

	<h1>CEPROMIN S.A. DEVA</h1>
	<p>Adresa: Str. 22 Decembrie nr. 37A, Cod 330166, DEVA, Judetul Hunedoara, ROMANIA; C.U.I. R2667702; Nr. ord. Registrul Comertului J20/1853/1992; IBAN RO41BRDE220SV03736912200 deschis la BRD Deva; Telefon: 00 40 254 214892; Fax: 00 40 254 214663; E-mail: office@cepromin.ro; www.cepromin.ro</p>
	<p><u>Atestări:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Ministerul Mediului și Pădurilor – Certificat de înregistrare înscris la Registrul Național al Elaboratorilor de Studii pentru Protecția Mediului la poziția nr. 372/15.04.2016 pentru: RM, RIM, BM, RA - Ministerul Mediului și Pădurilor – Certificat de atestare nr. 57/16.10.2015 pentru elaborarea documentațiilor pentru obținerea avizului/autorizației de gospodărire a apelor - Agenția Națională pentru Resurse Minerale – Certificat de atestare nr. 1050/30.05.2012 pentru: Elaborarea documentațiilor geologice, tehnice și tehnico-economice pentru activități miniere, închideri de mine/cariere - Autoritatea Nationala de Reglementare in Domeniul Energiei – Atestat tip Bp nr. 9204/12.08.2013

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii
 Numele instalatiei

Instalatii pentru producerea varului CAEN 2352
--

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

S.C. SIMCOR VAR S.A Deva - strada Santuhalm, nr. 1, Birouri, Camera 03, Deva, judetul Hunedoara, cod 330190 Cod fiscal: CUI RO 13532689/17.11.2000 S.C. SIMCOR VAR - punct de lucru Targu Jiu, cartier Barsesti, nr. 137 B, Tg.-Jiu, judet Gorj, cod 210205

Activitatea sau activitatile conform Anexei I din Legea 278/2013

3.1 b) producerea varului în cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 de tone pe zi;

Cod CAEN: 2352
 Cod NOSE-P: 104.11
 Cod SNAP: 0303

Numele si prenumele proprietarului: **S.C. SIMCOR VAR S.A Deva**

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare: Director Mediu Ing . Marinela Bitoana; Responsabil Protectia Mediului Ing. Chim. Florentina Cioveie

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului, Ing. Chim. Florentina Cioveie

Nr. de telefon: 0253 214809 / 0253 214580
 Adresa de e-mail: fcioveie@macon.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta actualizarea/emiterea unei noi autorizații integrate conform prevederilor OUG privind prevenirea și controlul integrat al poluării

Nume
 Funcția
 Semnătura și stampila
 Data

**INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 12 AL. 1 AL LEGII 278 / 2013
PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE (IPPC)**

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- sursele de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 4.8; 4.9; 4.10	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile 12 si 13	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2.; 3.4.3; 4.8; 4.9.1; 4.9.3; 4.10; 4.11; 4.15; si 12	
- masuri pentru prevenirea generarii deseurilor, reciclarea si valorificarea deseurilor generate de functionarea instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- masuri planificate pentru respectarea principiilor generale care reglementeaza obligatiile de baza ale operatorului, potrivit prevederilor art 11 (din Legea 278 / 2013):	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunea 3.2.; 4.8.; 4.9.; 4.10.; 4.11. si 12	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 13	
(c) se previne generarea deseurilor potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale OUG 195/2005 (cu modificarile si completarile ulterioare, ale HG 870/2013 privind aprobarea Strategiei nationale de gestionare a deșeurilor 2014–2020, ale HG235/2007, ale Ord. 1364/1499/2006 de aprobare a planurilor regionale de gestionare a deșeurilor si Directiva 2006/12/CE privind deșeurile; acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate/reutilizate, reciclate, valorificate, sau daca nu este posibil tehnic sau economic, ele sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricarui impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
(d) se utilizeaza eficient energia;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor acestora;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(f) sunt luate masurile necesare ca la incetarea definitiva a activitatii, sa se evite orice risc de poluare si sa se readuca amplasamentul la o stare satisfacatoare (conf. art 22 din Legea 278/2013)	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 9	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4.15 si 11.2.	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

1. REZUMAT NETEHNIC

1. DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct



Profilul de activitate a S.C SIMCOR VAR S.A- TARGU JIU este producerea varului de urmatoarele tipuri:

- Var bulgari – 71133.30 tone/an 2016
- Var hidratat – 20859.43 tone/an 2016
- Var macinat – 37405.35 tone/an 2016

Societatea S.C. SIMCOR VAR Targu Jiu a dat in functiune in februarie 2006 o noua instalatie de productie in vederea macinarii, separarii, stocarii si expedierii varului macinat pentru fabricarea betonului celular autoclavizat (BCA), la 1 decembrie 2011 a pus in functiune un cuptor Maerz cu 3 cuve verticale pentru producerea de var bulgari, iar la 30.04.2015 a pus in functiune o linie tehnologica pentru producerea varului hidratat CL 70

Procesele operationale ale fabricii pot fi impartite intr-un numar de parti secventiale dupa cum urmeaza:

- arderea calcarului in 4 cuptoare verticale tip Bicz si unul tip Maerz pentru obtinerea varului bulgari
- maruntirea varului bulgari si obtinerea varului granulat cu granulatia (0-15) mm
- concasarea-sortarea varului bulgari si obtinerea varului cu granulatia (20-50) mm, cu mentiunea ca instalatia poate fi utilizata si pentru obtinerea altor tipuri de granulatii.
- hidratarea varului granulat si obtinerea varului hidratat
- macinarea varului granulat – obtinerea varului macinat tip BCA

Procesul tehnologic de fabricare a varului bulgari cuprinde urmatoarele activitati:

- descarcarea si depozitarea calcarului
- arderea calcarului in cuptoarele verticale tip Bicz si tip Maerz
- depozitarea si expeditia varului bulgari

Procesul tehnologic de obtinere a varului hidratat cuprinde ca etape principale:

- concasarea varului bulgari
- extractia varului granulat (maruntit)
- hidratarea in hidratatorul cu trei trepte
- separarea varului hidratat in separator dinamic
- macinare reziduuri in moara cu bile
- depozitarea varului hidratat in silozul de var hidratat
- insacuire var hidratat

Procesul tehnologic de fabricare a varului macinat pentru B.C.A cuprinde ca etape principale:

- extragerea – dozarea primara
- transportul varului bulgari la moara cu ciocane
- maruntirea varului industrial bulgari in *moara cu ciocane articulate, cu evacuare gravitacionala, tip 60/40.*
- preluarea varului maruntit
 - sortarea splitului (var maruntit)
 - stocarea varului metalurgic
- transportul varului maruntit cu stocarea lui in silozul tampon de 80 t
- stocarea varului maruntit/splitului
- alimentarea morii finisoare
- macinarea propriu zisa
- preluarea macinisului spre separatorul dinamic cu cicloane radiale
- separarea pneumatica
- preluarea finului/utilului
- livrarea /expedierea varului BCA

Varul extras din siloz este dirijat spre instalatia de livrare vrac in vagoane cisterna sau auto.

Instalatiile implicate in fabricarea varului sunt:

- cuptoare pentru arderea calcarului (5 cuptoare: 4 tip Bicaz si unul tip Maerz - capacitatea de productie a unui cuptor tip Bicaz este de 95 t var/zi (total 380 t/zi) si de 300 t var/zi pentru cel tip Maerz).
- instalatii de macinare (concasare):
 - 2 mori cu ciocane pentru var bulgari – capacitatea de productie =15 t/h
 - moara cu bile pentru var granulat – cu capacitatea de productie 12,5 t/h, cand functioneaza pe fluxul de obtinere var hidratat.
 - Moara cu bile pentru macinare var granulat in vederea obtinerii varului macinat capacitatea de productie 8-9 tone/h
 - Concasor cu falci pentru spargerea varului bulgari in vederea micșorării granulometriei
 - Ciur cu diametrul ochiurilor de 20 mm pentru sortare var concasat, cu mentiunea ca sitele pot fi inlocuite cu altele de diametre solicitate si se pot obtine si alte tipuri de granulatii
- hidrator cu trei trepte cu capacitatea de productie 14 t/h
- masina de insacuit var hidratat – capacitatea de insacuire = (5-10) t/h
- instalatii de transport intern a materiilor prime si a produselor finite, constand in transportoare cu benzi, transportoare elicoidale, rigole pneumatice, precum si elevatoare.

Procesul tehnologic de obtinere a varului hidratat CL 70 cuprinde urmatoarele etape:

- alimentarea buncarului cantar cu var hidratat CL 90
- alimentarea buncarului cantar cu filer de calcar din siloz cu ajutorul unui siber pneumatic.
- golirea completa a varului hidratat CL 90 si a filerului de calcar din buncarul cantar in malaxor cu ajutorul unui siber pneumatic
- amestecarea celor doi componenti o anumita perioada de timp ,
- golirea malaxorului cu ajutorul unui siber pneumatic intr-un snec si transportul varului CL 70 in elevatorul auto care alimenteaza buncarul Masinii de Insacuit.

Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

Amplasamentul pe care este situata S.C. SIMCOR VAR Targu Jiu functioneaza pe o platforma industriala care are o vechime de peste 40 ani. Pe aceasta platforma s-au desfasurat si se desfasoara activitati de productie a varului, cimentului si a placilor si tuburilor de azbociment, precum si lucrari de intretinere si reparatii a utilajelor. Toate aceste activitati constituie surse de poluare a aerului precum si a solului si subsolului, atat in mod direct, prin deversari accidentale de poluanti, depozitari de materiale si deseuri, cat si indirect prin emisii in atmosfera, care se depun pe sol.

O alta sursa potentiala de poluare a aerului si respectiv solului din zona este reprezentata de traficul desfasurat pe platforma. Principalele noxe sunt reprezentate de praful (PM 10) si emisiile de gaze de esapament provenite din traficul auto desfasurat pe platforma. Cea mai mare parte a incintei este betonata dar, avand in vedere vechimea platformei, este posibil ca zonele ramase nebetonate sa fie afectate de o poluare istorica.

In urma monitorizarii calitatii factorilor de mediu pe amplasament, s-a constatat ca:

- *solul din spatiile libere*, nebetonate (din vecinatatea depozitului de calcar) din incinta amplasamentului nu prezinta depasiri ale valorilor concentratiilor poluantilor monitorizati.
- *efluentul final* (ape uzate preepurate local) evacuat de la S.C. SIMCOR VAR Targu Jiu in canalizarea Platformei industriale se inscrie in limitele NTPA 001/2005 .
- *efluentul final*, evacuat de pe Platforma industriala in emisar, se inscrie in limite.
- masurarile de *emisii in aer*, nu depasesc la nici unul dintre indicatorii urmariti, limitele Ord. 462/1993.

Prin activitatea desfasurata societatea poate fi un **posibil poluator al apelor freatice**, alaturi de ceilalti poluatori din zona. Avand in vedere ca apele pluviale din incinta S.C. SIMCOR VAR Targu Jiu sunt canalizate spre instalatiile de preepurare si platforma industriala este in mare parte betonata, se considera ca *nu exista pericol de afectare a panzei de apa freatica.*

Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

Locatia este in apropierea resurselor naturale de materii prime (calcar calcic), pozitionarea amplasamentului este in extravilan, in zona industriala, la distanta de zonele locuite.

Nu au fost studiate alte alternative, locatia existenta nu a necesitat decat modernizari in tehnologie.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Obiectivul are documentat si implementat un Sistem de Management Integrat, conform Standardelor in vigoare - certificat conform ISO 14001 si ISO 9001 de AEROQ Bucuresti (copii anexate la Raportul de Amplasament). Sistemul de management de mediu si calitate implementat se aplica produselor, proceselor de realizare a produselor, de conducere, de monitorizare si de masurare.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectia materiilor prime

Selectia materiilor prime se face prin inventarierea lor, avandu-se in vedere cantitatile necesare, compozitia acestora, reducerea impactului asupra mediului, cautarea alternativelor cat mai putin daunatoare, poluante.

Materialele care intra in proces sunt:

- materia prima - calcarul – in procesul de obtinere a varului bulgari
- materia prima - varul bulgari – in procesul de obtinere a varului: concasat macinat si hidratat - apa – in procesul de obtinere al varului hidratat.
- Materia prima - filer de calcar in procesul de obtinere a varului hidratat de clasa CL70

In laboratorul de analiza sunt utilizate intr-o mica masura substante chimice periculoase (prezentate in Raportul de amplasament) pentru analizele fizico-chimice necesare in incercarile de laborator in determinarile referitoare la calcar si var.

3.2 Cerintele BAT

In cadrul unitatii majoritatea activitatilor sunt conforme cu cerintele caracteristice BAT referitor la materiile prime utilizate pe amplasament.

Pentru reducerea noxelor evacuate in aer, sol, apa beneficiarul a analizat cerintele BAT - privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile in industria varului (conf. Deciziei 2013/163/UE).

3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

Minimizarea deseurilor se face prin:

- reducerea consumului de materii prime - prin evaluarea posibilitatii de utilizare a deseurilor de calcar rezultate si a pietrei partial calcinate.
- reutilizarea prafului de calcar si de var colectat in filtre
- respectarea procedurii de gestionare deseuri interne, colectarea selectiva a acestora.

3.4 Utilizarea apei

Apa este utilizata pentru:

- nevoi tehnologice: la racirea lagare moara cu bile - instalatia veche si hidratarea varului
- nevoi igienico-sanitare ale salariatilor.
- stingerea incendiilor
- activitati de laborator
- stropit cai de acces, platforme, spatii verzi

Pentru industria varului nu sunt specificate cerinte BAT referitor la consumul specific de apa.

Se urmareste optimizarea gradului de utilizare al apei pentru reducerea consumului, conform celor mai bune practici, prin utilizarea eficienta, urmarindu-se cresterea gradului de recirculare a apei utilizata pentru racire.

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

Activitatile principale care se desfasoara in cadrul S.C. SIMCOR VAR S.A. Targu Jiu sunt:

- Depozitare calcar
- Arderea calcarului in cuptoarele verticale tip Bicz si tip Maerz si obtinerea varului bulgari.
- Depozitare var bulgari
- Concasarea varului bulgari in concasorul cu falci pentru obtinerea varului bulgari cu granulatia (20-50) mm cu mentiunea ca se pot obtine si alte tipuri de granulatii
- Maruntirea varului bulgari - obtinerea varului granulat (maruntit)
- Depozitare var granulat
- Hidratarea varului granulat – obtinerea varului hidratat
- Depozitare var hidratat
- Macinare var granulat –obtinere de var BCA/metalurgic
- Depozitare varului maruntit/metalurgic
- Obtinerea varului hidratat CL 70 prin amestecarea filerului de calcar cu var hidratat CL 90
- Livrarea /expedierea varului

Procesele operationale ale fabricii pot fi impartite intr-un numar de parti secventiale dupa cum urmeaza:

- arderea calcarului in 4 cuptoare verticale tip Bicaz si unul tip Maerz pentru obtinerea varului bulgari
- maruntirea varului bulgari si obtinerea varului granulat
- hidratarea varului granulat si obtinerea varului hidratat
- macinarea varului granulat – obtinerea varului BCA/metalurgic – instalatia noua 2006
- Obtinerea varului hidratat CL 70 prin amestecarea filerului de calcar cu var hidratat CL 90

In toate fazele proceselor tehnologice, descrise in amanunt in Raportul de amplasament, utilajele sunt dotate cu instalatii de desprafuire.

Monitorizarea emisiilor de praf este momentana, continua si automata, fiind efectuata cu aparatura din dotare.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARIII

Emisii in aer

Principalele emisii dirijate, rezultate de la fabricarea varului, sunt *emisiile în aer* de pulberi in suspensie, provenite din sistemul cuptoarelor de calcinare calcar (cuptoare de var) si *noxele gazoase* evacuate din cuptoare: oxidul de azot, oxidul de sulf si monoxidul de carbon din gazele de ardere, CO₂ din decarbonatarea CaCO₃ și arderea combustibilului, vaporii de apă din procesul de ardere și din materiile prime și oxigenul în exces. In toate sistemele de ardere, materialul solid circula în contra-curent cu gazele fierbinți de ardere.

Sursele de poluare cu pulberi ale atmosferei din amplasamentul analizat sunt caracterizate de faptul ca poluantii rezultati din procesul de productie sunt colectati, transportati si exhaustati in atmosfera prin intermediul instalatiilor de desprafuire.

Există de asemenea *emisii de particule din toate operațiunile de măcinare ale materiei prime și de la transport și depozitare produs finit.*

Reducerea poluarii: prin inlocuirea instalatiilor de desprafuire neperformante cu filtre cu saci performanti conform recomandarilor BAT, monitorizarea emisiilor de pulberi si a emisiilor de gaze la cosul instalatiei de desprafuire cuptor.

Pentru minimizarea *emisiilor fugitive* de la descarcare materii prime in concasoare, depozitare materii prime si produs finit si de la circulatia vehiculelor, se urmareste continuu reducerea acestora prin stropirea cailor de acces in timpul secetos, efectuarea si pastrarea curateniei.

Apele uzate

- Apele uzate menajere, sunt epurate in statia de epurare ORM 20 LE
- Apele tehnologice sunt ape de racire si se recircula in proces
- Apele pluviale sunt dirijate printr-un sistem de rigole in decantoarele CRH CIMENT (ROMANIA), de la care societatea SIMCOR VAR are acceptul pentru preluarea apelor pluviale. Efluentul final al Platformei este deversat direct in emisar - paraul Iaz.

Pentru reducerea emisiilor in apa de suprafata societatea are in dotare *instalatii locale de preepurare* (separatoare – decantoare si o statie de epurare mecano-biologica).

Solul

Solul (suprafata mica) din incinta unitatii nu prezinta poluare locala cu poluanti specifici activitatii desfasurate pe amplasament.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Pentru minimizarea si recuperarea deseurilor: praful colectat de toate instalatiile de desprafuire este reciclat in permanenta in procesul de productie, asa cum se recomanda in cele mai bune tehnici – BAT.

In afara deseurilor feroase care sunt valorificate prin comercializare, restul deseurilor rezultate din procesul de productie sunt fie reintroduse in fluxul de fabricatie, fie sunt eliminate la groapa de gunoi a orasului, fie sunt valorificate prin unitati specializate.

Managementul deseurilor se desfasoara cu respectarea legislatiei in vigoare, prin respectarea procedurilor, fiind adoptate toate masurile de precautie ce se impun pentru evitarea riscurilor de poluare.

7. ENERGIE

Procesul de ardere a varului este cea mai importanta sursa de emisii si este de asemenea principalul utilizator de energie.

Energia electrica este utilizata si pentru functionarea utilajelor de concasare, a benzilor transportoare si a elevatorilor, a instalatiilor de aspiratie si evacuare pulberi si gaze, a pompelor, a statiei de compresoare, iluminatul sectiilor si spatiilor administrative. Aceasta este preluata din reseaua nationala, pe baza de contract de servicii si este preluata prin transformatoare situate pe amplasament.

Gazul metan este utilizat pentru functionarea cuptoarelor de calcinare calcar .

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Instalatia se incadreaza in categoria de risc minim conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO. Substantele periculoase sunt in cantitate foarte mica, iar depozitarea se face respectandu-se reglementarile in vigoare.

In ceea ce priveste posibilitatea aparitiei unor incidente tehnologice, se mentioneaza ca, datorita tehnicilor preventive existente riscul de producere este foarte mic.

S-a intocmit un plan de interventii in caz de poluare accidentale, s-au identificat punctele cu risc de poluare si s-a instituit colectivul caruia i s-au repartizat sarcinile privind eliminarea urmarilor poluarii.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

In anii 2015, 2016 si 2017 s-au efectuat masuratori de zgomot la limita amplasamentului, rezultatele fiind sub 65 dB impusa pentru zonele industriale (valori cuprinse intre 57,69 – 62,99 dB, cu utilaje in functiune).

10. MONITORIZARE

Avand in vedere ca unitatea se incadreaza in categoria de activitati care intra sub prevederile Legii 278/2013 „Legea emisiilor industriale”, este prevazuta masurarea emisiilor in atmosfera si determinarea calitatii apei uzate.

Masurarea emisiilor se face lunar de catre societate si se raporteaza anual la APM Gorj.

In ceea ce priveste *monitoringul deseurilor* acesta se face de catre unitate si se raporteaza anual. Evidenta gestiunii deseurilor se face conform HG 856/2002, modificata de HG 210/2007 si a Legii 211/2011 republicata in 2014.

Monitorizarea impactului (monitorizarea imisiilor) a fost facuta in cadrul unor studii (bilanturi, raport de amplasament) realizate prin contract cu unitati acreditate de MMAP.

Monitorizarea imisiilor se face lunar de catre Laboratorul APM Gorj

Societatea are documentat si implementat un plan de monitorizare a tuturor factorilor de mediu apa, aer, sol zgomot, aprobat de APM Gorj.

In controlul procesului tehnologic de obtinere al varului bulgare se monitorizeaza continuu presiunea gazului pe arzatoare, temperatura gaze arse rezultate din cuptoare, depresiunea gazului exaustat .

11. DEZAFECTARE

Dezafectarea instalatiilor care nu mai sunt utilizabile se face avandu-se in vedere eliminarea tuturor factorilor potentiali poluatori, respectandu-se recomandarile studiilor de impact intocmite in acest sens.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Instalatia de fabricare a varului este o unitate tehnica stationara, cu potential de reducere a consumurilor. Amplasamentul ei s-a realizat tinandu-se cont de resursele naturale de materii prime (calcar), cat si de pozitionarea amplasamentului in extravilan.

Unitatea se afla pe terenul care a apartinut S.C LAFARGE ROMCIM S.A si exista cu acest profil de activitate – fabrica de var - inca din anii 1965-1989. In prezent unitatea apartine de SIMCOR VAR Deva S.A si se invecineaza cu unitatile CRH CIMENT (ROMANIA) S.A si fosta S.C FIBROCIM S.A.

13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise evidentiaza urmatoarea situatie:

Emisiile in aer:

Masuratorile se vor raporta la valorile limita conform Ordinului 462/1993 si conf. BAT-Decizia 163/2013 la pulberi si gaze de ardere la toate instalatiile:

Valori conform BAT-Decizia 163/2013

- SO₂ (mg/m³) – 50 mg/Nm³
- NO_x (mg/m³) – 100 mg/Nm³
- CO (mg/m³) – 500 mg/Nm³
- Pulberi (mg/m³) – 10 mg/Nm³

Valori conform Ordinului 462/1993

- SO₂ (mg/m³) – 500 mg/Nm³
- NO_x (mg/m³) – 500 mg/Nm³
- Pulberi (mg/m³) – 50 mg/Nm³

Evacuari de ape uzate:

-Valorile indicatorilor urmariti se vor raporta la limitele NTPA 001/2005 din HG 352/2005 (evacuari in emisar)

Poluarea solului:

- Valorile indicatorilor urmariti se vor raporta la Ord. 756/1997 (sulfati); restul indicatorilor se vor aprecia calitativ, conform documentelor amintite in Raportul de amplasament.

Zgomot :

- Nivelul de zgomot la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), conform STAS 10009/88

14. IMPACT

Evaluarea impactului este prezentata in Raportul de amplasament. Un exemplar din Raport este deus la Agentia de Protectie a Mediului Targu Jiu.

Rezultatele analitice obtinute au evidentiat:

Impactul asupra calitatii apelor de suprafata si subterane:

- impactul efluentului evacuat de S.C.SIMCOR VAR S.A asupra emisarului este nesemnificativ; din punct de vedere calitativ efluentul se inscrie in limitele NTPA 001/2005. Efluentul intregii Platforme se inscrie in limitele NTPA 001/2005.
- Prin dotarile si amenajarile efectuate (incinta cu platforme betonate) in cadrul societatii, s-a eliminat impactul asupra calitatii freaticului.

Impactul asupra calitatii solului:

- Intreaga activitate de productie se desfasoara pe platforme betonate, fara impact asupra solului.
- Lipsa poluarii solului in incinta societatii S.C SIMCOR VAR Targu Jiu

Impactul asupra calitatii aerului:

Surse stationare – emisii de la functionarea utilajelor : cuptor, moara cu bile, concasoare, ciur, silozuri, elevatoare, etc

- Impact nesemnificativ asupra factorului de mediu aer. Nu s-au evidentiat depasiri ale concentratiilor maxime admisibile ale indicatorilor monitorizati. Emisiile de pulberi si noxe gazoase se incadreaza in limitele impuse de Ordinul 462/1993. Din octombrie 2007 au fost amplasate filtre la cosurile cuptoarelor de var pentru retinerea prafului din gazele evacuate la cosuri, iar in 2016-2017 au fost achizitionate si montate alte filtre noi la : Statia de sortare calcar pentru cuptor Maerz; Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz ; Ciur var bulgari cu granulometria 20-50 mm, Elevatoarele 1 si 2 de transport var bulgari la silozurile de depozitare ; Elevator transport var granulat 1 ; Siloz var granulat1 ; Elevator si buncar var hidratat ; Siloz si elevator livrare var bulgari ; Siloz pod CF si elevator ; Masina de insacuit (filtre Donaldson) ; Moara cu bile evacuare filtru, separator dinamic si anexele instalatiei de var macinat (filtre modernizate in 2017) ; Concator moara cu ciocane pentru var macinat -moara 2 (filtru modernizat) ; Siloz si elevator granulare-moara2 (filtru modernizat) ; Moara cu bile, separator dinamic si anexele inst. de var hidratat (filtre modernizate in 2017).

Emisii punctuale. Centralele termice din dotare sunt de capacitate mica, prevazute cu arzatoare cu control automat al arderii, astfel emisiile de impurificatori in gazele de ardere se incadreaza in limitele impuse de Ordinul 462/1993

Surse mobile – de la circulatia autovehiculelor :

- Nu s-au evidentiat depasiri ale concentratiilor maxime admisibile ale indicatorilor monitorizati. Prin stropirea suprafetelor betonate ale incintei, impactul este nesemnificativ asupra factorului de mediu aer.

Impactul asupra biodiversitatii

- Amplasamentul societatii nu se caracterizeaza ca zona de importanta din punct de vedere al biodiversitatii. In zona amplasamentului nu exista parcuri sau rezervatii naturale, zone de interes public. Nu se produce impact asupra biodiversitatii.

Impactul generat de zgomote si vibratii

- Zgomotul produs din activitatea desfasurata se resimte numai in incinta societatii. Impactul poluarii sonore este minim, incadrandu-se in limitele admise, iar asupra asezarilor umane impactul este inexistent.

Impactul produs asupra asezarilor umane

- Prin amplasarea SIMCOR VAR in extravilanul localitatii Targu Jiu, la 4,4 km distanta de centrul orasului si la cca. 0,2 km de primele gospodarii particulare, nu se produce impact asupra asezarilor umane.

15. PLANUL DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Programul de modernizare si conformare s-a desfasurat conform termenelor negociate cu Autoritatile de reglementare.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ S.C. SIMCOR VAR - punct de lucru Targu – Jiu este certificat de AEROQ conform SR EN ISO 14001 Sistemul de Management al Mediului – Certificat nr. 614 (copie anexata). ▪ S.C. SIMCOR VAR - punct de lucru Targu – Jiu este certificat de AEROQ conform SR OHSAS 18001 – Certificat nr. 408. (anexat) ▪ Societatea are Certificat nr. 417, privind Sistemul de Management al Calitatii, conform ISO 9001: 2008 (copie anexata). Sistemul integrat de management implementat si procedurile sistemului de management al calitatii se aplica produselor, proceselor de realizare a produselor, de conducere, de monitorizare si de masurare.
Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	In anexa este prezentata organigrama unitatii.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

Nr	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Da	S.C. SIMCOR VAR - punct de lucru Targu Jiu este certificat prin Sistemului Integrat Calitate-Mediu-OHSAS, cu urmatoarele certificari: – Certificat nr. 614 privind Sistemul de Management al Mediului, conform SR EN ISO 14001, certificat de AEROQ – Certificat nr. 417, privind Sistemul de Management al Calitatii, conform SR EN ISO 9001/2008, certificat de AEROQ – Certificat nr. 408 privind Sistemul de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale, conf. SR OHSAS 18001, certificat de AEROQ	Responsabil cu sistemul integrat de management RSMCM Sef Laborator/Asigurarea calitatii/Protectia Mediului
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Productie:</i> Planuri de reparatii pe instalatiile principale, 1/an Planuri de revizie (cuptoare), o data/an Program de verificare si intretinere echipamente ▪ <i>Laborator:</i> Program de verificari si etalonari echipamente Program de intretinere echipamente 	Sef sectie Productie si Mentenanta Sef Laborator/Asigurarea calitatii/Protectia Mediului
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Registru de evidență a lucrărilor de întreținere și revizie. Supravegherea continua a instalatiilor si echipamentelor conform Rapoartelor pe fiecare schimb a sefului de schimb. In Laborator, pe langa Registre de analize si Rapoarte specifice, cand este cazul, sunt inregistrari la rubrica Observatii .	Sef sectie Productie si Mentenanta Sef Laborator/Asigurarea calitatii/Protectia Mediului
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	-Masurare pulberi si noxe gazoase automat si cu echipament propriu, tehnica 2000. -Monitorizari periodice aer, apa, cu firme autorizate -Monitorizarea deseurilor se face lunar de unitate	Sef Laborator /Asigurarea calitatii/Protectia Mediului
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	Politica de mediu. Proceduri de sistem. In cadrul Sistemul de Management al Mediului si Calitatii: Planificarea obiectivelor calitatii, care cuprinde si obiective si tinta pe mediu.	Responsabil cu sistemul integrat de management mediu-calitate RSMCM Sef Laborator /Asigurarea calitatii/Protectia Mediului
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	Da	Sistemul de Management de Mediu si al Calitatii cuprinde analize, planuri de urmarire (monitorizare, responsabili, control) pentru imbunatatirea performantei cu privire la mediu. Controlul dispozitivelor de măsurare și monitorizare. Planul de calitate si de mediu. Program de monitorizare a factorilor de mediu ce se realizeaza conform Autorizatiei integrate de mediu	Responsabil de mediu si calitate RSMCM Sef Laborator / Asigurarea calitatii/Protectia Mediului
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale?	Da	Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale (anexat la Raportul de amplasament)	Sef sectie Productie si Mentenanta Sef Laborator /Asigurarea calitatii/Protectia Mediului Responsabil de mediu

8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		<p>APA - Apa uzata evacuată in emisar:</p> <p>- Indicatori monitorizați: pH, azotati, azotiti, CCO-Cr, CBO₅, NH₄⁺, suspensii, detergenti, substante extractibile, cloruri, sulfati, fosfor total.</p> <p>AER:</p> <p>Poluantii urmariti: emisii de praf/pulberi si noxe gazoase (CO, SO₂, NO_x) si imisii de pulberi sedimentabile</p> <p>SOL:</p> <p>Indicatori monitorizați: pH, sulfati, COT, carbonati, azot, total, fosfor total, umiditate</p>	Director unitate, Responsabil de mediu Colectivul pentru combaterea poluarilor accidentale
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	Da	<p>•Program/Plan de instruire a personalului societății pe linie de calitate și protecția mediului, cu referire in mod clar la elementele mentionate la pct.9. (elementele de mediu se mentioneaza in toate documentele existente in sistem, iar acolo unde sunt sa fie imbunatatite)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Însușirea măsurilor de securitate conform Rapoartelor de securitate • Prelucrarea Planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale. • Prelucrarea datelor din Fisele de securitate pentru materiile prime utilizate în procesul de producție si produsele finite • Controlul proceselor de fabricație (specifice fiecărei instalații). • Regulamente de funcționare a instalațiilor; • Instrucțiuni de lucru / instalații și locuri de muncă ; • Sistemele de instruire sunt aplicate cu tot personalul, consemnate in Procese verbale de instruire periodica. 	Managerii locurilor de munca
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?		Fise post. Instructiuni de lucru. Criterii de competenta atasate la Fisa Postului	Sef Laborator / AQ / Protectia Mediului si Inspector Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?		<p>-SR EN ISO 9001:2008 Sistem de Management al Calitatii.</p> <p>-SR EN ISO 14001 Sistem de Management al Mediului</p> <p>-SR OHSAS 18001 Sistem de Management al Sanatatii si Securitatii Ocupationale</p> <p>-SR EN 459-1:2011 Var pentru constructii</p> <p>-SR 254: 1998 Var industrial</p> <p>-SR 9310:2000 Var macinat pentru BCA</p> <p>-STAS 5938:1975 Calcar ptr. var</p>	Sef Laborator / AQ / Protectia Mediului Responsabil cu sistemul integrat de Management Calitate-Mediu-OHSAS
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	Da	<p>Exista procedurile sistemului integrat de management al calitatii-mediului-OHSAS</p> <p>-Exista proceduri de sistem: „Actiuni corective“ cod PS-05 si „Actiuni preventive” cod PS-06.</p> <p>-Controlul și prevenirea neconformităților PS-04 Tratarea neconformitatilor</p> <p>-Raportarea și investigarea incidentelor;</p> <p>-Pregătirea pentru situații de urgență și capacitatea de răspuns</p>	Sef Laborator / AQ / Protectia Mediului Responsabil cu sistemul integrat de Management
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor <i>privind</i>	Da	A fost elaborata procedura PO-MD-05 Identificarea aspectelor de mediu, evaluarea impactului si programe de Management de	Sef Laborator/AQ / Protectia Mediului

Sectiunea 2

	<i>protectia mediului</i> incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?		mediu, precum si PS-09 Comunicare si consultare, Tratarea Incidentelor. Procesul de comunicare internă și externă. Acțiuni corective și preventive. Monitorizarea și măsurarea performanței de mediu	Responsabil cu sistemul integrat de Management
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (organismul de auditare)	Da	Audituri in ceea ce priveste managementul calitatii, mediului si OHSAS sunt efectuate regulat de catre AEROQ Bucuresti	Director Sef Laborator / AQ / Protectia Mediului Responsabil cu sistemul integrat de Management
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	Da	In conformitate cu contractul semnat cu AEROQ (audituri/supravegheri anuale)	Director Sef Laborator/ AQ / Protectia Mediului
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	Da	PS-07 Analiza managementului „Planificarea obiectivelor calitatii” Obiective si Programe de management de mediu Raport privind functionarea SMI Inregistrari in urma analizei, o data /an Exista procedura Evaluarea conformarii de Mediu PO-MD-10 Controlul deciziilor Director General si Director de Mediu	Sef Laborator/AQ/ Protectia Mediului (Responsabil cu sistemul integrat de Management)
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	Da	PS-07 Analiza managementului „Planificarea obiectivelor calitatii” – obiective si programe de Management de mediu; Raport privind functionarea SMI Analiza efectuată de management și îmbunătățire Inregistrari in urma analizei, o data /an	Sef Laborator/AQ/ Protectia Mediului (Responsabil cu sistemul integrat de Management)
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	Da	-Exista proceduri operationale pentru toate procesele identificate in societate, <i>Exista procedura</i> PO- MD-05 Identificarea aspectelor de mediu, evaluarea impactului si programe de Management de mediu	Reprezentantul Managementului calitatii / sef Protectia Mediului
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	Da	Exista proceduri operationale	
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	Da	Exista proceduri operationale	
	• aprobarea de capital;	Da	Se face prin hotararea actionariatului (AGA)	
	• alocarea de resurse;	Da	Se face cu aprobarea Consiliului de Administratie (CA)	
	• planificarea si programarea;	Da	Se stabileste de catre management si se aproba de catre Consiliul de Administratie	
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare	Da	Evacuări controlate în mediu; Politica de Prevenire a Accidentelor ; Aspectele de mediu identificate sunt monitorizate si inregistrate prin instructiunile de lucru	
	• politica de achizitii;	Da	Procedura de achizitii PO-AQ-06	
	• evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).	Da	Sunt codificate	

