiliare si materiale consumabile ce trebuie achizitionate:

- busteni, cherestea, semifabricate din lemn (inclusive profile)
- suruburi, saibe, diverse accesorii
- materiale abrazive
- produse pentru lipit, clei, adeziv

c) Valoarea investitiei:

Valoarea de investitie este de 1.770.000,00 lei.

d) Perioada de implementare propusă

Perioada de implementare propusa este de 24 de luni.

e) Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente)

Limitele amplasamentului proiectului propus sunt detaliate in plansele anexate prezentei documentatii, astfel:

- A.01 - PLAN DE INCADRARE IN ZONA /PLAN DE SITUATIE

f) Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect

➤ Profilul si capacitatile de productie

Profilul proiectului se refera la construirea unui atelier de prelucrare lemn care va avea in componenta atelier de prelucrare a lemnului, sala de mese, oficiu, vestiare barbati/femei, spalatoare/wc barbati si femei.

Capacitatile de productie pentru toate categoriile de lucrari vor fi la cerere

➤ Descriere constructie propusa.

Instalatii existente:

Constructia propusa cu regim de inaltime Parter cu destinatia – atelier de prelucrare lemn, este necesara pentru a realiza lemn stratificat pentru o gamă extrem de variată de produse.

Un mic atelier de prelucrare lemn poate realiza o gamă extrem de variată de produse: usi, ferestre, scări interioare, scări exterioare, lambriuri, podele, obloane, dusumele, terase din lemn, balcoane, foisoare, căsute de lemn pentru gradină, mobilier gradină, e.t.c.

Din punct de vedere al utilitatilor aceasta va fi racordata la retelele nationale de energie electrica si apa, iar pentru evacuarea apei menajere se va monta un bazin vidanjabil etans de 5,00 mc

Flux tehnologic:

Lemnul stratificat se obtine prin suprapunerea si lipirea prin presare a mai multor straturi de lemn natural. Fiecare strat este obtinut prin debitarea radiala a lemnului, iar adezivul folosit este unul special, rezistent la apa. Rezultatul este o structura rigida si stabila, in care deformatiile si modificarile de volum ale fiecarui strat sunt anihilate de catre celelalte straturi.

Lemnul stratificat a apărut din dorința de a folosi lemnul și în unele domenii mai dificile, fără a prelua și riscurile ce decurg din folosirea lui în acele condiții.

Diferenta dintre lemnul lamelar si lemnul masiv este ca cel din urma in timp poate sa mai "lucreze" in timp (torsiune,crapaturi,curbare etc.). Lemnul lamelar sau stratificat este de o calitate mult superioara avand o rezistenta dubla si o duritate cu mult superioara fata de lemnul masiv.

De exemplu, grinzile din lemn lamelar incleiat sunt mult mai stabile in timp, nemaexistand pericolul aparitiei deformatiilor si a crapaturilor mari obisnuite la lemnul masiv.

Acest tip de lemn este fabricat din imbinarea a doua sau a mai multor lamele, in functie de dimensiunea grinzilor.

Adezivii speciali folositi pentru lipirea lamelelor sunt stabili si rezistenti la umezeala.

Lemnul lamelar este recomandat pentru constructiile din lemn precum foisoare,terase,pergole etc. si datorita aspectului.

Datorita rezistentei si a dimensiunilor mari (conform solicitarilor) acest tip de lemn este ideal pentru a putea fi folosit in constructii pentru acoperisuri cu deschideri mari si nu numai.

Lemnul lamelar are avantajul ca poate sa ramana aparent datorita finisajului pe cele 4 fete.

Descrierea fluxului tehnologic

Etapele fluxului tehnologic in atelier sunt:

- 1) Debitarea / Taierea cherestelei pentru indepartarea coajei;
- 2) Retezarea, optimizarea si eliminarea defectelor;
- 3) Rindeluire, pe 4 fete;
- 4) Prelucrarea prin ansamblare;
- 5) Indreptarea;
- 6) Aplicarea adezivului;
- 7) Presarea;

8) Chertare, retezare, frezare si gaurire

9) Ambalare si depozitare

Din punct de vedere functional constructia propusa cu destinatia atelier prelucrare lemn, este alcatuita din urmatoarele obiective:

1. Constructie propusa P

Sc = 592,47 mp / Sd = 592,47 mp

2. Drumuri / alei pietonale / trotuare

Sc = 330,15 mp

3. Spatii verzi

S = 1.079,38 mp

4. Bazin vidanjabil etans

S = 5,00 mc

NR. CRT.	DENUMIRE	DIMENSIUNI CONFORM PROIECT
1	Deschideri (m):	L = 20,15 ; l = 10,15
	Travei (m):	6 x 6,00; 8,00: 12,00
	Aria construită (m ²):	592,47
	Aria desfășurată (m ²):	592,47
	Numărul de niveluri:	P
	Înălțimea strasina (m) :	5,24
	Înălțimea cornisa (m) :	7,62
	Aria construita parter (m ²):	592,47

NR. CRT.	DENUMIRE	SUPRAFATA UTILA	U.M.
PARTER			
1	Atelier prelucrare lemn	543,15	mp
2	Oficiu	6,20	mp
3	Sala de mese	5,90	mp
4	Vestiar/Dus Barbati	7,05	mp
5	Spalator/WC Barbati	4,95	mp
6	Vestiar/Dus Femei	7,05	mp
6	Spalator/WC Femei	4,95	mp
Total parter		573,05	mp
Suprafata construita		592,47	mp
Suprafata desfasurata		592,47	mp
Volum construit		3.483,30	mc

A) Constructie propusa Parter - Sc = 592,47 mp.

Cladirea P – atelier prelucrare lemn – propusa pentru construire, din punct de vedere structural s-a adoptat solutia unei constructii cu structura de rezistenta alcatuita din cadre metalice, cu inchideri din panouri termoizolante tip sandwich.

Acoperisul este sub forma de sarpanta metalica in doua ape.

Scurgerile pluviale vor fi colectate la suprafata trotuarului de protectie al cladirii prin intermediul jgheaburilor si burlanelor.

Invelitoarea va fi din panouri termoizolante tip sandwich.

Infrastructura este alcatuita din fundatii izolate cu, cuzineti armati si grinzi de echilibrare.

B) Trotuar perimetral/platforma betonata - Sc = 330,15 mp.

Acestea se vor realiza din piatra sparta cu grosimea compactata de 15 cm, stratul de beton va fi de min 13 cm cu parapet perimetral de beton. Trotoarele perimetrare vor fi prevazute cu o rigola amplasata lateral paralele cu latura lunga, ce va avea legatura cu sistemul de canalizare, prin conducte PVC pentru preluarea apelor pluviale.

C) Bazin vidanjabil etans - S = 5,00 mc.

Standard fabricatie: SR EN 12566-1:2000/A1:2003

a) 1 buc manloc de vizitare DN 500 mm, H=400 mm, capac PAFS

b) 1 buc prelungire manloc de vizitare DN 500 mm, H=600 mm,

c) 1 buc teava PVC DN 110 mm

d) 1 buc aerisitor DN 50

D) Indicatori urbanistici obtinuti.

Cladire P atelier de prelucrare lemn:

S. construita existenta = 0,00 mp A.C.

S. desfasurata existenta = 0,00 mp A.D.

S. construita propusa = 592,47 mp A.C.

S. desfasurata propusa = 592,47 mp A.D.

Suprafata teren = 2.002,00 mp

Rezulta : POT existent = 0,00 %

POT propus = 29,59 %

CUT existent = 0,00

CUT propus = 0,29

➤ **Elemente specifice caracteristice ale proiectului propus:**

Proiectul a fost intocmit pe baza temei cadru elaborata de beneficiar, particularitatilor terenului din punct de vedere al vecinatatilor si conditiilor geotehnice.

Constructia proiectata are destinatia cladire Parter - atelier de prelucrare lemn si se incadreaza in Categoria de importanta "D" CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI ESTE CLASA III-A.

Cota ± 0,00 a constructiei, ce reprezinta cota la rosu a parterului, este cu - 0,15 m deasupra cotei terenului amenajat.

