

CONȚINUTUL ȘI STRUCTURA
RAPORTULUI ANUAL DE MEDIU (RAM)
pentru activități IPPC (inclusiv SEVESO, LCP, COV, GES, etc.)
pentru anul 2018

CAPITOLUL I - DATE/GENERALE

- Titular activitate - SC MACOFIL SA

- WGS 84 : 45° 02' 50" si 23° 13' 36"

- Stereo 70 : puncte contur amplasament :

- $X_1 = 395718$

- $X_2 = 395875$

$Y_1 = 360269$

$Y_2 = 360326$

- $X_3 = 360100$

- $X_4 = 395684$

$Y_3 = 360415$

$Y_4 = 360455$

- date de contact : TG. – JIU , str. Birsesti nr. 217 , jud. Gorj , cod 210001 , lel / fax : 0253215852 , e-mail : macofil@gmail.com

- persoane de contact : TRANCAU SONIA – responsabil mediu , tel. 0765905311 , e-mail : trancaus@yahoo.com .

vecinătăți –

N si NE – DN 67 D Tg.-Jiu – Tismana si sediul local al SC CRH ;

E – str. Garii si Cladiri ce apartin unor firme cu activitati industriale si locuinte din localitatea componenta Birsesti ;

S si V – cale ferata uzinala dintre Gara Birsesti – sediul ACH si terenuri agricole comunale , groapa ecologica de gunoi administrata de Polaris si loturi parcelate individuale .

Suprafață totală 15 , 2 ha, din care: construcții ,drumuri și alei, spații verzi, altele

CAPITOLUL II - PREZENTAREA ACTIVITĂȚII/ACTIVITĂȚILOR desfășurate pe amplasament

- Materie prima utilizata : argila cu umiditate 17.8 % = 163816 to

- combustibili : motorina – 173286 l – ROMPETROL

 benzina – 1093 - ROMPETROL

lubrifianti : - Ulei M 40 – 380 l - APRODES Tg. Jiu , RAMAGIM Novaci

- ulei H 46 = 480 l – APRODES Tg.Jiu

- ulei T90 = 680 l - APRODES Tg.-Jiu

- vaselina = 610 kg – APRODES Tg. Jiu

- decofrol = 5200 l Geofiz

- Utilitati : - Apa industrială = 11 730 mc

 - Apa potabilă = 2 612 mc

 - gaze naturale = 3 593 924 mc

 Energie electrică = 5 933 879 kwh

- Fluxul tehnologic are in vedere urmatoarele faze :

Prepararea

- Materia prima, respectiv argila este luata din depozit cu incarcatorul , pusa in mijlocul de transport si dusa in buncarul de alimentare al dozatorului cu freza pentru omogenizare.
- Materia este trecuta apoi printr-un zdrobitor unde este maruntita.
- De aici, este trecuta printr-un valt grosier unde este laminata pana la 2 mm.
- Din valtul grosier, materia prima se duce in omogenizator unde este reglata umiditatea cu aport de apa tehnologica;
- Din omogenizator se duce in valtul fin unde este adusa la dimensiunea de 1 mm;
- Din valtul fin trece in dozator care are rolul de dozare a cantitatii de argila;
- Din dozator, argila merge in malaxor si presa.
- Transportul argilei intre utilaje se face printr-un releu de benzi care au preluarile si deversarile carcasate.

Fasonarea produselor :

Din silozurile de omogenizare , argila este extrasa de un alimentator cu snec de cauciuc la malaxorul Diax al presei vacuum . La iesirea din presa vacuum (gura presei) se monteaza filiere care dau forma produsului finit . Calupul care iese din presa vacuum este dirijat catre o masa de taiere automata care da forma finala a produsului in cazul elementelor de zidarie . in cazul tiglelor ceramice , calupii de argila sunt dirijati catre un alt tip de presa care da forma finala a tiglelor profilate .

Manipularea produselor crude :

- produsele proaspat fasonate sunt preluate manual in cazul produselor pentru zidarie si mecanizat in cazul tiglelor si depuse pe suportii de uscare
- suportii pentru uscare , incarcati cu produse crude sunt aliniati in coloane de incarcare de unde sunt preluate de un carucior cu brate (furci) si transportate in camerele de uscare .