19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	Da	PS-07 Analiza managementului Rapoarte lunare si anuale <i>Compania monitorizeaza si raporteaza lunar parametrii de mediu aer. Anual se intocmeste si se raporteaza Raportul Anual de Mediu</i>	Sef Laborator/ AQ / Protectia Mediului Responsabil cu sistemul integrat de Management
	<ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	Da	Raportări lunare și anuale Se regasesc in chestionarele completate catre Agentiile teritoriale, regionale, nationala.	
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	Da	Analiza Sistemului de Management „0 incidente de mediu,, an 2016 „0,, sanctiuni pe anul 2016	
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Da	Afisare pe site-ul societatii La solicitarea partilor interesate	

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor , pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dvs. de management, dati informatiile solicitate.			
Politici	Compartiment AQ (Asigurarea calitatii) Este afisata la loc vizibil la toate compartimentele, precum si pe site www.simcorvar.ro	Politica in domeniul calitatii, mediului si OHSAS inclusa in Manualul integrat al calitatii	Sef Laborator/AQ/ Protectia Mediului Responsabilul cu sistemul integrat de Management
Responsabilitati	Compartiment Personal - la Resurse umane Proceduri – MQ	Fise de post PO-AQ-01	Serv. Resurse Umane Sefii de compartimente/ inspector RU
Tinte	Manualul Sistemului integrat de management al calitatii	MSMI-Tg.-Jiu - Obiectivele calitatii , Obiective si program de management de mediu	Sefii de compartimente / Sef Laborator /AQ /Protectia Mediului Responsabilul cu sistemul integrat de Management
Evidentele de intretinere	Registre mentenanta	Planificari, rapoarte Plan anual de reparatii /lunar Realizat anual/lunar mentenanta Fisa intrerupere functionare utilaj	Sefii de compartimente / Reprezentantul sist. integr. de Management al calitatii si Sef sectie productie , sef Mentenanta/ Sef Laborator/AQ
Proceduri	Compartiment AQ	PS- proceduri ale Sistemului integrat de management al calitatii-mediului	Reprezentantul sist. integr. de Management al calitatii /Sef Protectia Mediului
Registrelor de monitorizare	Director si Sef Laborator/ AQ / Compartimente	R-LQ- registre monitorizare produse Registru „Masuratori pulberi si gaze” Registru „Determinari indicatori calitate evacuare apa” Registru „Gestiunea deseurilor” Realizare (urmarire) Plan de investitii Rapoarte catre autoritatile de reglementare	Sef Protectia Mediului / Sefii de compartimente
Rezultatele auditurilor	Director si Sef Laborator/AQ /Protectia Mediului (Reprezentantul sistemului integrat de Management)	PS-03 Audituri interne	Director /Sef Laborator/ AQ/Protectia Mediului (Reprezentantul sist. integr. de Management calitate- mediu)
Rezultatele revizuirilor	Compartimente/AQ	PS-03 Audituri interne	Sefii de compartimente/AQ
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Compartiment AQ	RNC si RIN	Sef AQ

Sectiunea 2

Evidentele privind instruirile	Serv. Resurse Umane Compartimente	PS-08 Competenta, constientizare si instruire. Plan de instruire, elaborat de Sef Laborator/ AQ/ Protectia Mediului (Responsabilul sistemului integrat de Management) Transmis exemplare la departamentele implicate +RU -Instruirile trebuie sa cuprinda si aspectele de mediu.	Sef Laborator/AQ/ Protectia Mediului (Reprezentantul Managementului calitatii)/ Sefii de compartimente/ Inspector RU
--------------------------------	--------------------------------------	--	--

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Furnizati o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) 2016	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Calcar /ardere in 4 cuptoare verticale tip Bicz si 1 cuptor vertical tip Maerz, pentru obtinere var bulgari	mineral constituit din carbonat de calciu Compozitia calcarului (exprimare in oxizi): CaO = 54,58 % MgO = 0,36 % SiO ₂ = 0,90 % Al ₂ O ₃ =0,36 % Fe ₂ O ₃ = 0.11 % SO ₃ = 0,10% LOI = 43,23% (pierdere la calcinare)	138031,05 tone/an Din care 119791,32 tone (calcar consumat pentru var) 17972,13 t/an 2016 tone reziduu	51,53% produs finit (var bulgari) (71133,3 tone /an) 0% - in apa de suprafata 0% - in apa de canalizare 13,02% - deseu calcar returnat (17972,13 t/an) 34,91% -in aer sub forma de CO ₂ (48180 t CO ₂ /anul 2016) si pulberi 3,8 t/an	Alcalinizarea solului (pH = 9) prin depuneri de pulberi pe sol. Reactie alcalina a apelor uzate Poluare aer cu gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO ₂ , COV si pulberi)	Calcar lipsit de impuritati	A – 4 silozuri de stocare calcar cu capacitatea de 600 t fiecare (in total 2400 t) 2 buncare cu capacitatea de 4,5 tone fiecare, pentru calcar sortat (particule cu marimi cuprinse între 65 -170 mm) pentru alimentare cuptoare Bicz. Buncarele sunt amplasate la partea superioara a cuptoarelor; alimentarea se face prin ecluze pentru golire (9 t/h). Buncarele asigura etansietatea cuptorului. 1 siloz metalic cu capacitatea de 80 tone dublu compartimentat (buncar tampon) pentru depozitare calcar in vederea alimentarii cuptorului Maerz. Materialul poate constitui un risc semnificativ de accident , ca urmare a defectiunilor in functionarea cuptoarelor : se obtine var supraars, distrugerea zidariei refractare, cresterea temperaturii gazelor cu implicatii asupra mediului. Buncar metalic cu capacitatea de 60 tone, pentru depozitare Reziduu sortat (calcar <20 mm) pentru cuptor Maerz

¹ Regulamentul 1272/2008 (revizuita in 2016) privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a [Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE](#), precum și de modificare a [Regulamentului \(CE\) nr. 1907/2006](#)

²A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

Sectiunea 2

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) 2016	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
						Buncar metalic cu capacitatea de 30 tone pentru depozitare reziduu calcar<65 mm pentru cuptoare Bicaz
Dietilenglicol/ materie auxiliara folosita la macinarea varului in moara cu bile	Compus organic tensioactiv: HO-(CH ₂ -CH ₂) ₂ OH <i>Fraza de risc:</i> R22 - X _n - nociv <i>Fraza de pericol:</i> H302 – toxicitate acuta 4)	7450 l/an	100% in produs	Substanta toxica - H302 – toxicitate acuta 4 (oral)	Nu	Este achizionat si stocat in rezervoare de polietilena cu garda metalica cu capacitatea de 1 tona si cuva de retentie pentru eventualitatea unor scurgeri si se afla pe o suprafata imprejmuita si inchisa. Nu este un material cu risc semnificativ de accident deoarece se utilizeaza cantitati mici (doze de 0,006% si 0,08%) in procesul de macinare a varului in moara cu bile.
Motorina	Compus organic <i>Fraza de risc:</i> R20-22 R 40-65-66 - X _n ; R10-F ; R51/53 - N <i>Fraza de pericol:</i> H226 - Inflamabil; H351 - Cancerigen: H304, H373; H332 – Toxic/nociv H411, H401-Ecotoxic	7114 l in anul 2016	100% folosit la functionarea motostivutoarelor	Periculos pentru mediu Inflamabil – H226; Cancerigen – H351 Toxic – H304, H373, H332 Iritant – H315 Ecotoxic – H411, H401	Nu	Este depozitata intrun rezervor metalic cu capacitatea de 5000 l prevazut cu cuva de retentie cu posibilitatea de preluare a 50% din produs
Apa potabila/scop menajer si tehnologic la hidratare var maruntit si la racire lagare instalatii de macinare (mori), stropit platforme betonate si drum uzinal	Compus anorganic (H ₂ O)	56660 m ³ /an	20 % - consum hidratare var = 11332 m ³ /an; 4% consum menajer 1 % - consum analize laborator 16 % - stropit cai acces, platforme, etc 59,0% -apa de racire	Apa utilizata in scop tehnologic este apa de racire lagare moara cu bile la instalatia veche de macinare-hidratare (apa slab impurificata, conventional curata) Apa se utilizeaza in exces la obtinerea produsului var hidratat	Nu	Nu este cazul, societatea are contract de preluare apa din retea orasului Targu Jiu.

Sectiunea 2

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) 2016	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Energie electrica /functionare a compresoare, instalatii de macinare, instalatii transportoare var, masina de insacuire etc.	-	5 098 618 KWh/an	100% in proces	-	Da , reducere consum conform tehnicilor BAT	-
Gaze naturale /combustibil pentru cuptoare de calcar si microcentrale	CH ₄	7 295 606 m ³ /an	100% gaze de ardere evacuate in aer	Redus	Nu	-
Ambalaje de hartie (saci de ambalat var)	Compus organic-celuloza	782253 saci (78,047) tone / an 2016	0% la nivelul anului 2016	Deseuri eliminate 100% la First Recycler SRL	Nu	Stocare temporara in magazii
Uleiuri minerale/ lubrifianti pentru transformator Tip TR 25, pentru motor Tip M30 S2, de transmisie Tip T90 .	Compusi minerali <i>Fraze de risc:</i> R36/38-41-43 - X _n ; R45 - T; R51/53 - N <i>Fraze de pericol:</i> H304 - Toxic T, H351 - Cancerigen H411, H401-Ecotoxic - periculos pentru mediu	Uleiuri = 486 l/an 2016 Lubrifiant = 180 l/an 2016	0% la nivelul anului 2016	Toxic T – H304, Cancerigen – H351 Ecotoxice - periculos ptr. mediu – H411,H401 Deseu eliminat prin la firme autorizate in vederea valorificarii Contract JIFA SRL AVRIG		Butoaie de tabla, stocate intr-o magazie din incinta unitatii. Podeaua magaziei este betonata. Butoaiele in care sunt depozitate sunt inchise etans. Uleiurile uzate se colecteaza in butoaie de tabla sau recipienti de metal de 150 l, se stocheaza in magazia de uleiuri

3.2 Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu	-
Listati orice inlocuiri efectuate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	<p>Toate masurile din planul de actiuni necesar pentru obtinerea autorizatiei integrate de mediu au fost realizate .</p> <p>Pentru constructia cuptorului Maerz a fost obtinut acordul de Mediu in care sunt specificate filtrele amplasate in vederea functionarii conforme a cuptorului si a instalatiilor conexe.</p> <p>In anul 2016-2017 au fost inlocuite 10 filtre de praf la: Statia de sortare calcar pentru cuptor Maerz; Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz ; Ciur var bulgari cu granulometria 20-50 mm ; Elevatoarele 1 si 2 de transport var bulgari la silozurile de depozitare ; Elevator transport var granulat 1 ; Siloz var granulat 1; Elevator si buncar var hidratat ; Siloz si elevator livrare var bulgari ; Siloz pod CF si elevator ; Masina de insacuit;</p> <p>Iar in 2017 au fost modernizate filtrele la: Moara cu bile evacuare filtru, separator dinamic si anexele instalatiei de var macinat; Concasor moara cu ciocane pentru var macinat -moara 2; Siloz si elevator granulare-moara2; Moara cu bile, separator dinamic si anexele inst. de var hidratat.</p>	Director Sef Laborator/AQ/Protectia mediului
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?³	Da se mentine, Procedura determinarea stocurilor RF-FV-PP si PO-LQ –001 – Receptie si incercare calcar	-elaborat de Sef laborator si sef productie -evidenta asigurata de Sef productie si Responsabilul cu sistemul integrat de Management
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu este cazul, materia prima este calcarul nu poate fi inlocuita.	
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a	PO-LQ –001 – Receptie si incercare calcar	-elaborat de Sef Fabricatie si Mentenanta

³ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)” – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Raport de productie zilnic, lunar si anual Fise reactivi – la laborator	-evidenta asigurata de Sef laborator /AQ / Protectia Mediului / Responsabilul cu sistemul integrat de Management
--	--	--

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.	Da	-
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si termenele de realizare	Principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor: -reducerea consumului de materii prime - prin evaluarea posibilitatii de utilizare a deșeurilor de calcar rezultate si a pietrei partial calcate. -valorificarea deșeurilor reciclabile - reutilizarea prafului de calcar si de var colectat in filtre. Permanent. -respectarea procedurii de gestionare deseuri interne, colectarea selectiva a acestora si valorificarea lor	Sef laborator//AQ/ Protectia Mediului
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	O analiza a consumului de materii prime si o evidenta a gestiunii deșeurilor se face lunar conf. HG 856/2002	Sef laborator/ AQ/ Protectia Mediului
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o data la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele / recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Da Anual se raporteaza cantitățile de deșeuri rezultate	Sef laborato/ AQ/ Protectia Mediului

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an) Anul 2016	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Retea urbana	56660 m ³ /an	Consum menajer = 2266 m ³ /an	0	0

	Consum hidratare var = 11332 m ³ /an	0	0
	Consum racire lagare mori de macinat = 33429 m ³ /an	100 %	0
	Consum laborator incercari = 567 m ³ /an	0	0
	Stropit cai de acces, platforme, spatii verzi = 9066 m ³ /an	0	0

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita
<i>BAT</i>	Nu sunt cuprinse in BAT prevederi privind limite la consumul de apa.

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/alte Schema circuitului apei (retele) in cadrul instalatiei este prezentata anexata la lucrare (plansa nr.3).	Numarul documentului Plan de amplasament, deus la documentatia Raport de amplasament.
---	---

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Balanța de apă la nivelul societății a fost realizată ptr. elaboratorul documentatiei pentru revizuirea autorizatiei de gospodărire a apelor.	-
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-să se exploateze instalațiile de captare, aducțiune, folosire apă și dispozitivele de măsurare a debitelor în conformitate cu regulamentele de exploatare. -să se întrețină instalațiile de folosire apă, în scopul minimizării pierderilor. - să actualizeze Planul de prevenire a poluărilor accidentale a apei, ori de câte ori este necesar.	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Da, recircularea apei in procesul de fabricare var hidratat	Sef sectie productie si Mentenanta
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Folosirea 100 % din apa de racire a instalatiilor la hidratare in produs	Sef sectie productie Mentenanta
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu .	-	

Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Da	Director fabrica
---	----	------------------

3.4.3.1. *Sistemele de canalizare*

Apele pluviale de pe acoperisuri si incinta sunt colectate separat printr-un sistem de rigole si sunt dirijate catre un decantor apartinand CRH CIMENT cu care societatea SIMCOR VAR are incheiat un protocol.
Apele care se folosesc pentru stropirea platformei se evapora in atmosfera neavand posibilitatea sa ajunga in emisar.

3.4.3.2. *Recircularea apei*

Pentru reducerea cantitatii de apa utilizata la racirea lagarelor morii (instalatia de obtinere var hidratat), S.C. SIMCOR VAR dispune de o statie de recirculare apa, care asigura un grad de recirculare de 100 %, Din bazinul de recirculare apa este trimisa cu ajutorul unei pompe, in hidrator, pentru hidratarea varului

3.4.3.3. *Alte tehnici de minimizare*

Sistemul de racire este cu circuit deschis.

3.4.3.4. *Apa utilizata la spalare*

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin: aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

Nu este cazul.

evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Nu este cazul

controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

Da

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Stropit cai de acces, platforme, spatii verzi

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numar proces	Descriere	Capacitate maxima
Procesul tehnologic de fabricare a varului bulgari prin arderea calcarului in 4 cuptoare verticale tip Bicaz si 1 tip Maerz	1	<ul style="list-style-type: none"> -transportul calcarului de la cariera; -depozitare calcar pe platforma betonata in incinta societatii -alimentare si stocare calcar in 6 silozuri de piatra de calcar, cu capacitatea de stocare de 600 t; - extractia calcarului din siloz, sortare; - transportul calcarului 65-170 mm la buncarul tampon al cuptorului Bicaz ; -alimentare cuptoare cu particule de calcar de 65-170 mm (BICAZ) si 20-40 mm sau 40-70 mm (MAERZ) ; -ardere calcar in 4 cuptoare verticale tip Bicaz si 1 cuptor tip Maerz, care functioneaza nestationar, cu trei etape (preincalzire, ardere si racire); - extractia de var bulgari, se face in tot timpul functionarii la cuptorul Maerz si aproximativ 5 minute/h la cuptoarele Bicaz - stocare var bulgare –in silozuri 	<p>Capacitatea de productie a cuptoarelor: 95 tone var/zi/ cuptor Bicaz si 300 t/zi/ cuptor Maerz</p> <p>Capacitatea maxim instalata este de 231000 t/an pt. cele 5 cuptoare si 330 zile de lucru</p>
Procesul tehnologic de fabricare a varului hidratat	2	<ul style="list-style-type: none"> -extractie var bulgari din siloz -maruntire var bulgari –in moara cu ciocane (formata din 24 ciocane, Φ 600 x 450 mm), unde are loc maruntirea varului bulgari pana la o granulatie de 0 - 15 mm. -stocare var granulat (maruntit) -extractia varului maruntit -transportul varului maruntit la hidrator cu trei trepte (se introduce apa in exces) - transportul varului hidratat la separatorul dinamic, unde are loc separarea particulelor grosiere de cele fine: -varul hidratat grosier este transportat la moara tubulara cu bile, pentru macinare (se reintroduce in proces) -varul hidratat fin este transportat in silozul de var hidratat in vederea livrarii. 	<p>Capacitatea de productie a concasorului cu ciocane este de 15 t/h</p> <p>Capacitatea hidratorului este de 14 tone/h.</p> <p>Cantitatea de apa introdusa este de 7 m³/h</p> <p>Capacitate de productie a morii cu bile pentru var hidratat este de 12,5 t/h</p>
Procesul tehnologic de fabricare a varului B.C.A	3	<ul style="list-style-type: none"> -extractia varului maruntit din silozul nr.4 si alimentarea morii cu ciocane. - macinarea in moara cu ciocane articulate, cu evacuare gravitacionala, tip 60/40 - sortare var maruntit - cand exista cerere de sorturi de var metalurgic - stocare var maruntit in siloz de 80 tone. - extractie prin dozare var maruntit si alimentare <i>moara rotativa monocamerala cu bile</i>, tip LIASA. Moara functioneaza in circuit inchis cu un separator dinamic cu cicloane - sistem WEDDAG. - macinisul rezultat in moara cu ciocane este separat in fractiuni: fina si grosiera: fractiunea groba, va fi recirculata in moara cu bile si reintrodusa in circuit. finul ajunge in separatorul cu cicloane iar de acolo va fi dirijat mai departe la silozul de var macinat pentru BCA in vederea livrarii 	<p>Capacitate de productie de circa 8-10 t/ora var macinat</p> <p>Moara rotativa monocamerala cu bile, tip LIASA, diam.1600 x 6000 mm, cu productivitatea estimata la cca.8 – 9 t/h, in conditiile obtinerii unei fineti de macinare de cca. R 15% pe sita no.009 (STAS 1077-67).</p>

Procesul tehnologic de fabricare a varului hidratat CL70	4	<ul style="list-style-type: none"> - Aprovizionare filer de calcar cu mijloace auto - Descarcare filer in siloz cu capacitatea de 210 mc. - Filerul de calcar din siloz ajunge in buncarul cantar cu ajutorul unui siber pneumatic. - Varul hidratat CL 90 ajunge in buncarul cantar prin intermediul unui snec elicoidal dupa extractia din silozul de var CL90 - Dozarea celor doua materiale se realizeaza automat in functie de reteta setata de catre operator - golirea buncarului cantar in malaxor cu ajutorul unui siber pneumatic actionat automat - amestecarea celor doua produse in, malaxor intrun interval de timp prestabilit -golirea malaxorului cu ajutorul unui siber pneumatic intr-un snec - transportul varului CL 70 obtinut se cu ajutorul snecului in elevatorul auto care alimenteaza buncarul masinii de însăcuit. -Functionarea liniei tehnologice VH CL70 se face in regim automat cu ajutorul unui soft de automatizare. 	
Expeditie var	5	Rampa expeditie, instalatii de transport intern a materiilor prime si a produselor finite, constand din transportoare cu benzi, cu snec, rigole, precum si elevatoare .	

4.2. Descrierea proceselor

Diagrama fluxului procesului tehnologic al activitatilor din SIMCOR VAR Targu Jiu este prezentata in anexa nr. 1.

Intrari (materii prime/utilitati) 2016	Proces si produs	Rezultate (produs/deseuri/emisii) –an 2016
<p>Calcar –materie prima /pentru fabricarea <i>varului bulgari</i> - 138031.05 tone calcar fara impuritati/an 2016</p> <p>Energie electrica: 2895218 KWh/an 40.58 Kwh/tona</p> <p>Gaz metan –7295606 m³/an</p>	Arderea calcarului in cuptoare 4 verticale tip Bicaz si 1 tip Maerz / var bulgari	<p><i>Produs:</i> var bulgari –71133.3 t/an</p> <p><i>Deseuri:</i> -particule de calcar mai mici de 65mm, cu impuritati de pamant etc – 17972,13 t</p> <p>- var nears, care se reintroduce in proces (cuptoare)</p> <p>-caramida refractara (in captuseala cuptoarelor)</p> <p><i>Emisii de gaze:</i> 48180 t CO₂/an din calcar +13671 t/an (din arderea gazului) = total 61851 t CO₂/an 2016 NO₂ = 7.07 t/an SO₂ = 0 t/an Pulberi = 3.8 t/an</p>
<p>Var granulat (maruntit) obtinut din varul bulgari/ necesar obtinerii <i>varului macinat</i> : 37405.35 tone</p> <p>Dietilenglicol/materie auxiliara folosita la macinarea varului in moara cu bile</p> <p>Energie electrica consumata pe instalatia de macinare = 1098160 KWh/an = 27.85 KWh/t</p>	Producerea varului macinat/var macinat	<p><i>Produs:</i> var macinat – 37405.35 t/an</p> <p><i>Emisii:</i> pulberi 0.61 t/an</p>
<p>Var granulat (maruntit) obtinut din varul bulgari/ necesar obtinerii <i>varului hidratat</i> 20859.43</p> <p>Apa potabila/pentru hidratarea varului - 11332 m³/an</p> <p>Energie electrica consumata pe instalatia de hidratare = 491915 KWh/an =24.75 KWh/t</p>	Producerea varului hidratat/var hidratat	<p><i>Produs:</i> var hidratat – 20859.43 t/an</p> <p><i>Emisii in aer:</i> - pulberi – 0,114 t/an - abur - 8400 t/an</p>

Intrari (materii prime/utilitati) 2016	Proces si produs	Rezultate (produs/deseuri/emisii) –an 2016
Ambalaje de hartie (saci) pentru pentru ambalare var Energie electrica consumata pe expeditie = 298833 KWh/an = 22.76 KWh/t	Expeditie var – masina de insacuit/ pentru ambalare var in saci	<i>Deseuri:</i> saci de var sparti <i>Emisii fugitive in aer:</i> praf de var
Uleiuri minerale/ pentru transformator Tip TR 25, pentru motor Tip M30 S2, de transmisie Tip T90 Lubrifianti/ pentru ungere instalatii, mijloace auto.	Activitati de intretinere instalatii, mentenanta	<i>Deseuri recuperabile:</i> uleiuri uzate si lubrifianti uzati: 0 t/an
Piese schimb, utilitati	Activitati conexe: mentenanta, laborator	<i>Deseuri:</i> - feroase recuperabile: 88.34 t/an, - benzi transportoare de cauciuc uzate: 1.09 t/an

4.3. Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Procesul tehnologic de - fabricare var bulgari (calcinare calcar)	Var bulgari	-Livrare (comercializare) - Maruntire pentru obtinere var hidratat, var macinat si var BCA	71133.30 t/anul 2016 231000 t/an la capacitate maxima instalata (si cu cuptorul Maerz)
Procesul tehnologic de fabricare a varului hidratat	Var hidratat	- Livrare (comercializare)	20859.43 t/anul 2016 99 000 t/an la capac. max
Procesul tehnologic de fabricare var macinat	Var macinat BCA	- Livrare (comercializare)	37405.35 t/anul 2016 63 360 t/an la capacitate max.

4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref. Conf. HG 856/2002	Impactul deseului, emisiei	Cantitate (an 2016)
Procesul tehnologic de fabricare a varului bulgari (calcinare calcar)	Caramida refractara, din captuseala cuptoarelor – cod 16 11 06 – deseu materiale de captusire si refractare din procesele ne-metalurgice	Pe masura ce este evacuata din cuptor este trimisa la groapa de gunoi a orasului	Nepericulos, stocare provizorie (in vrac neacoperit), nu polueaza mediul	0,05 t/an
	Piatra de var (calcar) – reziduu de calcar <i>rezultat in urma separarii calcarului, inainte de calcinare (reziduu de calcar returnat)</i>	Inert	Nepericulos, stocare provizorie pe platforma betonata (buncar de 30 mc) in vederea folosirii ca materie prima pentru cuptorul Maerz, nu polueaza mediul Calcarul cu granulatia < 20 mm rezultat la cuptorul Maerz poate fi valorificat pentru drumuri	17972,13 t/an
	Pierderi tehnologice var– cod 10 13 04 - deseuri de calcar <i>necarbonatat</i> (nears) rezultat in urma calcinarii	Se recircula, se reintroduce in cuptoarele de var	Nepericulos Este stocat temporar intr-un buncar de 10 t, nu polueaza mediul	0 t/an
Procesul tehnologic de fabricare a varului hidratat	Pulberi de var -cod 10 13 04 - deseuri de la calcinarea si hidratarea varului -emisii in aer	Se capteaza in filtre depoluatoare si se reintroduc in proces	Impact local	

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref. Conf. HG 856/2002	Impactul deseului, emisiei	Cantitate (an 2016)
	Abur -emisii in aer	Se capteaza in filtre depoluatoare	nu polueaza mediul	
	Saci din panza sintetica (de la filtre) - cod 15 02 03 -deseuri	Eliminate in baza contractului incheiat cu First Recycler SRL	Stocare provizorie -VA (in vrac acoperit); nu polueaza mediul	0,32 t/an
Procesul tehnologic de fabricare a varului BCA	Pulberi de var -cod 10 13 04 -emisii in aer	Se capteaza in filtre depoluatoare si se reintroduc in proces	nu polueaza mediul	
	Saci din panza sintetica (filtre) - cod 15 02 03 -deseuri	Eliminate in baza contractului incheiat cu First Recycler SRL	Stocare provizorie (acoperit); nu polueaza mediul	0,33 t/an
Expeditie -Livrare var	Ambalaje uzate din lemn 15 01 03 - deșeu de ambalaje de lemn	Eliminate in baza contractului incheiat cu First Recycler SRL	Stocare provizorie (acoperit); nu polueaza mediul	5,56 t/an
	Ambalaje uzate de hartie (Saci din hartie pentru insacuire var (saci sparti)) - cod 15 01 01 – deseuri de ambalaje de hartie si carton	Eliminate in baza contractului incheiat cu SC First Recycler	Stocare provizorie (acoperit); nu polueaza mediul	0,015 to
Mentenananta	Fier vechi (rezultat in perioada reparatiilor instalatiilor) – -cod 17 04 05 deseuri de fier si otel	Este stocat pana la terminarea reparatiilor dupa care este valorificat prin societati autorizate	Nepericulos, stocare provizorie (in vrac neacoperit); nu polueaza mediul	88,34 t/an
	Uleiuri uzate -cod 13 02 08* - alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere –deseu periculos	Sunt evacuate de S.C. JIFA SRL cu care societatea are incheiat un contract	Stocare provizorie – RM (recipient metalic); nu polueaza mediul	0 t/an
	Deseu de cauciuc – 10 13 99 (benzi transportoare)	Valorificare prin firme autorizate	Stocare temporara pe platforma betonata	1.09 to/an
	Deseuri electrice 20 01 35* - echipamente electrice si electronice casate cu continut de componente periculosi - deșeu periculos	Sunt evacuate la firme autorizate SC FIRST RECYCLER SRL	Sunt stocate temporar dupa care sunt reciclate prin firme autorizate	0,019 t/an
	Deseuri provenite din surse de iluminat 20 01 21* - tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur - deșeu periculos	Sunt colectate in containere speciale Si apoi predate conform protocolului incheiat cu asociatia RECOLAMP	Sunt stocate temporar dupa care sunt reciclate	0,009 t
Procesul de aprovizionare si productie	Deseuri material plastic cod 20 01 39	Sunt stocate temporar dupa care sunt eliminate in vederea reciclarii	Sunt reciclate prin firme autorizate SC FIRST RECYCLER SRL	0,215 t/an
Pavilionul administrativ	Deseu de hartie si carton curate cod 20 01 01	Sunt stocate temporar dupa care sunt eliminate in vederea reciclarii	Sunt reciclate prin firme autorizate SC FIRST RECYCLER SRL	0 t/an

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref. Conf. HG 856/2002	Impactul deseului, emisiei	Cantitate (an 2016)
Activități menajere	Deșeuri menajere – cod 20 03 01 - deseuri municipale amestecate	Sunt evacuate de S.C. POLARIS MEDIU SRL cu care societatea are încheiat un contract	Sunt colectate în două containere metalice închiriate de la SC POLARIS SRL; nu poluează mediul	120 mc/an

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Elementele principale importante pentru protecția mediului sunt instalațiile de captare și reducere a emisiilor:

- filtre cu saci
- filtrele de la cosurile cuptoarelor de calcinare calcar

În tabelul alăturat sunt prezentate caracteristicile acestor elemente.

Cosuri de dispersie la cuptoarele de var, 4 bucati.

Configurația cosurilor prin care se evacuează gazele și pulberile de la cuptoarele de var este prezentată în tabel:

Cosuri (buc)	Diametru la varf al gurii de evacuare	Înălțimea față de nivelul solului a punctului de monitorizare	Înălțimea Totală față de nivelul solului	Volum util al zonei de ardere	Volum util al zonei de racire	Temperatura gazelor	Debitul gazelor la cos
4	1000 mm	16.5 m	18,05 m	125,750 m ³	24,25 m ³	228 -231,4 ⁰ C	60000 m ³ /h

Filtre :

Nr. Crt.	Utilaj desprafuit	Tipul filtrului	Suprafața de filtrare	Cosuri de dispersie
1	Moara tubulară (moara 2) – separator dinamic tip WEDDAG	Filtru cu saci Donaldson DLM C 2/7/15, 140 saci filtranți, compus din două coloane cu 7 nivele de saci.	210 m ²	d = 0.9 m h = 8 m
2	Siloz și elevator granulare - moara 2	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci.	10 m ²	d=0.3*0.3 m h = 12 m
3	Siloz granulare – moara 2	Filtru Donaldson SA C 100; 2 elemente filtrante	10 m ²	d=0.37*0.1m h=14m
4	Siloz tablă de 500 tone, var macinat 2	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante	21 m ²	d=0.3*0.2m h=16.5m
5	Concasor moara cu ciocane pentru var macinat (moara 2)	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci, debit 2000 m ³ /h.	10 m ²	d = 0.3*0.3 m h=6m
6	Concasor cu falci și benzi transportoare pentru obținerea varului bulgari 20-50mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h	74.4 m ²	d =0.68*0.4 m h = 4 m
7	Ciur var bulgari cu granulometria 20-50 mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante.	74.4 m ²	d =0.68*0.4 m h = 4 m
8	Siloz și elevator livrare var bulgari	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante.	21 m ²	d=0.27*0.2m h=9m
9	Stia de sortare calcar pentru cuptor Maerz	Filtru cu saci Donaldson DLM C 1/5/15; 50 saci.	75 m ²	d=0.5m h=3m
10	Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz	Filtru Donaldson VS 28; 8 cartuse filtrante	28 m ²	h=0.27*0.2m h=11.5m
11	Cos cuptor Bicz și Maerz	4 filtre IPKF-2.0-256-998; 256 saci filtranți.	998 m ²	d=1 m; h=20 m h = 16,5 m
12	Evacuare var din cuptor Maerz	Filtru cu saci tip jet puls Luehr, 60 saci filtranți.	60 m ²	d = 0.37*0.45m h = 6m
13	Elevatoarele nr. 1 și 2 de transport var bulgari spre silozurile de depozitare	2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 2 și 2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 7; 12 elemente filtrante	18 m ²	d=0.27*0.2m h=6.4m h=26 m

14	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 1,2,3	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6 m ²	d =0.31*0.23 m h = 25m
15	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 4,5,6	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6	d = 0.6*0.4 m h = 25m
16	Elevator de transport var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 18/15; 12 saci	18 m ²	d=0.27*0.2 m h=5.5m
17	Siloz var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 45/15; 30 saci	45 m ²	d=0.27*0.2m h=27m
18	Hidrator	Filtru Hidrator CimZeropol 1000/20; 200 saci.	230 m ²	d = 0.46 m h = 19.5 m
19	Moara cu bile, separator dinamic si anexele instalatiei de var macinat	filtru Jet-Puls (ICT), 120 saci.	157,5 m ²	d = 0,45m h =19.5m
20	Moara cu bile, separator dinamic si anexele inst. de var hidratat	1 filtru Jet –Puls (ICT), 180 de saci.	270 m ²	d = 0,45m h =19.5m
21	Elevator si buncar var hidratat	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)	60 m ²	d=0.27*0.2m h=26m
22	Elevator si siloz pod CF	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)	60 m ²	d=0.25*0.35m h=18
23	Alimentare siloz filer de calcar	Filtru cu saci tip jet puls Luehr (60 saci filtranti)	60 m ²	d=0.35*0.37m h=16.5 m
24	Masina de insacuit	Filtru Donaldson DLM C 2/3/15; 40 saci.	60 m ²	d = 0,6 m h = 17 m

4.6. Sistemul de exploatare

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Nivelul de alimentare cu calcar al cuptorului	Da	N/L	<p>Ritmul de alimentare de 9 tone/ora poate fi modificat in cazuri de racire sau incalzire a cuptorului Bicaz.</p> <p>Functionarea cu cuptorul gol duce la <i>cresterea temperaturii gazelor</i>, ceea ce implica un consum suplimentar de combustibil si obtinerea de var supraars, distrugerea zidariei refractare - care se supraincalzeste cand cuptorul este gol si <i>se raceste rapid</i> cand se alimenteaza pana la plin</p> <p>Controlul inaltimii la care a fost alimentat cuptorul se face cu o vergea metalica gradata, iar cuptorul se considera plin atunci cand golul este de aproximativ 1,0 m.</p> <p>In cazul cuptorului Maerz care este construit din 3 cuve, functionarea este nestationara, ciclica.</p> <p>Alimentarea cuptorului se face in sarje cantarite (calcarul este transportat cu un schip) prin intermediul unui buncar cu 3 clapeti de descarcare care alimenteaza succesiv cele 3 cuve ale cuptorului. Masurarea nivelului de calcar in cuptor se face automat cu ajutorul unui palpator montat pe fiecare cuva.</p> <p><i>Actiune feedback – scaderea temperaturii gazelor</i></p>	
Presiunea partiala a CO ₂ din cuptor	Da	N/L	<p>Procesul de decarbonatare depinde de <i>presiunea partiala a dioxidului de carbon</i> din spatiul in care are loc reactia . Cresterea presiunii partiala a CO₂ din cuptor duce la <i>reducerea vitezei de</i></p>	

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

			decarbonatare. De aceea este necesara exhaustarea continua a intregii cantitati de CO ₂ care rezulta din reactia de decarbonatare sau din reactia de ardere a combustibilului. <i>Actiune feedback – scaderea presiunii partiale a CO₂ din cuptor prin cresterea eliminarii CO₂ in aer</i>	
Temperatura de ardere realizata in cuptor	Da	N/L	Viteza de reactie este in stransa legatura cu <i>conditiile de transfer a caldurii</i> necesare reactiei de decarbonatare. In cuptoare se produc si reactii de recarbonatare, in general cu viteza mica. Viteza reactiei de recarbonatare devine insemnata numai la temperaturi apropiate temperaturii de disociere (800-1200°C), respectiv in zonele in care incepe racirea granulelor de var, pe seama CO ₂ rezultat din arderea combustibilului. <i>Actiune feedback – scaderea temperaturii</i>	
Temperatura gazelor exhaustate	Da	N/L	Acest parametru trebuie sa se mentina in limitele prescrise (100–250°C), deoarece la temperaturi sub 100°C se produc trepidatii ale exhaustorului datorita condensarii vaporilor de apa, iar peste 250°C, creste consumul de combustibil si riscul defectarii exhaustorului ca urmare a scaderii rezistentei materialului.	
Aspecul material in zona de ardere a cuptorului	Da	N	Culoarea flacarei sa fie galben deschis, varful flacarei sa fie printre bulgari, pentru ca arderea sa fie completa. <i>Actiune feedback – arderea completa, minimizarea reziduurilor de calcar nears</i>	
Emisiile de gaze de la instalatiile de aspiratie a gazelor si pulberilor in suspensie evacuate prin cosurile existente	Da	N	Modernizarea instalatiilor de desprafuire la instalatiile din fluxul tehnologic <i>Actiune feedback – reducerea emisiilor in aer de gaze si pulberi.</i>	

Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare :

Se realizeaza monitorizarea emisiilor de pulberi la cosul cuptoarelor, monitorizarea gazelor la iesire cuptor cu laboratoare acreditate.