Dezvoltarea unitatii propuse, unitate descrisa in prezentul memoriu tehnic s-a facut respectand normele de siguranta in exploatare conform legislatiei in vigoare.

Distantele minime de la constructiile aflate in componenta constructiei propuse, pana la cladirile vecine sunt;

- fata de constructiile din nord – nu este cazul

- fata de constructiile din sud – 41,92 / 37,20 m.

- fata de constructia din est – 13,71 m.

- fata de constructia din vest – 50,53 m.

➤ **Cai de acces pe amplasament**

Pe amplasament exista pe latura de est cale de acces. Terenul are nivelul de referinta la nivelul drumului de acces, Ds 358, acesta fiind accesibila auto cat si pietonal - deserveste constructia propusa.

Aceasta cale de acces va fi folosita pentru accesul personalului in zona de lucru a constructiei propuse

➤ **Dotari constructii propuse**

Constructia propusa cu destinatia atelier de prelucrare lemn va fi dotata atat din punct de vedere al infrastructurii (instalatii interioare si exterioare de energie electrica si

apa care vor fi bransate la retelele de alimentare publica) cat si dotari specifice activitatilor de tamplarie, astfel;

Utilaje

- POD RULANT MONOGRINDĂ.
- LINIE GRINZI STRATIFICATE COMPUSA DIN:
 1. Multilama multimax 170-500 xl
 2. Pendula rapida - model tr 501
 3. Masina de rindeluit pe 4 fete + universal
 4. Linie imbinat in dinti, in flux continuu, grinzi lamelare
 5. Masina de prelucrat 4 fete - mod. „basic hs 300”
 6. Masina de adezivat - cu adeziv poliuretanic
 7. Presa mecanica cu elemente de 13 m
 8. Cnc chertare griniz
 9. Masina orbitala de ambalat
 10. Exaustare centralizata- model gf100/5b

Scule de mana

- Scule pentru cioplire: topor, toporișcă, bardă, teslă, cuțitoaie.
- Scule pentru debitare: fierăstrău de mână, fierăstrău cu coadă, în unghi, spintecător transversal cu creastă, etc.
 - Scule pentru găurire și înșurubare: sfredel, burghie fixate în coarbă
 - Scule pentru scobire: dălți dure, dălți cu muchie teșită, late, înguste, semicirculare
 - Scule pentru rindeluire: rindele, pile rașpele de diferite dimensiuni aptate la cerințele esenței lemnoase și dificultatea operațiunilor.
 - Set consumabile - (suruburi, set surubelnite, set burghie fier, set panze fierastrau vertical, set panze polizor mare, set panze polizor mic, set panze fierastrau alternativ, set burghie sds, spuma, silicon, etc).
 - menghina de banc / mengine de mana
 - pistol vopsit

Scule electrice

- fierastrau circular
- masini de ingaurit si insurubat
- fierastrau pendular
- rindele electrice
- masini de slefuit alternativ
- polizor de banc
- polizor unghiular

Mobilier static

- banc de lucru pentru tamplarie
- cuva scufundare grinzi
- dulapuri scule
- organizator scule si unelte
- dulapuri vestiare, dulap echipament lucru
- birou, mese si scaune
- pichet PSI

Mobilier mobil

- banc mobil scule si unelte

➤ Descrierea fluxului tehnologic

Etapele fluxului tehnologic in atelier sunt:

- 1) Debitarea / Taierea cherestelei pentru indepartarea coajei;
- 2) Retezarea, optimizarea si eliminarea defectelor;
- 3) Rindeluire, pe 4 fete;
- 4) Prelucrarea prin ansamblare;
- 5) Indreptarea;
- 6) Aplicarea adezivului;
- 7) Presarea;
- 8) Chertare, retezare, frezare si gaurire
- 9) Ambalare si depozitare

1. Debitarea / Taierea cherestelei pentru indepartarea coajei

Tăierea care se execută la marginile cherestelei rezultate din operatiunea de debitare pentru se îndepărta coaja de pe cherestea și alte neregularități, precum și pentru a spinteca în maxim 10 piese curate cherestea rezultată. Astfel la o singură trecere se elimină cele două margini cu scoarta și rămân și 10 piese bune pentru prelucrat, ce pot avea defecte care însă vor fi ulterior scoase la linia de optimizare pe latime.

2) Retezarea, optimizarea și eliminarea defectelor;

După efectuarea tivirii, vor rezulta 2 deseuri (tivituri) și 1-3 piese bune, ce trebuie transferate către linia de optimizare.

Optimizarea este una dintre etapele procesului tehnologic cu o importanță crucială, atât în privința consumului cit și pentru creșterea cantității de clase superioare obținute și implicit creșterea profitului este transformarea cherestelei brute în semifabricate și prefabricate necesare în fluxurile de fabricație ale tuturor produselor din lemn.

Cherestea este transferată și până la zona de marcare defecte a liniei de optimizare. Operatorul studiază fiecare piesă.

În zona de tăiere, piesele vor înainta printre rolele de avans inferioare și rolele de presare superioare, fără a atinge masa, pentru ca aceasta să nu prezinte uzură în timp

3) Rindeluire, pe 4 fete

După optimizarea cherestelei, cherestea rezultată trebuie finisată și eventual tesită pentru îmbinare

4) Prelucrarea prin ansamblare

Produsele finite din lemn sunt constituite din mai multe categorii de parti componente: reperul simplu (denumit REPER), reperul complex (denumit COMPLEX), subansamblul și ansamblul. Reperul complex se obține din asamblarea prin înclăiere a două sau mai multe repere simple, prin intermediul unei mașini de adezivat. principalele tipuri de complexe sunt: rama, cadrul și panoul complex. Se pot folosi diferite mașini de adezivat în funcție de lățimea și grosimea pieselor.

5. Indreptarea

Indreptarea este operatia prin care se obtine o fata neteda si plana (care reprezinta baza tehnologica pentru operatiile ulterioare) si un cant neted, plan si, de regula, perpendicular pe fata indreptata.aceasta operatie se executa la masina de indreptat.

Pentru indreptarea fetei nu se v-a folosi rigla de ghidaj, in timp ce pentru indreptarea cantului aceasta este obligatorie (care poate fi reglata si pentru unghiuri diferite - 90 ÷ 45).

Grosimea aschiei si numarul de treceri se stabileste in functie de calitatea materialului, marimea denivelarilor si rugozitatea suprafetelor. In general grosimea aschiei este cuprinsa intre 1,5 si 3 mm, fiind mai mare la rasinoase si mai mica la foioase, in special la foioasele tari. Numarul de treceri este de 1-2 la rasinoase respectiv 2-3 la foioase, se folosesc planuri ale masinii de 1 800 mm si latime de 410 mm, cu un motor de 4kw.

6) Aplicarea adezivului:

Formarea pachetului de presare

Dupa aplicarea adezivului pe latime maxim de 230 mm si grosime de 100 mm se formeaza pachetul pentru furniruire format din panoul de baza cu adeziv pe ambele fete si foile de furnir (de fata si dos).

- La furniruirea simpla pachetul se formeaza intre placi de aluminiu care are rolul de a prelua pachetele si a le introduce in presa.

- La furniruirea dubla (cu subfurnir in cazul panourilor de usi inferioare) se formeaza pachetul pentru furniruire in doua etape. În prima etapa pachetul este format din panoul bordurat si subfurnir. Dupa presare, conditionare si calibrare, se aplica adezivul pe ambele fete ale subfurnirului si se formeaza pachetul cu furnirele estetice.

Conditionarea panourilor furniruite

Are ca scop: racirea, uniformizarea umiditatii in sectiunea panoului, reducerea tensiunilor interne ce apar la presare si definitivarea procesului de polimerizarea adezivului.

Pentru obtinerea usilor furniruite sau asamblarilor, dupa aplicarea adezivului reperele sunt stranse in dispozitive speciale sau in prese speciale. Durata de mentinere in acestea depinde de tipul adezivului si de temperatura de lucru.