Uscarea :

- se face in camere de uscare grupate in baterii de cate 4 . dupa incarcarea completa a unei baterii de 4 camere se incepe procesul de uscare ;
 - aerul cald la temp de 100 ° C extras din zona de racire din cuptorul tunel de 4 mc /ml , este dirijat prin intermediul unei instalatii si introdus treptat in camerele de uscare . aerul cald este introdus prin cate doua orificii cu diametrul de 300 mm practicate la partea superioara a fiecărei camere de uscare . Introducerea cantitatii de aer cald este controlata de automatul programabil prin deschiderea clapetei de acces a aerului cald din instalatie in functie de produsele ce sunt supuse uscarii . In acelasi timp , in bateria de 4 camere circula in contrasens doua carucioare cu cate 3
 - ventilatoare care recircula aerul din interior si face ca produsele sa se incalzeasca uniform.
-

- Concomitent cu pornirea ventilatoarelor , la partea superioara a camerelor de uscare se deschid clapetele de evacuare a aerului umed .
- Evacuarea aerului umed se face prin orificii practicate in partea superioara a camerelor de uscare care sunt cuplate la tubulatura de evacuare , dotata cu clapete de control automat al inchiderii/deschiderii .

Manipularea produselor uscate :

- produsele uscate sunt scoase din camerele de uscare cu caruciorul cu brate (furci) si transportate la coloanele de descarcare ;
- de aici sunt preluate manual in cazul blocurilor ceramice si mecanizat in cazul tiglelor , si depuse pe un releu de transport cu banda de cauciuc si transportate la punctul de asezare pe vagonetul de cuptor .
- Arderea produselor :
- cuptorul tunel are o lungime de 150 m si trei zone de lucru : de uscare , de ardere si de racire ;
- cuptorul este prevazut cu un cos de evacuare (diam 1,128 m si h = 15 m)
- in zona de ardere produsele intra la temperatura halei si umiditate de 4% si ajung sa aiba la intrarea in zona de ardere temperaturi de 200° C si umiditate 0%;
- in zona de ardere produsele sunt incalzite la 980°C , mentinuta 2 ore , dupa care temperatura incepe sa scada . Aceasta se realizeaza prin impingerea vagonetilor in lungul cuptorului cu ritm de 1 vagonet la 30 minute ;
- in zona de racire produsele ajung de la cca 600°C la temperatura mediului ambiant, la iesirea din cuptor.
- La limita dintre zonele de uscare si de ardere se afla ventilatorul de gaze arse .

Evacuarea produselor la linia existenta :

- produsele arse sunt preluate de pe platforma vagonetilor de ardere si incarcate direct in mijlocul de transport sau ambalati pe paleti de lemn tip EUROPALET care sunt depozitati .

Produse finite obtinute :

- 240 x 115 x 88 = 488 , 745 mii buc
 - 240 x 115 x 63 = 5711 , 424 mii buc
 - 290 x 240 x 188 = 232 , 38 mii bc
 - 290 x 240 x 238 = 1546 , 056 mii bc ;
 - 290 x 240 x 238 L = 3124 , 368 mii buc ;
 - 500 x 120 x 188 = 19 , 08 mii bc ;
 - 300 x 250 x 238 = 135 , 216 mii bc ;
 - 250 x 190 x 190 = 141 , 96 mii buc ;
 - 250 x 190 x 190 L = 132 , 24 mii buc ;
 - 500 x 120 x 238 = 1774 , 712 mii bc ;
 - 290 x 240 x 138 = 9 , 45 mii bc ;
 - 290 x 240 x 188 L = 13, 965 mii bc ;
-

- 250 x 190 x 238 L = 129, 696 mii bc ;
- Placi Bratca = 35 , 6 mii buc ;
- Cosuri fum = 732 bc .

Cantitatea de produs ars a fost de 110874, 05 to .