Pentru monitorizarea emisiilor exista:

- un program de supraveghere si monitorizare a calitatii amplasamentului, stabilit prin Autorizatia Integrata de Mediu nr.31.05.2007, revizuita in data 11.02.2016. exista
- o supraveghere efectuata de organele abilitate si cu atributii de control pentru urmarirea calitatii factorilor de mediu din zona prin intermediul laboratoarelor specializate si acreditate RENAR.(S.C. CEPROCIM SA si APM Gorj)
- automonitorizarea factorilor de mediu aer si apa dupa un program aprobat de APM Gorj.

4.6.1. Conditii anormale

In cazul aparitiei conditiilor anormale de functionare a parametrilor de exploatare (deranjamente in functionare, pornirile, opririle si intreruperile momentane), societatea detine un plan de masuri afisat la fiecare compartiment de productie, prin care personalul de urmarire remediaza neconformitatea, care poate merge pana la oprirea functionarii utilajului respectiv.

Datele calendaristice si cauzele probabile ale opririi utilajelor sunt inregistrate in fise specifice pentru fiecare utilaj.

- În perioada de opriri accidentale sau întreruperi momentane sau la pornirea instalațiilor după opririle accidentale, operatorii din camera/taboul de comandă execută manevrele necesare opririi sau pornirii instalațiilor în condiții de siguranță, așa cum sunt precizate în Regulamentele de funcționare ale instalațiilor respective.
- Operațiile de oprire sau pornire decurg cu variația parametrilor de proces, care pot genera variații ale debitului și concentrației poluanților emiși în mediu. Parametrii tehnologici ai cuptorului tip Maerz și instalației de desprafuire a acestuia sunt urmăriți, monitorizați automat și permanent (emisi și parametri tehnici de funcționare), iar monitorizarea continuă indică automat (prin marcarea specială) valorile maxime ale emisiilor.
- în cazul funcționării anormale, laboratorul de analize din cadrul fabricii efectuează investigații analitice suplimentare.

Pornirile instalațiilor după incidente, se efectuează după înlăturarea cauzei generatoare și verificarea instalațiilor în vederea repornirii. Până la intrarea instalațiilor în parametri optimi de funcționare, emisiile în atmosferă sunt monitorizate suplimentar, la cererea șefului de instalație (dacă e cazul), conform procedurilor de funcționare. În instrucțiunile de lucru/planul de măsuri și Regulamentul de funcționare al fiecărei instalații sunt precizate manevrele de lucru pentru oprirea în condiții de siguranță a instalației, etapele de pornire după o oprire de scurtă sau lungă durată precum și monitorizarea evacuării către mediu în aceste perioade de funcționare excepțională (dacă este necesar).

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care operatorul crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza.

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
Nu s-au identificat	
Studii propuse	
Nu e cazul	

4.8. Cerințe caracteristice BAT

(conform Deciziei 2013/163/UE - de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea cimentului, varului și oxidului de magneziu)

DEFINIȚII

În sensul prezentelor concluzii privind BAT, se aplică următoarele definiții:

Termen utilizat	Definiție
Instalație nouă	O instalație introdusă pe amplasamentul fabricii în urma publicării prezentelor concluzii privind BAT sau o înlocuire completă a unei instalații de pe fundația existentă a fabricii în urma publicării prezentelor concluzii privind BAT.
Instalație existentă	O instalație care nu este o instalație nouă.
Actualizare majoră	O modernizare a instalației care implică o schimbare majoră a cerințelor sau a tehnologiei cuptorului, sau înlocuirea acestuia
„Utilizarea deșeurilor drept combustibili și/sau materii prime”	Termenul acoperă utilizarea: <ul style="list-style-type: none"> • combustibililor din deșeuri cu putere calorifică semnificativă; • deșeurilor fără putere calorifică semnificativă, dar cu componente minerale utilizate ca materii prime care contribuie la produsul intermediar clincher; • deșeurilor care au atât o putere calorifică semnificativă, cât și componente minerale

Definiții pentru anumiți poluanți atmosferici

Termen utilizat	Definiție
NO _x exprimați ca NO ₂	Suma oxidului de azot (NO) și dioxidului de azot (NO ₂) exprimată ca NO ₂
SO _x exprimați ca SO ₂	Suma dioxidului de sulf (SO ₂) și trioxidului de sulf (SO ₃) exprimată ca SO ₂
Acid clorhidric, exprimat ca HCl	Toate clorurile gazoase exprimate ca HCl
Acid fluorhidric, exprimat ca HF	Toate fluorurile gazoase exprimate ca HF

Abrevieri

ASK	Cuptor cuvă cilindrică
DBM	Magnezie calcinată total
I-TEQ	Echivalent internațional de toxicitate
LRK	Cuptor rotativ lung
MFSK	Cuptor vertical cu alimentare mixtă

OK	Alte cuptoare: Pentru industria varului acestea includ: <ul style="list-style-type: none"> • cuptoare verticale cu dublă înclinare • cuptoare verticale cu camere de combustie • cuptoare verticale cu arzător central • cuptoare verticale cu cameră externă • cuptoare verticale cu fascicul de arzătoare • cuptoare verticale cu bolți interioare • cuptoare cu grătare mobile • cuptoare profilate superior • cuptoare cu precalcinare rapidă • cuptoare cu miez rotativ
OSK	Alte cuptoare verticale (cuptoare verticale, altele decât ASK și MFSK)
PCDD	Dibenzo-p-dioxine policlorurate
PCDF	Dibenzofurani policlorurați
PFRK	Cuptor regenerativ cu flux paralel
PRK	Cuptor rotativ cu preîncălzitor

CONSIDERAȚII GENERALE

Perioadele de calculare a valorilor medii și condițiile de referință pentru emisiile atmosferice

Nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile (BAT-AEL) care figurează în prezentele concluzii privind BAT se referă la condițiile standard: gaz uscat la o temperatură de 273 K și la o presiune de 1013 hPa.

Valorile indicate sub formă de concentrații se aplică în următoarele condiții de referință:

Activități	Condiții de referință	Aplicabilitate in SIMCOR VAR	
Care au loc în cuptoare	Industria cimentului	10 % oxigen în volum	
	Industria varului ⁽¹⁾	11 % oxigen în volum	<i>Se aplica proceselor de ardere in cuptoare</i>
	Industria oxidului de magneziu (procedeu uscat) ⁽²⁾	10 % oxigen în volum	
Care nu au loc în cuptoare	Toate procesele	Nicio corecție pentru oxigen	<i>Se aplica proceselor de hidratare, macinare, sortare, transport, depozitare si incarcare</i>
	Instalații de hidratare a varului	Condiții de emisie (nicio corecție pentru oxigen și pentru gazele uscate)	
⁽¹⁾ Pentru varul dolomitic sinterizat produs prin „procesul de dublă trecere”, corecția pentru oxigen nu se aplică. ⁽²⁾ Pentru magnezia calcinată total produsă prin „procesul de dublă trecere”, corecția pentru oxigen nu se aplică.			

Pentru perioadele de calculare a valorilor medii, se aplică următoarele definiții:

Media zilnică	Valoarea medie pe o perioadă de 24 de ore, măsurată prin monitorizarea continuă a emisiilor	
Media pe perioada de eșantionare	Valoarea medie a măsurătorilor la fața locului (periodice) cu o durată de cel puțin 30 minute fiecare, cu excepția cazului în care se precizează altfel	<i>In Simcor Var se calculeaza valoarea medie a măsurătorilor la fața locului (periodice) cu o durată de cel puțin 30 minute fiecare</i>

Conversia la concentrația de referință a oxigenului

Formula pentru calcularea concentrației emisiilor la un nivel de referință al oxigenului este prezentată mai jos.

$$E_R = \frac{21 - O_R}{21 - O_M} * E_M$$

unde:

E_R (mg/Nm³): concentrația emisiilor corespunzătoare nivelului de referință al oxigenului O_R

O_R (vol %): nivelul de referință al oxigenului

E_M (mg/Nm³): concentrația emisiilor corespunzătoare nivelului măsurat al oxigenului O_M

O_M (vol %): nivelul măsurat al oxigenului

IN SIMCOR VAR SE APLICA CORECTIA LA CALCULUL POLUANTILOR GAZOSI: NO_x; SO_x; CO

CONCLUZII PRIVIND BAT

1.1. Concluzii generale privind BAT

BAT menționate în prezenta secțiune se aplică tuturor instalațiilor la care se referă prezentele concluzii privind BAT (industria varului)

BAT specifice procesului incluse în secțiunile 1.2-1.4 se aplică pe lângă BAT generale menționate în prezenta secțiune.

Sistemele de management de mediu (EMS)

În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu a fabricilor/instalațiilor care produc ciment, var și oxid de magneziu, BAT privind producția constau în implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) care include toate caracteristicile următoare:

- i. angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare;
- ii. definirea de către conducere a unei politici de mediu care include îmbunătățirea continuă a instalației;
- iii. planificarea și stabilirea procedurilor, a obiectivelor și a țintelor necesare, corelate cu planificarea financiară și investițiile;
- iv. punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită:
 - (a) structurii și responsabilității,
 - (b) formării, sensibilizării și competenței,
 - (c) comunicării,
 - (d) implicării angajaților,
 - (e) documentației,
 - (f) controlului eficient al proceselor,
 - (g) programelor de întreținere,
 - (h) pregătirii și răspunsului în caz de urgență,
 - (i) garantării respectării legislației de mediu;
- v. verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:
 - (a) monitorizării și măsurării
 - (b) acțiunilor corective și preventive,
 - (c) ținerii registrelor,
 - (d) independenței (dacă este posibil) a auditului intern și extern efectuat pentru a stabili dacă sistemul de management de mediu este sau nu în conformitate cu procedeele prevăzute și dacă a fost implementat și menținut în mod corespunzător;
- vi. revizuirea de către conducere a sistemului de management de mediu și a precum și a permanentei adecvări și eficacității acestuia;
- vii. urmărirea dezvoltării de tehnologii ecologice/curate;

- viii. luarea în considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuala dezafectare a instalației în etapa de proiectare a unei noi fabrici și pe tot parcursul perioadei sale de funcționare;
- ix. efectuarea în mod regulat a evaluărilor sectoriale comparative.

În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu a fabricii, Simcor Var a documentat, implementat și certificat un Sistem Integrat de Management al Calitatii-Mediului-OHSAS - Sistem de Management de Mediu conform SR EN ISO 14001/2005 care include toate caracteristicile anterioare.

Zgomot

Pentru a minimiza emisiile de zgomot din procesele de producție a cimentului, varului și oxidului de magneziu, BAT constau în utilizarea unei combinații a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate in SIMCOR VAR
a	alegerea unei locații adecvate pentru operațiunile care produc zgomot	<i>Ciurul pentru sortare calcar este amplasat în spatele silozurilor de calcar, acestea constituind un paravan împotriva propagării zgomotului. Cladirea pentru suflante este amplasată în spatele halei care este utilizată ca magazie pentru materiale Cuptoarele de var sunt amplasate la distanța cea mai mare față de intrarea în amplasament</i>
b	izolarea operațiunilor/unităților care produc zgomot	<i>1)Descarcarea calcarului din mijloacele auto este izolată fonic prin captusirea cu cauciuc a buncarului metalic și prin panouri fonoabsorbante și fonoizolante care izolează partea exterioară a buncarului , caderile de pe benzi și descarcarea calcarului în silozuri 2) Descarcarea calcarului din schip în cuptorul Maerz este izolată fonic cu panouri fonoizolante 3)Ciurul pentru sortare calcar cuptor Maerz este izolat fonic cu panouri fonoizolante 4)Drumul uzinal este izolat fonic cu panouri fonoizolante la intrarea în amplasament. 5) Incarcarea schipului cu calcar pentru alimentarea cuptorului Maerz este izolată fonic cu panouri fonoizolante</i>
c	izolarea la vibrații a operațiunilor/unităților	<i>-Exhaustoarele filtrelor sunt protejate de vibrații prin pufere elastice și compensatori de vibrații</i>
d	căptușirea internă și externă cu material absorbant de impact	<i>- buncarul pentru descarcare calcar este captusit intern cu cauciuc iar la exterior cu panouri fonoizolante.</i>
e	izolarea fonică a clădirilor în care au loc operațiuni generatoare de zgomot care implică echipamente de transformare a materialelor	<i>-Cladirile în care au loc macinarea și hidratarea varului sunt izolate fonic cu panouri fonoizolante</i>
f	utilizarea de pereți de protecție fonică și/sau bariere naturale împotriva zgomotului	<i>-La intrarea în amplasament s-a construit perete pentru protecție fonică și s-au plantat pomi în zonele verzi, care constituie bariere naturale împotriva zgomotului</i>
g	utilizarea de amortizoare de zgomot la ieșirile de evacuare	-
h	izolarea conductelor și a suflantelor situate în clădiri izolate fonic	<i>-Suflantele pentru cuptor Maerz sunt izolate fonic și se afla în cladire izolată fonic</i>
i	închiderea ușilor și ferestrelor din zonele acoperite	<i>-Usile și ferestrele aferente halelor pentru instalatiile de macinare și hidratare sunt închise în timpul functionarii. Usile sunt cofectionate din panouri fonoizolante</i>
j	utilizarea de izolații fonice pentru clădirile în care se află utilajele	<i>-Cladirile în care au loc macinarea și hidratarea varului sunt izolate fonic cu panouri fonoizolante</i>
k	utilizarea de izolații fonice pentru pereții intermediari, de exemplu, prin instalarea unui șas la punctul de acces al unui transportor cu bandă	<i>-Instalare șas la descarcarea calcarului de pe o banda pe alta</i>
l	instalarea de dispozitive de absorbție a sunetului, la orificiile de ieșire a aerului, de exemplu, la orificiile de ieșire a gazelor curate din unitățile de desprăfuire	<i>-Nu este cazul, nu este zgomot la evacuarea aerului curat din filtre</i>

m	reducerea debitelor în conducte	-
n	utilizarea de izolații fonice pentru conducte	- nu este cazul la transportul produselor prin conducte nu se produce zgomot
o	separarea surselor de zgomot și a componentelor potențial rezonante, de exemplu a compresoarelor și a conductelor	- compresoarele sunt amplasate în clădiri cu ferestre și uși închise
p	utilizarea amortizoarelor de zgomot pentru ventilatoarele de filtrare	- filtrele în general sunt amplasate în încăperi închise iar la evacuarea aerului desprafuit nu se produce zgomot
q	utilizarea de module izolate fonic pentru dispozitivele tehnice (de ex., pentru compresoare)	- suflantele sunt carcasate fonic
r	utilizarea de scuturi de cauciuc pentru concasoare (evitarea contactului între părțile metalice)	-
s	construirea de clădiri sau plantarea de arbori și arbuști între zona protejată și activitățile care produc zgomot	--La intrarea în amplasament s-a construit perete pentru protecție fonica și s-au plantat pomi în zonele verzi, care constituie bariere naturale împotriva zgomotului

1.3. Concluziile privind BAT pentru industria varului

În lipsa unor dispoziții contrare, concluziile privind BAT prezentate în această secțiune sunt aplicabile la toate instalațiile din industria varului.

1.3.1. Tehnici primare generale

În vederea reducerii tuturor emisiilor de la cuptor și a utilizării eficiente a energiei, BAT constau în obținerea unui proces de ardere uniform și stabil, operarea realizându-se aproape de valorile stabilite ale parametrilor de proces, prin utilizarea următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate în Simcor Var SA
a	Optimizarea controlului procesului, inclusiv sisteme de control automat computerizat	Controlul procesului de obținere a varului se face automat prin intermediul unui soft
b	Utilizarea de sisteme moderne de alimentare gravimetrică cu combustibil solid și/sau debitmetre de gaz	Pentru alimentarea cuptorului Maerz cu combustibil gazos se utilizează stație de gaz tip Cimprogetti dotata cu contor de gaz performant

Aplicabilitate

Optimizarea procesului de control se aplică tuturor instalațiilor de var în grade diferite. Automatizarea completă a proceselor nu poate fi realizată, în general, din cauza unor variabile incontroleabile, de exemplu calitatea calcarului.

Pentru prevenirea și/sau reducerea emisiilor, BAT constau în efectuarea unei selecții și a unui control atent al tuturor materiilor prime care intră în cuptor.

Descriere

Materiile prime care intră în cuptor au un efect semnificativ asupra emisiilor în aer din cauza conținutului lor de impurități; prin urmare, o selecție atentă a materiilor prime poate reduce aceste emisii la sursă. De exemplu, variațiile conținuturilor de sulf și clor în calcar/var dolomitic au un efect asupra intervalului de emisii de SO₂ și de HCl în gazele de ardere, în timp ce prezența materiei organice influențează emisiile de COT și CO.

In Simcor Var Materia prima(calcarul) care intră în cuptor are o compoziție chimică formată din următorii componente : CaO (54%), MgO (max 2%), SiO₂ (<2%), Al₂O₃ (0,5%), Fe₂O₃ (0,2%), CO₂ (<43,5%), S total (0,04%) .

Principalele emisii din calcar sunt cele de CO₂ care rezulta în urma procesului de decarbonare, care are loc în cuptor.

Aplicabilitate

Aplicabilitatea depinde de disponibilitatea (locală) a materiilor prime cu conținut scăzut de impurități. Tipul de produs final și tipul de cuptor utilizate pot reprezenta o constrângere suplimentară.

Aplicabilitate in Simcor Var – Materia prima achizionata (calcarul) are continut scazut de impuritati

1.3.2 Monitorizarea

BAT constau în monitorizarea și măsurarea parametrilor de proces și a emisiilor în mod regulat și în monitorizarea emisiilor în conformitate cu standardele EN relevante sau, în cazul în care nu sunt disponibile standarde EN, în conformitate cu standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care garantează furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă, inclusiv următoarele:

	Tehnică	Aplicabilitate	Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA Punct de lucru Tg.-Jiu
a	Măsurători continue ale parametrilor de proces care demonstrează stabilitatea procesului, cum ar fi temperatura, conținutul de O ₂ , presiunea, debitul și emisiile de CO	Aplicabile proceselor care au loc în cuptor	<i>Se fac masuratori continue pentru temperatura, presiune, consumul de gaz si periodic pentru emisiile de CO si O2</i>
b	Monitorizarea și stabilizarea parametrilor critici de proces, de exemplu, alimentarea cu combustibil, dozarea regulată și surplusul de oxigen		<i>Se face monitorizarea si stabilizarea parametrilor critici de proces de control, se contorizeaza gazul consumat iar dozarea materiei prime se face gravimetric.</i>
c	Măsurători continue sau periodice ale emisiilor de praf, NO _x , SO _x , CO și NH ₃ atunci când se aplică RNCS	Aplicabile proceselor care au loc în cuptor	<i>Se fac masuratori periodice (lunare) ale emisiilor de praf, NOx, SOx, CO.</i>
d	Măsurători continue sau periodice ale emisiilor de HCl, HF în cazul în care sunt coincinerate deșeuri	Aplicabile proceselor care au loc în cuptor	<i>Nu este cazul - Simcor Var nu utilizeaza deseuri drept combustibil.</i>
e	Măsurători continue sau periodice ale emisiilor de COT, sau măsurători continue în cazul în care sunt coincinerate deșeuri	Aplicabile proceselor care au loc în cuptor	<i>Nu este cazul - Simcor Var nu coincideaza deseuri</i>
f	Măsurători periodice ale PCDD/F și ale emisiilor de particule metalice	Aplicabile proceselor care au loc în cuptor	<i>Nu este cazul- poluantii acestia nu se gasesc in materia prima sau in combustibilul gazos</i>
g	Măsurători continue sau periodice ale emisiilor de praf	Aplicabile proceselor care au loc în afara cuptorului. Pentru surse mici (<10 000 Nm ³ /h) frecvența măsurătorilor ar trebui să se bazeze pe un sistem de management al întreținerii	<i>Se fac masuratori periodice (lunare) ale emisiilor de praf pentru toate procesele care au loc in afara cuptorului (macinare, hidratare, concasare, sortare , depozitare)</i>

Descriere

Alegerea între măsurătorile continue și cele periodice menționate în BAT 32 literele(c) -(f) se face în funcție de sursele de emisie și tipurile de poluanți.

Ca indicație, măsurările periodice ale emisiilor de praf, NO_x, SO_x și CO ar trebui efectuate cu o frecvență de la o dată pe lună la o dată pe an în condiții normale de exploatare.

Pentru măsurătorile periodice ale emisiilor de PCDD/F, COT, HCl, HF și metale, ar trebui aplicată o frecvență adecvată în funcție de materiile prime și combustibilii utilizați în proces.

1.3.3 Consum energetic

Pentru a reduce la minimum consumul de energie termică, BAT constau în utilizarea unei combinații a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Descriere	Aplicabilitate	Aplicabilitate in SIMCOR VAR S.A.
a	<p>Utilizarea sistemelor de cuptor îmbunătățite și optimizate și a unui proces de ardere uniform și stabil, operarea realizându-se aproape de valorile stabilite ale parametrilor de proces prin:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. optimizarea controlului proceselor 2. recuperarea căldurii din gazele de ardere (de exemplu utilizarea surplusului de căldură de la cuptoare rotative pentru uscarea calcarului pentru alte procese, cum ar fi concasarea calcarului) 3. sisteme gravimetrice moderne de alimentare cu combustibil solid, 4. întreținerea echipamentelor (de exemplu, etanșeitate, eroziunea materialelor refractare) 5. utilizarea de var cu granulație optimizată 	<p>Menținerea parametrilor de control ai cuptorului aproape de valoarea lor optimă are efectul de a reduce toți parametrii de consum datorită, printre altele, reducerii numărului de opriri și perturbări ale funcționării.</p> <p>Utilizarea de var cu granulație optimizată este condiționată de disponibilitatea materiilor prime</p>	<p>Tehnică (a) II se aplică doar în cazul cuptoarelor rotative lungi (CRL</p>	<p><i>I. In cadrul Simcor Var S.A parametrii de control ai cuptorului se mentin la valorile optime prin urmarirea continua si cu atentie a functionarii automate a cuptorului</i></p> <p><i>II. La cuptorul Maerz gazele de ardere care rezulta in celula in care are loc arderea se utilizeaza pentru preincalzirea calcarului din celelalte doua celule .</i></p> <p><i>La cuptorul Bicz gazele de ardere sunt evacuate pe la partea superioara a cuptorului dupa ce acestea preincalzesc calcarul care intra in cuptor pe la partea superioara.</i></p> <p><i>III. Se utilizeaza sisteme gravimetrice de alimentare cu calcar a cuptorului</i></p> <p><i>IV. Echipamentele sunt verificate periodic in ceea ce priveste etanseitatea si starea caramizilor refractare .</i></p> <p><i>V. Se utilizeaza calcar cu granulatie optimizata pentru alimentarea cuptoarele(20-70)mm respectiv (70-150)mm</i></p>
b	<p>Utilizarea de combustibili cu caracteristici care au o influență pozitivă asupra consumului de energie termică</p>	<p>Caracteristicile combustibililor, de exemplu puterea calorifică superioară și un conținut mic de umiditate pot avea un efect pozitiv asupra consumului de energie termică</p>	<p>Aplicabilitatea depinde de posibilitatea tehnică de alimentare a cuptorului cu combustibilul selectat și de disponibilitatea combustibililor corespunzători (de exemplu, cu putere calorifică superioară și umiditate scăzută) care ar putea fi influențată de politica energetică din statul membru</p>	<p><i>In Simcor Var SA combustibilul utilizat este gazul natural cu o putere calorifica ridicata.</i></p>
c	<p>Limitarea surplusului de aer</p>	<p>O scădere a surplusului de aer utilizat pentru combustie are un efect direct asupra consumului de combustibil, procentajele ridicate de aer necesitând mai multă energie termică pentru a încălzi surplusul de volum.</p> <p>Numai în LRK și PRK limitarea surplusului de aer are un impact asupra consumului de</p>	<p>Aplicabile la LRK și cuptoarele rotative cu preîncălzitor în limitele unei supraîncălziri potențiale a unor zone din cuptor cu deteriorarea în consecință a duratei de viață a materialului refractar</p>	<p><i>In cuptoarele Simcor Var se utilizeaza surplus de aer in anumite limite astfel incat consumul de combustibil sa fie cat mai mic.</i></p>

		energie termică. Tehnica prezintă un potențial de creștere a emisiilor de CO ₂ și CO		
--	--	--	--	--

Nivelurile de consum asociate BAT

A se vedea tabelul 6 .

Tabelul 6: Nivelurile asociate BAT pentru consumul de energie termică în industria varului și a varului dolomit

Tip de cuptor	Consumul de energie termică ⁽¹⁾ GJ/tonă de produs	Consumul de energie termică ⁽¹⁾ GJ/tonă de produs în SIMCOR VAR
Cuptor rotativ lung (LRK)	6,0 – 9,2	Nu este cazul
Cuptor rotativ cu preîncălzitor (PRK)	5,1 – 7,8	
Cuptor regenerativ cu flux paralel (PFRK)	3,2 – 4,2	3.58
Cuptor cuvă cilindrică (ASK)	3,3 – 4,9	
Cuptor vertical cu alimentare mixtă (MFSK)	3,4 – 4,7	
Alte cuptoare (OK)	3,5 – 7,0	4.37
⁽¹⁾ Consumul de energie depinde de tipul de produs, de calitatea produsului, de condițiile de proces și de materiile prime		

Pentru a reduce la minimum consumul de energie electrică, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate în SIMCOR VAR
a	Utilizarea de sisteme de management energetic	<i>Nu este implementat un sistem de management energetic</i>
b	Utilizarea de calcar cu granulație optimizată	<i>Se utilizează calcar cu granulație optimizată (20-70)mm și (70-150) mm pentru cele două tipuri de cuptoare</i>
c	Utilizarea de dispozitive de măcinare și alte echipamente electrice cu eficiență energetică ridicată	<i>Se utilizează, concasoare și mori pentru macinare cu eficiența energetică ridicată</i>

Descriere -Tehnică (b)

Cuptoarele verticale, de obicei, pot să ardă numai pietriș de calcar grosier. Cu toate acestea, cuptoarele rotative cu un consum sporit de energie pot, de asemenea, valorifica și fragmentele mici, iar cuptoarele verticale noi pot arde granule mici, începând de la 10 mm. Granulele mai mari sunt utilizate mai mult în cuptoarele verticale decât în cuptoarele rotative.

1.3.4 Consumul de calcar

Pentru a reduce la minimum consumul de calcar, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate	Aplicabilitate în SIMCOR VAR SA
a	Extragere, măcinare specifică și utilizare bine direcționată a calcarului (calitate, granulație)	Aplicabile în general în industria varului; cu toate acestea, prelucrarea depinde de calitatea calcarului	<i>Simcor Var achiziționează calcar cu granulație optimizată și preventiv, înainte de introducerea în cuptoare, se face o sortare pentru a se evita introducerea de calcar cu granulație mică</i>
b	Selectarea cuptoarelor care utilizează tehnici optimizate ce permit funcționarea cu o gamă mai largă de granulații de calcar în vederea utilizării optime a calcarului extras	Aplicabile instalațiilor noi și reînnoirilor majore de cuptoare. Cuptoarele verticale, în principiu, pot să ardă numai pietriș de calcar grosier. Cuptoarele de var fin PFRK și/sau rotative pot funcționa cu calcar de granulație mai mică	<i>În Simcor Var există două tipuri de cuptoare care utilizează două granulații diferite. Reziduul care rezultă din sortarea calcarului utilizat la cuptorul Bicaz devine materie primă pentru cuptorul Maerz.</i>

1.3.5 Selectarea combustibililor

Pentru prevenirea și/sau reducerea emisiilor, BAT constau în efectuarea unei selecții și a unui control atent al tuturor combustibililor care intră în cuptor.

Descriere

Combustibilii cu care este alimentat cuptorul pot avea un efect semnificativ asupra emisiilor în aer din cauza conținutului lor de impurități; Conținutul de sulf (pentru cuptoarele rotative lungi în special), azot și clor au un efect asupra gamei de emisii de SO_x, NO_x și HCl în gazele de ardere. În funcție de compoziția chimică a combustibilului și tipul de cuptor utilizate, alegerea combustibililor sau a unui mix de combustibili adecvat poate duce la reducerea emisiilor.

Aplicabilitate

Cu excepția cuptoarelor verticale cu alimentare mixtă, toate tipurile de cuptoare pot funcționa cu toate tipurile de combustibili, și mixuri de combustibili sub rezerva disponibilității combustibililor care ar putea fi influențată de politica energetică a statului membru. Selectarea combustibilului depinde, de asemenea, de calitatea dorită a produsului final, de posibilitatea tehnică de a alimenta cuptorul selectat cu combustibil și de considerente economice.

Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA – Combustibilul utilizat este gazul natural cu compozitie aproximativ constanta si cu putere calorifica ridicata.

1.3.5.1 Utilizarea de combustibili din deșeuri

Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA nu este cazul – Nu se utilizeaza combustibili din deseuri

1.3.5.1.1 Controlul calității deșeurilor

Pentru a garanta caracteristicile deșeurilor care urmează a fi utilizate drept combustibil într-un cuptor de var, BAT constau în aplicarea următoarelor tehnici:

	Tehnică
a	Aplicarea unui sistem de asigurare a calității pentru a garanta și controla caracteristicile deșeurilor și pentru a analiza orice deșeuri care urmează a fi utilizate drept combustibil în cuptor în ceea ce privește: <ol style="list-style-type: none"> I. calitatea constantă II. caracteristicile fizice, de exemplu formarea emisiilor, granulație, reactivitate, capacitatea de ardere, puterea calorifică III. criterii chimice, de exemplu, conținutul total de clor, sulf, substanțe alcaline și conținutul de fosfați și metale relevante (de exemplu, conținutul total de crom, plumb, cadmiu, mercur, taliu)
b	Controlul numărului de compuși relevanți pentru toate deșeurile care urmează a fi utilizate drept combustibili, cum ar fi conținutul total de halogen, metale (conținutul total de crom, plumb, cadmiu, mercur, taliu) și sulf

In SIMCOR VAR SA nu se aplica controlul calitatii deseurilor deoarece nu se utilizeaza combustibili din deseuri

1.3.5.1.2 Alimentarea cu deșeuri a cuptoarelor

În vederea prevenirii/reducerii emisiilor rezultate din utilizarea de combustibili din deșeuri în cuptor, BAT constau în utilizarea următoarelor tehnici:

	Tehnică
a	Utilizarea de arzătoare adecvate pentru alimentarea cuptoarelor cu deșeuri adecvate în funcție de proiectarea și funcționarea cuptorului
b	Operarea astfel încât gazul rezultat în urma co-incinerării deșeurilor să fie adus în mod controlat și omogenă, chiar și în condițiile cele mai nefavorabile, la o temperatură de 850 °C pentru 2 secunde

c	ridicarea temperaturii la 1100 °C, în cazul în care sunt co-incinerate deșeuri periculoase cu un conținut mai mare de 1% de substanțe organice halogenate, exprimate în clor
d	alimentarea continuă și constantă cu deșeuri
e	Încetarea alimentării cu deșeuri în cazul unor operațiuni precum pornirile și/sau opririle sistemului cuptorului, atunci când nu pot fi atinse temperaturile și timpul de contact corespunzătoare, astfel cum s-a menționat la literele b) și c) de mai sus

In Simcor Var SA nu este cazul – nu se face alimentarea cu combustibili din deseuri a cuptoarelor.

1.3.5.1.3 Managementul siguranței în cazul utilizării deșeurilor periculoase

Pentru prevenirea emisiilor ocazionale, BAT constau în utilizarea unui management al siguranței pentru depozitarea, manipularea și alimentarea cu deșeuri periculoase a cuptorului.