Pentru obtinerea acestor repere se folosesc diferite tipuri de imbinari cu ajutorul diferitelor tipuri de prese:

- innadiri pentru obtinerea panourilor complexe cu lungimi de 6000 mm si inaltime 1300 mm

- imbinari propriu-zise pentru obtinerea ramelor si cadrelor cu dimensiuni 2500 mm si inaltime 1800 mm cu ajutorul celor 2 cilindri

- incheieturi pentru unele tipuri de cadre

Imbinarile propriu-zise pot sunt realizate in cep si scobitura. Cepul poate fi executat la capatul unuia dintre reperele care se asambleaza, de obicei la traversa (cep propriu), sau poate fi executat separat (cep aplicat). Realizarea gaurilor si scobiturilor pe masina de gaurit multiplu dotata cu 21 de mandrine cu dinstanta intre ele de 32 mm se pot realiza gauriri de pana la 10 mm si frezari de pana la 35 mm.In ceea ce priveste forma cepul poate fi drept, sub forma de disc, rotund, coada de randunica, cu sau fara umar etc. In ceea ce priveste vizibilitatea dupa asamblare distingem trei cazuri:

- cep deschis = vizibil pe doua canturi;
- cep strapuns = vizibil pe cantul opus;
- cep ascuns sau oprit = nevizibil.

Innadirile se realizeaza pentru a obtine repere de dimensiuni mai mari folosind repere din acelasi tip de material sau din materiale diferite. principalele modalitati de innadire sunt:

- dreapta,
- in falt,
- in lamba si uluc,
- cu lamba aplicata
- cu cepuri drepte aplicate,
- cu cepuri rotunde aplicate, cu cepuri coada de randunica,
- cu dinti triunghiulari

Incheieturile se executa folosind ca element de asamblare faltul, dintii triunghiulari, dintii drepti sau coada de randunica.

7) Presarea

Elementele rezultate din linia de imbinat in dinti sunt adezivate si introduse in presa de grinzi lamelare.

8) Chertare, retezare, frezare si gaurire

Prelucrarea grinzilor din lemn masiv. Agregatul de prelucrare model "BLOX", este destinat constructiilor caselor din lemn. Este conceput pentru a efectua operatii multiple de retezare ,frezare ,chertare si gaurire, atit pentru grinzi prismatice din lemn, cit si pentru grinzi din lemn rotund.

9) Ambalare si depozitare

Se vor infolia produsele finite pentru a fi protejate de absortia umiditatii din aerul ambient, depozitate si pregatite pentru a fi predate spre beneficiar

➤ Racordarea la retelele utilitate existente in zona:

Instalatiile interioare si exterioare de energie electrica si apa vor fi bransate la retelele de alimentare publica. Canalizarea va fi racordata la un bazin vidanjabil etans propriu
Iluminatul incintei este realizat pe stâlpi cu corpuri de iluminat cu becuri LED.

Tabloul general este montat si echipat cu aparate de cea mai bună calitate, în conformitate cu detaliile din proiect.

Toate lucrările vor fi în concordanță cu normative de proiectare a rețelelor electrice de distribuție publică, pentru proiectarea și execuția instalațiilor electrice la consumator, normativ pentru proiectarea și execuția protecției împotriva trăsnetului.

➤ **Racordarea la rețeaua de alimentare cu apă** se face din bransamentul public, apa fiind preluata prin intermediul conductelor. Apa rece se încadrează în indicii de potabilitate conform legislației în vigoare privind calitatea apei destinate consumului uman. De precizat că nu se foloseste decât apă potabilă pentru toate spațiile.

Conductele de apă rece și caldă din spațiile de producție sunt realizate din sau polipropilena, sunt susținute pe suportți metalici galvanizati sau inoxidabili și se vor monta prin pardoseala, prin pod sau pozate aparent. Presiunea maxima admisă este de 6 bar.

După montaj conductele au fost supuse la proba de presiune și de etanșeitate. Apa caldă necesară în procesul de producție precum și la vestiare este produsă de centrala

termică. Se va monta o centrala termica cu combustibil gazos. Presurizarea apei reci se face în spatiul tehnic.

➤ **Modul de evacuare al apelor menajere:**

Colectarea apelor menajere si de la grupurile sanitare se face direct in bazinul vidanjabil etans propus.

Panta de scurgere a pardoselii (acolo unde este cazul) este de 2%.

Conductele principale de canalizare interioare au diametru 100 - 120 mm.

Colectarea apelor din spațiile de lucru este realizata cu rigole sau sifoane de canalizare din inox cu garda hidraulica si avand sita cu ochiuri de 4 mm diametru. Apele uzate sunt preluate de rețeaua principala de canalizare realizata din conducte de PVC iar particulele raman in sita.

Apele pluviale sunt conduse prin pantele platformelor betonate către gurile de canalizare.

➤ **Metode folosite in constructie:**

La adoptarea solutiei pentru structura de rezistenta s-au avut in vedere urmatoarele:

- regimul de inaltime, inaltimea de nivel, obisnuita pentru acest tip de cladiri, configuratia de deschideri si travei sa poata rezolva in conditii optime, cerintele de functionalitate propuse prin proiectul de arhitectura; folosirea eficienta a suprafetei construite, disponibile, aprobate de certificatul de urbanism, conditiile de teren si seismicitate ale amplasamentului.

- pentru structura de rezistenta s-a adoptat solutia zidarie portanta confinata din blocuri ceramice seismice.

- acoperisul va fi tip sarpanta metalica in doua ape acoperita cu panouri termoizolante tip sandwich.

➤ **Materialele principale sunt următoarele:**

- Beton C12/15-T2-II/A-32,5/0-31 in betonul simplu al blocurilor de fundații;

- Beton C12/15-T2-11/A-32,5/0-31 in placa suport a pardoselii;

- Beton C16/20-T2-II/A-32,5/0-31 in elementele din beton armat ale structurii (cuzineți fundații, samburi de beton, centuri, grinzi, buiandrugi si planseu).

- Ciment II/A-32,5.

- Otel - OB 37 la armaturile de rezistenta transversale, la armaturile constructive si de montaj.

- PC 52 la armaturile de rezistenta longitudinale rezultate din calcul sau pe baza procentelor minime de armare.

Materialele folosite (betoane și oțeluri) respecta condițiile cerute de standardele de produs, precum și STAS 10107/0-90 și NE 012-2007.

Adancimea de fundare este $D_f = - 1,00$ m dimensiune raportata la cota terenului natural - CTN.

S-a adoptat solutia unor stalpi modulari de beton armat C16/20 cu dimensiunea 25x25, 30x25 cm inglobati in pereti. Centurile la partea superioara a peretilor din beton armat marca C16/20, au dimensiunea de 25 x 25 cm.

Finisaje

➤ Finisaje interioare.

- Zugraveli în culori de apă și vopsitorii cu vopsele lavabile la pereți și tavane.

- Pardoseli din gresie, linoleum de trafic greu si beton.
- Tâmplariile interioare vor fi din uși p.v.c.
- Finisaje exterioare.
- Panouri termoizolante tip sandwich vopsite in camp electrostatic culoare gri.
- Tamplaria exterioara va fi din PVC, culoare gri inchis, cu geamuri tip TERMOPAN.

Planul de executie, cuprinzand faza de constructie, punerea in functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara :

- Organizarea de șantier se va amenaja strict pe terenul aflat în proprietatea beneficiarului și nu va afecta domeniul public.

- Se va realiza împrejmuirea organizării de șantier cu gard metalic temporar.

- Accesul auto și pietonal va fi controlat și se va face pe sudica a terenului din drumul existent.

- Baracamentul va fi construit din containere modulare ce vor adăposti depozitele de materiale de construcții, de scule și echipamente, biroul organizării de șantier, sala de mese.

- Se vor amplasa toalete ecologice prevăzute cu lavoare.

- In incinta organizarii de santier, se va amenaja o platforma pentru depozitarea temporară a materialelor de construcții utilizate și a deșeurilor generate.