Acte de reglementare detinute :

- ARPM Craiova – AIM nr. 59/30.11.2010 valabil 30.11.2020
- DA Jiu Craiova: - AGA nr. 57R/ 20.09.2017 valabila pana la 20.09.2018
- a.g.a. nr. 34 din 15.10.2018 , valabila pana la 15.10.2019
- MMSC Bucuresti – Autorizatie GES nr. 43/28.12.2012 valabila 2020

CAPITOLUL III - PROTECȚIA CALITĂȚII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE

III.1 PROTECȚIA CALITĂȚII AERULUI

- surse și cauze de poluare a aerului : Cuptorul tunel si uscatoria de produse ceramice
- instalații și echipamente de reținere, depoluare și dispersie (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.) : nu sunt
- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări pentru monitorizare indicatori : conform standarde in vigoare (OM 462/1993)

Evacuări în aer

a) Emisii

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrații			Valoare CMA și temei legal [mg/Nm ³]	Cantități [t/an]
			minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]		
1	Monoxid carbon	Cuptor 1	31,73	43,43	55,00	100 cf OM 462/1993	
2	Monoxid carbon	Cuptor 2	63,84	74,37	89,90	100 cf OM 462/1993	
3	Oxizi azot NO ₂	Cuptor 1	51,68	59,97	69,80	350 cf OM 462/1993	
4	Oxizi azot NO ₂	Cuptor 2	219,86	233,65	251,52	350 cf OM 462/1993	
5	Oxizi sulf SO ₂	Cuptor 1	0	13,13	27,36	35 cf OM 462/1993	
6	Oxizi sulf SO ₂	Cuptor 2	0	0	0	35 cf OM 462/1993	
7	Pulberi	Cuptor 1	2,02	2,135	2,25	50 cf OM 462/1993	
8	Pulberi	Cuptor 2	1,65	1,92	2,18	50 cf OM 462/1993	
1	Monoxid carbon	Uscator 1	0	0	0	100 cf OM 462/1993	
2	Monoxid carbon	Uscator 2	27,50	50,06	72,37	100 cf OM 462/1993	
3	Oxizi azot NO ₂	Uscator 1	12,53	20,21	30,07	350 cf OM 462/1993	
4	Oxizi azot NO ₂	Uscator 2	53,69	99,23	169,13	350 cf OM 462/1993	
5	Oxizi sulf SO ₂	Uscator 1	0	0	0	35 cf OM 462/1993	
6	Oxizi sulf SO ₂	Uscator 2	7,49	12,57	24,84	35 cf OM 462/1993	

7	Pulberi	Uscator 1	0,52	0,62	0,72	50 cf OM 462/1993	
8	Pulberi	Uscator 2	0,79	0,87	0,95	50 cf OM 462/1993	

Total cantitati 2018 (t/an) :

- CO = 7,7 t/an ;
- NO_x = 9,97 t/an ;
- SO₂ = 0 ;
- Pulberi sedimentabile = 5,43 t/an .

b) Imisii – dacă se monitorizează (concentrații înregistrate – minim, mediu, maxim)

minim : 8,56 g/mp/luna

maxim : 10,21 g/mp/luna

mediu : 11,87 g/mp/luna

maxim admis : 17 g/mp/luna

referential : STAS 12574/1987

III. 2. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

- surse și cauze generatoare de poluanți
- instalații tehnice și tehnologice de preluare (colectare) preepurare și epurare ape
- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări

Evacuări în ape (efluenți finali) și/sau în rețele de canalizare, stații de epurare, receptori etc.

a) Ape uzate manajere etc.

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	U.M.	Concentrații Înregistrate			Valori CMA temei legal	Volum anual [mii m ³]	Cantitate poluant [t/an]
			minim	mediu	maxim			
1	pH	Unit ph		7,67		6,5 – 8,5 Cf HG 352/2005		
2	Materii in suspensie	Mg/l		40		350 Cf HG 352/2005		
3	CBO5	mg/l		22,3		300 Cf HG 352/2005		
4	NH4	Mg/l		1,86		30 Cf HG 352/2005		
5	CCOCr	mg/l		51,96		500 Cf HG 352/2005		
6	Detergent	Mg/l		0,18		25 Cf HG 352/2005		
7	Sulfati	Mg/l		25,39		600 Cf HG 352/2005		

Calitatea apelor subterane (dacă este cazul) și a forajelor de monitorizare și control al poluării.