Descriere

Utilizarea managementului siguranței pentru depozitarea, manipularea și alimentarea cu deșeuri periculoase, constă în utilizarea unei abordări bazate pe risc, în funcție de sursa și tipul deșeurilor, pentru etichetarea, verificarea, eșantionarea și testarea deșeurilor care urmează să fie folosite.

Nu este cazul–In Simcor Var SA nu se utilizeaza deseuri periculoase pentru alimentarea cuptorului

1.3.6 Emisiile de praf

1.3.6.1 Emisiile difuze de praf

Pentru reducerea la minimum/prevenirea emisiilor difuze de praf provenite din operațiuni care produc praf, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate in Simcor Var
a	Izolarea operațiunilor care produc praf, cum ar fi măcinarea, cernerea și amestecarea	<i>Instalațiile de macinare, hidratare, sortare sunt amplasate în clădiri izolate și sunt prevăzute cu filtre pentru desprăfuirea utilajelor componente, care emana praf.</i>
b	Utilizarea de benzi transportoare și elevatoare acoperite, care sunt construite ca sisteme închise, în cazul în care emisiile de praf este probabil să fie emansate din materiale care conțin praf	<i>Benzile transportoare și elevatoarele care transporta material pulverulent (var granulat, hidratat și macinat), sunt construite ca sisteme închise și sunt prevăzute cu filtre pentru desprăfuire</i>
c	Utilizarea de silozuri cu capacități adecvate, indicatoare de nivel cu întrerupătoare și cu filtre care să filtreze aerul cu praf dislocat în timpul operațiunilor de umplere	<i>Toate silozurile pentru depozitarea produselor finite (var bulgari, granulat, macinat și hidratat) sunt dotate cu senzori de nivel și cu filtre care filtrează aerul cu praf dislocat în timpul operațiunilor de umplere.</i>
d	Utilizarea unui proces de circulație care este preferat în cazul sistemelor de transport pneumatice	<i>In afara de transportul pneumatic al produselor pulverulente, acestea sunt transportate cu elevatoare cu cupe, snecuri cu transportor elicoidal și transportoare cu banda.</i>
e	Manipularea materialelor în sisteme închise menținute sub presiune negativă și desprăfuire a aerului de aspirație cu un filtru textil înainte de emiterea în aer	<i>Toate produsele sunt manipulate în sisteme închise care sunt desprăfuite prin trecerea aerului prafuit prin filtre textile, care rețin praful, înainte de emiterea în aer.</i>
f	Reducerea punctelor de pierdere a aerului și a celor de scurgere, finalizarea instalării	<i>Punctele de pierdere a aerului din instalații și utilajele aferente sunt reduse prin etansarea acestora, există program de mentenanță preventivă, prin care se preintâmpina eventualele scapări de aer prafuit.</i>
g	Întreținerea corectă și completă a instalației	<i>Compartimentul mentenanță se ocupa de întreținerea corectă a instalațiilor prin programele și procedurile de mentenanță preventivă sau prin cele de mentenanță corectivă.</i>
h	Utilizarea de dispozitive și sisteme de control automate	<i>In Simcor Var SA se utilizează dispozitive și sisteme de control automate atât la cuptoarele de var cât și în instalațiile de macinare și hidratare</i>
i	Utilizarea de operațiuni desfășurate în mod continuu fără probleme	<i>Cuptorele de var funcționează în flux continuu în funcție de programul de producție și de programul de vânzări, de asemenea instalațiile de macinare și hidratare funcționează continuu în funcție de stocurile de var și de vânzările de var</i>

	Tehnică	Aplicabilitate in Simcor Var
j	Utilizarea de conducte de umplere flexibile, echipate cu un sistem de evacuare a prafului pentru încărcarea varului, poziționate către podeaua de încărcare a camionului	<i>Pentru incarcarea produselor pulverulente (var macinat si hidratat) in mijloace auto, se utilizeaza conducte flexibile (manse telescopice) echipate cu filtre pentru desprafuire.</i>

Aplicabilitate

În cadrul operațiunilor de pregătire a materiilor prime, cum ar fi operațiunile de concasare și cernere, separarea prafului nu este în mod normal necesară, datorită conținutului de umiditate al materiei prime.

Aplicabilitate In SIMCOR VAR S.A. la descarcarea din masini a calcarului achizionat, se face stropirea acestuia (cand este cazul) prin intermediul unei instalatii de stropire.

Preventiv Instalatia de cernere a calcarului este prevazuta cu filtru cu saci textili pentru desprafuirea aerului, in cazul in care calcarul este uscat .

Pentru reducerea la minimum/prevenirea emisiilor difuze de praf provenite din zonele de stocare în vrac, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate in Simcor Var
a	Isolarea zonelor de depozitare cu ecrane, pereți sau incinte constând din vegetație verticală (bariere de vânt artificiale sau naturale pentru protecția împotriva vântului a materialelor depozitate în locuri deschise)	<i>Zona de depozitare a rezidului de calcar- depozitat pe platforma izolata prin bariera de pomi si printr-un perete construit din panouri fonoizolante.</i>
b	Utilizarea de silozuri pentru produse și instalații de stocare a materiilor prime închise, complet automate. Aceste tipuri de stocare sunt echipate cu unul sau mai multe filtre textile pentru prevenirea formării prafului difuz în operațiunile de încărcare și descărcare	<i>Silozurile de depozitare a produselor sunt complet inchise si sunt prevazute cu instalatii de desprafuire cu saci filtranti textili. Filtrele textile retin pulberile (praful) din aerul prafuit care se formeaza in operatiunile de incarcare si descarcare a silozurilor.</i>
c	Reducerea emisiilor difuze de praf la materialele depozitate prin umidificarea suficientă a punctelor de încărcare și descărcare, precum și utilizarea de benzi transportoare cu înălțime reglabilă. Atunci când se utilizează măsuri/tehnici de umidificare sau pulverizare, locul poate fi sigilat și surplusul de apă poate fi colectat și, dacă este necesar, aceasta poate fi tratat și utilizat în cicluri închise	<i>Emisiile difuze de praf, produse la descarcarea calcarului din masini, sunt reduse prin stropirea calcarului prin intermediul unei instalatii de stropire. Emisiile difuze din traficul rutier sunt reduse la minim prin stropirea drumurilor uzinale prin intermediul unei instalatii formata din furtunuri si mai multe aspersoare.</i>
d	Reducerea emisiilor difuze de praf la punctele de încărcare sau descărcare ale siturilor de stocare, dacă acestea nu pot fi evitate, prin descărcarea de la o înălțime corespunzătoare înălțimii variabile a haldei, în mod automat, dacă este posibil, sau prin reducerea vitezei de descărcare	<i>Emisiile difuze de praf la descarcarea calcarului si a rezidului rezultat dupa sortare din mijloacele auto sunt foarte reduse si datorita reducerii vitezei de descarcare</i>
e	Umezirea continuă a amplasamentelor, în special a zonelor uscate, utilizând dispozitive de pulverizare și curățarea acestora cu mașini de curățare	<i>Platformele betonate si drumurile uzinale sunt umezite cand este cazul (conditii meteorologice uscate) prin stropirea cu apa prin intermediul aspersoarelor si prin umezirea cu masini de curatare.</i>
f	Utilizarea de sisteme de aspirare în timpul operațiunilor de scoatere din depozit. Instalațiile noi pot fi ușor echipate cu sisteme de aspirare staționare, în timp ce clădirile existente sunt de obicei mai bine echipate cu sisteme mobile și racorduri flexibile	-
g	Reducerea emisiilor difuze de praf care apar în zonele utilizate de camioane, prin pavarea acestor zone atunci când este posibil și menținerea suprafețelor cât mai curate posibil. Stropirea drumurilor poate duce la o reducere a emisiilor difuze de praf, în special în condiții meteorologice uscate. O bună organizare a practicilor gospodărești poate fi utilizată pentru a menține emisiile difuze de praf la un nivel minim	<i>Drumurile uzinale sunt betonate si sunt stropite cand este cazul prin intermediul instalatiei de stropire alcatuita din furtunuri de plastic si mai multe aspersoare. Suprafetele betonate sunt mentinute curate prin curatarea acestora cu masini speciale astfel ca emisiile difuze de praf sa fie reduse la minim</i>

1.3.6.2 Emisiile dirijate de praf provenite din operațiuni generatoare de praf altele decât cele de ardere în cuptor

Pentru a reduce emisiile dirijate de praf provenite din operațiuni generatoare de praf altele decât cele de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile următoare și a unui sistem de management al întreținerii, care abordează în mod specific performanțele filtrelor:

	Tehnică ⁽¹⁾ ⁽²⁾	Aplicabilitate	Aplicabilitate in Simcor Var
a	Filtru textil	Aplicabilă, în general, instalațiilor de concasare și măcinare plantelor și procese subsidiare în industria varului; transportul materialelor; și instalațiile de depozitare și încărcare. Aplicabilitatea filtrelor din țesătură în instalațiile de hidratare a varului poate fi limitată de umiditatea ridicată și temperatura joasă de evacuare a gazelor de ardere	<i>Pentru reducerea emisiilor dirijate de praf provenite din instalațiile generatoare de praf precum, concasarea varului, sortarea calcarului, arderea calcarului, macinarea varului, hidratarea și depozitarea varului, sunt prevazute cu filtre textile pentru reținerea prafului .</i>
b	Epuratoare umede	În principal aplicabilă instalațiilor de hidratare a varului	<i>In Simcor Var nu se utilizeaza epuratoare umede</i>
		⁽¹⁾ O descriere a tehnicilor este dată în secțiunea 1.6.1. ⁽²⁾ În cazul în care este necesar, pot fi utilizare separatoare prin centrifugare/cu ciclon pentru tratarea prealabilă a gazelor de ardere.	

Instalațiile de desprafuire și tipurile de filtre din SIMCOR VAR SA.

Nr. Crt.	Utilaj desprafuit	Tipul filtrului	Suprafata de filtrare	Cosuri de dispersie
1	Moara tubulara (moara 2) – separator dinamic tip WEDDAG	Filtru cu saci Donaldson DLM C 2/7/15, 140 saci filtranti, compus din doua coloane cu 7 nivele de saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 14000 m ³ /h, putere motor 37 kW, turatie motor 300 rot/min	210 m ²	d = 0.9 m h = 8 m
2	Siloz și elevator granulare - moara 2	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci.	10 m ²	d=0.3*0.3 m h = 12 m
3	Siloz granulare – moara 2	Filtru Donaldson SA C 100; 2 elemente filtrante	10 m ²	d=0.37*0.1m h=14m
4	Siloz tabla de 500 tone, var macinat 2	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante	21 m ²	d=0.3*0.2m h=16.5m
5	Concasor moara cu ciocane pentru var macinat (moara 2)	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci, debit 2000 m ³ /h.	10 m ²	d = 0.3*0.3 m h=6m
6	Concasor cu falci și benzi transportoare ptr. obtinere var bulgari 20-50mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h	74.4 m ²	d =0.68*0.4 m h = 4 m
7	Ciur var bulgari cu granulometria 20-50mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h	74.4 m ²	d =0.68*0.4 m h = 4 m
8	Siloz și elevator livrare var bulgari	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 2200 m ³ /h	21 m ²	d=0.27*0.2m h=9m
9	Statia de sortare calcar pentru cuptor Maerz	Filtru cu saci Donaldson DLM C 1/5/15; 50 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 10000 m ³ /h, putere motor 16.69 kW, turatie motor 2930 tot/min	75 m ²	d=0.5m h=3m
10	Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz	Filtru Donaldson VS 28; 8 cartuse filtrante	28 m ²	h=0.27*0.2m h=11.5m
11	Cos cuptor Bicaz și Maerz	4 filtre IPKF-2.0-256-998; 256 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 60000 m ³ /h	998 m ²	d=1 m h= 20 m h = 16.5 m

12	Evacuare var din cuptor Maerz	Filtru cu saci tip jet puls Luehr, 60 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 2500 m ³ /h	60 m ²	d=0.37*0.45m h = 6m
13	Elevatoarele nr. 1 si 2 de transport var bulgari spre silozurile de depozitare	2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 2 si 2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 7; 12 elemente filtrante	18 m ²	d=0.27*0.2m h=6.4m h=26m
14	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 1,2,3	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6 m ²	d=0.31*0.23m h = 25m
15	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 4,5,6	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6	d = 0.6*0.4 m h = 25m
16	Elevator de transport var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 18/15; 12 saci	18 m ²	d=0.27*0.2 m h=5.5m
17	Siloz var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 45/15; 30 saci	45 m ²	d=0.27*0.2m h=27m
18	Hidrator	Filtru Hidrator CimZeropol 1000/20; 200 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 18000 m ³	230 m ²	d = 0.46 m h = 19.5 m
19	Moara cu bile , separator dinamic si anexele instalatiei de var macinat	filtru Jet-Puls (ICT), 120 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min	157,5 m ²	d = 0,45m h =19.5m
20	Moara cu bile, separator dinamic si anexele inst. de var hidratat	1 filtru Jet –Puls (ICT), 180 de saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min	270 m ²	d = 0,45m h =19.5m
21	Elevator si buncar var hidratat	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)	60 m ²	d=0.27*0.2m h=26m
22	Elevator si siloz pod CF	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)	60 m ²	d=0.25*0.35m h=18
23	Alimentare siloz filer de calcar	Filtru cu saci tip jet puls Luehr (60 saci filtranti)	60 m ²	d=0.35*0.37m h=16.5 m
24	Masina de insacuit	Filtru Donaldson DLM C2/3/15; 40 saci Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 12000 m ³ /h, putere motor 17,79 kW, turatie motor 2930 rot/min	60 m ²	d = 0,6 m h = 17 m

Nivelurile de emisii asociate BAT : A se vedea tabelul 7.

Tabelul 7: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisiile dirijate de praf provenite din operațiuni generatoare de praf altele decât cele de ardere în cuptor

Tehnică	Unitate	BAT-AEL [medii zilnice sau medii pe perioada de eșantionare (măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră)]
Filtru textil	mg/Nm ³	<10
Epurator umed	mg/Nm ³	<10 – 20

EMISIILE DE PRAF IN SIMCOR VAR S.A. PUNCT DE LUCRU TG.-JIU

TABEL 7 (SV) :SIMCOR VAR TG.-JIU

Nr. crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrații (2017)			Valoare CMA conf. Ord.462/93 [mg/Nm ³]	Valoare conf. BAT-Decizia 163/2013 [mg/Nm ³]
			minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]		
1	Pulberi	Cos evacuare filtru moara 2 cu bile var	3.1	3.3	3.5	50	<10

2	Pulberi	Cos evacuare filtru siloz var granulat 2	3.9	6.2	8.5	50	<10
3	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var granulat - elevator	3.1	3.4	3.6	50	<10
4	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz tabla, var macinat 2	2.9	3.2	3.5	50	<10
5	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor 10 to, cu ciocane	7.1	7.9	8.7	50	<10
6	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor cu falci maruntire var bulgari	1.4	2.5	3.6	50	<10
7	Pulberi	Cos de evacuare filtru sortator var bulgari	1.5	2.7	3.8	50	<10
8	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz si elevator livrare auto var bulgari	3.1	3.3	3.5	50	<10
9	Pulberi	Cos de evacuare filtru ciur sortare piatra calcar	2.5	2.9	3.3	50	<10
10	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare calcar banda in skip	1.3	2.1	2.8	50	<10
11	Pulberi	Cos de evacuare filtru cuptor Maerz	3.82	6.61	9.40	50	<10
12	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare cuptor pe banda	5.2	5.5	5.7	50	<10
13	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	2.1	3.2	4.2	50	<10
14	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	4.2	4.4	4.6	50	<10
15	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	3.2	3.9	4.5	50	<10
16	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	4.1	4.5	4.8	50	<10
17	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (siloz 1+2+3)	4.5	4.8	5.1	50	<10
18	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (siloz 4+5+6)	5.2	5.4	5.6	50	<10
19	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.1	2.0	2.6	3.1	50	<10
20	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.2	3.4	3.4	3.5	50	<10
21	Pulberi	Cos de evacuare filtru hidrator	7.8	8.2	8.6	50	<10
22	Pulberi	Cos de evacuare filtru 1, 4 module (macinare)	7.4	7.9	8.5	50	<10
23	Pulberi	Cos de evacuare filtru 2, 6 module (hidratare)	7.9	8.2	8.5	50	<10
24	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si buncar var hidratat	3.1	3.3	3.5	50	<10
25	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz filer	6.0	6.6	7.2	50	<10
26	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si siloz CF	5.1	5.4	5.6	50	<10
27	Pulberi	Cos de evacuare filtru masina de însăcuit	7.9	8.2	8.4	50	<10

Este de reținut faptul că pentru surse mici (<10 000 Nm³/h) trebuie luată în considerare o abordare prioritara în ceea ce privește frecvența de verificare a performanțelor filtrului (a se vedea BAT 32).

1.3.6.3 Emisiile de praf rezultate din procesele de ardere în cuptor

În vederea reducerii emisiilor de praf din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în curățarea gazelor de ardere prin utilizarea unui filtru. Pot fi utilizate, individual sau în combinație, următoarele tehnici:

	Tehnică ⁽¹⁾	Aplicabilitate	Aplicabilitate în SIMCOR VAR Tg.Jiu
a	ESP	Aplicabilă tuturor sistemelor de cuptor	-
b	Filtru textil	Aplicabilă tuturor sistemelor de cuptor	Toate cuptoarele de pe amplasament sunt dotate cu sisteme de filtrarea pulberilor, prevazute cu saci textili.
c	Separare umedă a prafului	Aplicabilă tuturor sistemelor de cuptor	-
d	Separare prin centrifugare / cu ciclon	Separatoarele prin centrifugare sunt adecvate numai ca separatoare preliminare și pot fi utilizate pentru curățarea prealabilă a gazelor de ardere din toate sistemele de cuptor	-
⁽¹⁾ O descriere a tehnicilor este dată în secțiunea 1.6.1.			-

Nivelurile de emisii asociate BAT

A se vedea tabelul 8.

Tabelul 8: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisii de praf din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor

Tehnică	Unitate	BAT-AEL [medii zilnice sau valori medii pe perioada de eșantionare (măsurători periodice la fața locului (timp de cel puțin o jumătate de oră))]
Filtru textil	mg/Nm ³	<10
ESP sau alte filtre	mg/Nm ³	<20*
(*) În cazuri excepționale, în care capacitatea de rezistență a prafului este mare, valoarea medie zilnică a BAT-AEL ar putea fi mai mare, și anume de până la 30 mg/Nm ³ .		

Pentru SIMCOR VAR SA Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisii de praf din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor sunt conform tabel 8 (SV)

Tabel 8 (SV) SIMCOR VAR Emisii dirijate de pulberi din gazele de ardere de la cuptor (2015-2017)

Nr. crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare		Concentrații			Valoare CMA conf. Ord.462/93 [mg/Nm ³]	Valoare conf. BAT-Decizia 163/2013 [mg/Nm ³]	
				minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]			
1	Pulberi	Cuptor de var Maerz	Lab.	2015	6.8	7.38	7.95	50	<10
			Ceprocim Bucuresti	2016	8.88	9.83	10.78		
				2017	7.81	8.89	9.96		
			Simcor Var	2016	10.4	10.5	10.6		
				2017	3.82	6.61	9.40		

În decursul anilor 2015-2017, cuptoarele tip Bicaz nu au funcționat, deoarece funcționarea cuptorului tip Maerz a asigurat în totalitate producția necesară cererii.

1.3.7 Compuși gazoși

1.3.7.1 Tehnici primare pentru reducerea emisiilor de compuși gazoși

Pentru a reduce emisiile de compuși gazoși (și anume, NO_x, SO_x, HCl, CO, COT/COV, metale volatile) din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate	Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA
a	Selecția atentă și controlul substanțelor care intră în cuptor	În general aplicabilă	Materia prima, gazul natural și aerul necesar arderii sunt selectate astfel încât să se obțină calitatea impusă de standardele europene.
b	Reducerea precursorilor de substanțe poluante în combustibili și, în cazul în care este posibil, în materiile prime, și anume: I. selectarea de combustibili, în cazul în care sunt disponibili, cu conținut scăzut de sulf (în special pentru cuptoarele rotative lungi), azot și clor II. selectarea de materii prime, în cazul în care este posibil, cu un conținut f. scăzut de materie organică III. selectarea de combustibili adecvați din deșeuri pentru proces și pentru arzător	În general aplicabilă în industria varului în funcție de disponibilitatea materiilor prime și a combustibililor, de tipul de cuptor utilizat, de calitățile dorite pentru produs și de posibilitatea tehnică de alimentare cu combustibili a cuptorului selectat	Combustibilul utilizat este gazul natural Materia prima este calcarul cu un conținut f. scăzut de substanță organică
c	Utilizarea de tehnici de optimizare a proceselor pentru a asigura o absorbție eficientă a dioxidului de sulf (de exemplu, contactul eficient între gazele de cuptor și varul nestins)	Aplicabilă tuturor instalațiilor de var. În general, automatizarea completă a proceselor nu poate fi realizată din cauza unor variabile incontrolabile, de exemplu calitatea calcarului	Nu este cazul – gazul natural are un conținut foarte scăzut de SO ₂ (practic, sub limita de detecție)

1.3.7.2 Emisiile de NO_x

Pentru a reduce emisiile de NO_x din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate	Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA
a	Tehnici primare		
	I. Selectarea combustibilului adecvat, împreună cu limitarea conținutului de azot al combustibilului	În general aplicabilă în industria varului, sub rezerva disponibilității combustibililor, care ar putea fi influențată de politica energetică a statului membru și de posibilitatea tehnică de a alimenta cuptorul selectat cu un anumit tip de combustibil	În SIMCOR VAR S.A. combustibilul utilizat este gazul natural cu un conținut scăzut de azot
	II. Optimizarea proceselor, inclusiv modelarea flăcării și profilul de temperatură	Optimizarea și controlul proceselor pot fi aplicate în producția de var, dar numai în funcție de calitatea produsului final	<i>Arderea influențează calitatea produsului obținut și de aceea controlul și optimizarea arderii trebuie făcute cât mai bine astfel încât varul obținut să aibă parametrii planificați</i>
	Proiectarea arzătoarelor (cu nivel scăzut de NO _x) ⁽¹⁾	Arzătoarele cu nivel scăzut de NO _x sunt aplicabile cuptoarelor rotative și celor cu cuvă cilindrică care au o mare proporție de aer primar. PFRK și alte cuptoare verticale au ardere fără flăcără, ceea ce face ca arzătoarele cu nivel redus de NO _x să nu se aplice acestui tip de cuptor	
	Eșalonarea aerului ⁽¹⁾	Nu se aplică cuptoarelor verticale. Aplicabilă numai PRK, dar nu la producerea de var calcinat total. Aplicabilitatea poate fi limitată de constrângerile impuse de tipul de produs final, datorită unei posibile supraîncălziri a anumitor zone din cuptor și deteriorarea dublurii refractare	<i>Nu este cazul- Cuptoarele sunt verticale</i>
b	RNCS ⁽¹⁾	Aplicabilă cuptoarelor rotative Lepol. A se vedea, de asemenea, BAT 46	<i>Nu este cazul cuptoarele sunt verticale</i>
⁽¹⁾ O descriere a tehnicilor este dată în secțiunea 1.6.2.			

Nivelurile de emisii asociate BAT

A se vedea tabelul 9.

Tabelul 9: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisii de NO_x din gazele de ardere rezultate în urma proceselor de ardere în cuptor

Tip de cuptor	Unitate	BAT-AEL [medii zilnice sau medii pe perioada de eşantionare (măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră), exprimate ca NO ₂].
PFRK, ASK, MFSK, OSK	mg/Nm ³	100 – 350 ⁽¹⁾ ⁽²⁾
LRK, PRK	mg/Nm ³	<200 – 500 ⁽¹⁾ ⁽²⁾

⁽¹⁾ Limitele superioare ale intervalelor sunt legate de producția de var dolomitic și var calcinat total. Nivelurile mai ridicate decât limita superioară a intervalului pot fi asociate producției de var dolomitic sinterizat.

⁽²⁾ Pentru LRK și PRK și cu producere verticală de var calcinat total, nivelul superior este de până la 800 mg/Nm³

⁽³⁾ În cazul în care tehnicile primare, astfel cum sunt indicate în BAT 45 (a) I nu sunt suficiente pentru a ajunge la acest nivel și dacă tehnicile secundare nu sunt aplicabile în cazul pentru reducerea emisiilor de NO_x la 350 mg/Nm³, nivelul superior este de 500 mg/Nm³, în special pentru varul calcinat total și pentru utilizarea biomasei drept combustibil.

In Simcor Var SA - Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisii de NO_x din gazele de ardere rezultate în urma proceselor de ardere în cuptor - a se vedea tabelul 9 (SV)

TABEL 9 (SV): SIMCOR VAR SA EMISII de NO_x (anii 2015-2017)

Nr. crt.	Denumire poluant (indicator)	Surse generatoare		Concentrații			Valoare CMA conf. Ord.462/93 [mg/Nm ³]	Valoare conf. BAT-Decizia 163/2013 [mg/Nm ³]	
				minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]			
1	NO _x	Cuptor de var Maerz	Lab. Ceprochim Bucuresti	2015	28.70	44.33	59.95	500	100
				2016	40.32	41.29	42.26		
			2017	29.05	29.46	29.87			
			Simcor Var	2016	44.0	47.0	50.0		
				2017	27.91	35.10	42.2		

In decursul anilor 2015-2017, cuptoarele tip Bicz nu au functionat, deoarece functionarea cuptorului tip Maerz a asigurat in totalitate productia necesară cererii.

În cazul în care se utilizează RNCS, BAT constau în atingerea unui nivel eficient de reducere a NO_x, menținând în același timp scurgerile de amoniac la un nivel cât mai redus posibil, prin folosirea următoarelor tehnici:

	Tehnică
a	Aplicarea unei eficiențe adecvate și suficiente a reducerii, împreună cu un proces de funcționare stabil
b	Aplicarea unei bune rate de distribuție stoichiometrică a amoniacului în vederea realizării cu eficiență maximă a reducerii emisiilor de NO _x și a reducerii pierderilor de amoniac
c	Menținerea pierderilor de NH ₃ (datorate amoniacului nereacționat) din gazele de ardere la un nivel cât mai redus posibil, luându-se în considerare corespondența dintre eficiența reducerii emisiilor de NO _x și pierderile de NH ₃

Aplicabilitate

Aplicabilă numai cuptoarelor rotative Lepol, în cazul în care intervalul ideal de temperatură de 850 – 1020°C este accesibil. A se vedea, de asemenea, BAT 45, tehnica (b).

Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA –Nu este cazul

Nivelurile de emisii asociate BAT

BAT-AEL pentru pierderile de NH₃ din gazele de ardere este <30 mg/Nm³, ca medie zilnică sau medie pe perioada de eşantionare (măsurători la fața locului, cu durata de cel puțin o jumătate de oră).

1.3.7.3 Emisiile de SO_x

Pentru a reduce la minimum emisiile de SO_x din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate	Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA
a	Optimizarea proceselor pentru a asigura o absorbție eficientă a dioxidului de sulf (de exemplu, contactul eficient între gazele de cuptor și varul nestins)	Optimizarea procesului de control este aplicabilă tuturor instalațiilor de producere a varului	<i>Materia prima calcarul are un conținut foarte scăzut de sulf.</i>
b	Selectarea combustibililor cu un conținut redus de sulf	În general aplicabilă, sub rezerva disponibilității combustibilului în special pentru utilizarea în cuptoare rotative lungi (LRK), datorită nivelului ridicat al emisiilor de SO _x	<i>In SIMCOR VAR S.A. combustibilul utilizat este gazul natural cu un conținut scăzut de sulf</i>
c	Utilizând tehnici de adăugare a absorbanților (de exemplu, adăugarea de absorbant, curățarea uscată a gazelor de ardere cu un filtru, epurare umedă sau injectare de cărbune activat) ⁽¹⁾	Tehnici de adăugare a absorbanților sunt, în principiu, aplicabile în industria varului; cu toate acestea, această tehnică nu era încă aplicată în sectorul varului în 2007. În special pentru cuptoarele rotative de var, este necesară investigarea suplimentară pentru a-i evalua aplicabilitatea	<i>Nu este cazul</i>
⁽¹⁾ O descriere a tehnicilor este dată în secțiunea 1.6.3.			

Nivelurile de emisii asociate BAT

A se vedea tabelul 10.

Tabelul 10: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisii de SO_x din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor în industria varului

Tip de cuptor	Unitate	BAT-AEL ⁽¹⁾ ⁽²⁾ [medii zilnice sau medii pe perioada de eșantionare (măsurători la fața locului (periodice) timp de cel puțin o jumătate de oră), SO _x exprimate ca NO ₂]
PFRK, ASK, MFSK, OSK, PRK	mg/Nm ³	<50 – 200
LRK	mg/Nm ³	<50 – 400

⁽¹⁾ Nivelul depinde de nivelul inițial de SO_x în gazele de ardere și de tehnica de reducere utilizată.
⁽²⁾ Pentru producția de var dolomitic sinterizat prin „procesul de dublă trecere”, emisiile de SO_x ar putea fi mai mari decât limita superioară a intervalului.

IN SIMCOR VAR SA Nivelurile de emisii asociate BAT pentru emisii de SO_x din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor sunt conform tabelului 10 (SV)

TABEL 10 (SV): SIMCOR VAR SA EMISII de SO₂ (anii 2015-2017)

Nr. crt.	Denumire poluant (indicator)	Surse generatoare		Concentrații			Valoare CMA conf. Ord.462/93 [mg/Nm ³]	Valoare conf. BAT-Decizia 163/2013 [mg/Nm ³]	
				minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]			
1	SO ₂	Cuptor de var Maerz	Lab.	2015	s.l.d.	s.l.d.	s.l.d.	500	50
			Ceprocim	2016	3.80	3.90	3.99		
			Bucuresti	2017	s.l.d.	s.l.d.	s.l.d.		
			Simcor	2016	0	0	0		
			Var	2017	0	0	0		

s.l.d. = sub limita de detectie

În decursul anilor 2015-2017, cuptoarele tip Bicz nu au functionat, deoarece functionarea cuptorului tip Maerz a asigurat in totalitate productia necesară cererii.

1.3.7.4 Emisiile de CO și opririle de urgență din cauza CO

1.3.7.4.1 Emisiile de CO

Pentru a reduce la minim emisiile de CO din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate	Aplicabilitate In SIMCOR VAR SA
a	Selectarea de materii prime cu un conținut scăzut de materie organică	În general aplicabilă pentru industria varului în limitele disponibilității locale și a compoziției materiilor prime, a tipului de cuptor utilizat și a calității produsului final	<i>Materia prima folosita este calcarul care are un continut f. scazut de substanta organica</i>
b	Utilizarea de tehnici de optimizare a proceselor pentru realizarea unei arderi stabile și complete	Aplicabilă tuturor instalațiilor de var. În general, automatizarea completă a proceselor nu poate fi realizată din cauza unor variabile incontrollabile, de exemplu calitatea calcarului	<i>In general in cuptoarele de var arderea este completa si este controlata prin masuratori periodice de CO in gazele de ardere evacuate din cuptor.</i>

În acest context, a se vedea, de asemenea, BAT 30 și 31 din secțiunea 1.3.1 și BAT 32 din secțiunea 1.3.2.

Nivelurile de emisii asociate BAT

A se vedea tabelul 11.

Tabelul 11: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru CO din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor

Tip de cuptor	Unitate	BAT-AEL ⁽¹⁾ ⁽²⁾ [medii zilnice sau medii pe perioada de eșantionare (măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră)]
PFRK, OSK, LRK, PRK	mg/Nm ³	<500
⁽¹⁾ Emisiile pot fi mai mari, în funcție de materiile prime utilizate și/sau tipul de var produs, de exemplu, var hidrolic.		
⁽²⁾ BAT-AEL nu se aplică pentru MFSK și ASK.		

In SIMCOR VAR SA - Nivelurile de emisii asociate BAT pentru CO din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor sunt conform tabelului 11 (SV)

TABEL 11 (SV): SIMCOR VAR SA EMISII de CO (anii 2015-2017)

Nr. crt.	Denumire poluant (indicator)	Surse generatoare		Concentrații			Valoare CMA conf. Ord.462/93 [mg/Nm ³]	Valoare conf. BAT-Decizia 163/2013 [mg/Nm ³]	
				minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]			
1	CO	Cuptor de var Maerz	Lab. Ceprocim Bucuresti	2015	1.00	1.59	2.18	-	500
				2016	3.75	3.84	3.93		
				2017	1.22	1.24	1.25		
			Simcor Var	2016	5.5	5.8	7.6		
				2017	1.49	2.83	4.16		

În decursul anilor 2015-2017, cuptoarele tip Bicz nu au functionat, deoarece functionarea cuptorului tip Maerz a asigurat in totalitate productia necesară cererii.

1.3.7.4.2 Reducerea opririlor de urgență din cauza CO

Pentru a reduce la minimum frecvența opririlor de urgență din cauza CO atunci când se utilizează precipitatoare electrostatice, BAT constau în utilizarea următoarelor tehnici:

	Tehnică
a	Gestionarea opririlor de urgență din cauza CO astfel încât să se reducă perioada de indisponibilitate a ESP
b	Măsurători continue automate ale nivelurilor de CO prin intermediul echipamentelor de monitorizare cu timp scurt de răspuns și situate în apropierea sursei de CO

Descriere

Din motive de siguranță, din cauza riscului de explozii, ESP trebuie închise pe perioada în care se înregistrează niveluri ridicate de CO în gazele de ardere. Următoarele tehnici previn opririle de urgență din cauza CO și, prin urmare, reduc perioadele de indisponibilitate a ESP:

- controlul procesului de ardere
- controlul încărcăturii organice de materii prime
- controlul calității combustibililor și a sistemului de alimentare cu combustibil.

Întreruperile au loc, în principal, în timpul etapa operațională de pornire. Pentru exploatarea în condiții de siguranță, analizatoarele de gaz pentru protecția ESP trebuie să funcționeze în toate etapele operaționale, iar perioadele de indisponibilitate ale ESP pot fi reduse prin utilizarea unui sistem de monitorizare de siguranță menținut în funcțiune.

Sistemul de monitorizare continuă a CO trebuie să fie optimizat pentru timpul de reacție și ar trebui să fie situat în apropierea sursei de CO, de exemplu, la ieșirea unui turn de preîncălzire sau la admisia în cuptor în cazul unui cuptor cu procedeu umed.

Aplicabilitate

General aplicabilă în cuptoare rotative echipate cu precipitatoare electrostatice (ESP).