- Zonele de depozitare intermediară/temporară a deșeurilor vor fi amenajate corespunzător, delimitate, împrejmuite și asigurate împotriva pătrunderii neautorizate și dotate cu containere/recipienți/pubele de capacitate corespunzătoare, asigurându-se colectarea selectivă a acestora.

- La ieșirea din organizarea de șantier se va asigura curățarea roților autovehiculelor înainte ca acestea să părăsească incinta, pe câte o platformă provizorie prevăzută cu filtre de reținere a hidrocarburilor și a nămolului.

- Materialul rezultat din excavare (pământ) nu se va depozita în incinta organizării de șantier, acesta fiind transportat pe măsura desfășurării lucrărilor, în locatii desemnate de către Primăria Comunei Pades prin Autorizația de Construire.

- Este prevăzută realizarea iluminatului perimetral – periferic al șantierului pe timp de noapte.

- În incinta șantierului se vor organiza pichete și puncte de intervenție PSI dotate corespunzător, amplasate în locuri accesibile și vizibile.

- Colectarea si evacuarea rapida a apei din precipitatii pe toata durata executiei sapaturilor prin amenajari adecvate (pante, puturi, instalatii de pompare, etc.) ; in situatia in care la cota de fundare se constata existenta unui strat de pamant afectat de precipitatii , acesta va fi indepartat imediat inainte de turnarea betonului ;

- Evitarea stagnarii apelor in jurul constructiei, atat in perioada executiei cat si pe toata durata exploatarii, prin solutii constructive adecvate (trotuare, compactarea terenului in jurul constructiei, executia de strate etanse din argila , pante corespunzatoare , rigole , cavalieri , etc.);

- racordurile și conductele subterane vor fi proiectate și executate în așa fel încât să fie în perfectă stare de funcționare, pe întreaga perioadă de exploatare normală, pentru evitarea infestării și poluării terenului și acviferului.

- trotuarul din jurul construcției va avea o lățime minimă de 1,00 m și se prevede cu o pantă de 5° spre exterior ; acesta se asează pe un strat de 20 cm de pământ stabilizat și se prevede la margine cu un pînten de 20 x 40 cm;

- Umpluturile ce se vor realiza în jurul fundațiilor și sub pardoseli se vor executa din roci coezive ce se încadrează STAS-ului 2914-84 (se recomandă utilizarea de pământ galben sortat praf argilos sau argila prăfoasă) adus la umiditatea optimă de compactare conform STAS 1913/13-83 dispus în straturi elementare de 15-20 cm, compactate mecanic sau manual până la atingerea unui grad de compactare de minim 92% și mediu 95% conform prevederi normative C56/85, C29/85 și STAS 9850/89.

- Clasa de importanță a construcției este clasa III-a.

- Se va da o deosebită atenție recepției materialelor de bază, ce intră în operă, pentru care se va solicita de la furnizori certificate de calitate.

- Pentru toate fazele determinante, specificate în programul de verificare a calității lucrărilor, se vor încheia procese-verbale, între beneficiar, proiectant și executant.

- În toate cazurile, în care apar necorelări între situația de pe teren și proiect, se va solicita proiectantul.

➤ **Relația cu alte proiecte existente sau planificate** – nu este cazul - Se Propune „CONSTRUIRE ATELIER DE PRELUCRARE LEMN” conform **C.U. 40/13.12.2023**;

➤ **Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare** - nu este cazul;

➤ **Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului** – nu este cazul;

➤ **Alte autorizații cerute pentru proiect:**

- aviz alimentare cu energie electrică;

- verificatori de proiect;

- studiu geotehnic.

- acord autentificat al vecinilor

- punctul de vedere/actul administrativ al autorității competente pentru protecția mediului

IV) DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE

Nu este cazul - nu au fost necesare lucrări de demolare pentru a facilita implementarea proiectului propus.

V) DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI

➤ **Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare;** - Nu este cazul;

➤ **Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare;** - Nu este cazul.

Proiectul nu se află în zona protejată de patrimoniu sau în apropierea acesteia.

➤ **Prezentare fotografica amplasament;**

Prezentarea fotografica a proiectului poate fi consultata pe plansele anexe.

➤ **Folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;**

Actual categoria de folosinta a **amplasamentului** studiat se incadreaza in Teren intravilan, amplasamentul fiind localizat in zona de locuit cu functiuni complexe conform UTR.6 - Calnicu de Sus.

Actual pe amplasament nu exista constructii.

Se propune construire clădire Parter - atelier de prelucrare lemn.

Actual categoria de folosinta a **terenurilor vecine** se incadreaza in terenuri intravilane, acestea fiind folosite in acest scop.

➤ **Politici de zonare și de folosire a terenului**

Conform UTR.6 - Calnicu de Sus, zona pentru locuit, servicii si functiuni complementare

➤ **Areale sensibile**

Nu este cazul;

V.A) Descrierea succintă a PP-ului și distanța față de ANPIC (pct. A Anexa 3A Ord. 1682/14.06.2023) - Nu este cazul;

Coordonatele planului in format Stereo_70, sunt prezentate în tabelul următor:

Pct. Nr.	x(m)	y(m)	Perimetru	Alte informatii
1	346438.0610	385642.8220	Sat Calnicu de Sus	C.F. 37167
2	346462.1610	385652.5790	Sat Calnicu de Sus	C.F. 37167
3	346432.5050	385723.6390	Sat Calnicu de Sus	C.F. 37167
4	346408.4050	385713.8810	Sat Calnicu de Sus	C.F. 37167

V.B) NUMELE ȘI CODUL ARIEI NATURALE PROTEJATE DE INTERES COMUNITAR (pct. B Anexa 3A Ord. 1682/14.06.2023)

Nu este cazul;

V.B1) SITUL DE IMPORTANȚĂ COMUNITARĂ

V.B.1.1. Prezentare generală

Nu este cazul;

V.C. PREZENTA ȘI EFECTIVELE/SUPRAFETELE ACOPERITE DE SPECII ȘI HABITATE DE INTERES COMUNITAR ÎN ZONA PP-ULUI (pct. C Anexa 3A Ord. 1682/14.06.2023)

Nu este cazul;

V.C.1. Specii de interes comunitar din sit

Nu este cazul;

V.C.2 Situația distribuției și abundenței speciilor de interes deosebit întâlnite în cuprinsul fondului forestier din sit conform evidențelor custodelui/administratorului

Nu este cazul;

V.D LEGĂTURA DINTRE PLAN SI MANAGEMENTUL CONSERVĂRII ARIILOR NATURALE PROTEJATE (pct. D Anexa 3A Ord. 1682/14.06.2023)

Nu este cazul;

VI DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI

VI.A. SURSE DE POLUANȚI ȘI INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

a. Protecția calității apelor – nu există evacuări directe de ape tehnologice, uzate. Nu există riscul afectării calității solului și a pânzei de apă freatică.

1.a. Surse de poluanți pentru ape în perioada de construcție

Principalele surse de poluare ale apelor în faza de execuție a proiectului sunt reprezentate de:

- tehnologiile de execuție propriu-zise;
- utilajele implicate în activitatea de construcție;
- activitatea umană

Modul de lucru, starea de uzură a utilajelor cât și starea lor tehnică sunt elemente care pot provoca în timpul execuției lucrărilor de demolare poluări ale apelor. Principalii poluanți sunt combustibilii și uleiurile. Acestea pot ajunge să afecteze calitatea apei prin:

- spalarea utilajelor sau a autovehiculelor în spații neamenajate, direct pe sol
- repararea utilajelor, efectuarea schimburilor de ulei în spații neamenajate
- stocarea motorinei sau a uleiurilor arse în depozite sau recipiente inproprie

Riscurile de mai sus sunt minime având în vedere durata scurtă a operațiunilor de la câteva ore la maxim o zi.

Activitatea umană:

Activitatea salariaților din șantier poate fi generatoare de poluanți cu impact împotriva apelor deoarece:

- produce deseuri menajere care depozitate în locuri necorespunzătoare pot fi antrenate de apă sau pot produce levigat care să afecteze calitatea apei subterane,
- evacuarile fecaloide-menajere aferente organizării de șantier pot să afecteze și ele calitatea apelor dacă grupurile sanitare sunt improvizate,

În ceea ce privește evacuarile apelor fecaloide-menajere aferente organizării de șantier, salariații care vor fi implicați în activitățile de construire vor utiliza grupurile sanitare aflate în dotarea beneficiarului.