III.3 PROTECȚIA CALITĂȚII SOLULUI

- surse și cauze generatoare de poluanți în sol – doar accidente
- măsuri, mijloace și dotări pentru prevenirea poluării solului - plan prevenire poluare accidentală
- concentrații (minime, medii și maxime) înregistrate [mg/kg]:
concentrații medii : Cadmiu = < 1 mg/kg . s.u.
Plumb = 33,85 mg/kg.s.u.
Mangan = 761,73 mg/kg. s.u.
Zinc = 131,54 mg/kg.s.u.
Cupru = 49,47 mg/kg .s.u.
Mercur = < 0,25 mg/kg .s.u.
- cantități anuale de poluanți deversate în/pe sol [t/an] -0

III. 4 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI ȘI ASEZĂRIILOR UMANE

- surse și cauze generatoare de zgomot : procesul de fabricație (malaxoare argila , benzi transportoare , inst fasonare , manipulare pe amplasament)
- măsuri, mijloace și dotări pentru protecția împotriva zgomotului
- - determinări efectuate și valori înregistrate (minim, mediu și maxim) dB (A). Valori maxim admise și temeiul legal : valoare medie : 53,70 ; valori maxime admise de 65 DB cf STAS 100009/1988

III. 5 PROTECȚIA NATURII ȘI CONSERVAREA BIODIVERSITĂȚII (dacă este cazul)

- măsuri și mijloace de protecție și conservare a habitatelor, speciilor de floră și faună etc.- nu este cazul

III. 6 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA POLUĂRII RADIOACTIVE (dacă este cazul)

- măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a cauzelor poluării radioactive – nu este cazul

CAPITOLUL IV - MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

- Cauze și surse generatoare de deșeuri : procesul de fabricație
- Dotări și amenajeri pentru gestionarea adecvată a deșeurilor (modalități de colectare, transport, valorificare, tratare, neutralizare, incinerare, stocare, depozitare temporară eliminare) – colectare selectivă în containere , depozitare temporară pe amplasamente identificate și eliminare către firme specializate sau refolosire .
- Cantități de deșeuri generate și gestionate anual:
 - deșeuri menajere : 72 mc
 - deșeuri periculoase – ulei = 338 l
 - deșeuri nepericuloase : fier = 54040 kg
-ceramica arsa = 410 to
- Modalități de evidență și raportare conform prevederilor HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor : Anexa nr. 1 și anexa nr. 2 din HG 856/2002

CAPITOLUL V - GESTIONAREA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE (exclusiv cele utilizate în laborator)

- sortimente și cantități de substanțe și preparate chimice periculoase (produse, importate, utilizate) – cantități anual
 - modalități de stocare, transport, depozitare, utilizare etc.
 - măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a impactului asupra mediului
 - mod de valorificarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje ale acestora
 - fișa cu datele de securitate a substanțelor și preparatelor periculoase
- NU ESTE CAZUL

CAPITOLUL IV - GESTIONAREA AMBALAJELOR

În anul 2018 s-au introdus pe piață o cantitate de :

- 94 , 688 to ambalaje plastic (folie și bandă de împachetat) ;
- Ambalaje lemn (europaleti) = 343 , 181 to

Societatea noastră a avut încheiat pentru anul 2018 contract privind preluarea și transferul responsabilității realizării obiectivelor anuale de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje cu SC ECO X București iar europaletii se returnează și reintra în circuit .

CAPITOLUL VI - STADIUL REALIZĂRII ÎN TERMEN MĂSURILOR DIN „PLANUL DE ACȚIUNI” ce face parte integrantă din AIM sau după caz din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (Plan de urgență internă, Planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.)

Pentru anul 2018 nu a fost plan de masuri .

CAPITOLUL VII - MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

- Societatea noastră este certificată în sistem integrat (calitate – mediu – OHSAS) de către CERTROM București .
- Produsele realizate în instalația IPPC au fost certificate CE conform reglementărilor și standardelor în vigoare
- În urma auditurilor interne și de supraveghere , activitatea s-a dovedit conformă ;
- Pentru anul 2018 verificarea GES a fost satisfăcătoare .
- Au fost respectate obligațiile și condițiile impuse prin actele de reglementare ce se referă la apă , mediu , resurse și securitate și sănătate ocupatională
- Respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare

În anul 2018-a plătit la fondul de mediu suma 2046 lei – emisii plouante în atmosfera de la surse staționare .

- Sancțiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor – nu au fost .
- Sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse – nu au fost
- Alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat – nu este cazul

Director ,
Zamfir Simona – Ioana



RPM
ing. Trancau Sonia

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Trancau Sonia".