Aplicabilitate in SIMCOR VAR SA – Nu este cazul nu se utilizeaza ESP (precipitatoare electrostatice)

1.3.7.5 Emisiile de carbon organic total (COT)

Pentru a reduce la minimum emisiile de COT din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică
a	Aplicarea tehnicilor primare generale și monitorizarea (a se vedea, de asemenea, BAT 30 și 31 din secțiunea 1.3.1, și BAT 32 din Secțiunea 1.3.2)
b	Evitarea alimentării cuptorului cu materii prime cu un conținut ridicat de compuși organici volatili (cu excepția producției de var hidrolic)

Aplicabilitate

Pentru aplicabilitatea tehnicilor primare generale și a monitorizării, a se vedea, de asemenea, BAT 30 și 31 din secțiunea 1.3.1, și BAT 32 din Secțiunea 1.3.2

Tehnica (b) este în general aplicabilă pentru industria varului, sub rezerva disponibilității la nivel local a materiilor prime și/sau în funcție de varul produs.

Nivelurile de emisii asociate BAT

A se vedea tabelul 12.

Tabelul 12: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru COT din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor

Tip de cuptor	Unitate	BAT-AEL ⁽¹⁾ [medii zilnice sau medii pe perioada de eşantionare (măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră)]
LRK, PRK	mg/Nm ³	<10
ASK, MFSK ⁽²⁾ , PFRK ⁽²⁾	mg/Nm ³	<30

⁽¹⁾ Nivelul poate fi mai mare în funcție de conținutul de materie organică al materiilor prime utilizate și/sau tipul de var produs, în special pentru producția de var hidrolic.
⁽²⁾ În cazuri excepționale, nivelul poate fi mai ridicat.

Aplicabilitate în SIMCOR VAR SA nu se emite COT deoarece materia prima, calcarul nu conține materie organică

1.3.7.6 Emisiile de acid clorhidric (HCl) și acid fluorhidric (HF)

Pentru a reduce emisiile de HCl și HF din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea următoarelor tehnici primare:

	Tehnică
a	Utilizarea de combustibili convenționali cu un conținut scăzut de clor și fluor
b	Limitarea conținutului de clor și fluor pentru orice deșeuri care urmează a fi utilizate drept combustibili într-un cuptor de var

Aplicabilitate

Tehnicile sunt în general aplicabile în industria varului, sub rezerva disponibilității locale a combustibilului adecvat.

Aplicabilitate în SIMCOR VAR SA - nu este cazul, nu se utilizează combustibili din deșeuri

Nivelurile de emisii asociate BAT

A se vedea tabelul 13.

Tabelul 13: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru HCl și HF din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor atunci când se utilizează deșeuri

Emisie	Unitate	BAT-AEL [medii zilnice sau valori medii pe perioada de eşantionare (măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră)]
HCl	mg/Nm ³	<10
HF	mg/Nm ³	<1

1.3.8 Emisiile de PCDD/PCDF

Pentru a preveni/reduce emisiile de PCDD/F din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici primare:

	Tehnică
a	Selectarea combustibililor cu un conținut redus de clor
b	Limitarea inputului de cupru prin intermediul combustibilului
c	Reducerea la minimum a timpului de reținere a gazelor de ardere și a conținutului de oxigen în zonele în care temperaturile cuprinse sunt între 300 și 450 °C

Nivelurile de emisii asociate BAT

Valorile medii pe perioada de eşantionare (6-8 ore) ale BAT-AEL sunt $<0.05 - 0.1$ ng PCDD/F I-TEQ/Nm³.

Aplicabilitate în Simcor Var - nu este cazul, nu se emit PCDD/PCDF, deoarece nu se utilizează combustibili din deseuri

1.3.9 Emisiile de metale

Pentru a reduce la minimum emisiile de metale din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor, BAT constau în utilizarea, individual sau în combinație, a următoarelor tehnici:

	Tehnică
a	Selectarea combustibililor cu un conținut redus de metale
b	Utilizarea unui sistem de asigurare a calității pentru a garanta caracteristicile combustibililor utilizați
c	Limitarea conținutului de metale relevante în materiale, în special de mercur
d	Utilizarea, individual sau în combinație, a tehnicilor de desprăfuire, astfel cum este prevăzut în BAT 43

Nivelurile de emisii asociate BAT

A se vedea tabelul 14.

Tabelul 14: Nivelurile de emisii asociate BAT pentru metale din gazele de ardere emanate în urma proceselor de ardere în cuptor atunci când se utilizează deseuri

Metale	Unitate	BAT-AEL [valori medii pe perioada de eşantionare (măsurători periodice la fața locului timp de cel puțin o jumătate de oră)]
Hg	mg/Nm ³	<0.05
∑ (Cd, Tl)	mg/Nm ³	<0.05
∑ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	mg/Nm ³	<0.5

NB: Au fost raportate niveluri scăzute în cazul aplicării unor tehnici astfel cum sunt menționate în BAT 53 literele (a)-(d).

De asemenea, în acest context, a se vedea și BAT 37 (secțiunea 1.3.5.1.1) și BAT 38 (secțiunea 1.3.5.1.2).

Aplicabilitate în Simcor Var - nu este cazul nu se emit metale deoarece nu se utilizează combustibili din deseuri.

1.3.10 Pierderile de proces/deseuri

Pentru a reduce volumul de deseuri solide rezultate din procesele de fabricare a varului, împreună cu realizarea de economii de materii prime, BAT constau în utilizarea următoarelor tehnici:

	Tehnică	Aplicabilitate	Aplicabilitate în SIMCOR VAR
a	Reutilizarea prafului sau a altor particule colectate (de exemplu, nisip, pietriș) în cadrul procesului	În general, aplicabilă ori de câte ori este posibil	<i>Praful colectat în filtre se recircula în silozuri sau în instalațiile pe care le desprăfuiesc.</i>
b	Utilizarea prafului, a varului nestins în afara standardelor și a varului hidratat în afara standardelor în anumite produse comerciale	În general utilizată în diferite tipuri de produse comerciale selectate, ori de câte ori acest lucru este posibil	<i>-Varul neconform poate fi recirculat în cuptoare pentru o ardere completă.</i>

DESCRIEREA TEHNICILOR

1.6. Descrierea tehnicilor pentru industria varului (conform Deciziei 2013/163/UE)

1.6.1 Emisiile de praf

	Tehnică	Descriere
a	ESP	<p>O descriere generală a ESP este dată în secțiunea 1.5.1.</p> <p>ESP sunt adecvate pentru utilizarea la temperaturi peste punctul de condens și până la 400 °C. În plus, este, de asemenea, posibil să se utilizeze ESP aproape sau sub punctul de condens. Din cauza debitelor mari și a cantităților relativ mari de praf, sunt echipate cu ESP în principal cuptoarele rotative fără preîncălzitor, dar și cuptoarele rotative cu preîncălzitor. În cazul unei combinații cu un turn de răcire, se pot realiza performanțe excelente</p>
b	Filtre textile	<p>O descriere generală a filtrelor textile este dată în secțiunea 1.5.1.</p> <p>Filtrele textile sunt foarte potrivite pentru cuptoare, instalații de concasare și măcinare, pentru var nestins, precum și pentru calcar; instalații de hidratare a varului; transportul materialelor; și instalațiile de depozitare și încărcare. Adesea, o combinație cu prefiltrele cu ciclon este utilă. Funcționarea filtrelor din țesătură este limitată de condițiile gazelor de ardere, cum ar fi temperatura, umiditatea, încărcătura de praf și compoziția chimică. Există diverse materiale care pot rezista la uzură mecanică, , termică și chimică, pentru putea fi utilizate în aceste condiții</p>
c	Separare umedă a prafului	<p>Cu separatoarele umede de praf, praful este eliminat din fluxurile off-gas prin aducerea gazului în contact cu un lichid de epurare (de obicei, apă), astfel încât particulele de praf sunt reținute în lichid și pot fi evacuate prin clătire. Există un număr de tipuri diferite de epuratoare umede disponibile pentru eliminarea prafului. Principalele tipuri care au fost utilizate în cuptoarele de var sunt epuratoarele umede multi-cascadă/cu mai multe trepte, epuratoarele umede dinamice și epuratoarele umede Venturi. Majoritatea epuratoarelor umede utilizate pentru cuptoarele de var sunt epuratoarele umede multi-cascadă/cu mai multe trepte.</p> <p>Epuratoarele umede sunt alese în momentul în care temperatura gazelor de ardere este aproape sau sub punctul de condens. Acestea pot fi alese, de asemenea, în cazul în care spațiul este limitat. Epuratoarele umede sunt utilizate uneori în cazul gazelor cu temperaturi mai ridicate, în acest caz, apa răcindu-le și reducându-le volumul</p>
d	Separare prin centrifugare/cu ciclon	<p>Într-un separator prin centrifugare/cu ciclon, pentru ca particulele de praf să fie eliminate dintr-un flux off-gas, ele sunt împinse către peretele exterior al unității printr-o acțiune centrifugă și apoi eliminate printr-o deschidere din partea de jos a unității. Forțele centrifuge pot fi dezvoltate prin antrenarea fluxului de gaze într-o mișcare descendentă în spirală printr-un vas cilindric (separator cu ciclon) sau printr-o pompă centrifugă instalată în unitate (separatoarele prin centrifugare mecanică). Cu toate acestea, ele sunt adecvate numai ca separatoare preliminare din cauza eficienței lor limitate în separarea particulelor praf, deoarece eliberează ESP și filtrele textile de încărcătura de praf și reduc problemele de abraziune</p>

1.6.2 Emisiile de NOx

	Tehnică	Descriere
a	Proiectarea arzătoarelor (cu nivel scăzut de NO _x)	<p>Arzătoarele cu nivel scăzut de NO_x sunt utile pentru reducerea temperaturii flăcării și, prin urmare, pentru reducerea NO_x termice și (într-o anumită măsură) a celor provenind din combustibil. Reducerea NO_x se realizează prin furnizarea de aer de clătire pentru reducerea temperaturii flăcării sau funcționarea arzătoarelor prin impulsuri. Arzătoarele cu nivel scăzut de NO_x sunt destinate reducerii proporției de aer primar, ceea ce duce la reducerea formării de NO_x, întrucât arzătoarele cu mai multe canale funcționează cu un aer primar cu o proporție se aer primar de 10 până la 18% din totalul aerului de ardere. Proporția mai mare de aer primar provoacă o flacără scurtă și intensă, în prezența amestecului prealabil de aer secundar fierbinte și combustibil. Acest lucru duce la temperaturi ridicate ale flăcării, împreună cu formarea unui volum mare de NO_x, care poate fi evitată prin utilizarea de arzătoare cu nivel scăzut de NO_x</p>
b	Eșalonarea aerului	<p>O zonă reductoare este creată prin reducerea alimentării cu oxigen în zonele de reacție primară. Temperaturile ridicate în această zonă sunt deosebit de favorabile pentru reacția de reconversie a NO_x în azot primar. Ulterior, în zonele de ardere, alimentarea cu aer și oxigen este intensificată pentru oxidarea gazelor formate. Este necesară amestecarea eficientă a gazelor cu aerul în zona de ardere, pentru a asigura menținerea la niveluri scăzute a CO și NO_x.</p> <p>În 2007, nu fusese aplicată niciodată în sectorul varului</p>

c	RNCS	Oxizii de azot (NO și NO ₂) din gazele de ardere sunt îndepărtați prin reducere necatalitică selectivă și transformați în azot și apă prin injectarea în cuptor a unui agent reducător care reacționează cu oxizii de azot. Amoniacul sau ureea sunt, de obicei, folosite ca agent de reducere. Reacțiile au loc la temperaturi cuprinse între 850 și 1020 °C, cu intervalul optim, de obicei, între 900 și 920 °C
---	------	--

1.6.3 Emisiile de SO_x

	Tehnică	Descriere
a	Tehnici de adăugare a absorbantilor	<p>Tehnica implică adăugarea unui absorbant în stare uscată direct în cuptor (prin alimentare sau injectare) sau în formă uscată sau umedă (de exemplu, var hidratat sau bicarbonat de sodiu) în gazele de ardere în vederea eliminării emisiilor de SO_x. Atunci când absorbantul este injectat în gazele de ardere, trebuie asigurat un timp suficient de reținere între punctul de injecție și colectorul de praf (filtru textil sau ESP) pentru a obține o absorbție eficientă.</p> <p>Pentru cuptoarele rotative, tehnicile de absorbție pot include:</p> <ul style="list-style-type: none"> • utilizarea de calcar fin: în cazul unui cuptor rotativ drept alimentat cu dolomită, pot apărea reduceri semnificative ale emisiilor de SO₂ în cazul alimentării cu bucăți care, fie conțin niveluri ridicate de calcar fin divizat, fie sunt predispuse la rupere când sunt încălzite. Calcarul fin divizat este antrenat în gazele din cuptor și elimină SO₂ pe traseul către și în colectorul de praf. • injectarea de var în aerul de combustie: O tehnică brevetată (EP 0 734 755 A1), care elimină emisiile de SO₂ de la cuptoarele rotative prin injectarea rapidă de var nestins sau var hidratat în fluxul de aer care este introdus în focarul cuptorului

(4.8.) Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

În prezent, SIMCOR VAR Targu Jiu are implementat un Sistem Integrat de Management al Calitatii-Mediului-OHSAS, cu proceduri și instrucțiuni de lucru conform sistemului:

- PS- proceduri ale Sistemului integrat de management al calitatii-mediului
- Regulamente de funcționare care cuprind proceduri și instrucțiuni pentru operarea și întreținerea instalațiilor în condiții de siguranță, inclusiv a mediului;
- Proceduri și instrucțiuni privind modul de instruire a personalului pe linie de protecție a mediului și Program/Plan de instruire a personalului societății pe linie de calitate și protecția mediului;
- Procedura PO-MD-05 Identificarea aspectelor de mediu, evaluarea impactului și programe de Management de mediu, precum și PS-09 Comunicare și consultare;
- PS-07 Analiza managementului „Planificarea obiectivelor calitatii” - Obiective și Programe de management de mediu; Raport privind funcționarea SMI;
- Procedura Evaluarea conformării de Mediu PO-MD-10 ; Controlul deciziilor
- PS-08 Competența, constientizare și instruire - Instruiri ce cuprind și aspectele de mediu
- Registre de monitorizare: R-LQ- registre monitorizare produse ; Registru „Masuratori pulberi și gaze”; Registru „Determinari indicatori calitate evacuare apă“ ; Registru „Gestiunea deșeurilor”; Realizare (urmarire) Plan de investitii; Rapoarte catre autoritatile de reglementare
- Proceduri de sistem: „Actiuni corective“ cod PS-05 și „Actiuni preventive” cod PS-06;
- Monitorizarea performanței (metode de raportare, investigarea neconformării și acțiuni corective întreprinse, raportarea accidentelor produse, etc.)
- Controlul și prevenirea neconformităților PS-04; Tratarea neconformităților
- Identificarea neconformităților care se referă la emisiile de poluanți în mediu și la noxele la locul de muncă conform procedurii operationale „Control și prevenire neconformității”
- Gestionarea și raportarea deșeurilor conform procedurii operationale „Gestiunea deșeurilor”; Valorificarea deșeurilor reciclabile
- Comunicarea cu publicul pe probleme de protecția mediului
- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Proceduri de identificare sistematică a aspectelor semnificative de mediu și evaluarea riscului;

- Regulamente de functionare care cuprind proceduri si instructiuni pentru operarea si intretinerea instalatiilor in conditii de siguranta, inclusiv a mediului.
- Proceduri si instructiuni privind modul de instruire a personalului pe linie de protectie a mediului.
- Proceduri pentru managementul schimbarii / politica de achizitii (modernizari ale instalatiilor, echipamentelor, etc.).
- Auditare si revizuire (frecventa si tipul auditului, raportare, urmarirea punerii in practica a recomandarilor, etc.)

In cadrul sistemului de management al mediului vor fi asigurate:

- Respectarea tuturor reglementarilor, normelor si a conditiilor de automatizare, prin auditorii de mediu
- Monitorizarea factorilor de mediu in conformitate cu prevederile autorizatiei integrate de mediu si legislatiei in vigoare si care controleaza emisiile de poluanti in aer si apa, in vederea prevenirii accidentelor de mediu.
- Respectarea legislatiei in vigoare, implementarea legislatiei noi si previziunea legislatiei ca urmare a alinierii la normativele europene conform procedurilor „Identificarea si conformarea cu cerintele legale”
- Comunicarea cu personalul societatii, cu autoritatile locale si societatea civila in ceea ce priveste chestiunile legate de protectia mediului inconjurator.
- Operarea instalatiilor in conditii de siguranta si executarea in siguranta a tuturor operatiilor prevazut in regulamentul de Functionare al fiecarei instalatii

De asemenea, unitatea deține fișe tehnice de securitate pentru: Diethylene Glycol, motorina, uleiuri minerale de transmisie, de motor.

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Sistemul de management al securitatii aplicat in societate prevede organizarea obiectivului în vederea prevenirii accidentelor majore.

La baza politicilor de prevenire a accidentelor majore ale SIMCOR VAR S.A. Targu Jiu, conform declaratiilor persoanelor responsabile, stau:

- urmarirea modului de aplicare a regulamentelor de functionare a instalatiilor, instructiunilor de lucru, instructiunilor de protectia muncii si PSI
- respectarea planului privind monitorizarea factorilor de mediu
- respectarea regulamentului privind fluxul informational în cazul depasirii accidentale a indicatorilor de calitate pentru emisiile si apele evacuate si situatii de avarii
- respectarea Planului de interventie in caz de poluare accidentale.

In condiții anormale de exploatare sau în condițiilor unor avarii exista un plan de masuri preventive si de combatere a unor eventuale efecte negative, care se refera la:

- in cazul unei *avarii la sistemul de alimentare cu energie electrica sau gaz*, operatorii din camera de comandă execută manevrele necesare opririi instalațiilor în condiții de siguranță, asa cum sunt precizate în Regulamentele de funcționare ale instalațiilor respective si în Planul de masuri detinut de societate.

- în caz de *defecțiuni la instalațiile din proces* acestea se vor remedia în cel mai scurt timp posibil; există și un plan de supraveghere și întreținere periodică a acestora;

- Pentru *cazuri extreme cu incendii* se vor respecta procedurile legale obligatorii privind anunțarea evenimentului către autoritățile competente pentru protecția mediului și gospodărire a apelor, autoritățile competente pentru situații de urgență și administrația locală. Pentru prevenirea acestor situatii si interventia in cazul aparitiei lor, in cadrul societatii exista :

- retea de hidranti exteriori
- apa pentru stingerea incendiilor – asigurata din reseaua APAREGIO Gorj SA.
- dotarea cu materiale necesare conform prevederilor legislatiei specifice PSI;

Personalul angajat al societatii este instruit si cunoaste obiectivul și modul de intervenție în caz de incendiu, dispunerea și modul de utilizare a mijloacelor de stingere a incendiilor.

Este elaborat:

- Planul de prevenire si interventie in caz de poluării accidentale
- Planul de prevenire si stingere a incendiilor

4.8.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice

Prevenirea poluarilor accidentale

- a) In caz de accident in functionarea instalatiilor pe platforma societatii, vor fi luate masuri corespunzatoare pentru ca sa nu fie posibila deversarea de substante/produse, care prin caracteristicile lor si prin cantitati sa provoace consecinte notabile asupra mediului natural receptor.

Da – sistemul se aplica

- b) Zonele de incarcare si descarcare a vehiculelor ce transporta materiale, materia prima si/sau produsele finite, zonele de stocare si manipulare a produselor poluante, solide sau lichide, trebuie sa fie delimitate si protejate impotriva dispersiei poluantilor (prafului, etc) si să nu ia foc. Acestea trebuie sa fie echipate astfel sa poate prelua produsele scurse accidental sau eventualele apele pluviale.

Da – sistemul se aplica

- c) Transportul produselor in interiorul platformei industriale trebuie efectuat astfel incat sa se ia precautiile necesare pentru a evita deversarea/rasturnarea accidentala a materialelor/produselor neambalate sau ambalare.

Da – sistemul se aplica

- d) Punctele critice din unitate unde pot apare poluari accidentale (instalatii de preepurare+statia de epurare ape uzate, magazia de lubrifianti, instalatii de ungere, etc), trebuie supravegheate si verificate periodic si sistematic – conform prevederilor din Planul de interventie in caz de poluari accidentale.

Da – sistemul se aplica

EMISII SI REDUCEREA POLUARII

4.9. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

4.9.1. Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Arderea calcarului in cuptoare verticale tip Bicz si Maerz pentru obtinerea varului bulgari	Calcar –materie prima /pentru fabricarea varului bulgari . Energie electrica, Gaz metan	Emisii de gaze: NO ₂ , SO ₂ , CO, CO ₂ Emisii de pulberi	Monitorizare periodica efectuata de operator/laboaratoare acreditate : - 4 filtre pentru cuptoare tip IPK F 2,0-256-998	Cos cuptor de calcinare calcar H=20 m
Anexe cuptor vertical tip Maerz	Var bulgari	Emisii de praf	3 filtre : - 1 Filtru cu saci, Luehr pentru desprafuirea zonei de evacuare a varului din cuptorul Maerz - Filtru cu saci, Donaldson DLM C 1/5/15 pentru desprafuirea statiei de sortare calcar - Filtru tip Donaldson VS 28 pentru desprafuire buncar tampon calcar alimentare cuptor	<ul style="list-style-type: none"> • evacuare var din cuptorul Maerz; • statie de sortare calcar si buncar reziduu calcar • buncar tampon calcar
Fabricarea varului hidratat	Var bulgari maruntit (var granulat) Apa potabila	Emisii de abur cu antrenare de pulberi de var	2 filtre : ICT si CimZeropol. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboratoare acreditate	Cos evacuare filtre cu saci de la moara cu bile, separator dinamic (Filtrul ICT) si anexele instalatiei de var hidratat (epurator – filtrul CimZeropol)
Fabricarea varului macinat BCA	Var bulgari maruntit (var granular) in dozaje cuprinse intre 0,006 % si 0,08 %	Emisii de praf	2 filtre: filtrul ICT pentru Moara 1 si filtrul Donaldson DLM C 2/7/15 pentru Moara 2. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboratoare acreditate	Gura evacuare filtre cu saci de inalta performanta amplasate la nivelul morii cu ciocane, separator cu cicloane si moara cu bile
Depozitare var	var bulgari	Emisii de praf	2 filtre : CPC 8. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar/ laboaratoare acreditate - laboratoare acreditate	Cos evacuare minifilte cu saci la elevatoare de transport var bulgari Cos evacuare filtre SVB3(pentru silozurile cu var 1+2+3, CPC 8) si SVB6(pentru silozurile cu var 4+5+6, CPC 8).
	var granulat 1	Emisii de praf	2 filtre Donaldson : DLM V 18/15 si DLM V 45/15. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar/ laboaratoare acreditate	Gura evacuare filtre cu saci la silozul de var granulat nr.1
	var hidratat	Emisii de praf	Filtrul Donaldson, DLM V 60/15. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboaratoare acreditate	Gura evacuare filtru cu saci la silozul de var hidratat
	Var granulat 2	Emisii de praf	Filtrul Independenta Sibiu. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboaratoare acreditate	Gura evacuare filtru cu saci la concasor moara cu ciocane
	Var granulat 2	Emisii de praf	2 filtre : Independenta Sibiu si SA C 100. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboaratoare acreditate	Gura evacuare filtru cu saci la silozul de var granulat

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
	Var macinat 2	Emisii de praf	1 filtru Donaldson, VS 21. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboaratoare acreditate	Gura evacuare filtru la silozul de var macinat
Depozitare filer	Siloz filer de calcar	Emisii de praf	Filtrul Luehr. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboaratoare acreditate	Gura evacuare filtru cu saci la silozul de filer de calcar.
Expeditie –livrare var	var bulgari - transport spre silozurile de depozitare	Emisii de praf	4 filtre : 2 filtre la elevatoarele 1 si 2 etaj 2 si 2 filtre la etaj 7, DLM V 18/15. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar si laboaratoare	Guri evacuare filtre cu saci pentru elevatoarele nr. 1 si 2 de transport var bulgari
	var hidratat - masina de insacuit + anexe	Emisii de praf	Filtrul DLM V 60/15. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar/ laboaratoare acreditate	Guri evacuare filtru cu saci pentru masina de insacuit
	var macinat - instalatia de incarcare si expeditie	Emisii de praf	Filtrul DLM 60/15. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar/ laboaratoare acreditate	Guri evacuare filtru pentru instalatia de incarcare si expeditie var macinat.
	Livrare var bulgari vrac	Emisii de praf	2 filtre Donaldson CPC 12. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar/ laboaratoare acreditate	Guri evacuare filtru pentru instalatia de concasare-sortare var bulgari.
Emisii de praf		Filtrul Donaldson VS 21. Monitorizare periodica efectuata de beneficiar/ laboaratoare acreditate	Guri evacuare filtru cu saci tip jet puls pentru masina de insacuit	
Incalzirea spatiilor	gaz metan	Emisii de CO₂, NO₂, CO.	3 microcentrale	

4.9.2 Protectia muncii si sanatatea publica

Avand in vedere microclimatul specific fabricilor de var este necesara o monitorizare ambientala in cadrul careia sa se efectueze masuratori de noxe fizice si chimice la locurile de munca si sa se compare cu valorile limita admise la locurile de munca conform NGPM privind:

- calitatea aerului (microclimat)
- noxe specifice locului de munca: pulberi in suspensie
- zgomot la locul de munca.

Factorii de risc ce apar in indeplinirea sarcinilor de serviciu si gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului sunt prezentati in tabelul urmator:

Nr. crt.	Meseria	Factori de risc ce apar in indeplinirea sarcinilor de serviciu	Echipament individual de protectie care se acorda
1.	ELECTRICIAN	- curent electric - lucru la inaltime - cadere de obiecte la inaltime - pulberi in atmosfera - temperature scazuta a aerului - temperaturi ridicate	- cizme electroizolante - manusi electroizolante - salopeta de protectie - casca de protectie - ochelari de protectie - masca de protectie - bocanci cu bombeu metalic - pantofi cu bombeu metalic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protectie
2.	LACATUS	- lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime	- manusi imblanite - salopeta de protectie

		<ul style="list-style-type: none"> - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate 	<ul style="list-style-type: none"> - cască de protecție - ochelari de protecție - mască de protecție - bocanci cu bombeu metalic - pantofi cu bombeu metalic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protecție
3.	MASINIST INCARCATOR	<ul style="list-style-type: none"> - lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi imblanite - salopeta de protecție - cască de protecție - ochelari de protecție - mască de protecție - bocanci cu bombeu metalic - pantofi cu bombeu metalic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protecție
4.	MASINIST AMBALATOR	<ul style="list-style-type: none"> - lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi imblanite - salopeta de protecție - cască de protecție - ochelari de protecție - mască de protecție - bocanci cu bombeu metalic - pantofi cu bombeu metalic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protecție
5.	MASINIST BENZI	<ul style="list-style-type: none"> - lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi imblanite - salopeta de protecție - cască de protecție - ochelari de protecție - mască de protecție - bocanci cu bombeu metalic - pantofi cu bombeu metalic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protecție
6.	CUPTORAR	<ul style="list-style-type: none"> - lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi imblanite - salopeta de protecție - cască de protecție - ochelari de protecție - mască de protecție - bocanci cu bombeu metalic - pantofi cu bombeu metalic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protecție
7.	LABORANT	<ul style="list-style-type: none"> - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate - lucru cu substante chimice 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi imblanite - salopeta de protecție - cască de protecție - ochelari de protecție - mască de protecție - bocanci cu bombeu metalic - pantofi cu bombeu metalic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protecție
8.	SUDOR	<ul style="list-style-type: none"> - contact cu flacara deschisa sau particule incandescente - lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi sudor - salopeta de protecție - cască de protecție - ochelari de protecție - mască de protecție - bocanci cu bombeu metalic

		<ul style="list-style-type: none"> - temperaturi ridicate - curent electric - lucru in spatii inguste 	<ul style="list-style-type: none"> - pantofi cu bombeu metallic - haina vatuita - pelerina de ploaie - sort de protectie - masca de sudura - alimentatie de protectie
9.	OPERATOR	<ul style="list-style-type: none"> - lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi imblanite - salopeta de protectie - casca de protectie - ochelari de protectie - masca de protectie - bocanci cu bombeu metallic - pantofi cu bombeu metallic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protectie
10.	TESA	<ul style="list-style-type: none"> - lucru la inaltime - cadere de obiecte de la inaltime - pulberi in atmosfera - temperatura scazuta a aerului - temperaturi ridicate 	<ul style="list-style-type: none"> - manusi imblanite - salopeta de protectie - casca de protectie - ochelari de protectie - masca de protectie - bocanci cu bombeu metallic - pantofi cu bombeu metallic - haina vatuita - pelerina de ploaie - alimentatie de protectie

Securitatea personalului muncitor este asigurata prin masuri privind protectia si igiena muncii, in conformitate cu Legea Securitatii si Sanatatii in Munca nr. 319/2006, prevederile H.G. nr. 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii Securității și Sănătății în muncă nr. 319/2006; HG. nr. 1091/2006–privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru locul de muncă, si HG. nr. 1048/2006–privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucrători a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă. Respectarea acestor masuri este asigurata de personal calificat cu atributii clar specifice prin fisa postului.

Tot personalul este instruit periodic cu privire la riscurile si masurile ce trebuiesc luate in vederea eliminarii situatiilor ce pot genera accidente de munca.

Pe linie de protectie a muncii, personalul este dotat cu echipament de lucru si protectie corespunzator meseriei si specificului locului de munca, materiale igienico sanitare, antidot, gratare de lemn la locurile de munca unde pardoseala este din beton, precum si la dusuri, ventilatii in boxele de sudura si la ascutire.

Sectiile tehnice sunt dotate cu aparatura de masura si control a parametrilor tehnologici, precum si de prevenire si avertizare a starilor de pericol.

Exista panouri unde sunt afisate instructiuni specifice si generale de protectia muncii. Caile de acces sunt marcate.

Unitatea detine Autorizatie de functionare din punct de vedere al protectiei muncii.

4.9.3 Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Flux calcar si Arderea calcarului in cuptoare verticale 4 buc. de tip Bicz si 1 buc. Maerz pentru obtinerea varului bulgari	Statia de sortare calcar pentru cuptor Maerz d=0.5m h=3m	Emisii de pulberi	Filtru cu saci Donaldson DLM C 1/5/15; 50 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 10000 m ³ /h, putere motor 16.69 kW, turatie motor 2930 rot/min Suprafata de filtrare = 75 m ²	Achizitionat 2017
	Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz d=0.27x0.2m h=11.5m	Emisii de pulberi / praf	Filtru Donaldson VS 28; 8 cartuse filtrante Suprafata de filtrare = 28 m ²	Achizitionat 2017

Var bulgari depozitare, livrare	Cos cuptoare Bicaz si Maerz d = 1 m H = 20 m h = 16.5 m	Emisii de gaze: NO ₂ , SO ₂ , CO, si CO ₂ Emisii de pulberi / praf	4 filtre IPKF-2.0-256-998; 256 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 60000 m ³ /h . Suprafata de filtrare = 998 m ²	Existent. Propunere BAT: - echiparea cuptoarelor cu: <i>precipitatori electrostatici</i> (se folosesc la temperaturi de peste 370-400 grade Celsius) sau cu <i>cicloni</i> . Precipitatorii electrostatici pot sa influenteze cantitatea de praf aducand-o sub 50 mg/Nm ³ , iar ciclonii indeparteaza aproximativ 90% din praful de la cuptoarele de var. <i>Cuptoarele axiale</i> sunt echipate de obicei cu filtre sintetice; uneori se folosesc <i>bureti</i>
	Evacuare var bulgari din cuptor Maerz d = 0.37*0.45m h = 6m	Emisii de praf	Filtru cu saci tip jet puls Luehr, 60 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 2500 m ³ /h Suprafata de filtrare = 60 m ²	Existent.
	Gura evacuare filtru concasor cu falci si benzi transport. pentru obtinerea varului bulgari 20-50mm d = 0.68*0.4 m h = 4 m	Emisii de praf	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h Suprafata de filtrare = 74,4 m ²	Existent.
	Ciur var bulgari cu granulometria 20-50 mm	Emisii de praf	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h Suprafata de filtrare = 74,4 m ²	Achizitionat 2017
	Elevatoarele 1 si 2 de transport var bulgari la silozurile de depozitare d=0.27*0.2m h=6.4m h=26m	Emisii de praf	2 filtre Donaldson DLM V 18/15, etaj 2 si 2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 7; 12 elemente filtrante Suprafata de filtrare = 18 m ²	Achizitionat 2017
	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 1, 2, 3 d = 0.31*0.23 m h = 25m	Emisii de praf	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante Suprafata de filtrare = 49,6 m ²	Existent
	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 4, 5, 6 d = 0.6*0.4 m h = 25m	Emisii de praf	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante Suprafata de filtrare = 49,6 m ²	Existent
Fabricarea varului macinat, depozitare si livrare	Gura evacuare filtru la moara cu bile, separator dinamic si anexe instalatiei de var macinat d = 0,45m h = 19.5m	Emisii de praf	Filtru Jet-Puls (ICT), 120 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min Suprafata de filtrare = 157,5 m ²	Modernizat in 2017 Recomandare BAT: -Folosirea <i>ciclonilor</i> la purificarea emisiilor de pulberi evacuate din mori. - <i>Ramurile de macinare a varului</i> folosesc filtre sintetice pentru a colecta produsul si pentru a purifica aerul de transport
	Concasor moara cu ciocane pentru var macinat (moara 2)	Emisii de praf	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci, debit 2000 m ³ /h. Suprafata de filtrare = 10 m ²	Modernizat in 2017

	d = 0.3*0.3 m h=6m			
	Siloz si elevator granulare-moara2 d=0.3*0.3 m h = 12 m	Emisii de praf	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci. Suprafata de filtrare = 10 m ²	Modernizat in 2017
	Siloz granulare – moara 2 d=0.37*0.1m h=14 m	Emisii de praf	Filtru Donaldson SA C 100; 2 elemente filtrante Suprafata de filtrare = 10 m ²	Existent
	Siloz tabla - 500 t, var macinat 2 d=0.3*0.2m h=16.5m	Emisii de praf	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante Suprafata de filtrare = 21 m ²	Existent
	Elevator transport var granulat 1 d=0.27*0.2 m h=5.5m	Emisii de praf	Filtru Donaldson DLM V 18/15; 12 saci Suprafata de filtrare = 18 m ²	Achizitionat in 2017
	Siloz var granulat1 d=0.27*0.2m h=27m		Filtru Donaldson DLM V 45/15; 30 saci Suprafata de filtrare = 45 m ²	Achizitionat in 2017
Fabricarea varului hidratat	Gura evacuare filtru cu saci la moara cu bile, separator dinamic si anexele inst. de var hidratat d = 0,45m h=19.5m	Emisii de praf si aburi (vapori de apa la aprox. 90⁰C)	1 filtru Jet –Puls (ICT), 180 de saci Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m ³ /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min Suprafata de filtrare = 270 m ²	Modernizat in 2017 •Se recomanda sa fie utilizate <i>filtre sintetice cu mai multe compartimente</i> care sa fie izolate individual si dotate cu <i>detectoare pentru dispozitivele stricate</i> . Detectoarele vor fi montate pe fiecare compartiment. Ele pot fi folosite la punctul de condensare al emisiilor din ramurile de hidratare. Filtrul sintetic este pozitionat deasupra hidratorului; filtrele sintetice bine pastrate pot reduce concentratiile de praf la mai putin de 50 mg/Nm ³ . In unele cazuri se poate atinge chiar 5 mg praf/m ³ zilnic in filtre sintetice insa in acest caz trebuie schimbate dispozitivele de 1-3 ori pe an. •Este recomandata o viteza de filtrare de 0,9 – 1,2 m/min.
	Gura evacuare filtru Hidrator d = 0.46 m h = 19.5 m	Emisii de praf si aburi (vapori de apa la aprox. 90⁰C)	Filtru Hidrator CimZeropol 1000/20; 200 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 18000 m ³ Suprafata de filtrare = 230 m ²	Existent •Se recomanda la <i>ramurile de hidratare</i> sa fie echipate cu <i>bureti</i> , sau <i>filtre sintetice</i> , acolo unde varul are o reactivitate mare.
	Moara tubulara (moara 2) – separator dinamic tip WEDDAG d = 0.9 m h = 8 m	Emisii de praf	Filtru cu saci Donaldson DLM C 2/7/15, 140 saci filtranti, compus din doua coloane cu 7 nivele de saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 14000 m ³ /h, putere motor 37 kW, turatie motor 300 rot/min Suprafata de filtrare = 210 m ²	Existent
	Elevator si buncar var hidratat d=0.27*0.2m h=26m	Emisii de praf	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci) Suprafata de filtrare = 60 m ²	Achizitionat in 2017

Var CL70, depozitare filer	Alimentare siloz filer de calcar d=0.35*0.37m h=16.5 m	Emisii de praf	Filtru cu saci tip jet puls Luehr (60 saci filtranti) Suprafata de filtrare = 60 m ²	Existent
Expeditie – livrare var	Siloz si elevator livrare var bulgari d=0.27*0.2m h=9m	Emisii de praf	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 2200 m ³ /h Suprafata de filtrare = 21 m ²	Achizitionat in 2017
	Siloz pod CF si elevator d=0.25*0.35m h=18	Emisii de praf	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci) Suprafata de filtrare = 60 m ²	Achizitionat in 2017
	Masina de insacuit d = 0,6 m h = 17 m	Emisii de praf	Filtru Donaldson DLM C 2/3/15; 40 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 12000 m ³ /h, putere motor 17.79 kW, turatie motor 2930 rot/min Suprafata de filtrare = 60 m ²	Achizitionat in 2017

4.9.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate	
Studiu	Data
Nu este cazul	

4.9.5. COV

Pentru compusi organici volatili nu se dau limite in BAT. COV se pot emite permanent doar atunci cand calcarul contine o cantitate importanta de materie organica. In cazul fabricii de var de la SIMCOR VAR Targu Jiu este exclusa aceasta posibilitate.