1.b. Surse de poluanți pentru ape în perioada de exploatare

Principalele surse de poluare în etapa de exploatare a construcției pot fi:

- activitatea umană

Activitățile personale de exploatare pot prejudicia factorul de mediu, apă prin :

- depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor produse,

Măsuri de protecția apelor :

- în perioada de execuție
- asigurarea pantei de scurgeri pentru apele din precipitații, ce vor fi colectate printr-o rigolă de incintă spre rețeauă de canalizare proprie.

- manipularea materialelor a sterilului, a pamantului si a altor substante folosite se va face in cat sa se evite antrenarea lor de catre apele de precipitatii,
- organizarea de santier va fii dotata cu o toaleta ecologica.
- in perioada de exploatare
- adoptarea unei strategii de exploatare adecvata pentru a se evita pericolul de poluare accidentala,
- asigurarea pantei de scurgeri pentru apele din precipitatii, ce vor fi colectate printr-o rigola de incinta si dirijate spre reseau de canalizare proprie.

Calitatea apelor uzate evacuate din zonele de lucru in canalizarea existenta vor respecta indicatorii prevazuti in HG 188/2002 modificat si completat de HG 352/2005.

b. Protecția aerului – singurele surse de emisii în atmosferă le pot constitui cele produse de motoarele cu ardere internă ale utilajelor cu care se execută lucrările de recoltare și colectare a materialului lemnos. Aceste emisii pot fi considerate ca ne semnificative deoarece utilajele acționează pe perioade scurte (1-15 zile), la intervale de timp relativ mari (1-2 ori în 10 ani).

În concluzie, se poate afirma că valoarea concentrațiilor de poluanți atmosferici din activitățile specifice de gospodărire a pădurilor se încadrează în limitele admise.

- sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri;

a. Sursele principale de poluare a aerului, specifice executiei lucrarilor proiectului pot fi:

- emisii de nocse de la utilaje implicate in activitatiile de constructii,
- emisii de gaze de esapament datorate transportului materiilor prime, produselor finite si a personalului.

Organizarea de santier:

• in perioada executiei lucrarilor proiectate, activitatile de santier au impact asupra calitatii atmosferei din zonele de lucru reprezentant o sursa de emisii de praf, iar pe de alta parte, sursa de emisie a poluantilor specifici arderii combustibililor in motoarele utilajelor si executiei lucrarilor de constructie (sudura, debitare, prelucrari metalice, polizare, etc)

• emisiile de praf care apar in timpul executiei lucrarilor proiectate sunt asociate sapaturilor precum si a altor lucrari specifice,

• degajarile de praf in atmosfera variaza adesea substantial de la o zi la alta, depinzand de nivelul activitatii, de specificul aperiatiilor de conditiile meteorologice.

Sursele principale de poluare ale aerului specifice executiei lucrarilor sunt reprezentate de utilajele, echipamentele de constructie si de operatiile de sudura, polizare, debitare, prelucrari metalice implicate in realizarea proiectului.

Cantitatiile de poluanti emise in atmosfera de utilaje depind in principal de urmatorii factori al nivelului tehnologic al motorului:

- puterea motorului,
- consumul de carburant pe unitatea de putere.
- capacitatea utilajului,
- varsta utilajului,
- dotarea cu dispozitive de reducere a poluarii.

In perioada de exploatare proiectul propus nu constituie sursa majora de poluare a atmosferei.

Principalele surse de poluare pe perioada de functionare a obiectivului vor fi:

- surse mobile generatoare de emisii de pulberi / particule – operatii incarcare si descarcare a materiilor prime si produse finite.

Masuri de protectie al aerului:

- referitor la emisiile de la vehiculele de transport acestea trebuie sa corespunda conditiilor tehnice prevazute la inspectiile tehnice periodice,

- lucrarile de organizare a santierului trebuie sa fie corect concepute si executate cu dotari moderne care sa reduca emisiile de nocse in aer , apa si pe sol.

- utilajele si mijloacele de transport vor fi verificate periodic in ceea ce priveste nivelul de monoxid de carbon si concentratiile de emisii in gazele de esapament si vor fii puse in functiune numai dupa remedierea eventualelor defectiuni,

- alimentarea cu carburanti a mijloacelor de transport se va face numai in statii de alimentare carburanti,

- intretinerea drumurilor de acces in interiorul amplasamentului,

Valorile concentratiilor in emisie se vor incadra in limitele prevazute de ordinul 462/93.

– pentru aprobarea conditiilor tehnice privind protectia atmosferei si normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produsi de surse stationare si Legea 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator.

- instalatiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă;

c. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor – activitățile specifice atelierului de tamplarie nu prezintă un impact în afara zonei de lucru – locuințele, în marea majoritate a cazurilor, sunt situate la distanțe apreciabile.

- sursele de zgomot și de vibrații;

c.1. Surse de zgomot si vibratii in perioada de constructie

- in perioada de constructie a obiectivului analizat sursele de zgomot si vibratii vor fii generate de:

- autovehiculele in timpul aprovizionarii cu materiale de constructii,

- zgomotul de utilajele folosite pentru demolare ,

- lucrari in cadru organizarii de santier,

- pornind de la valorile nivelurilor de acustica , de puterea acustica ale principalelor utilaje folosite in constructii si numarul acestora intr-un anumit front de lucru se pot face unele aprecieri privind nivelurile de zgomot si distantele la care acestea se inregistreaza,

- suplimentar impactul acustic utilajele de constructie cu mase proprii mari prin deplasările lor, sau prin activitatea in punctele de lucru constituie surse de vibratii,

- a doua sursa principala de zgomot si vibratii in santier este reprezentata de circulatiia mijloacelor de transport a materialelor,

c.2. Surse de zgomot si vibratii in perioada de exploatare:

- in interiorul imobilului nu se vor desfasura activitati generatoare de zgomot.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor;

c.3. Masuri pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:

- limitarea traseelor strabatute de catre autovehiculele de transport , utilaje si materiale de constructii.

d. Protecția împotriva radiațiilor – nu este cazul.

e. Protecția solului și a subsolului – activitățile specifice atelierului de tamplarie nu

produc factori poluatori pentru solul și subsolul zonei de activitate.

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime;

e.1. Posibilele surse de poluare pentru sol și subsol în perioada de construcție :

- scurgerile accidentale de carburant de la autovehiculele și utilajele care tranzitează zona în perioada de amenajare - probabilitate redusă.

- în timpul perioadei de funcționare posibilitatea poluării solului și subsolului este minimă datorită destinației investiției.

- în perioada efectuării lucrărilor de construcție se produc modificări structurale ale profilului de sol ca urmare a săpăturilor prevăzute a se executa în vederea realizării fundațiilor, proiectantul prevăzând o serie de măsuri pentru protecția solului și subsolului:

- utilizarea unor tehnologii moderne de construire

- utilizarea unor utilaje de nouă generație

e.2. În perioada de funcționare probabilitatea poluării solului și subsolului este nulă

Pentru evitarea /limitarea poluării solului și subsolului se vor asigura condiții și măsuri pentru:

- evitarea eventualelor scurgeri accidentale

- curățarea și evacuarea scurgerilor de produse petroliere

- asigurarea unui bun management al deșeurilor în care minimizarea generării este un factor important

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului;

Se poate concluziona că din punct de vedere al factorilor de mediu-sol activitatea de pe amplasamentul studiat nu va reprezenta o sursă semnificativă de poluare.

f. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice - identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;

Amplasamentul este proprietate privată a investitorului și se află în intravilanul Satului Calnicu de Sus, Com. Calnic, Județul Gorj, C.F. 37167

Realizarea obiectivului în zona analizată nu presupune intervenția asupra ecosistemelor terestre și acvatice.

g. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public

În perioada de construire a obiectivului:

Gestionarea deșeurilor generate se va realiza cu respectarea Legii 17/2023 pentru aprobarea OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Preluarea ritmică a deșeurilor de pe amplasament pentru evitarea formării de stocuri. Tipul de deșuri rezultate în această fază sunt:

Pe perioada construirii obiectivului propus vor rezulta deșuri specifice organizării de șantier, rezultate ca urmare a lucrărilor de construcție, amenajare hale și montaj instalații și utilaje, aceste deșuri fiind următoarele:

- **deșuri de materiale de construcție, materiale inerte:** pietris, beton, tencuieli;

- **deșuri metalice, fracții metalice;**

- **deșuri ambalaje: material plastic, hartie, lemn, carton;**

- **deșuri menajere** – din activități igienico-sanitare ale personalului angajat.