4.9.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu este cazul	

4.9.7. Eliminarea penei de abur

La obtinerea varului hidratat apar emisii de aburi care antreneaza si particule de praf din procesul de fabricatie. Instalatiile sunt dotate cu filtre de depoluare a pulberilor.

4.10. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
<u>Rezervoare deschise</u> (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	Nu este cazul		
<u>Zone de depozitare</u> (de ex. containere, baza de depozite, lagune etc.);	Pulberi var	necuantificate	

Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Pulberi de calcar Pulberi de var	necuantificate	5%
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Pulberi de var	accidental	3% - etanseitate la incarcare vrac in auto si CF prevazut cu instalatii de desprafuire carcasate.
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare	Pulberi de var	necuantificate	5 %
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)	Nu este cazul		
Deficiente de etansare/etansare slaba	Pulberi	accidental	3% Instalatii desprafuire la extractie
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor	Nu este cazul	-	Nu necesita. Sistem automat de protectie.
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	Pulberi, gaze de ardere	necuantificate	10%

4.10.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu	

4.10.2. Pulberi si fum

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

Continutul de praf. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;

In prezent praful colectat in filtre este reintrodus in produs, conform BAT.

Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Acolo unde este cazul

Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Nu se depoziteaza in alte locuri neamenajate, decat in cele amenajate special, mentionate in Raportul de amplasament

Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Se utilizeaza stropirea cu apa a cailor de acces si platformelor

Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Se intretine si se curata permanent intreg perimetrul si toate drumurile de acces si platformele incintei fabricii (in special in perioadele secetoase cu vant).

Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Benzile transportoare sunt inchise. Pentru minimizare pierderi si reduceri energetice, transport pneumatic inlocuit cu transport mecanic.

Curatenie sistematica;

Da

Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Echiparea cuptoarelor de ardere calcar (piatra de var) si a tuturor cu filtre cu saci si instalatii de desprafuire modernizate

4.10.3 COV

Oferti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul			

4.10.4 Sisteme de ventilare

Oferti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Cuptoare de ardere calcar-tip Maerz si Bicaz	4 filtre IPKF-2.0-256-998; 256 saci filtranti. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 60000 m ³ /h
Statia de sortare calcar pentru cuptor Maerz	Filtru cu saci Donaldson DLM C 1/5/15; 50 saci. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 10000 m ³ /h, putere motor 16.69 kW, turatie motor 2930 rot/min
Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz	Filtru Donaldson VS 28; 8 cartuse filtrante. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i>
Evacuare var bulgari din cuptor Maerz	Filtru cu saci tip jet puls Luehr, 60 saci filtranti. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 2500 m ³ /h
Concasor cu falci si benzi transportoare pentru obtinerea varului bulgari 20-50mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 8000 m ³ /h
Ciur var bulgari cu granulometria 20-50 mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 8000 m ³ /h
Elevatoarele 1 si 2 de transport var bulgari la silozurile de depozitare	2 filtre Donaldson DLM V 18/ 15, etaj 2 si 2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 7; 12 elemente filtrante
Moara cu bile, separator dinamic si anexele instalatiei de var macinat	Filtru Jet-Puls (ICT), 120 saci. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 8000 m ³ /h, putere motor 12,77 kW, turatie motor 2930 rot/min
Concasor moara cu ciocane pentru var macinat (moara 2)	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci, debit 2000 m ³ /h
Siloz si elevator granulare – moara 2	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci
Elevator transport var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 18/15; 12 saci
Silozul de var granulat 1 (depozitare var)	Filtru Donaldson DLM V 45/15; 30 saci
Moara cu bile, separator dinamic si anexele instalatiei de var hidratat	1 filtru Jet –Puls (ICT), 180 de saci. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 8000 m ³ /h, putere motor 12,77 kW, turatie motor 2930 rot/min
Hidrator	Filtru Hidrator CimZeropol 1000/20; 200 saci. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 18000 m ³
Moara tubulara (moara 2) – separator dinamic tip WEDDAG	Filtru cu saci Donaldson DLM C 2/7/15, 140 saci filtranti, compus din doua coloane cu 7 nivele de saci. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 14000 m ³ /h, putere motor 37 kW, turatie motor 300 rot/min
Elevator si buncar var hidratat	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)
Alimentare siloz filer de calcar	Filtru cu saci tip jet puls Luehr (60 saci filtranti)
Siloz si elevator livrare var bulgari	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 2200 m ³ /h

Elevator si siloz pod CF	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)
Masina de insacuit (expeditie–livrare var)	Filtru Donaldson DLM C 2/3/15; 40 saci. <i>Ventilator centrifugal monoaspirant</i> , debit 12000 m ³ /h, putere motor 17.79 kW, turatie motor 2930 rot/min
Centrale termice (3 microcentrale)	Tubulatura de ventilatie in pavilionul administrativ si vestiare - (introduce si scoate aer direct in atmosfera–asigurare microclimat)
Laborator Mediu – analize var	Tubulatura de ventilatie la camerele din cadrul laboratorului (introduce si scoate aer direct in atmosfera–asigurare microclimat)

4.11. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

4.11.1. Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate tehnologice de la racire lagare moara tubulara cu bile	Recirculare apa	Nu necesita epurare, este apa provenita de la racire lagare – apa conventional curata Se colecteaza intr-un rezervor apoi se recircula	Se recircula 100%
Ape uzate menajere	Supravegherea si repararea conductelor de distributie apa potabila in vederea evitarii pierderilor	-Instalatii de preepurare -Statie de epurare tip ORM 20LE: debit = 4 mc/zi, cu rezervor cilindric cu 4 compartimente	Canalizare interna incinta societate – canalizare Platforma – evacuare in emisar (paraul Iaz)
Ape pluviale	-	Preepurare mecanica	Rigole din beton de scurgere in separator-decantor-colector Lafarge Ciment – cu evacuare in paraul Iaz

4.11.2. Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

- Consumul apei pe platforma SIMCOR VAR SA este minimizat prin recircularea de 100 % a apei uzate tehnologice de la racire lagare moara tubulara cu bile, fiind reintrodusa in proces (si la obtinerea varului hidratat)
- Reutilizarea apelor preepurate nu este eficienta din punct de vedere economic.
- Minimizarea consumului de apa este realizat prin:
 - utilizarea sistemelor de recirculare
 - aplicarea regulat a tehnicilor de buna gospodarie la functionarea si intretinerea facilitatilor existente
 - prevenirea si controlul scurgerilor.

4.11.3. Separarea apei pluviale

Apele meteorice sunt colectate prin sistemul de rigole din beton cu L = 550m si conducta PVC Dn=600mm, L=50m, fiind trecute prin decantorul CRH Ciment SA si apoi sunt deversate in colectorul CRH Ciment SA de unde sunt evacuate in paraul Iaz. Canalizarea interna de ape pluviale colectate de pe acoperisul cladirilor si de pe platformele betonate ale Simcor Var, conduce apele in decantorul–separator apartinand CRH Ciment Romania, de la care Simcor Var are acordul pentru preluarea apelor pluviale (adresa accept nr. 1556/22.10.2015).

4.11.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat);

Exista instalatii de preepurare si Statie de epurare tip ORM 20LE pentru apele menajere si instalatie de preepurare mecanica pentru apele pluviale

4.11.4.1. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	-

4.11.5. Compozitia efluentului

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/unitate de timp	**mg/l
CCO-Cr	Efluentul este preluat de canalul colector de la marginea amplasamentului, de aici in canalizarea platformei Industriale.	Evacuare finala in emisar (paraul Iaz)	0,187 kg/zi*	47,52
Materii in suspensie			0,138 kg/zi*	35,0
Sulfati			0,098 kg/zi*	24,97

* Q mediu zilnic –debitul de ape uzate menajere evacuate de la S.C.SIMCOR VAR –Targu Jiu luat in calcul este de cca. **3,93 mc/zi** (conf. Aurizatiei de gospodarirea apelor nr.112 R/05.12.2016)

** reprezinta valori maxime monitorizate in 2016.

4.11.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu	

4.11.7. Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul.

4.11.8. Reducerea CBO

Nu este cazul. Nu exista depasiri peste limitele NTPA 001/2005 in privinta continutului de substanta organica, exprimata ca CCO-Cr sau CBO₅.

4.11.9. Eficienta statiei de epurare orasenesti

Nu este cazul., S.C SIMCOR VAR –punct de lucru Targu Jiu evacueaza apele uzate rezultate din activitatile sale dupa o epurare locala in statia de epurare tip ORM 20 LE. Efluentul este preluat de canalul colector de la marginea amplasamentului, de aici in canalizarea Platformei Industriale, in final apele sunt evacuate in emisar - paraul Iaz. Emisarul se afla la o distanta de aproximativ 1,5 Km in partea de N-E fata de amplasament.

4.11.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Nu este cazul

4.11.10.1. Rezervoare tampon

Nu este cazul

4.11.11. Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului – preepurare locala pe amplasament

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametri de performanta	Eficiența epurării
Epurare primara	Reducerea fluctuatiile de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Statia de epurare ORM - debit = 4 mc/zi, - rezervor cilindric cu 4 compartimente: ▪ comp.1 - acumulare, separare, egalizare, distribuire a debitului ▪ comp. 2 si 3 - oxidare biologica si nitrificare ▪ comp.4 - sedimentare finala si recirculare namol	Instalatii de preepurare: - pentru apele uzate tehnologice (ape de racire moara cu bile de la fabricarea varului hidratat) ▪ bazin de recirculare - pentru ape menajere (vestiare+laborator) • separator-decantor: L x l x h = 2,3 x 3,0 x 2,0m • decantor-separator: L x l x h = 2,0 x 2,0 x 1,0 m • bazin colectare/decantare: 1,0x1,0x1,0 m • statie de epurare ORM 20LE - pentru apele uzate menajere (administrativ) • bazin de colectare/decantare: 2,5 x 1,2 x 1,2 m – racordat la canalizare • statie de epurare ORM 20 LE	Volum total evacuat ape menajere: Debit mediu zilnic = 3,93 m ³ /zi Debit maxim zilnic = 4,12 m ³ /zi Debit maxim pe oră = 0,48 mc/h	Eficienta ridicata Toti indicatorii de calitate a apelor epurate se incadreaza in limitele admise de HG. 352/2005 – NTPA 001 (anexa 3, tabel nr.1)
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri sau lubrifianti	Separatoare de grasimi				
	Indeprtarea solidelor in suspensie / vopselelor	Decantare / separare gravitationala				
Epurare secundară	Îndepărtarea CBO	Epurare aerobă		Nu se aplica		
		Epurare anaerobă				
	Tratarea și eliminarea nămolului	Concentrare și deshidratare		Nu se aplica		
Epurare terțiară	Reciclarea apei	Macrofiltrare		Nu se aplica		
		Membrane				
		Dezinfecție				
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor? Nu este cazul						

4.12. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

4.12.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta (*)	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Instalatiile de preepurare: colmatare	pH, CCO-Cr, materii in suspensie	pH = 7,80 CCO-Cr = 47,52 mg/dm ³ MS = 35 mg/dm ³	20%
Defectiuni motoare mijloace auto, lagare mori de macinat var – conduc la pierderi de produse petroliere, lubrifianti, uleiuri minerale - eventuale scurgeri in canalizarea de ape pluviale	Produs petrolier / substante extractibile	substante extractibile < 20 mg/dm ³	
Rezervoare de stocare dietilenglicol (de 1t) –in cazuri accidentale la manipulare sau in caz de avarii pot sa apara eventuale scurgeri de dietilenglicol, care ajung in canalizare si apele pluviale .	Poluant organic CCO-Cr, CBO ₅	CCO-Cr = 47,52 mgO ₂ /dm ³ CBO ₅ = 20,2 mg O ₂ /dm ³	

(*) valori maxime monitorizate in 2016

4.12.2. Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	DA -retele de apa potabila, industriala -retea apa recirculata -retea canalizare menajera, pluviala	Schema retele de canalizare si planul de situatie Raport de amplasament	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: - izolatie de siguranta - detectare continua a scurgerilor - un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).	Nu Nu Da	Program de inspectie si intretinere	

4.12.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare: - capacitati; - grosime; - precipitatii; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare;	Da - Planul de revizii si reparatii anuale - Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale - Planul de aparare	

- rezistenta la atac chimic; - proceduri de inspectie si intretinere si asigurarea calitatii constructiei	impotriva dezastrelor Da	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Da	

4.12.4. Zone de poluare potentiala

Cerinta	de ex. zona de descarcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex Depozit de produse finite	de ex. Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
- suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da. Este betonata	Este betonata	Este betonata	Este betonata
- cuve etanse de retinere a deversarilor	Da. La rezervoarele de dietilenglicol si de motorina	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
- imbinari etanse ale constructiei	Da	Nu este cazul	Da. Silozurile pentru depozitare var hidratat	Nu este cazul
- conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul

4.12.5. Cuve de retentie

Cerinta	Rezervor de dietilenglicol / rezervor motorina
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Da
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Da
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	- Dietilenglicol, depozitat in: ▪ 4 rezervoare de polietilena cu garda metalica cu capacitatea de 1 tona fiecare si cu cuva de retentie (depozitate in magazia centrala intr-un loc special amenajat) - Motorina, depozitata in: ▪ Rezervor din tabla de otel-carbon 5000 l, cu cuva de retentie din tabla de otel-carbon
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Da
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Da
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatia adecvata	Da
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da

4.12.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Activitate de mentenanta - scurgeri accidentale de uleiuri de la utilaje.	Respectarea programului zilnic de control, revizii si reparatii. Eliminarea eventualelor poluari.
Retea de canalizare ape uzate si instalatie statie de peepurare	Inspectie periodica, verificarea etanseitatii conductelor, bazinelor /decantoarelor, compartimentelor statiei de epurare
Neetansietati ale sistemului de transport produs finit (var)	Respectarea programului zilnic de control, revizii si reparatii.
Depozitare necorespunzatoare a deseurilor specifice activitatii	Respectarea programului zilnic de control. Eliminarea eventualelor poluari prin colectare adecvata a deseurilor
Depuneri de pulberi sedimentabile din instalatiile productive	Echipamente performante de desprafuire Mentinerea curateniei in incinta Reducerea emisiilor fugitive (stropiri, etansari, etc.)

4.13. Emisii in ape subterane

4.13.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

Nu este cazul. Pe amplasamentul unitatii nu exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana.

4.13.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

-Masurile de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare se realizeaza conform Regulamentului Cadru de Functionare, Exploatare si Intretinere care a stat la baza eliberarii Autorizatiei de gospodaria apelor nr. 112 (R) / 05.12.2016.

-Masurile de control intern si de service al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase, sunt luate conform Procedurilor de calitate editate prin implementarea Sistemului Integrat de management de calitate conform SR EN ISO 9001/2008 (vezi Lista Procedurilor), de mediu conform SR EN ISO ISO 14001 si OHSAS conform SR 18001/2008.

Exploatarea si intretinerea instalatiilor de gospodarie a apelor si a retelelor de canalizare se asigura de catre personalul specializat:

- intretinerea si micile reparatii sunt efectuate de catre personalul specialist din cadrul unitatii;
- lucrarile de ampolare se executa de catre personal de specialitate din afara unitatii.

Reparatiile curente se executa in perioada dintre revizii, remediindu-se defectiunile care nu sunt de natura sa produca intreruperea garniturilor de etansare, revizia si repararea vanelor, curatirea conductelor.

Lucrarile care fac obiectul exploatarii si intretinerii retelelor de canalizare sunt:

- control periodic exterior si interior al retelelor;
- intretinerea retelelor si constructiilor anexe;
- curatirea retelelor;
- desfundarea canalelor si rigolelor.

Controlul periodic al retelelor de canalizare urmareste asigurarea functionarii normale a acestora si consta in verificarea tehnica la exterior si la interior a retelelor, a tuturor constructiilor si instalatiilor aferente, in vederea stabilirii masurilor ce trebuie luate.

Controlul exterior se face prin parcurgerea la suprafata a traseelor canalelor. In cadrul controlului exterior se desfac capacele tuturor caminelor de vizitare si se constata:

- daca pavajul sau terenul din jurul caminelor si al gurilor de scurgere este uscat si daca nu are denivelari;

- daca gratarele/ capacele gurilor de scurgere nu sunt crapate sau daca nu sunt bucati de capac sau de gratare sparte, care lasa guri periculoase pentru circulatie sau permit gunoaielor sa infunde canalele.

La controlul interior al canalizarii, se face o verificare temeinica a starii caminelor de vizitare, a gurilor de scurgere si canalelor si se stabileste necesitatea pentru eventuale interventii de reparatii sau curatire.

Controlul interior al colectoarelor vizitabile se face prin parcurgerea lor de catre echipele de control. In cadrul controlului interior se constata:

- daca peretii caminelor de vizitare si al gurilor de curgere nu au suferit degradari;
- daca ramele capacelor si ale gratarelor, sunt bine fixate;
- daca tuburile canalului nu prezinta fisuri sau deformari;
- daca scurgerea prin rigolele caminelor se face normal si nu se produc depuneri care necesita curatirea.

In cazul unei defectiuni se izoleaza tronsonul defect si se intervine pentru reparatie

Sistemul de evidentă si informare cu privire la accidente/incidente

In exploatare corecta a retelelor de canalizare trebuie sa se tina la zi urmatoarele evidente:

- evidenta constructiilor si instalatiilor care alcatuiesc fiecare obiectiv in parte;
- evidenta parametrilor functionali cantitativi si calitativi.

Evidenta constructiilor si instalatiilor cuprinde : descrierea complete a componentei si a modului de functionare a obiectivului.

Evidenta parametrilor functionali cuprinde indicatori de calitate ai apei evacuate, pentru care se intocmeste un registru de evidenta cu consemnari. In cazul unor accidente, personalul de exploatare anunta seful ierarhic.

Evidenta tuturor defectiunilor si reparatiilor efectuate trebuie tinuta in Raportul de tura.

Incidentul cel mai des intalnit la retelele de canalizare este spargerea accidentala si obturarea.

Masurile necesare, pentru a evita eventualele accidente, sunt:

- urmarirea periodica a fenomenului de coroziune a conductelor si a constructiilor aferente;
- urmarirea starii de etanseitate a canalizarii;
- urmarirea depunerilor in canalizari si camine si luarea de masuri pentru indepartarea lor;

4.14. Miros

Nu este cazul. In cadrul procesului tehnologic de la acest obiectiv industrial **nu sunt emisii de miros** care sa determine neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale), **deoarece nu sunt astfel de receptori in zona.**

4.14.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Nu este cazul. In cadrul procesului tehnologic nici o instalatie si activitate nu generează substanțe urât mirositoare.

4.14.2. Receptori

In zona amplasamentului nu sunt receptori sensibili: școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale (la peste 200 m), zone recreaționale.

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a nr.-lui de locuritori, dupa caz. Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite Descrieti locazarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicate si perimetrul procesului unde este posibil)	De exemplu, orice evaluări care vizează IMPACTUL asupra receptorilor. Astfel de evaluări pot include modelări ale dispersiei studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul / impactul asupra receptorilor?	Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact. Aceasta ar putea cuprinde "testări olfactive" efectuate în mod regulat pe perimetru	Au fost primite vreodată sesizări? Câte, cand și la câte incidente sau surse/receptori separați se referă acestea? Care este/a fost cauza și dacă a fost corectată?	Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritate Regională de Mediu care se referă la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizări
Nu este cazul. De pe amplasament nu se degaja mirosuri care sa creeze neplacere receptorilor	Nu au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra receptorilor (populatia din zona de impact a platformei SIMCOR VAR	Nu se efectuează monitorizarea mirosurilor	Nu a fost primita nici un fel de sesizare referitoare la miros.	Nu au fost impuse condiții care se referă la <u>receptori sensib</u>

4.14.3. Surse/emisii NE semnificative

Nu este cazul

4.14.3.1. Surse de mirosuri - Nu este cazul, nu sunt surse de mirosuri**4.14.4. Declarație privind managementul mirosurilor**

Nu este cazul

4.15. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei / evaluarii BAT

Descrierea succinta a gamei tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului.

Studiind gama tehnologiilor alternative pentru reducerea emisiilor de poluanti prezentate in Ghidul Tehnic General pentru BAT, s-a ajuns la concluzia ca la instalatiile existente in cadrul SIMCOR VAR S.A – punct de lucru Targu Jiu se aplica multe din tehnicile raportate in acest Ghid General referitor la industria varului.

Pentru cuptoarele de var unde nu s-au utilizat BAT-urile, operatorul SIMCOR VAR S.A a achizitionat filtre care sa incorporeze aceste tehnici si a modernizat alte sisteme/instalatii de desprafuire .

Cele mai bune tehnici disponibile:

- pentru reducerea emisiilor -nivelul de emisie BAT asociat cu utilizarea acestor tehnici este $< 10 \text{ mg praf/m}^3$.
- includ de asemenea minimizarea si prevenirea emisiilor de praf din surse fugitive.
- pentru reducerea deseurilor - sunt reutilizate praful si varul din filtre.

Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate:

- o masura BAT primara - optimizarea procesului de ardere prin care se scoteaza imbunatatirea calitatii productiei si scaderea pretului de cost, reducandu-se de asemenea si energia utilizata si emisiile in aer
- minimizarea consumului de calcar
- selectarea combustibililor cu continut scazut de sulf
- reutilizarea deseurilor de calcar, a reziduurile produse la ramura de hidratare si a reziduurilor din mori in procesul de productie – pentru minimizarea deseurilor
- reutilizarea prafului colectat in sistemele de desprafuire
- reducerea consumului de energie prin: inlocuirea cuptoarelor vechi cu unele noi, performante sau modificarea cuptoarelor existente, utilizarea unor echipamente de macinare eficiente din punct de vedere al consumului energetic, recuperarea caldurii produsa de reactia exoterma din procesul de hidratare a varului si folosirea ei pentru a incalzi apa pentru hidratarea varului, aplicarea sistemelor de management:
 - o optimizare functionare cuptor
 - o controlul materii prime
 - o controlul utilizarii combustibililor
 - o monitorizare calitate produs
 - o instruire personal
- eliminarea eficienta a particulelor de praf prin utilizarea filtrelor sintetice *cu compartimente multiple si cu detectoare pentru dispozitivele stricate, filtre de inalta performanta*
- utilizarea de arzatoare performante (care sa permita o ardere completa – in vederea reducerii emisiilor de CO_2 , NO_x)
- monitorizare continua a CO_2
- utilizarea de tehnici adecvate pentru scaderea *emisiilor fugitive de praf*
- stocarea corespunzatoare a varului
- controlul atent al parametrilor cuptorului de calcinare (presiunea gazului metan, presiunea CO_2 , presiunea gazelor exhaustate, eficienta combustiei cu aer, optimizarea procesului de ardere, reducerea supraincalzirii la scoaterea varului din cuptor.

5. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

5.1. Surse de deseuri - valorile corespund anului 2016

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Calcar cu granulometria <70 mm Calcar cu granulometria <20 mm rezultat in urma separarii calcarului inainte de ardere (reziduu de calcar returnat)	Instalatie de cernere calcar (ciur)		nepericulos	- 17972,13 t/an	Subprodusul calcar cu granulometria 0-70 mm provenit de la cuptoarele Bicaz este depozitat pe platforma betonata a incintei intr-un spatiu special amenajat, fiind folosit ca materie prima pentru cuptoarul Maerz. Se poate colecta intr-un buncar, cu capacitatea de 30m ³ , din care este preluat de masini care il transporta in silozurile de calcar sau se depoziteaza pe platforma betonata . Subprodusul calcar cu granulometria <20mm se depoziteaza intr-un buncar cu capacitatea de 60 tone dupa care este depozitat pe platforma betonata, apoi comercializat ca atare ca material pentru drumuri.
Deseuri de var necarbonat (rezultat din cuptoare)	Calcinare calcar in cuptoare verticale axiale	10 13 04	nepericulos	0 t/an	Deseul de var se colecteaza intr-un buncar, de 10 tone, din care se se recircula prin buncarul de alimentare calcar al cuptorului de calcinare.
Caramida refractara (din captuseala cuptoarelor)	Cuptoare de calcinare	16 11 06	nepericulos	0.05 t/an	Aceste deseuri sunt depozitate in incinta unitatii si trimise pe baza contractului incheiat cu SC POLARIS MEDIU SRL sau este valorificat prin REFAROM Brasov
Deseuri feroase (fier vechi)	Activitati de reparatie si revizie	17 04 05	nepericulos	88,34 to/an	Se valorifica prin firme autorizate
Deseuri municipale menajere	Activitati administrative	20 03 01	nepericulos	120 m ³ /an	Sunt colectate in container metalic special amenajat, de 6 m ³ . Sunt evacuate de serviciul de specialitate POLARIS HOLDING SRL Tg Jiu cu care societatea are incheiat un contract
Ambalaje de hartie (saci pentru insacuire)	Saci rupti de la operatia de insacuire var	15 01 01	nepericuloase	0,015 t/an	Sunt eliminate prin firme autorizate, cu care Simcor Var are incheiat contract
Uleiuri uzate de motor, transmisie si de ungere	Activitati de mentenanta	13 02 08*	nepericuloase	0 t/an	Se colecteaza in butoaie de tabla sau recipienti de metal de 150 l, se stocheaza in magazia de uleiuri. Sunt eliminate prin firme autorizate cu care Simcor are incheiat contract
Deseu cauciuc - benzi transportoare uzate	Activitati de mentenanta	10 13 99	nepericuloase	1,09 to/an	Se stocheaza temporar intr-un spatiu special amenajat. Sunt eliminate la firme autorizate, cu care Simcor are contract.
Saci din panza sintetica	Activitati de mentenanta	15 02 03	nepericuloase	0,65 to/an	Se stocheaza temporar intr-un spatiu special amenajat. Sunt eliminate prin coincinerare prin societati autorizate cu care Simcor Var are incheiat contract.

Sectiunea 6

Deseuri electrice si electronice	Activitatea de mentenanta	20 01 35*	Nepericuloase	0,019 to/an	Se stocheaza temporar in magazii si apoi sunt valorificate prin firme autorizate
Deseuri din surse de iluminat, uzate	Activitatea de mentenanta	20 01 21*	periculoase	0,009 to/an	Stocare temporara in magazii. Eliminate prin protocol de colaborare cu asociatia Recolamp
Deseuri hartie si carton curate	Birouri	20 01 01	Nepericuloase	0 to/an	Eliminate prin firme autorizate
Deseu de material plastic curat	Activitatea de paletizare	20 01 39	Nepericulos	0,215 to/an	Stocare temporara in magazii. Eliminate prin firme autorizate
Deseu ambalaj lemn deteriorat	Activitatea de expeditie	15 01 03	Nepericulos	5,56 t/an	Stocare temporara (acoperit). Valorificate prin firme autorizate
Deseurile sunt colectate separat. Traseul de eliminare al acestora este cat mai apropiat posibil de punctul de productie.					

5.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	Da, exista sistem de urmarire si gestionare a deseurilor produse, cu date incluse in: -Procedura de gestiune a deseurilor; -Instrucțiuni de lucru specifice; -Înregistrări (registru evidență deșeuri, raport statistic) -Raportări lunare APM -Contracte încheiate cu agenți autorizați -Acte financiar contabile (facturi, bonuri de cântar, note de predare/primire, fișe de magazie)
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	Da
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	De cate ori este nevoie
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Nu este cazul ; nu se trateaza pe amplasament nici un tip de dese

5.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii). <i>Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.</i>	Amenajarile existente pe depozite
Platforma betonata amplasata in curtea obiectivului	Reziduuri de calcar de la sitare ciur	Buncar de stocare de 30m ³	Nu este amplasat langa cursuri de ape, zona este betonata.	1 buncar
	Var necarbonat, rezultat de la cacinarea calcarului	Buncar de stocare de 10 tone	Nu este amplasat langa cursuri de ape, zona este betonata.	1 buncar
	Deseuri menajere	Containere speciale cu capacitatea de 6m ³	Nu sunt amplasate langa cursuri de ape, zona este betonata.	1 container
	Deseuri feroase	Pe spatiu delimitat, betonat	Nu este amplasata langa cursuri de ape	spatiu ingradit
	Caramida refractara, ambalaje uzate de hartie, uleiuri uzate etc.	Magazii de stocare cu podea betonata, ventilatie naturala	Nu sunt amplasate langa cursuri de ape, podeaua este betonata.	Magazii

5.4. Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru **deseuri** inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*)).

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Var necarbonat, rezultat de la cacinarea calcarului	A	Da. Buncare inchise	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

Praful de var retinut pe filtre	A	Da. Se reintroduce in proces	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Uleiuri uzate, lubrifianti uzati	A/AA	Da. Recipienti metalici	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

5.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) 	Da. Recipientii pentru uleiuri uzate sunt prevazuti cu capace si securizati; sunt inspectati in mod regulat si inlocuiti in caz de deteriorare.
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Nu

In magazia de depozitare a uleiurilor exista butoaie de tabla sau recipienti de metal de 150 l, sub supravegherea gestionarului.

5.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Calcinare calcar in cuptoare verticale axiale	Calciu, magneziu, fier, aluminiu, potasiu.	Deseuri de var necarbonat (nears)	Reutilizare in procesul tehnologic	Recuperare	Reutilizare in procesul tehnologic	-
	-	Caramida refractara uzata (din captuseala cuptoarelor)	O parte din ele pot fi valorificate prin societatile producatoare	Valorificare	Macinare si reutilizare	Valorificare prin reutilizare
Activitati de reparatie si revizie	Fier	Deseuri feroase (instalatii uzate, piese uzate din fier)	Nu se aplica	Reciclare	Valorificare prin comercializare la firme specializate	-
Activitati administrative	-	Deseuri menajere	Nu se aplica	Eliminare	Eliminate in baza contractului incheiat cu SC POLARIS SRL	Aceste deseuri sunt imposibil de reutilizat din punct de vedere tehnic
Masina de insacuit var	-	Ambalaje de hartie (saci rupti)	-	Eliminare	Eliminate in baza contractului incheiat cu FIRST RECYCLER	-
Activitati de mentenanta	-	Uleiuri uzate	-	Eliminare	Eliminate in baza contractului incheiat cu SC JIFA SRL	-
	-	Benzi de cauciuc uzate	-	Eliminare	Valorificare la agenti specializati	-
Captarea particulelor de praf cu filtre cu saci	-	Particule de praf	Reutilizare in procesul tehnologic	Recuperare	Reutilizare in procesul tehnologic	-
Cladiri (acoperisuri)	azbociment	Placi de azbociment	-	Eliminare	Nu se aplica	-

6. ENERGIE

6.1. Cerinte energetice de baza

6.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie (2016)		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	5098618 KWh		
Electricitate din alta sursa*	Nu		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	Nu		
Gaze	7295606 m ³ /an .	Nu se aplica	
Petrol	Nu	Nu se aplica	
Carbune	Nu	Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-	-	-

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Consumul de energie electrica pentru anul 2016 a fost = 5098618 KWh, din care: <ul style="list-style-type: none"> • Energie electrica consumata pe cuptoare = 2895218 KWh/an = 40,58 KWh/t var • Energie electrica consumata pe instalatia de macinare = 1098160 KWh/an = 27,85 KWh/t • Energie electrica consumata pe instalatia de hidratare = 491915 KWh/an = 24,75 KWh/t • Energie electrica consumata pe expeditie = 298833 KWh/an = 22,76 KWh/t 	

6.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Calcinare calcar in cuptoare	40,58 KWh/t var	Calcul efectuat in functie de productia realizata si consumul de energie/an 2016	
Macinare var	27,85 kWh/t/var	Calcul efectuat in functie de productia realizata si consumul de energie/an2016	Conform BAT energia folosita in macinarea varului variaza intre: 4 – 10 kW/h/tona de var pentru marimile mari 10 – 40 Kw/h/tona de var pentru particulele fine
Instalatie de hidratare	24,75 kWh/t var	Calcul efectuat in functie de productia realizata si consumul de energie/an 2016	Energia necesara pentru a utiliza hidratorul, purificatorii de aer si echipamentul de transport conform BAT insumeaza aproximativ: 5 - 30 kwh/t var (in cazul hidratarii si separarii nu si macinarii)
Expeditie	22,76 kWh/t/ var	Calcul efectuat in functie de productia realizata si consumul de energie/an2016	

6.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos:

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	Da		Instructiuni de lucru
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Nu exista implementat un sistem documentat
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Nu	Nu este relevant	
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Nu	Nu este relevant	
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Nu	Nu este relevant	
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Da		Conform instructiunilor de lucru specifice

6.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos:

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da	Nu este relevant	Conductele, utilajele prin care circula abur sunt izolate. Acolo unde se observa deteriorari ale izolatiei termice, pe timpul functionarii, se iau masuri de remediere.
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		Utilajele si traseele prin care se vehiculeaza temperaturi ridicate, sunt etansate si izolate, conform proiect.
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuările inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		Sunt prevazute sisteme de siguranta care sa previna evacuările de gaze incalzite in atmosfera.
Alte masuri adecvate	Da		AMC-uri pentru controlul arderii in cuptor Maerz Regulatoare de presiune pentru pastrarea presiunii optime.

6.2.1. Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		Iluminatul artificial in spatiile de lucru ale societății asigură condițiile pentru desfășurarea procesului continuu de producție (in conditii de eficienta energetica)
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:	Da		Climatizarea cladirilor se realizeaza prin sistemul automatizat controlat.

<ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 			
---	--	--	--

Unitatea nu are un studiu de eficienta energetica dar si-a implementat masuri de eficientizare, atat pentru utilaje, pentru instalatii, cat si pentru cladiri.

Nu a fost implementat un sistem de recuperare a CO₂.

6.3. Eficienta Energetica

Un plan de utilizare eficienta a energiei este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile care sa conduca la utilizarea eficienta a energiei, aplicabile activitatilor reglementate prin autorizatie.

Instalația/utilaj	Supraveghere și verificare a funcționării	Dacă există documente de referință, despre întreținere, verificări, reparații	Observatii
Cuptoare de ardere calcar si anexe aferente	<ul style="list-style-type: none"> • personal tehnic de intretinere și exploatare • personal specializat ISCIR; • personal specializat al serv. mentenanta/control Instalații 	Da	Optimizarea arderii in cuptoare se face cu AMC-uri si prin monitorizarea concentrației de poluanți în gazele de ardere
Hidrotator + sistem de încălzire-răcire, transport abur si anexe	<ul style="list-style-type: none"> • personal tehnic de intretinere și exploatare • personal specializat ISCIR; • personal specializat al serv. mentenanta/control Instalații 	Da	
Rețea gaze naturale	<ul style="list-style-type: none"> • personal tehnic de intretinere și exploatare • personal specializat ISCIR; • personal specializat al serv. mentenanta/control Instalații 	Da	

6.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos:

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de ex din solutiile de vopsire.	Nu	Recirculare abur de la hidratare – in investitiile viitoare ale societatii
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu	Nu este relevant
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Nu	Utilizarea apei la racire lagare moara cu bile in sistem deschis
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	In aceeasi cladire
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Nu	Nu este relevant
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu	Nu exista instalatii pentru recircularea aburului, pentru recuperarea caldurii
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Da	Benzi partial sau complet carcasate (instalatia noua)
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	Cuptoarele au 3 zone de incalzire.

Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	Procesare continua
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Nu	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	Nu este relevant
Altele	-	

6.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos:

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	Conform BAT, exista posibilitatea recuperarii caldurii de la hidratarea varului si folosirea ei pentru incalzirea apei pentru hidratare. Aplicarea acestei tehnici necesita un studiu si investitii.
Recuperarea energiei din deseuri;	Da, partial (sacii de hartie si o parte din sacii de panza de la filtre	
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	Da, gazul metan (este cel mai puțin poluant dintre combustibilii frecvent utilizați)	Conform BAT, in vederea reducerii emisiilor de gaze, in special de SO _x

7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

7.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati depus raportul de securitate?	-
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

7.2. Plan de management al accidentelor

Evenimente care pot avea consecinte semnificative asupra mediului, metode prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat:

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Intreruperea neanuntata a alimentarii cu gaze	Foarte mica	Nu are influenta semnificativa asupra procesului de productie care se intrerupe automat si nici asupra mediului	Nu depinde de unitate, se opreste instalatia	Nu e cazul
Intreruperea neanuntata a alimentarii cu apa	Foarte mica	Influenteaza productia de var hidratat	Nu depinde de unitate, se opreste instalatia	Nu e cazul
Intreruperea neanuntata a alimentarii cu energie electrica	Foarte mica	Nu are influenta semnificativa asupra procesului de productie care se intrerupe automat si nici a mediului	Nu depinde de unitate, se opreste instalatia	Nu e cazul
Spargerea sacilor filtranti din filtre	Probabilitate medie	Poluare atmosfera si sol cu pulberi	Se opreste instalatia de desprafuire	Se remediază defectiunea, se porneste instalatia de desprafuire
Defectiuni motoare instalatii de filtrare	Probabilitate medie	Poluare atmosfera si sol cu pulberi	Se opreste utilajul	Se remediază defectiunea, se reporneste utilajul. Se inlatura urmarile, restabilind conditiile anterioare producerii accidentului
Depasiri de CO in gazele de ardere ce conduc la explozii (carbonul poate lua foc la temperaturi inalte)	Probabilitate medie	Poluare atmosfera	Se intervine la instalatia de ardere a cuptorului pentru incadrarea in valoarea de 0,6 % CO	Se restabilesc conditiile anterioare producerii accidentului

Deversare de dietilenglicol si scurgeri accidentale de carburant, ulei	Probabilitate de producere mica, in caz de scurgeri accidentale de dietilenglicol, de produs petrolier de la motoare auto si uleiuri, lubrifianti	Poluare apa pluviala si sol cu aceste produse	Se intervine pentru oprirea functionarii instalatiei de alimentare din rezervor pana la crearea capacitatii nominale	Se inlatura urmarile, restabilind conditiile anterioare producerii accidentului.
Defectare sistem de golire material din silozuri	Foarte mica	Poluare aer si sol	Se opreste alimentarea cu material a silozului, se opreste instalatia de productie var	Se remediaza defectiunea si se inlatura urmarile produse de accident restabilind conditiile anterioare producerii accidentului.

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Deversare accidentala de dietilenglicol, defectiuni motoare instalatii de filtrare, antrenarea poluantilor de pe platforma in canalizare.

7.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	Evidenta reactivilor: de catre sef laborator (intrari, iesiri, stoc utilizator)
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Materia prima, deseurile se depoziteaza separat, controlat, in siguranta.
depozitare adecvata	Depozitare adecvata. Nu se pune problema naturii periculoase a calcarului si a produselor de var. Exista o procedura operationala in acest sens: „Controlul fabricatiei”, cod PO-AQ-04 Reactivii din laborator sunt depozitate in spatii/locuri adecvate, in siguranta.
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Instalatiile sunt prevazute cu sisteme de avertizare, alarma locala, control si protectie.
bariere si retinerea continutului	Nu
cuve de retentie si bazine de decantare	Rezervoarele de polietilena cu dietilenglicol si rezervorul metalic de motorina au prevazute cuve de retentie. A se vedea sectiunea 4.12.5.
izolarea cladirilor;	Constructiile asigura izolatia necesara (cladiri, silozuri, hale, ateliere, magazii, statii electrice, compresoare, cu coeficient mare de izolare termica si fonica). Între instalatii sunt asigurate distantele necesare, pentru ca in caz de accident/avarie să nu fie afectate instalatiile din jur.
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	<ul style="list-style-type: none"> - Asigurarea preaplinului la rezervorul de motorina (masurarea nivelului) - Asigurarea sarjei de calcar prin cantarire - Asigurarea preaplinului la silozuri (masurare, sistem de protectie) - Asigurarea preaplinului la bazinele cu apa pentru Hidratare (masurare nivel)
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Intrarea in fabrica se face pe baza de legitimatie
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Sunt registre de evidenta a evenimentelor. Toate incidentele, evenimentele privind functionarea anormala a instalatiilor sunt consemnate in registrul si sunt comunicate sefului de instalatie/sectie
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Da. Dacă s-a produs un incident, după ce acesta a fost rezolvat, se întocmește de către o comisie stabilită de conducerea societății prin decizie, ce întocmește un Raport de constatare, care identifică cauza producerii incidentului, stabilește măsuri pentru ca acesta să nu se mai producă
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Conform planului de accidente, instructiuni/proceduri de lucru pentru fiecare zona de lucru. Sunt registre pentru comunicarea intre ture. Celula de urgenta coordoneaza managementul in situatia producerii unui accident. Încetarea alarmei se face în momentul în care concentrațiile noxelor revin sub limita maxim admisă. Sunt luate măsuri în vederea repunerii în funcțiune a instalației afectate și reabilitarea factorilor de mediu.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice, in procedurile de operare sunt cuprinse: <ul style="list-style-type: none"> - instructiuni pentru predarea-primirea schimbului - modul si frecventa de intretinere a utilajelor si echipamentelor - interventia in caz de apartie a unor dereglari a parametrilor de proces, care pot conduce la oprirea accidentala a instalatiei
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Nu e cazul

canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	-
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	-
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Sunt specificate in Planul de prevenire si combaterii a poluarii accidentale si in Planul de interventie in caz de incendiu. Sunt realizate indrumare pentru accidente
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Sunt stabilite in Planul de prevenire si combaterii a poluarii accidentale si in Planul de interventie in caz de incendiu. Pentru asigurarea unei interventii prompte, la stingerea incendiilor, cat si la inlaturarea urmarilor poluarii accidentale, vor actiona (dupa caz): - personalul instruit de la locurile de munca - serviciul pentru situatii de urgenta - inspectoratul pentru Situatii de Urgenta al jud. Gorj - compartiment protectie civila Alte formatiuni de interventie solicitate in sprijin sunt: - serviciul de ambulanta tel.112
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu e cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Apa folosita pentru stingerea incendiilor este evacuata prin retea de canalizare a platformei fabricii.
Alte tehnici specifice pentru sector	

8. ZGOMOT SI VIBRATII

Receptorii sensibili se afla la distanta si riscul este prin urmare scazut. Planul de amplasament anexat indica localizarea receptorilor si a surselor de zgomot (plansa nr. 2).

Receptorii din jurul fabricii de var sunt receptori industriali. Nu este necesar a se efectua monitorizarea poluarii fonice, avand in vedere ca nu este semnificativ pentru activitatea unitatii.

8.1. Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
S.C. CRH (LAFARGE) CIMENT ROMANIA	65dB (A)	La limita amplasamentului (poarta fabricii)	o data pe an La nivelul anilor 2016 si 2017 au fost efectuate masuratori de zgomot cu CEPROCIM S.A.	Anul 2016 48,95dB – cu utilajele de calcar oprite 57,69 dB –cu utilajele de calcar in functiune Anul 2017 52,35dB – cu utilajele de calcar oprite 57,93 dB –cu utilajele de calcar in functiune	< 65 dB(A) pentru toate vecinatatile cu destinatie industriala
Case particulare	55 – 65 dB(A), zgomot de fond, trafic	La limita amplasamentului (poarta fabricii)	o data pe an	- " -	65 dB(A) conform STAS 10009/88

8.2. Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Statia de suflante de la cuptorul de calcinare calcar (obtinere var bulgari)		Functionarea suflantelor si a compresorului Continuu	Nu este cazul	84-90 dB(A)	Antifonare la suflante si compresoare Verificarea starii tehnice	Nu e cazul
Alimentarea cu calcar a cuptorului		Functionarea instalatiilor specifice Discontinuu		84 dB(A)	Verificarea starii tehnice a echipamentelor Antifonare Cabine izolate fonice Construire de garduri fonoizolante	Nu e cazul
Morile cu ciocane				92 dB(A)		
Morile cu bile				90 dB(A)		
Traficul auto		Functionarea motoarelor Discontinuu	Nu este cazul	cca. 70 dB(A)	trafic redus	Nu este cazul

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.

In cursul anilor 2016–2017 s-au facut masuratori de zgomot la limita amplasamentului (poarta fabricii) iar valorile inregistrate au fost 57,69–57,93dB cu utilajele de calcar in functiune si 48,95–52,35dB cu utilajele de calcar oprite.

8.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
S-au facut studii privind măsurarea zgomotului	Bilantul de mediu nivel II/2004	- incinta societate (langa surse) - limita incinta	-moara cu bile (incinta) -2004 -moara cu ciocane- incinta -2004 -banda alimentare cupatoare -2004 -limita incinta gard de separare cu FIBROCIM S.A - 2004 -poarta fabricii (limita incinta)- 2007 - poarta fabricii (limita incinta) - 2017 (masuratoare efectuata de CEPROCIM S.A)	90 dB(A) 92 dB(A) 84 dB(A) 65 dB(A) 62,6 dB(A) 57,93 dB(A)

8.4. Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

8.5. Limite

Receptor sensibil		Limite dB (A)	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remediarea situației
Personalul operator	Secții de producție	87 conf. H.G. nr.493/2006	În sectoarele de granulare (mori) și suflante/compresor se depășește limita admisă de 87dB, nivelul zgomotului fiind 90-92 dB(A)	Întreținere corespunzătoare și ungere echipamente Termen:permanent. Funcționarea instalațiilor conform instrucțiunilor specifice de lucru, conform regulamentelor de funcționare pentru fiecare instalație.
Populație zonă impact	Zona limitrofă amplasament	65 STAS 10009/1998	Nu se depășește limita admisă de 65 dB(A)	Termen : permanent

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Benzile transportoare sunt construite ca sisteme închise și sunt prevăzute cu filtre pentru desprafuire, fiind acționate de motoare electrice pentru care fabricantul garantează un nivel de zgomot în timpul funcționării sub valoarea admisă.
Prin utilizarea echipamentului de protecție individuală

- Manevrare mecanică

Prin utilizarea echipamentului de protecție individuală

- Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare

Dotare/echipare tehnica corespunzătoare a vehiculelor – motoare Euro 4-5, atenuatoare de zgomot, evitarea funcționării în gol și restricționarea vitezei de deplasare.
Prin utilizarea echipamentului de protecție individuală

Receptorii sensibili – case particulare, sunt la cca. 100 m de limita amplasamentului și la peste 200 m față de zona surselor de zgomot provenite de la fabrica de var SIMCOR VAR S.A – punct de lucru Targu Jiu

9. Monitorizare

9.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezulta	Metode și intervale de corectare a calibrării	Accreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
CO, NO _x , SO ₂	Cuptor	lunar	Aparat Testo 300M/analizor de gaze arse tip 350 XL-TESTO/emitere de buletine de analiza	Da. Verificare metrologica/an			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Cuptor	lunar	Aparat Bravo H2/prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Instalatii de obtinere var hidratat	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Instalatii de sortare calcar	lunar	Aparat Bravo H2./ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Instalatii de obtinere var macinat BCA	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Expeditie var	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Depozitare var hidratat	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Depozitare var granulat	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Filtru incarcare CF	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Depozitare var bulgari	lunar	idem	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia med.
Pulberi	Filtru masina de insacuit	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului
Pulberi	Instalatie de concasare –sortare var bulgari cu granulom. (20-50) mm	lunar	Aparat Bravo H2/ prelevator pulberi cu sonda izocinetica/ emitere de buletine de analiza	Da			Sef Laborator / AQ / Protectia mediului

Măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire:

Controlul procesului se face conform: Instrucțiuni de lucru (incluse în „Tehnologia de fabricarea varului”)

Se urmărește reducerea numărului de porniri și opriri;

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	- Evidente și rapoarte conform HG.140/2008 pt. aplicarea Regulamentului 166/2006 - Buletine de analiza
--	---

Imisii de la limita zonei functionala a SIMCOR VAR, se determina prin masurarea concentratiei **pulberilor sedimentabile** si compararea cu limitele prevazute in STAS 12574/87 și Legea 104/2011.

9.2. Monitorizarea emisiilor in apa

Masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Tabelele de mai jos prezenta referiri la aceste masuri.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	- Autorizatia de Gospodarirea Apelor nr. 112(R) / 05.12.2016 - Evidente si raportari, conform HG.140/2008 pt. aplicarea Regulamentului 166/2006 - Buletine de analiza
--	---

9.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
pH	Colector general, pentru apele uzate preepurate local in incinta societatii, inainte de evacuare in canalizarea Platformei industriale	Canalizare Platforma / Paraul Iaz	trimestrial	Prelevari probe medii sau momentane lunare, conf HG 352/2005 si OM 756/1997 si analiza indicatorilor dupa metode standardizate; emitere de buletine de analiza	Contract cu laboratoare acreditate SGA Gorj			
CCO -Cr								
CBO ₅								
Materii totale in suspensie								
Substante extractibile								
Carbonati								
Sulfati								
Cloruri								
Detergenti								
Azot amoniacal								
Fosfor total								
Azotati								
Azotiti								

9.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Nu exista evacuari in apa subterana

9.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	unit.pH	Camin colector inainte de evacuarea in retea Platformei industriale	Raportare trimestriala APM Targu Jiu	Prelevare de probe si analize fizico-chimice conform HG nr. 352/2005 ; NTPA 001/2005
Materii totale in suspensie	mg/dm ³			
CCO-Cr	mgO ₂ /dm ³			
CBO ₅	mgO ₂ /dm ³			
Substante extractibile cu eter de petrol	mg/dm ³			
Azot amoniacal	mg/dm ³			
Detergenti	mg/dm ³			
Fosfor total	mg/dm ³			
Azotati	mg/dm ³			
Azotiti	mg/dm ³			
Cloruri	mg/dm ³			
Sulfati	mg/dm ³			

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare	<ul style="list-style-type: none"> - Autorizatia de Gospodarirea Apelor nr. 112(R) / 05.12.2016 - Evidente si raportari, conform HG.140/2008 - Buletine de analiza
--	---

9.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deseu de calcar	to	Cuptor de calcinare calcar	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseu Caramizi refractare	to	Cuptor de calcinare calcar	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseuri feroase	to	Instalatii scoase din uz	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseu de var	to	Cuptor de var	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Uleiuri minerale uzate	to	Instalatii de macinare var	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Saci din panza de la filtrele de desprafuire	to	Filtre de desprafuire la instalatii si silozuri de stocare var	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Benzi uzate de cauciuc	to	Benzi transportoare	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Ambalaj lemn deteriorat	to	Activitatea de expeditie	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseuri electrice si electronice	to	Activitatea de mentenanata	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseu din sursa de lumina uzate	to	Activitatea de mentenanata	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseu de hartie curata	to	Activitatea de management (birouri)	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseu din folie de plastic curata	to	Activitatea de expeditie var	lunar	Gestiune conform HG856/2002
Deseuri municipale	mc		lunar	Gestiune conform HG856/2002

Ambalaje hartie saci (saci hartie sparti)	kg	Expeditie var (masina de insacuit)	lunar	Gestiune conform HG856/2002
---	----	------------------------------------	-------	-----------------------------

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	<ul style="list-style-type: none"> ▪Evidente si raportari, conform HG.140/2008 pt. aplicarea Regulamentului 166/2006 ▪Evidente si raportari conform Legii 211/2011 - privind regimul deșeurilor, si HG 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor
--	---

Monitorizarea calității solului

Monitorizarea calității solului se realizează, conform Autorizației Integrate de Mediu nr. 27/18.12.2012, bianual, de către un laborator de specialitate

Parametru	Frecventa de monitorizare	Punctele de prelevare
pH	bianual	Sol din zona verde Depozit calcar : <ul style="list-style-type: none"> ▪S1 – la adancimea de 10 cm ▪S2 – la adancimea de 30 cm
Umiditate	bianual	
Sulfati	bianual	
Carbonati	bianual	
COT (carbon organic total)	bianual	
Azot total	bianual	
Fosfor total	bianual	

Conform legislației în vigoare - Ordinul 756/1997, singurul indicator normat este conținutul solului în sulfati. Ceilalți indicatori, specifici activităților anterioare și actuale desfășurate pe amplasament, pot fi caracterizați funcție de reglementări din domeniul pedologiei, de exemplu, după Compediul agrochimic.

9.6. Monitorizarea mediului

9.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Amplasamentul instalatiei este asezat intr-o zona industriala. Nu exista receptori vulnerabili, emisiile in atmosfera nu inregistreaza depasiri ale limitelor.

Autorizatia de Gospodarire a Apelor solicita monitorizarea efluentului evacuat cu respectarea limitelor NTPA 001/2005.

9.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru / factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Gaze de ardere: CO, NO _x , SO ₂ si pulberi / AER Pulberi sedimentabile/AER	Masurarea emisiilor de la sursele semnificative/ lunare Imisii la limita amplasam/lunar	Activitatea unitatii nu afecteaza atmosfera in afara amplasamentului.
pH, suspensii, CCO-Cr, CBO ₅ , subst. extractibile, carbonati, sulfati, amoniu, detergenti, P total, azotati, azotiti, cloruri, sulfati / APA	Masurarea emisiilor din efluentul preepurat local evacuat in colectorul general si apoi in paraul Iaz / prelevari de probe din efluentul general si analize trimestriale	Activitatea unitatii poate afecta calitatea apei din Paraul Iaz. In concluzie este necesara monitorizarea calitatii apei fiecarei unitati industriale de pe Platforma, pentru a evalua efectele emisiilor.
pH, umiditate, COT, azot total, carbonati, sulfati, fosfor total / SOL	Masuratori pe probe de sol din incinta/ prelevare de probe de sol din zonele nebetonate, la 2 adancimi/analize o data la 2 ani.	Activitatea unitatii nu afecteaza calitatea solului in afara amplasamentului fabricii deoarece masuratorile poluantilor in aer indica valori sub limitele impuse de reglementari. In concluzie nu este necesara monitorizarea calitatii solului in afara amplasamentului pentru a evalua efectele emisiilor de pulberi de la fabrica de var.

Zgomot la limita amplasamentului (poarta fabricii)	Masuratori anuale, pe timp de noapte si de zi, fără si cu utilajele de calcar in functiune	Activitatea unitatii nu afecteaza locatiile / receptorii sensibili din afara amplasamentului.
--	--	---

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in retea de canalizare	- Autorizatia de Gospodarie a Apelor nr. 112(R) / 05.12.2016 - Evidente si raportari conform HG.140/2008 pt. aplicarea Regulamentului 166/2006
--	---

9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	<i>Calcarul (materie prima):</i> ▪ monitorizare cantitativa: evidenta Sef Fabricatie ▪ monitorizare calitativa: Instructiunea Controlul Fabricatiei - sef laborator/AQ/PM. Se analizează calitatea materiilor prime si a produselor, conform procedurilor .
oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze;	Presiunea gazului, temperatura si emisiile de noxe gazoase din cuptor sunt urmarite prin sistemul electronic al aparaturii de comanda a cuptorului. Emisiile de pulberi din fluxul tehnolog. sunt monitorizate prin analize de proces, conform regulamentelor de functionare
eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;	Imbunatatirea controlului procesului de ardere: s-a realizat partial si este si in desfasurare. Randamentele instalatiilor sunt calculate permanent.
consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Consumul de energie/instalatie este monitorizat (contorizat)
calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Deseurile sunt stocate separat, pe tipuri, fiind înregistrate în Registrul de evidență a deșeurilor. Nu este necesara determinarea analitica a calitatii deșeurilor (in marea majoritate sunt reciclate prin firme de profil). Piatra de var - este reintrodusa in cuptoare Praful de var colectat in filtre e reintrodus in fluxul tehnologic Sacii uzati de la insacuire si sacii filtrelor uzate se ard in cuptoarele de var, sau se valorifica/recicleaza.
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	Consumul de gaz metan Variabilele procesului de ardere sunt tinute sub control prin sistemele automatizate de control si monitorizare

9.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Nu exista o monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului in perioadele de functionare anormala (porniri-opriri).
Instrucțiunile de lucru pentru condiții anormale conțin toate informațiile necesare pentru asigurarea condițiilor de protecție pentru factorii de mediu și factorul uman.

10. DEZAFECTARE

10.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor:

Nu e cazul, deoarece fabrica de var s-a construit în anii 1965-1989

Nota: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de Legea 278/2013, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

10.2. Planul de închidere a instalației

Acest plan trebuie elaborat de firme specializate la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Planul de amplasament va cuprinde poziția tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri, cu identificarea tuturor cursurilor de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere, permeabilitatea structurilor subterane. Orice revizuire trebuie trimisă Autorității de Reglementare.

În cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un **plan de închidere** agreeat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general.

În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- operațiile de golire completă și curățare/spălare a rezervoarelor și conductelor, de orice conținut potențial periculos;
- depunerea la autoritatea competentă pentru protecția mediului a planurilor tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane/suprafață;
- orice măsură de precauție specifică, necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în apă, aer sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- testarea solului pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea remedierii lui în vederea redării zonei într-o stare satisfăcătoare.

Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului activității.

Dezafectarea, demolarea instalațiilor și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului.

În cazul închiderii definitive a unei instalații, operatorul va prezenta autorității de mediu, un dosar cu planul reactualizat al terenurilor aferente instalației și un memoriu asupra stării amplasamentului.

În cazul încetării definitive a activității desfășurate în prezent de SIMCOR VAR SA se propune următorul Plan de închidere, ce include etapele prezentate în continuare:

PLANUL DE ÎNCHIDERE propus de societatea SIMCOR VAR S.A-Targu Jiu include următoarele etape:

A. Activități preliminare de elaborare a următoarelor documentații:

- Proiecte tehnice de închidere și dezafectare a instalațiilor de pe platformă;
- Bilanțuri de mediu pentru încetarea definitivă a activităților societății.

În scopul stabilirii măsurilor și etapelor prevăzute în continuare, pentru evitarea oricăror riscuri de poluare și refacerea zonei.

Proiectele tehnice și bilanțurile de mediu elaborate în faza preliminară a închiderii vor include informații referitoare la:

- activitățile ce sunt prevăzute a fi realizate pentru închidere și durata estimată pentru realizarea acestora;
- metodele și tehnicile de demontare a utilajelor, echipamentelor și conductelor, precum și de demolare a construcțiilor;
- cantitățile de deșeuri produse datorită activităților de închidere și stabilirea metodelor de tratare și/sau eliminare;
- modul de asigurare a securității obiectivului;
- tipul de contaminare probabilă/posibilă, inclusiv lista substanțelor chimice utilizate în instalații;

- stabilirea exactă a locurilor de prelevare a probelor de sol, pentru determinarea posibilei prezențe a contaminării;
- prezentarea amplasamentului și a terenurilor învecinate amplasamentului, cu menționarea dacă proprietarii amplasamentelor adiacente sunt sau au fost surse potențiale de contaminare;
- rezultatele oricăror investigații anterioare ale terenului din amplasament sau vecinătate;
- localizarea cursurilor de apă de suprafață, în special acolo unde acestea pot fi indirect afectate prin contaminarea apei subterane sau drenaje deschise din amplasament;
- informații hidrogeologice:
- solurile și proprietățile solurilor;
- sursele de alimentare cu apă a comunității locale și localizarea forajelor particulare sau industriale;
- costurile estimate ale activităților de închidere a obiectivului;
- posibila utilizare viitoare a amplasamentului.

B. Încetarea activităților productive

Se opresc treptat instalațiile tehnologice respectând procedurile specificate în regulamentele de funcționare ale instalațiilor și măsurile de securitate impuse pentru curățirea echipamentelor, conductelor, etc.

C. Activități de curățire a utilajelor și echipamentelor; evacuarea produselor și a deșeurilor rezultate.

1. Se vor goli complet și curăța/spăla instalațiile/rezervoarele în care mai rămân materiale solide sau lichide. Substanțele recuperate din instalații se vor depozita temporar pe platformă, în depozitele existente.

Lichidele/solidele recuperate se vor depozita temporar în recipiente adecvate tipului de produs, care să asigure condițiile de etanșeitate necesare.

2. Produsele finite și materiile prime existente în depozite se vor elimina de pe amplasament până la epuizarea stocurilor, prin valorificarea de către firme specializate.

3. După epuizarea stocurilor, se vor curăța toate rezervoarele și platformele/clădirile care au servit drept depozite de materii prime sau produse finite.

4. Se va ține o evidență strictă a materiilor stocate și/sau evacuate.

5. Deșeurile nerecuperabile se vor elimina/valorifica numai prin firme specializate.

D. Activități de conservare

1- Clădirile re folosibile: clădiri administrative, depozite acoperite, etc., care datorită destinației pe care au avut-o nu pot afecta starea mediului și sănătatea factorului uman, se pot păstra ca atare pentru valorificare ulterioară, conform intereselor societății.

2. Conservarea unor echipamente și/sau instalații (daca este cazul) se va face pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică a acestora sau să nu permită degradarea.

3. Conservarea implică toate acele măsuri de curățire și/sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat.

D. Activități de demolare utilaje, echipamente și instalații auxiliare

După finalizarea tuturor operațiilor de curățare și/sau conservare, se poate trece la eventuala demontare a utilajelor și echipamentelor.

1. Demontarea propriu-zisă a utilajelor și echipamentelor se va face utilizând metode și tehnici în funcție de tipul, mărimea și destinația ulterioară a utilajului/echipamentului. Utilajele metalice de mărime relativ mică (pompe, ventilatoare, vase mai mici) se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platformele betonate sau în depozite existente.

2. Utilajele și echipamentele care sunt în stare bună se vor valorifica ca atare, iar utilajele care nu se mai pot utiliza vor fi valorificate prin vânzare la terți, ca fier vechi.

3. Se va demonta aparatura AMC din instalații și va fi valorificată (în măsura în care se asigură garanție viitoare).

4. Se vor demonta conductele aferente instalațiilor, acestea urmînd a fi valorificate, funcție de starea fizică, ca materiale și/sau ca deșeuri feroase/neferoase.

5. Se vor demonta instalațiile electrice. Materialele metalice rezultate la demontarea instalațiilor electrice (cabluri de cupru, Al, etc.) se vor depozita într-o încăpere închisă, până la valorificarea acestora la firmele specializate.

Uleiurile uzate de la pompe, compresoare, ventilatoare, etc vor fi stocate în butoie metalice, ce vor fi stocate în magazie, urmînd a fi valorificate printr-o firmă specializată.

6. Utilajele metalice de mari dimensiuni se vor dezmembra, bucățile de metal rezultate depozitându-se temporar pe platforme betonate, până la valorificarea lor ca deșeuri metalice prin firme specializate.

E. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului

1. Pe platforma propriu-zisă, în locul unde existau instalațiile, se vor realiza investigații analitice privind poluarea solului și a apei freatice. Poluanții investigați sunt cei specifici activitatilor desfășurate pe amplasament.

Metodele de testare utilizate pentru analiza probelor de sol și apă subterană sunt conform standardelor specifice în vigoare.

În cazul în care se va constata poluarea semnificativă a solului cu poluanți puțin solubili, greu levigabili, se va face ecologizarea in-situ a solului de pe suprafața poluată (daca e cazul).

Pentru poluanții ușor levigabili se va stabili un program de monitorizare pe termen lung atât pentru sol cât și pentru apa freatică (daca e cazul).

2. Suprafețele nepoluate, dar care nu mai au vegetație, se vor înnierba.

3. Se va verifica întreaga rețea de canalizare, atât din punct de vedere funcțional, cât și din punct de vedere al poluanților acumulați în canale. Canalele se vor curăța, iar cele care vor fi găsite nefuncționale, se vor închide.

Lucrările se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protecție și de lucru.

În decursul întregului proces de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului, pentru a împiedica furturile și accidentele.

În tabelul de mai jos sunt cuprinse măsuri care pot alcatui fundamentul unui plan de închidere a instalației.

Nr. crt	Structura	Continut	Măsuri de scoatere din funcțiune în condiții de siguranță
1	Rezervor de otel-carbon (de 5000 l) pentru depozitarea motorinei	motorina	Golire completa, curatare rezervor si conducte adiacente, dezafectare cu firme specializate *
2	-Rezervoare de polietilena (4) de 1 t cu dietilenglicol (depozitate in magazia centrala intr-un loc special amenajat)	Solutie	-Golire completa si predare/valorificare la firma de unde s-a achizitionat dietilenglicolul
3	Cuptoare de calcinare calcar	Materii prime (calcar calcic)	Golire completa, curatare cuptoare si conducte adiacente, dezafectare cu firme specializate*
4	Instalatie concasare (mori)	-	Golire, curatare, dezafectare*
5	Silozuri depozitare materii prime, produs finit (var)	Materii prime/produs finit	Consumare stoc, golire silozuri, dezafectare*
6	Relee/benzi transport materii prime	Materii prime/produs finit	Golire relee, dezafectare*
7	Hidrotator, separatoare fractiuni de var (separator dinamic, separator cu cicloane)	Fractiuni de var	Consumare stoc, golire, dezafectare*
8	Rampa de incarcare pentru livrare produse finite: CF si auto (masina de insacuit si vrac)	Produs finit	Valorificare stoc, golire instalatie, dezafectare*
9.	Rețele de canalizare apă potabilă și apă uzată	Ape	Golire, vidanjare ape la statia de epurare oraseneasca, dezafectare conducte*
10.	Instalatii de preepurare ape uzate	Ape uzate	Intretinere

* NOTA:

- fierul vechi rezultat in urma dezafectarilor se valorifica prin comercializare de firme autorizate in acest scop;
- uleiul uzat rezultat in urma dezafectarilor se preda la firme autorizate pentru preluarea acestuia;
- deseurile inerte rezultate din demolari vor fi depozitate in locuri special indicate de autoritatile locale.