În perioada de funcționare a obiectivului:

În urma activităților desfășurate în atelierul de prelucrare lemn, pe amplasament vor

rezulta urmatoarele tipuri de deseuri:

- **Deseuri menajere municipale** - deseuri ce sunt depozitate in container tip Europubela si sunt ridicate periodic de catre societati de salubritate autorizate specializate din cadrul Primariei Calnic.

- **DEEE** (deseuri de echipamente electrice si electronice) (16 02 14) – rezultate ca urmare a casarii, defectarii, scoaterii din uz a instalatiilor sau componente din instalatii electronice si electrice sunt colectate separat si stocate intr-un spatiu special amenajat, impermeabil, marcat corespunzator.

Denumirea deseului*)	Cantitate generata kg/an	Starea S, L,	Codul deseului conform HG nr. 856 / 2002	Codul privind principala proprietate periculoasa*)	Colectare	Managementul deeurilor kg/an		
						V	E	R
Perioada constructie/amenajare								
Municipale	525	S, L	15.01	-	europubele			
Ambalaje	30	S	15 01 01	-	europubele	X		
	30	S	15 01 02					
	30	S	15 01 03					
	10	S	15 01 06					
Deseuri metalice	50	S	02.01.10	-	spatii special amenajate	X		
		S	17.04.07					
Pământ excavat	200 mc	S	17 09 04	-	-	Reintroducere in sistemul de sistematizare a amplasamentului		
Perioada de functionare								
Municipale	225	S,L	15.01	-	europubele			
Deseuri materiale plastice	5	S	20.01.39		Recipiente speciale	X		
Rumegus, talas, aschii, resturi de furnir	50	L	13 02 08	-	Recipiente speciale	X		
DEEE	5	S	16.02.14	-	europubele	X		

*deseu periculos;

V-valorificata, E- eliminata; R- ramas pe stoc.

Clasificarea metodelor utilizate in conform Ord. 78/2000 privind regimul deeurilor.

Pentru deșeuri s-au prevăzut următoarele măsuri.

Igiena evacuării gunoaielor implică soluționarea optimă a colectării și depozitării deșeurilor menajere, astfel încât să nu fie periclitată sănătatea oamenilor.

Asigurarea capacității de colectare a deșeurilor menajere: contract cu firmă de salubritate.

Gunoii se va depozita în pubele cu capace etanșe (tip Europubele), astfel încât să se împiedice:

- emisia de mirosuri dezagreabile
- prezența insectelor și animalelor
- poluarea apei sau solului
- crearea focarelor de infecție

h, Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice rezultate

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse - nu este cazul;

- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației - nu este cazul.

i). gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;

- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

Nu este cazul.

VI.B. UTILIZAREA RESURSELOR NATURALE, ÎN SPECIAL A SOLULUI, A TERENURILOR, A APEI SI A BIODIVERSITĂȚII

Nu este cazul;

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

➤ Magnitudinea și complexitatea impactului :

Impactul global prognozat va fi pozitiv, pe termen lung;

-probabilitatea impactului - asupra factorilor de mediu mentionati anterior – nu se estimeaza un impact negativ semnificativ.

-durata, frecvența și reversibilitatea impactului – impactul care se va inregistra pe amplasament va fi pe perioada de restaurare si reabilitare si va fi reversibil

-măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului- nu va exista un impact semnificativ asupra mediului.

➤ **Impactul prognozat asupra populației, mediului social și economic** va fi unul pozitiv, direct, permanent, pe termen lung, prin faptul că atât pe perioada de construcție cât și pe perioada de funcționare a construcției propuse se vor crea locuri de muncă și se vor suplimenta veniturile la bugetul local și de stat.

Pentru a menține factorii de mediu în limitele admisibile se vor respecta în mod riguros tehnologiile și se va realiza o monitorizare continuă pe întreaga perioadă de desfășurare a lucrărilor prevăzute în cadrul proiectului.

➤ Impactul asupra florei și faunei de pe amplasament:

Pe amplasament nu s-au identificat specii de plante, reptile, amfibieni, păsări care să fie enumerate în fișele standard Natura 2000.

➤ **Impactul asupra solului:** este dat atât de amprenta la sol propusa cât și de deșeurile generate de lucrările de construcție a imobilului. Prin gestionarea judicioasă a acestora (depozitare selectivă pe platformă betonată și preluare de societăți autorizate), impactul asupra solului va fi minim.

➤ **Impactul asupra apei:** lucrările de construire a clădirii Parter - atelier de prelucrare lemn - nu sunt de natură să influențeze calitatea apelor.

➤ Impactul asupra bunurilor materiale, patrimoniului istoric și cultural:

Pe amplasament nu există construcții aparținând patrimoniului istoric și cultural.

➤ **Impactul asupra aerului /climei:** pe perioada realizării lucrărilor de construcție a clădirii Parter - atelier de prelucrare a lemnului aerul va fi afectat nesemnificativ de emisiile provenite de la functionarea utilajelor utilizate. Impactul va fi direct, pe termen scurt și reversibil.

Clima nu va fi afectată de implementarea proiectului.

➤ **Impactul asupra peisajului și mediului vizual:** Prin lucrările de construire a clădirii Parter - atelier de prelucrare a lemnului nu se va aduce un impact negativ asupra peisajului.

➤ **Zgomot și vibrații:** sursele de zgomot sunt date de utilajele utilizate în construirea clădirii Parter - atelier de prelucrare a lemnului. Aceste surse nu sunt de natură să afecteze decât temporar și nesemnificativ zona.

➤ **Extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/ habitatelor/ speciilor afectate)** – nu este cazul.

➤ **Natura transfrontieră a impactului:** proiectul analizat nu prezintă un impact de mediu în context transfrontieră.

- probabilitatea impactului - nu este cazul;

- durata, frecvența și reversibilitatea impactului - nu este cazul;

- măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului - nu este cazul;

- natura transfrontieră a impactului - nu este cazul.

VII.1 ESTIMAREA IMPACTULUI POTENȚIAL AL PP-ULUI ASUPRA SPECIILOR ȘI HABITATELOR PENTRU CARE A.N.P.I.C. A FOST DESEMNAȚĂ (pct. E Anexa 3A Ord. 1682 / 14.06.2023)

VII.1.1 Identificarea și estimarea impactului (pct. E.1. Anexa 3A Ord. 1682/14.06.2023)

- nu este cazul

VII.1.2 Identificarea tuturor intervențiilor PP, ale efectelor generate de acestea și a formelor de impact generate asupra ANPIC potențial afectată (conf. Ord. 1682/14.06.2023 Anexa 3A, pct. E.1.1)

- nu este cazul

VII.1.3 Descrierea și analiza impactului cumulativ generat de PP analizat împreună cu alte PP-uri care afectează parametrii obiectivelor de conservare a speciilor și habitatelor din ANPIC potențial afectate (conf. Ord. 1682/14.06.2023 Anexa 3A, pct. E.1.3) - - nu este cazul

VII.2. Identificarea incertitudinilor (conf. pct. E.2. Anexa 3A Ord. 1682/14.06.2023)

- nu este cazul

VII.3. Concluziile referitoare la descrierea și cuantificarea impacturilor precum și motivele pentru care este sau nu necesară continuarea procedurii cu trecerea la etapa studiului de evaluare adecvată (conf. Ord. 1682/14.06.2023 Anexa 3A, pct. E.3)

Motivele pentru care nu este necesară continuarea procedurii de trecere la etapa

studiului de evaluare adecvată sunt:

1. Pierderea directă prin reducerea suprafeței acoperite de habitat ca urmare a distrugerii sale fizice: Nu este cazul.

2. Pierderea habitatului de reproducere, hrănire, odihnă ale speciilor:
Nu este cazul.

Alterarea/degradarea prin deteriorarea calității habitatului, care conduce la o abundență redusă a speciilor caracteristice sau la modificarea structurii biocenozei (componenta speciilor): Nu este cazul.