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune in conditii de siguranță atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	Conform Raport de Amplasament – nu exista structuri subterane cu exceptia retelelor de canalizare, instalatii de preepurare, conducte de alimentare cu apa si parțial rețele electrice de înaltă tensiune
--	---

10.3. Structuri subterane

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Conducte de alimentare cu apa potabila si industriala	Apa potabila	Inchidere si sigilare
Retea de canalizare, colectorul general	Apele uzate preepurate local si depuneri de namol	Golirea si spalarea instalatiilor si dezafectare
Instalatii de preepurare	Apa uzata si depuneri de namol	Golirea si spalarea instalatiilor
Rețele electrice (partial, in zona poarta si zona compresoare)	curent electric	scoaterea de sub tensiune

10.4. Structuri supraterane

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Cuptoare de calcinare pentru obtinerea varului bulgare	Var cu reactivitate crescuta fata de apa	-
Rezervoare de polietilena (4) de 1 to fiecare, cu etilenglicol (depozitate in magazia centrala intr-un loc special amenajat)	Dietilenglicol –materie auxiliara folosita in procedeul de obtinere var macinat	Posibile scurgeri accidentale (fara risc de poluare datorita cuvei de retentie)
Instalatiile tehnologice de obtinere produse finite (var granulat, var macinat, var hidratat, var BCA)	Nu este cazul	Nu este cazul
Silozuri de stocare var bulgari, var maruntit (granular), var macinat si var hidratat	Nu	Posibile scapari de var pe platforma betonata
Cladiri din beton, pereti din tabla si placi de poliesther armat cu fibra de sticla. Acoperisuri din beton si placi de tabla ondulata	Nu	Deseurile inerte rezultate in urma dezafectarii constructiilor se vor depozita conform indicatiilor specificate in contractele incheiate in acest scop.
Instalatiile de calcinare calcar (cuptoare), instalatii de concasare var (mori), instalatii de transport var, masina de insacuit, rampa expeditii, cladire birouri -au acoperisuri partial din azbociment (unele au fost inlocuite)	Placi de azbociment	

10.5. Lagune - nu e cazul**10.6. Depozite de deseuri**

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Se valorifica si se elimina toate deseurile existente la un moment dat pe amplasament
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Da, exista Autorizatie pentru stocare si manipulare substante toxice folosite la laborator
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da

10.7. Zone din care se preleveaza probe

Zonele care ar putea fi considerate ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii:

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, nu exista o zona care ar putea fi luata in considerare in aceasta etapa ca fiind cea mai importanta pentru realizarea analizelor de sol la momentul dezafectarii. Stabilirea gradului de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raportul initial de amplasament se va putea face prin luare de probe din orice punct al amplasamentului.

Trebuie avut in vedere ca unitatea isi desfasoara activitatea pe o platforma industriala, inconjurata de alte unitati, ceea ce ar putea influenta rezultatul analizelor, respectiv poluarea solului sa nu fie in totalitate datorata activitatii proprii. Daca in urma analizelor rezulta o poluare a solului aceasta se poate rezolva local prin decopertare si inlocuire de sol.

In prezent, se preleveaza probe de sol si se analizeaza indicatori de calitate, din zona verde langa Depozitul de Calcar (la 2 adancimi: 10 cm si 30 cm). Intraga platforma a incintei fabricii este betonata, (cu foarte mici exceptii). Nu se preleveaza probe de apa subterana.

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul si luna)
Nu e cazul. Unitatea nu dispune de produse toxice si periculoase care ar putea sa pericliteze dezafectarea in siguranta a instalatiilor. Singura problema sunt placile de azbociment utilizate la constructia vechilor cladiri.	In curs de inlocuire

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu Da
pe amplasament?

11.1. Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

SIMCOR VAR S.A - punct de lucru TARGU JIU are urmatoarele vecinatati :

- La Nord - Fosta fabrica de azbociment FIBROCIM S.A.
- La Sud - Fabrica de ciment CRH (LAFARGE) CIMENT (ROMANIA) S.A.
- La Est - Fabrica de ciment CRH (LAFARGE) CIMENT (ROMANIA) S.A
- La Vest - Fabrica de ciment CRH (LAFARGE) CIMENT (ROMANIA) S.A – zona de expeditie pe calea ferata, silozuri ciment.

Tehnica	Oportunitati
proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	Da - intelegere de evacuare in comun a apelor uzate industriale si menajere catre emisarul Paraul Iaz
beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	Nu e cazul
combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	Nu e cazul
deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	Da, deseurile de saci de hartie pot fi folosite drept combustibil la cuptorul de ardere calcar. Sunt reutilizate in flux praful si varul din filtrele de la sacii filtranti.
efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	Nu e cazul
combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	A fost amplasata o statie de epurare apa uzata menajera (ORM 20 LE)
evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	Da. Distantele intre unitati sunt mici si exista totdeauna un risc. S-au montat filtre pentru retinerea pulberilor.
contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	Contaminarea locala a solului din incinta unitatii rezultata din activitatea fabricii de var SIMCOR VAR S.A nu afecteaza activitatea unitatilor de pe Platforma industrială.
Altele.	-

11.2. Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

Instalatia de fabricare a varului este o unitate tehnica stationara, cu potential de reducere a consumurilor. Amplasmentul ei s-a realizat tinandu-se cont de resursele naturale de materii prime (calcar), cat si de pozitionarea amplasamentului in extravilan, intr-o zona industrială.

Unitatea se afla pe terenul care a apartinut LAFARGE CIMENT (ROMANIA) S.A si exista cu acest profil de activitate –fabrica de var - inca din anii 1965-1989. In prezent unitatea apartine de SIMCOR VAR Deva S.A si se invecineaza cu unitatile CRH (LAFARGE) CIMENT ROMANIA S.A si S.C FIBROCIM S.A.

12. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

12.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Limite emisii (mg/Nm ³)		Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
			Conform Ord. 462/93	Valoare BAT Decizia 163/2013		
Proces tehnologic de obtinere a varului bulgare (prin calcinare calcar in cuptoare verticale	CO	Cos cuptoare ardere calcar	-	500	Montare de filtre sintetice / electrofiltre performante cu consum energetic redus	Se incadreaza in limita
	NO _x		500	100		Se incadreaza in limita
	SO ₂		500	50		Se incadreaza in limita
	Pulberi		50	<10		Se incadreaza in limita pe perioade lungi de timp (60 minute) dar prezinta depasiri pe perioade scurte de timp (10 min)
Proces tehnologic de obtinere var macinat	pulberi	Evacuare sistem desprafuire	50	<10	Montare de filtre sintetice cu performante ridicate (<10 mg/m ³) cu consum energetic redus	Se incadreaza in limita
Proces tehnologic de obtinere var hidratat	pulberi	Evacuare sistem desprafuire	50	<10	Montare de filtre cu performante ridicate (<10 mg/m ³) si cu consum energetic redus	Se incadreaza in limita
Proces tehnologic de obtinere var macinat tip BCA	pulberi	Evacuare sistem desprafuire	50	<10	Montare de filtre cu performante ridicate (<10 mg/m ³) si cu consum energetic redus	Se incadreaza in limita

MONITORIZARE EMISII IN AER 2017

Monitorizare lunara a valorile concentratiilor poluantilor emisi in aer masurate de Laboratorul propriu al SIMCOR VAR Deva –punct de lucru Targu Jiu in perioada ianuarie - iunie 2017

Nr. crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrații (2017)			Valoare CMA conf. Ord.462/93 [mg/Nm ³]	Valoare conf. BAT-Decizia 163/2013 [mg/Nm ³]
			minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]		
1	Pulberi	Cos evacuare filtru moara 2 cu bile var	3.1	3.3	3.5	50	<10
2	Pulberi	Cos evacuare filtru siloz var granulat 2	3.9	6.2	8.5	50	<10
3	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var granulat - elevator	3.1	3.4	3.6	50	<10
4	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz tabla, var macinat 2	2.9	3.2	3.5	50	<10
5	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor 10 to, cu ciocane	7.1	7.9	8.7	50	<10
6	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor cu falci maruntire var bulgari	1.4	2.5	3.6	50	<10
7	Pulberi	Cos de evacuare filtru sortator var bulgari	1.5	2.7	3.8	50	<10
8	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz si	3.1	3.3	3.5	50	<10

		elevator livrare auto var bulgari					
9	Pulberi	Cos de evacuare filtru ciur sortare piatra calcar	2.5	2.9	3.3	50	<10
10	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare calcar banda in skip	1.3	2.1	2.8	50	<10
11	Pulberi	Cos de evacuare filtru cuptor Maerz	3.82	6.61	9.40	50	<10
	CO		1.49	2.83	4.16	-	500
	NO _x		27.91	35.1	42.2	500	100
	SO ₂		0	0	0	500	50
12	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare cuptor pe banda	5.2	5.5	5.7	50	<10
13	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	2.1	3.2	4.2	50	<10
14	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	4.2	4.4	4.6	50	<10
15	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	3.2	3.9	4.5	50	<10
16	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	4.1	4.5	4.8	50	<10
17	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (siloz 1+2+3)	4.5	4.8	5.1	50	<10
18	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (siloz 4+5+6)	5.2	5.4	5.6	50	<10
19	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.1	2.0	2.6	3.1	50	<10
20	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.2	3.4	3.4	3.5	50	<10
21	Pulberi	Cos de evacuare filtru hidrator	7.8	8.2	8.6	50	<10
22	Pulberi	Cos de evacuare filtru 1, 4 module (macinare)	7.4	7.9	8.5	50	<10
23	Pulberi	Cos de evacuare filtru 2, 6 module (hidratare)	7.9	8.2	8.5	50	<10
24	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si buncar var hidratat	3.1	3.3	3.5	50	<10
25	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz fier	6.0	6.6	7.2	50	<10
26	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si siloz CF	5.1	5.4	5.6	50	<10
27	Pulberi	Cos de evacuare filtru masina de însăcuit	7.9	8.2	8.4	50	<10

Monitorizarea valorilor concentratiilor poluantilor emisi in aer, masurate de Laboratorul de Masurari Tehnologice si de Mediu CEPROCIM Bucuresti, in perioada martie - iunie 2017

Nr. crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrație parametru [mg/Nm ³]	Valoare CMA conf. Ord.462/93 [mg/Nm ³]	Valoare conf. BAT-Decizia 163/2013 [mg/Nm ³]
1	Pulberi	Cos evacuare filtru moara 2 cu bile var	3.36	50	<10
2	Pulberi	Cos evacuare filtru siloz var granulat 2	7.10	50	<10
3	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var granulat - elevator	3.52	50	<10
4	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz tabla, var macinat 2	0.65	50	<10
5	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor 10 to, cu ciocane	1.98	50	<10
6	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor cu falci maruntire var bulgari	1.18	50	<10
7	Pulberi	Cos de evacuare filtru sortator var bulgari	1.69	50	<10

8	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz si elevator livrare auto var bulgari	3.81	50	<10
9	Pulberi	Cos de evacuare filtru ciur sortare piatra calcar	2.31	50	<10
10	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare calcar banda in skip	1.25	50	<10
11	Pulberi	Cos de evacuare filtru cuptor Maerz	7.81-9.96	50	<10
	CO		1.22-1.25	-	500
	NO _x		29.05-29.87	500	100
	SO ₂		s.l.d.	500	50
12	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare cuptor pe banda	5.42	50	<10
13	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	2.32	50	<10
14	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	4.48	50	<10
15	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	3.90	50	<10
16	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	9.32	50	<10
17	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (siloz 1+2+3)	1.24	50	<10
18	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari (siloz 4+5+6)	5.34	50	<10
19	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.1	1.14	50	<10
20	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.2	2.06	50	<10
21	Pulberi	Cos de evacuare filtru hidratator	1.49	50	<10
22	Pulberi	Cos de evacuare filtru 1, 4 module (macinare)	1.61	50	<10
23	Pulberi	Cos de evacuare filtru 2, 6 module (hidratare)	8.03	50	<10
24	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si buncar var hidratat	0.79	50	<10
25	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz filer	6.70	50	<10
26	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si siloz CF	5.33	50	<10
27	Pulberi	Cos de evacuare filtru masina de însăcuit	8.45	50	<10

Rezultatele obtinute nu evidentiaza depasiri fata de limitele admisibile la nici un indicator monitorizat.

12.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ în mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	
Electricitate din altă sursă	
Abur adus din afara amplasamentului/apă fierbinte	
Gaz	13671 t CO ₂ /an 2016
Petrol	
<i>Din arderea calcarului</i>	48180 t CO ₂ /an 2016
Total emisii CO ₂ în atmosferă	61851 t CO ₂ /an 2016

*specificăți mai jos sursa și factorul pentru emisiile de dioxid de carbon.

CO₂ emis în atmosferă provine din arderea gazului metan în cuptoarele de calcinare calcar și din arderea/descompunerea calcarului în timpul calcinării în cuptor.

Factorul de emisie este calculat conform Autorizației GES.

12.2. Evacuari in rețeaua de canalizare a Platformei industriale

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Categoriza apei = apa menajera epurata

Substanta (mg/l)	Puncte de emisie	CMA -Valoarea limita conf. NTPA 001/2005 (mg/l)	Valoare limită de emisie conf. Autorizatiei GA nr. 112/05.12.2016
pH (unit.pH)	Colectorul general inainte de evacuare in canalizarea Platformei industriale	6,5-8,5	6,5-8,5
Materii totale in suspensie		35,0 (60,0)	60,0
CCO –Cr		125,0	100,0
CBO ₅		25,0	25,0
Substante extractibile		20,0	20,0
Detergenti sintetici		0,5	0,5
Azot amoniacal (NH ₄)		2,0 (3,0)	2,0
Azotati (NO ₃ ⁻)		25,0 (37,0)	10,0
Azotiti (NO ₂ ⁻)		1,0 (2,0)	0,5
Fosfor total		1,0 (2,0)	1,0
Cloruri		500,0	50,0
Sulfati		600,0	50,0

Monitorizare ape uzate menajere evacuate in anul 2016 (SGA GORJ)

Nr. crt.	Denumire parametru (indicator)	U.M.	Concentrații înregistrate			Valori CMA, conf. Autorizatie G.A. nr.112/05.12.2016
			minim	mediu	maxim	
1	pH	unit.pH	7.39	7.60	7.80	6,5-8,5
2	Materii totale in suspensie	mg/l	30	32.5	35	60,0
3	CCO –Cr	mg/l	42.16	44.84	47.52	100,0
4	CBO ₅	mg/l	18.4	19.3	20.2	25,0
5	Substante extractibile	mg/l	< 20	< 20	< 20	20,0
6	Detergenti sintetici	mg/l	< 0.1	0.12	0.14	0,5
7	Azot amoniacal (NH ₄)	mg/l	0.19	0.56	0.92	2,0
8	Azotati (NO ₃ ⁻)	mg/l	3.3	3.9	4.4	10,0
9	Azotiti (NO ₂ ⁻)	mg/l	0.017	0.079	0.14	0,5
10	Fosfor total	mg/l	0.13	0.27	0.4	1,0
11	Cloruri	mg/l	< 5	< 5	4.963	50,0
12	Sulfati	mg/l	7.89	16.43	24.97	50,0

Valorile indicatorilor monitorizati din apa uzata menajera evacuata de pe amplasament s-au incadrat in limitele NTPA 001/2005 si in limitele impuse prin Autorizatia de gospodarie a apelor nr 112R/05.12.2016.

12.3. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie)

Substanta (mg/l)	Puncte de emisie	CMA -Valoarea limita conf. NTPA 001/2005 (mg/l)	Valoare limită de emisie conf. Autorizatiei GA nr. 112/05.12.2016
pH (unit.pH)	<i>apa menajera epurata</i> →	6,5-8,5	6,5-8,5
Materii totale in suspensie	Colector general, pentru apele uzate preepurate in incinta societatii, inainte de evacuare in canalizarea Platformei industriale. Evacuare din canalizarea Platformei industriale in paraul Iaz	35,0 (60,0)	60,0
CCO –Cr		125,0	100,0
CBO ₅		25,0	25,0
Substante extractibile		20,0	20,0
Detergenti sintetici		0,5	0,5
Azot amoniacal (NH ₄)		2,0 (3,0)	2,0
Azotati (NO ₃ ⁻)		25,0 (37,0)	10,0
Azotiti (NO ₂ ⁻)		1,0 (2,0)	0,5
Fosfor total		1,0 (2,0)	1,0
Cloruri		500,0	50,0
Sulfati		600,0	50,0

13. IMPACT

13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Activitatile desfasurate de SIMCOR VAR -Targu Jiu nu constituie factori agresanti pentru mediul inconjurator, datorita amplasarii favorabile intr-o zona industrială.

Starea factorilor de mediu si nivelul actual de echipare cu utilitati permit desfasurarea in continuare a activitatii, acordandu-se totusi atentie deosebita emisiilor in aer, evacuarilor de ape uzate si solului.

➤ *Impactul asupra solului*

Frecventa de monitorizare a calitatii solului din incinta unitatii si din exteriorul acesteia este o data la doi ani.

Indicatorii de calitate urmariti, in conformitate cu specificul activitatii de pe amplasament sunt: pH, umiditate, carbon organic total (COT), fosfor total, azot total, carbonati, sulfati.

Evaluarea nivelurilor de poluare a solului s-a efectuat prin raportarea la valorile limită si valorile de prag prevăzute de reglementările în vigoare: Ordinul 756/1997 si reglementări din domeniul pedologiei - Compediul agrochimic.

Rezultatele analitice obținute pe probele de sol in anul 2016 nu au evidentiat o poluare in incinta societatii S.C SIMCOR VAR Targu Jiu, prin urmare impactul asupra solului este nesemnificativ.

➤ *Impactul asupra aerului*

Evaluarea nivelurilor de concentrații a emisiilor s-a efectuat prin raportarea la valorile limită si valorile de prag prevăzute de reglementările în vigoare, Ordinul 462/1993si conf. BAT – Decizia nr. 163/2013.

Din masuratorile efectuate de catre SIMCOR VAR - punct de lucru Targu Jiu, si de catre Laboratorul de Masurari Tehnologice si de Mediu CEPROCIM Bucuresti, conform programului de automonitorizare/monitorizare aprobat de catre APM Gorj, in anul 2017, nu s-au evidentiat depasiri ale concentratiilor maxime admisibile ale indicatorilor monitorizati, fata de valorile CMA din reglementarile specificate mai sus.

Avand in vedere rezultatele obtinute se apreciaza ca SIMCOR VAR -Targu Jiu are un impact nesemnificativ asupra factorului de mediu aer.

➤ *Impactul asupra apelor de suprafata*

Evaluarea impactului s-a efectuat prin raportarea valorilor obtinute cu valorile limita din NTPA 001/2005 si cu valorile din Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 112/05.12.2016.

Efluentul final (ape uzate menajere preepurate local) evacuat de la SIMCOR VAR Targu Jiu in canalizarea Platformei industriale si apoi in paraul Iaz, se inscrie in limitele NTPA 001/2005, conform datelor de automonitorizare efectuate de unitate prin Labaratorul S.G.A. Gorj.

Impactul efluentului asupra emisarului este nesemnificativ, valorile indicatorilor de caliatate a apei evacuate incadrându-se in limitele maxime admise de normativele amintite mai sus.

➤ *Impactul asupra freaticului*

Conform datelor geologice si hidrogeologice subsolul este constituit dintr-un strat de argila cu o grosime de peste 140 m, care constituie un ecran protector pentru apele subterane.

SIMCOR VAR Targu Jiu este racordat la rețeaua de apa a S.C. ApaRegio Gorj S.A. Unitatea este amplasata in zona industrială, alaturi de alte unitati industriale.

In aval de zona industriala in care se afla SIMCOR VAR nu exista locuinte. In amplasamentul obiectivului analizat nu exista foraje de observatie din care sa fie monitorizata panza freatica.

Platforma industriala este in cea mai mare parte betonata, *nu exista pericol de afectare a panzei de apa freatica.*

➤ **Impactul asupra florei si faunei**

Platforma SIMCOR VAR - Targu Jiu este amplasata intr-o zona industriala, fiind invecinata cu CRH (LAFARGE) CIMENT (ROMANIA).

Principalele emisii dirijate rezultate de la fabricarea varului sunt emisiile în aer *de pulberi de calcar si var, precum si gaze de ardere* provenite din *sistemul cuptoarelor de calcinare calcar (cupatoare de var) si imisii de pulberi sedimentabile.*

Procesele secundare de stingere si macinarea varului pot fi de asemenea surse de pulberi.

Emisiile esentiale in mediu sunt praful, oxidul de azot (NO_x), dioxidul de sulf (SO₂) si monoxidul si dioxidul de carbon (CO si CO₂).

Poluantii gazosi rezultati din activitatea societatii pot avea efecte directe asupra faunei prin inhalare. Efectele indirecte se pot manifesta atunci cand emisiile din atmosfera ajung pe sol si determina modificari ale compozitiei chimice a plantelor .

Amplasamentul societatii nu prezinta pericolul poluarii peisajelor, printr-o administrare rationala a deseurilor, a depozitarii materiilor prime si produselor finite, precum si prin utilizarea unor instalatii performante de depoluare a aerului (prin aplicarea filtrelor de desprafuire) si prin minimizarea si prevenirea emisiilor de praf din surse fugitive, rezultate din oricare depozitare deschisă a materiilor prime, precum și din oricare sistem de transport al materialelor inclusiv încărcarea varului (transportoare benzi, elevatoare etc.).

Amplasamentul analizat nu este localizat in vecinatatea nici unui traseu de migratie sezonier utilizat de pasari sau in cadrul unui parc national, rezervatie naturala sau alta zona speciala cu fauna protejata.

Nu exista zone protejate pe o raza de 5 km fata de amplasament si datorita distantei si topografiei amplasamentului, nu se estimeaza impact negativ asupra florei si faunei.

➤ **Impactul asupra factorului social**

Poluantii gazosi rezultati din activitatea societatii, precum si pulberile pot actiona diferit, prin efectele lor asupra fiecarui individ, functie si de calitatea si de concentratia lor.

Activitatea amplasamentului analizat nu determina impact asupra factorului uman, deoarece primele zone locuite / case particulare, sunt la peste 200 m.

Sursele de zgomot si vibratii din cadrul instalatiilor nu produc un impact semnificativ asupra mediului, instalatiile tehnologice fiind amplasate in spatii inchise (cabine izolate fonic), antifonate, cu garduri fonoizolante, care amortizeaza propagarea zgomotului datorat activitatilor acestora.

Comparatia din tabelul alaturat intre caile prin care se poate manifesta teoretic impactul produs de unitate asupra asezarilor umane si realitatea in cazul unitatii SIMCOR VAR S.A Deva–punct de lucru Targu Jiu, demonstreaza ca acesta nu are un impact negativ semnificativ asupra asezarilor umane.

Cauze/cai teoretice	Situatia reala
Infestarea apei freactice din care se alimenteaza fantanile locuitorilor din zona	Nu exista nici surse de poluare a apei freactice din zona si nici locuitori in imediata apropiere.
Afectarea calitatii apelor de suprafata in situatia in care apele colectate de pe suprafata unitatii nu sunt epurate sau sunt epurate necorespunzator	Exista posibilitatea poluarii emisarului (cu suspensii), in cazul anotimpului ploios (dar cu probabilitate mica). Nu exista poluare chimica a apei de suprafata.

Afectarea calitatii aerului si producerea de disconfort olfactiv	Emisiile de CO, NO _x , SO ₂ si pulberi nu depasesc limitele impuse. Masuratorile poluantilor nu au reliefat depasiri ale valorilor limita. Si pulberile sedimentabile (imisii) se incadreaza in limita admisa
Inmultirea vectorilor de agenti patogeni (muste, tantari);	Platformele de depozitare a deseurilor sunt intretinute corect, containerele sunt acoperite astfel incat sa nu se creeze conditii favorabile pentru antrenarea de suspensii, mirosuri dezagreabile, riscul de aparitie a incendiilor, inmultirea tantarilor si mustelor (varul prin natura lui este un dezinfectant).
Modificarea peisajului in zona	Zona este industriala cu peisajul specific activitatilor industriale inca din anii 1980.

13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

In plansele/hărțile de amplasament (anexate la Raportul de amplasament) se indica localizarile receptorilor. Sursele si punctele de monitorizare in care se face prelevarea probelor pentru emisiile evacuate în aer, apa si sol sunt prezentate pe planul de situatie al amplasamentului.

- Habitate care intră sub incidența Directivei Habitate, transpusă în legislația națională prin [Legea 462/2001](#), aflate la o distanță de până la 20km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth – nu este cazul.
- Aree naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație – nu este cazul
- Aree naturale protejate care pot fi afectate de instalație – nu este cazul
- Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate) – nu este cazul. Primele case particulare sunt la peste 200 m.
- Zone de patrimoniu cultural – nu este cazul
- Soluri sensibile – nu este cazul
- Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane) – nu este cazul. Paraul Iaz se afla la cca.1,5 Km in partea de N-E a amplasamentului fabricii.
- Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat) – nu este cazul

Emisiile si imisiile sunt nesemnificative si in zona limitrofa nu sunt receptori sensibili afectati.

13.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Avand in vedere amplasarea unitatii intr-o zona industriala nu se identifica receptori sensibili importanti in zona limitrofa, asa cum reiese din hartile de amplasament.

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisii din instalatii	Lista evacuarilor din instalatii care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse)
Plan de amplasament	Populația din localitățile învecinate (zonele locuite sunt situate la distante de peste 200m de instalatii)	emisii în atmosferă de CO, CO ₂ , NO _x , SO ₂ si pulberi din procesul de ardere calcar	Nu s-a realizat modelare matematica a dispersiei poluantilor emisi in aer de SIMCOR VAR SA. Emisiile de poluanti in aer, determinate in anul 2017, cand procesele tehnologice functioneaza la nivel maxim de emisie, se incadreaza in valorile BAT (conf. Cap. 4.8.-Cerinte BAT – Emisiile de praf. Putem concludiona ca impactul local este nesemnificativ din punct de vedere al poluarii aerului inconjurator.
	Solurile din vecinatate folosinta sensibila (agricola)	emisii în atmosferă de CO, CO ₂ , NO _x , SO ₂ si pulberi din procesul de ardere calcar	În urma analizei datelor de monitorizare a calitatii solului situat in zona verde Depozit calcar (de la 2 adancimi), se poate concludiona ca in 2017 nu au fost inregistrate cresteri ale incarcarii solului cu sulfati, carbonati, carbon organic, azot si fosfor total, fata de anul 2015, care sa afecteze calitatea acestuia. In concluzie, impactul emisiilor de noxe gazoase si praf asupra solului din zona de influență a SIMCOR VAR, poate fi estimat ca nesemnificativ
	Apa paraului Iaz	evacuari de ape uzate menajere epurate, cu incarcare cu compusi de	Apele uzate menajere generate pe amplasament, după ce au fost preepurate în instalatiile locale, sunt evacuate in canalizarea Platformei industriale si apoi

		azot (NH_4^+ , NO_3^- , NO_2^-), cu substante organice si anorganice oxidabile (CBO_5 , CCOcr), cu suspensii, fosfor, clouri, sulfati si detergenti	în emisar–paraul Iaz, iar conform datelor de monitorizare din 2016-2017, toti parametrii de calitate s-au incadrat in NTPA 001/2005 si in CMA conform Autorizatiei de GA 112/05.12.2016. In concluzie, impactul apelor uzate epurate, evacuate de la SIMCOR VAR, asupra emisarului natural, poate fi estimat ca nesemnificativ.
--	--	--	---

13.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Prin investigatiile realizate, respectiv analize ale emisiilor in atmosfera, emisii de apa uzata menajera in canalizare, emisii pe sol, s-au obtinut rezultate care demonstreaza ca evacuarile in mediu sunt in general sub limitele legale admise ceea ce conduce la concluzia ca efectele lor sunt minime, nesemnificative.

13.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evaluate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1 % din SCM	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)
Factorul de mediu apă - Evacuări de ape uzate menajere, cu incarcare cu compusi de azot (NH_4^+ , NO_3^- , NO_2^-), cu substante organice si anorganice oxidabile (CBO_5 , CCOcr), cu suspensii, fosfor, clouri, sulfati si detergenti, (dupa preepurare în instalatii proprii) în colectorul general din incinta societatii, inainte de evacuare in canalizarea Platformei industriale. Apele uzate menajere preepurate sunt apoi evacuate din canalizarea Platformei industriale in paraul Iaz	Societatea SIMCOR VAR – Tg. Jiu monitorizează evacuarea de ape uzate cu frecvența si parametrii de calitate impuse prin Autorizatia de GA nr. 112/05.12.2016. Nivelele de poluare induse de evacuarile de apele uzate evacuate, asupra emisarului receptor paraul Iaz, nu au putut fi evaluate, intrucat nu exista informatii privind calitatea acestuia in aval de deversarea din societate.	Concetratiile parametrilor de calitate a apei uzate menajere evacuată, se incadreaza (pentru toti parametrii) in valorile impuse prin Autorizatia de GA nr. 112/05.12.2016 si in HG 352/2005 – NTPA-001/2005
Componenta de mediu apa subterana	Conform datelor geologice si hidrogeologice subsolul este constituit dintr-un strat de argila cu o grosime de peste 140 m, care constituie un ecran protector pentru apele subterane. In amplasamentul obiectivului nu exista foraje de observatie din care sa fie monitorizata panza freatica	Platforma industrială a SIMCOR VAR Targu Jiu este in cea mai mare parte betonata, si prin urmare nu exista pericol de afectare a panzei de apa freatica
Factorul de mediu aer ● Emisiile de oxizi de azot, dioxid de sulf, oxizi de carbon, si pulberi, evacuate în atmosferă prin coșul de dispersie al cuptorului de calcinare Maerz, se încadrează în limitele prevăzute de Ordinul nr. 462/1993 si de BAT- Decizia 163/2013, generând un nivel de poluare nesemnificativă. ● Emisiile de pulberi, evacuate în atmosferă prin coșurile de dispersie ale tuturor instalațiilor din fluxurile tehn. De obtinere a varului bulgari, macinat/granulat, hidratat, CL70, etc, se încadrează în limitele prevăzute de Ordinul nr. 462/1993 si limitele BAT- Decizia 163/2013	Societatea SMCOR VAR – Tg Jiu monitorizează toate emisiile din surse dirijate si imisiile, cu frecvența impusă prin Autorizatia Integrata de Mediu nr. 31/07.05.2007 rev. in 11.02.2016.	Activitatea desfasurata de SMCOR VAR –Tg. Jiu conduce la emisii de poluanti specifici in atmosfera, prin intermediul surselor de emisii dirijate. Monitorizarea emisiilor este efectuata continuu automat (la cos), si lunar prin automonitorizare, si de Laboratorul de Masurari Tehnologice si de Mediu CEPROCIM Bucuresti Monitorizarea are ca scop verificarea incadrării valorii concentrațiilor poluantilor in valorile BAT si VLE din AIM 31/07.05.2007 rev. in 11.02.2016.

Factorul de mediu sol	Societatea SMCOR VAR – Tg Jiu monitorizează solul din zona verde de langa Depozitul de calcar (de la 2 adancimi) cu frecventa si indicatorii de calitate (umiditate, pH, sulfati, carbonati, COT, azot si fosfor total) impuse prin AIM nr. 31/07.05.2007 rev. In 11.02.2016	În urma analizei datelor de monitorizare a calitatii solului, se poate concluziona ca nu au fost inregistrate cresteri ale incarcarii solului cu poluanti peste limitele admise de Ordinul 756/1997 si reglementări din domeniul pedologiei - Compediul agrochimic.
------------------------------	--	---

13.4. Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmatoar sunt identificate masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT- urilor, in aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Societatea are elaborat un sistem de gestiune a deseurilor. Deșeurile sunt colectate pe tipuri de deșeuri, funcție de compoziția calitativă, ținând cont și de pericolozitatea acestora și depozitate corespunzător, astfel încât să nu pericliteze sănătatea umană și să afecteze mediul; Societatea are contracte cu firme de profil pentru eliminarea / valorificarea finala a deseurilor de : caramida refractara, uleiuri uzate, saci/ambalaje uzate, cauciuc din benzi transportoare, deseuri electrice, etc. O evacuare ritmica a tuturor tipurilor de deseuri rezultate din activitate pentru a evita o supraaglomerare a zonelor de circulatie interioare si exterioare.
• risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	Societatea dispune de spatii amenajate corespunzator si containere pentru depozitarea deseurilor in conditii de siguranta pentru mediu
• cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	Nu e cazul
• afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu e cazul

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmatoar:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planurile de dezvoltare sunt elaborate de SIMCOR VAR și finanțate cu surse proprii. Ele nu contravin altor planuri de dezvoltare din zona.	-Colectare selectiva a deseurilor - da -Imbunatatirea logisticii de colectare a deseurilor - da -Promovarea reutilizarii/reciclarii - da
Strategia de Dezvoltare Locală a Municipiului Târgu-Jiu	-Promovarea valorificarii - da
Planul regional de gestionare a deseurilor a mun. Târgu-Jiu	-Depozitarea in conditii de siguranta a deseurilor - da
Proiectul „Sistem de management integrat al deseurilor in judetul Gorj”	-Minimizarea impactului asupra mediului - da -Audit de deseuri generate - da

13.5. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reteaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Nu exista asemenea situri sau zone

Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Nu
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Emisiile de pulberi rezultate din activitățile fabricii de var sunt apropiate sau depășesc nivelul conform BAT in anii 2015-2016, iar pentru anul 2017 toate emisiile rezultate sunt sub nivelul valorilor BAT. Nu exista asemenea situri sau zone.

14. PLANUL DE ACTIUNI SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Nu este cazul.

In anul 2017 (si sfarsitul anului 2016), SIMCOR VAR Targu Jiu, a realizat modernizarea sistemelor de desprafuire de la urmatoarele instalatii:

Măsura / Investiția / cos evacuare instalatii	Data de implementare/ Stadiul realizării	Sursa de finanțare	Efecte privind reducerea poluării	
Implementarea sistemului de reducere a emisiilor de pulberi la coșul de evacuare aferent instalațiilor:	Statia de sortare calcar ptr. cuptor Maerz	achizitionat si realizat/ implementat in 2017	proprie	Încadrarea emisiilor de pulberi/praf în limitele prevăzute de BAT - Decizia nr. 163/2013
	Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz	achizitionat si realizat/ implementat in 2017		
	Ciur var bulgari cu granulom. 20-50 mm	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
	Elevatoarele 1 si 2 de transport var bulgari la silozurile de depozitare	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
	Moara cu bile, separator dinamic si anexele instalatiei de var macinat	modernizat, realizat, in 2017		
	Concasor moara cu ciocane pentru var macinat (moara 2)	modernizat, realizat, in 2017		
	Siloz si elevator granulare – moara 2	modernizat, realizat, in 2017		
	Elevator transport var granulat 1	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
	Siloz var granulat1	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
	Moara cu bile, separator dinamic si anexele instalatiei de var hidratat	modernizat, realizat, in 2017		
	Elevator si buncar var hidratat	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
	Siloz si elevator livrare var bulgari	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
	Siloz pod CF si elevator	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
	Masina de insacuit	achizitionat si realizat/implementat in 2017		
Analizor gaze si pulberi la Cuptorul Maerz, cu monitorizare continua	achizitionat si implementat in 2017	proprie	Monitorizarea continua a emisiilor	
Manșa telescopică la încărcarea varului hidratat vrac în camioane	achizitionat si implementat in 2017	proprie	eliminarea pierderii de var si reducerea emisiilor de praf	
Masina de insacuit - Sistem de dozare MS/UMT in doua trepte	achizitionat si implementat in 2017	proprie	reducere emisii de praf	

Masina de insacuit - Sistem de dozare MS/UMT in doua trepte, are caracteristicile:

- capacitate - 250 saci / ora / la 20 kg; min 5 t/h
- masa dozata – 20 - 25 kg
- tensiunea de alimentare – aparat de dozare = 230 V, 50 Hz; dozator = 400 V trifazat
- aer comprimat – 4 bar, 30 N/litru/doza

Semnatura