3. Alterarea/degradarea prin deteriorarea habitatelor de reproducere, hrănire, odihnă, a speciilor: Nu este cazul.

Perturbarea prin schimbarea condițiilor de mediu existente: strămutări ale exemplarelor speciilor, modificări comportamentale ale speciilor: Nu este cazul.

4. Fragmentare prin crearea de bariere fizice sau comportamentale în habitatele conectate din punct de vedere fizic sau funcțional sau prin împărțirea acestora în fragmente mai mici și mai izolate: Nu este cazul.

5. Reducerea efectivelor populaționale ca urmare a mortalității directe generată de PP sau ca urmare a celorlalte forme de impact: Nu este cazul.

6. Alte impacturi indirecte prin modificarea indirectă a calității mediului:

Nu au fost identificate alte impacturi indirecte prin modificarea indirectă a calității mediului.

7. Incertitudini identificate: Nu este cazul.

VIII PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI - DOTARI SI MASURI PREVAZUTE PENTRU CONTROLUL EMISIILOR DE POLUANTI ÎN MEDIU, INCLUSIV PENTRU CONFORMAREA LA CERINTELE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR PREVAZUTE DE CONCLUZIILE CELOR MAI BUNE TEHNICI DISPONIBILE APLICABILE. SE VA AVEA ÎN VEDERE CA IMPLEMENTAREA PROIECTULUI SA NU INFLUENTEZE NEGATIV CALITATEA AERULUI ÎN ZONA.

În această etapă nu se impune monitorizarea factorilor de mediu, ea va fi necesară însă în următoarele etape, mai ales în perioadele de construire și funcționare a obiectivului.

Pentru evitarea oricăror accidente care ar putea afecta factorii de mediu, se impune o atenție deosebită, luarea de măsuri corespunzătoare și alegerea metodelor celor mai adecvate pentru realizarea rețelelor de utilități și gestionarea deșeurilor.

Atât în perioada executării lucrărilor de construcții și montaj cât și în perioada funcționării obiectivului se impun atât auto-monitorizarea tehnologică cât și a calității factorilor de mediu.

În perioada executării obiectivului, auto-monitorizarea tehnologică va avea în vedere următoarele aspecte:

- verificarea periodică a stării tehnice a drumurilor de acces;
- verificarea permanentă a stării tehnice a echipamentelor și utilajelor folosite. În

acest sens se vor utiliza numai echipamente, utilaje, mijloace de transport care au toate verificările tehnice la zi;

- se va asigura supravegherea lucrărilor astfel încât să nu se ocupe cu lucrări alte suprafețe decât cele destinate organizării de șantier.

Auto-monitorizarea calității factorilor de mediu va urmări în principal:

- supravegherea modalităților de gestionare (generare, depozitare temporară, transport și valorificare / eliminare) a deșeurilor rezultate ca urmare a desfășurării activităților de construcții - montaj;

- evitarea apariției fenomenelor de tasare a solului ca urmare a depozitării necorespunzătoare a materialelor, instalațiilor, echipamentelor utilizate;

- supravegherea lucrărilor și stropirea periodică a drumurilor, mai ales în perioadele de secetă și vânt puternic pentru evitarea producerii unor concentrații de pulberi în aer mult peste limita admisă și care ar putea eventual crea, în anumite condiții atmosferice, condiții inadecvate de lucru pentru personalul muncitor și ar putea afecta culturile agricole din zonele învecinate;

- pentru monitorizarea evoluției biodiversității locale identificate, precum și pentru prevenirea diminuării acesteia, se va implementa un program de monitorizare pe perioada de construcție.

ATENUAREA SCHIMBĂRILOR CLIMATICE

Efectele schimbărilor climatice sunt din ce în ce mai vizibile la nivel regional și în special la nivelul României, fie că este vorba de valuri de căldură intensă, de secetă care distrug producția agricolă, de inundații sau de amenințări la adresa biodiversității provocate de incendiile de vegetație.

Tot o dată se poate afirma că tranziția pentru atingerea neutralității climatice aduce multiple beneficii, printre care se pot aminti:

- crearea unor noi oportunități pentru îmbunătățirea sănătății și asigurarea bunăstării;

- investiții noi;

- crearea de locuri de muncă și stimularea creșterii economice;

- combaterea sărăciei energetice;

- investiții în cercetare-dezvoltare-inovare;

- competitivitate economică la nivel european și mondial;

- creșterea securității energetice prin reducerea dependenței de importuri de energie și îmbunătățirea sănătății ecosistemelor

Gorjul este un județ cu economii concentrate într-un număr mic de industrii expuse efectelor negative ale tranziției spre neutralitate climatică, pe termen mediu și lung, unde acest ultim val de transformare industrială se suprapune peste schimbări în sensul tranziției de la industria grea la alte ramuri economice.

Prin prezentul proiect, „Construire atelier de prelucrare lemn (P)”, pentru asigurarea unui sistem economic cu emisii scăzute de carbon au fost propuse soluții tehnologice dovedite eficient energetic și tehnologii în curs de dezvoltare ce urmăresc următoarele:

- încurajarea eficienței energetice, prin reducerea de consum a energiei;

- furnizarea de energie regenerabilă, electrificarea serviciilor economice care folosesc alți combustibili (în special combustibili fosili, care sunt sectoare cu emisii de dioxid de carbon în creștere urmărind reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră);

- implementarea de noi tehnologii și noi reglementări, cum este instalarea de kituri solare fotovoltaice cu baterii de stocaj a energiei electrice.

Prin urmare, proiectul propus își propune dezvoltarea unor servicii în care să fie aplicabile următoarele cerințe:

- tehnologii de generare cu emisii reduse de dioxid de carbon a energiei (energie solară);

- bunuri și servicii pentru creșterea eficienței energetice (materiale de construcție și izolație, echipamente pentru gestiunea inteligentă a producției, transportului, distribuției și consumului de energie – exemplu: pompe de căldură, senzori și contoare inteligente etc.).

Putem concluziona că prin implementarea unor acțiuni specifice, atelier de prelucrare lemn poate contribui semnificativ la atenuarea schimbărilor climatice și la promovarea unui model de afaceri sustenabil, ținându-se cont în principal de:

- Eficiența energetică: se vor alege echipamente și tehnologii eficiente energetic cu consum redus de energie, instalați sisteme de iluminat LED. De asemenea se vor utiliza panouri solare;

- Gestionarea deșeurilor: se va implementa un sistem eficient de gestionare a deșeurilor pentru a reduce cantitatea de deșuri trimise la depozitare și pentru a promova reciclarea. Resturile alimentare se vor composta pentru a reduce emisiile de metan generate în depozitele de deșuri;

- Aprovizionare locală: furnizorii vor fi, pe cât se poate, locali pentru a reduce amprenta de carbon asociată transportului alimentelor pe distanțe lungi. Se vor încuraja furnizorii să adopte practici sustenabile și să livreze produsele în ambalaje prietenoase cu mediul;

- Meniu sustenabil: meniul va include opțiuni alimentare sustenabile, cum ar fi produsele de origine locală și cu un impact redus asupra mediului.

Reducerea consumului de carne roșie și creșterea opțiunilor vegetariene poate contribui semnificativ la scăderea amprentei de carbon a restaurantului;

- Conștientizare și educație: personalul va fi educat cu privire la inițiativele sustenabile ale atelierului și la modul în care pot contribui la eforturile de reducere a emisiilor de carbon. Se vor afișa informații despre practicile de mediu adoptate în atelier și sugestii pentru comportamente responsabile;

- Monitorizare și raportare: se vor implementa sisteme de monitorizare a consumului de energie și deșuri pentru a evalua impactul inițiativelor luate. Se va raporta periodic progresul în ceea ce privește reducerea emisiilor de carbon către angajați, și comunitate.

Atelierul de prelucrare lemn propus poate avea o influență semnificativă asupra cererii de energie, iar această influență se poate manifesta în mai multe moduri. Iată câteva aspecte relevante:

- Consum de energie electrică: atelierul de prelucrare lemn complet echipat, are un consum semnificativ de energie electrică pentru utilaje, iluminat, sisteme de aer condiționat și eshaustor.

Dotarea cu echipamente eficiente energetic și surse de energie regenerabilă va reduce impactul asupra rețelei electrice și costurile asociate;

- Surse de iluminat: Iluminatul adecvat este esențial într-un restaurant, utilizarea surselor de iluminat eficiente energetic, cum ar sunt becurile LED, reduce semnificativ consumul de energie asociat iluminatului;

- Sisteme de încălzire, ventilație și aer condiționat: Reglarea optimă a sistemelor va fi esențială pentru a menține confortul în atelier și a reduce consumul de energie. Utilizarea termostatelor programabile și mentinerea periodică a echipamentelor contribuie la eficiența sistemelor.

- Inovații tehnologice: sistemele de automatizare pentru gestionarea echipamentelor în timp real contribuie la eficientizarea proceselor și la reducerea consumului de energie.

Prin adoptarea acestui set de practici sustenabile și tehnologii eficiente energetic, restaurant propus poate contribui la reducerea cererii de energie și la minimizarea impactului asupra mediului înconjurător. Aceste măsuri nu numai că pot aduce beneficii mediului, dar pot și reduce costurile operaționale pe termen lung.

ADAPTAREA LA SCHIMBĂRILE CLIMATICE

Adaptarea la schimbările climatice este o preocupare tot mai importantă pentru întreprinderi din diverse sectoare, inclusiv restaurante. Măsuri propuse pe care restaurantul le va lua pentru a se adapta la schimbările climatice:

- Gestionarea aprovizionării: schimbările climatice pot afecta disponibilitatea și costul materiilor prime. Se va ține cont de diversificarea sursele de aprovizionare și se vor stabili parteneriate cu furnizori locali pentru a reduce dependența de lanțurile de aprovizionare lungi;

- Eficiență energetică: sunt prevăzute tehnologii și practici care reduc consumul de energie, echipamente de bucătărie eficiente energetic, se vor implementa sisteme de iluminat LED;

- Infrastructură rezistentă: clădirea restaurantului este construită și întreținută pentru a rezista la schimbările climatice, cum ar fi inundațiile sau furtunile;

- Planificare pentru evenimente extreme: vor fi elaborate planuri de urgență pentru a gestiona situații extreme, cum ar fi furtuni puternice, incendii de vegetație sau inundații. Se va asigura evacuarea sigură a personalului și a clienților în astfel de circumstanțe.

Adaptarea la schimbările climatice în cadrul unui restaurant va implica o abordare unitară și o gestionare strategică a riscurilor pentru a asigura durabilitatea și reziliența pe termen lung a afacerii.

IX. LEGĂTURA CU ALTE ACTE NORMATIVE SI/SAU PLANURI / PROGRAME/STRATEGII/ DOCUMENTE DE PLANIFICARE

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a

Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Nu este cazul.

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

Nu este cazul.

X. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;
- localizarea organizării de șantier;
- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;
- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier;
- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Lucrarile necesare organizarii de santier vor cuprinde:

- constructii, utilaje si echipamente ale antreprenorului care sa-i permita satisfacerea obligatiilor de executie si calitate precum si cele controlului executiei;
- toate materialele, instalatiile si dispozitivele, sistemele de control necesare executiei in conformitate cu prevederile din proiect si normativele din vigoare

In cadrul organizarii de santier lucrarile identificate se refera la:

- stabilirea baracamentelor;
- modul de desfasurare a circulatiei pe perioada de desfasurare a lucrarilor;
- modul de depozitare a materialelor folosite;
- numar de utilaje de constructie necesare;
- instruirea personalului angrenat in realizarea lucrarilor.

XI. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII

- lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;

- aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;

- aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației;

- modalități de refacere a stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului.

La finalizarea lucrarilor prevazute prin proiect perimetrul implicat va fi supus unui proces de reabilitare ce va viza ameliorarea zonelor afectate.

Pentru diminuarea impactului asupra factorului de mediu sol se vor lua urmatoarele masuri :

- se vor realiza renaturare si reabilitare a zonelor afectate in urma eroziunilor

detorate efectelor pluvial-eolian;

- realizarea lucrarilor de amenajare (acoperire groapa);
- in functie de caracteristicile zonei sa fie limitat impactul negativ necesar.

De asemenea pentru impactul se vor avea in vedere urmatoarele masuri:

- organizarea de santier va fii de dimensiuni reduse;
- folosirea de utilaje si echipamente de gabarit cat mai mic acolo unde se impune verificate tehnic de generatie recenta dotate cu sisteme catalitice de reducere a poluantilor de gazele de combustie;
- utilizarea de trasee obtime pe drumurile de acces existente;
- colectarea frontului de lucru si a perimetrului ce urmeaza ingropat/sapa/ingropat in vederea evitarii emisiei de praf in atmosfera;
- realizarea lucrarilor pe etape;
- amenajarea spatiilor de depozitare a deseurilor in zona organizarii de santier;
- organizarea colectarii periodice si transportul sub eliminare/valorificare a deseurilor rezultate.

XII. ANEXE - PIESE DESENATE:

1. Planul de încadrare în zona a obiectivului si planul de situatie, cu modul de planificare a utilizarii suprafetelor; formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele); planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente);

2. Schemele-flux pentru procesul tehnologic si fazele activitatii, cu instalatiile de depoluare;

3. Schema-flux a gestionarii deseurilor;

4. Alte piese desenate, stabilite de autoritatea publica pentru protectia mediului.

XIII. PENTRU PROIECTELE CARE INTRA SUB INCIDENTA PREVEDERILOR ART. 28 DIN ORDONANTA DE URGENTA A GUVERNULUI NR. 57/2007 PRIVIND REGIMUL ARIILOR NATURALE PROTEJATE, CONSERVAREA HABITATELOR NATURALE, A FLOREI SI FAUNEI SALBATICE, APROBATA CU MODIFICARI SI COMPLETARI ULTERIOARE

Nu este cazul.

XIV. PENTRU PROIECTELE CARE SE REALIZEAZA PE APE SAU AU LEGATURA CU APELE, MEMORIUL VA FI COMPLETAT CU URMATOARELE INFORMATII, PRELUATE DIN PLANURILE DE MANAGEMENT BAZINALE, ACTUALIZATE:

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic;

- cursul de apa: denumirea si codul cadastral;

- corpul de apa (de suprafata si/sau subteran): denumire si cod – nu este cazul

2. Indicarea starii ecologice/potentialului ecologic si starea chimica a corpului de apa de suprafata; pentru corpul de apa subteran se vor indica starea cantitativa si starea chimica a corpului de apa – nu este cazul

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apa

identificat, cu precizarea exceptiilor aplicate si a termenelor aferente, dupa caz.

- Nu este cazul.

XV. CRITERIILE PREVAZUTE ÎN ANEXA NR. 3 LA LEGEA NR. 292/2018 PRIVIND EVALUAREA IMPACTULUI ANUMITOR PROIECTE PUBLICE SI PRIVATE ASUPRA MEDIULUI SE IAU ÎN CONSIDERARE, DACA ESTE CAZUL, ÎN MOMENTUL COMPILARII INFORMATIILOR ÎN CONFORMITATE CU PUNCTELE III-XIV.

- Nu este cazul.

Intocmit

Arh. N. Bobei