

S.C ASSANI IMP-EXP SRL
PCT. LUCRU
Ferma BRANESTI-CAPU DEALULUI
SEDIUL SOCIAL
Craiova, Str Romania Muncitoare nr 49
CUI RO 2301638
Telefon 0251415337
E-mail assani_impex@yahoo.com

RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) 2018

Raportul de mediu pentru ANUL 2018 cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul cuprinde urmatoarele informatii:

1. Date de identificare a titularului activitatii.
2. Date privind desfasurarea activitatii.
3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.
4. Utilizarea eficienta a energiei.
5. Modul de gestionare al deseurilor.
6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor.
7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare
8. Reclamatii , sesizari.
9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.
10. Managementul mirosului.

1. Date de identificare a titularului activitatii

Tabel 1 - DATE DE IDENTIFICARE

Numele instalației	SC ASSANI IMP-EXP SRL
Adresa/orașul instalației	BRANESTI- CAPU DEALULUI
Cod poștal	217100
Coordonatele amplasamentului	

(latitudine N, longitudine E)	
Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)	0147
Activitatea Principala	Cresterea pasarilor
Capacitatea instalatiei (capete)	133200
Autoritatea de reglementare	
Numărul instalațiilor	1
Numărul angajaților	28
Numărul autorizației de mediu	66 din 11.05.2012 rev. 01.11.2013
Persoana de contact	Pisica Constantina
Telefon nr.	0744395145
Fax nr.	0251415337
Adresa E-mail	assani_impex@yahoo.com

2 Date privind desfasurarea activitatii

Ferma avicola este situata in comuna Branesti, sat Capu Dealului, in extravilanul acestei localitati.

Suprafata totala ocupata de ferma este de 11 ha care cuprinde atat constructiile in care se desfasoara activitatea de productie cat si terenul aferent. Accesul la ferma se face pe DN 66 pe directia Filiasi-Tg. Jiu, la circa 200 m de podul peste raul Gilort.

Activitatea desfasurata <<Instalatii pentru cresterea intensiva a pasarilor avand o capacitate mai mare de 40000 de locuri >> cod CAEN 0147, se incadreaza in anexa nr. 1 din OUG 152/2005 privind prevenirea si controlul poluarii cu modificarile si completarile ulterioare.

Capacitatea anuala populata este 4 hale x 33.300=133.200 capete

Halele sunt echipate cu tehnologie ZUCAMI, echipamente specifice tehnologiei de exploatare a gainilor ouatoare dupa cum urmeaza:

- custi specializate
- sistem de furajare, adapare, iluminare si de climatizare
- sistem de colectare a oualor
- sistem de evacuare si uscare a dejectiilor
- sistem de ventilatie si aerisire

- sistem computerizat de verificare, alarmare si dozare
- tablouri de comanda si control

Efectivul mediu pentru anul 2018 a fost de 72.100 capete .

1. Autorizatia integrata de mediu nr. 66 din 11.05.2012 valabila pana la data de 11.05.2022, emisa de ARPM CRAIOVA
2. Autorizatia de gospodarire a apelor nr nr 40 /18.01.2018 valabila pana la data 18.01.2021 emisa pentru alimentarea cu apa la punctul de lucru din comuna Branesti sat Capu Dealului Jud Gorj..

Alte activitati care se desfasoara in unitate:

- Cod CAEN 1091-Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor in ferma.
- Cod CAEN 4623-Comert cu ridicata a animalelor vii

3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.

- material biologic : tineret inlocuire care provine de la ferma avicola Stoicanesti, jud.Olt – proprietate SC Assani Imp-Exp SRL.
- furaje: preparate in instalatia proprie aflata pe amplasamentul din incinta.
- Combustibil: motorina depozitata in rezervorul metalic suprateran cu capacitatea de stocare de 1.5 tone.
- Medicamente, vaccinuri, dezinfectante.
- Cofraje pentru oua.

Alimentarea cu apa se realizeaza din sursa proprie-put forat amplasat in incinta unitatii. Apele uzate menajere sunt colectate printr-o retea de canalizare si evacuate intr-un bazin etans vidanjabil, vidanjabia realizandu-se pe baza de contract incheiat cu SC Compania de Apa Oltenia SA.

Ca urmare a desfasurarii activitatii nu rezulta ape uzate tehnologice, deoarece unitatea functioneaza doar cu halele modernizate 1,2,3 si 4.

Sistemul de furajare: furajarea se face mecanic, de doua ori pe zi, dimineata si dupa amiaza din buncarele de hala (cate unul pentru fiecare baterie) pe un jgheab de furajare care are la fiecare capat cate doua role de intoarcere. Timpul necesar pentru o rotatie completa este de 12-15 minute.

Adaparea: sursa de apa este proprie, unitatea avand un put forat dotat cu pompa submersibila de tip HEBE care ridica apa intr-un bazin de 60 mc, aflat la o inaltime de 10 metri. De aici prin cadere libera, apa este distribuita prin intermediul conductelor la fiecare hala si la fiecare sir de custi. Pe peretele posterior al fiecarei hale se afla un bazin de 200 l, din care pleaca o conducta transversala, aceasta ramificandu-se in sase conducte mai mici

(cate una pentru fiecare baterie). Acestea din urma realizeaza distributia apei la fiecare nivel al bateriei.

Adaparea se face prin adaptatori tip cupa, cate doua pentru fiecare cusca.

Pentru utilizarea eficienta a apei societatea aplica urmatoarele tehnici:

- reducerea consumului de apa in ferma prin evitarea risipei,
- reducerea pierderilor de apa prin neetanseitatile sistemului, respectiv detectarea si remedierea eventualelor scurgeri in cel mai scurt timp posibil
- folosirea unui sistem performant de adapare pentru pasari- picuratori supercombi cu consumuri mai mici si pierderi minime, cu dozarea automata a medicamentelor in apa.

- utilizarea unui management nutritional adecvat bazat pe nivel scazut de proteina in hrana care va conduce la reducerea consumului biologic de apa al pasarilor.

- calibrarea periodica a instalatiei de adapare in scopul diminuarii pierderilor prin scurgere.

- utilizarea contoarelor de apa, realizarea periodica a inspectiei instalatiilor de distributie si evacuare ape, in vederea detectarii oricaror scurgeri si repararii imediate a defectiunilor constatate.

- halele sunt dotate cu instalatie de control automatizat al furnizarii hranei si apei pentru adaparea pasarilor.

- halele se curata uscat dupa fiecare ciclu de productie apoi se spala cu utilaj de spalare cu jet sub presiune, procedeu prin care se reduce necesarul de apa pentru spalare si igienizare.

Tehnicile aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitate sunt urmatoarele:

- prin tehnicile nutritionale aplicate se are in vedere asigurarea unei nutritii corespunzatoare a pasarilor, in scopul obtinerii unor produse de calitate si reducerii cantitatilor de azot si fosfor din dejectii de pasare.

- halele de crestere a pasarilor sunt conforme cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile in ceea ce priveste sistemul de crestere, hranire, adapare, ventilare, incalzire.

- instalatiile de adapare sunt prevazute cu adaptatoare tip picurator supercombi conform BREF ILF care asigura inlaturarea pierderilor de apa si evitarea umezirii dejectiilor.

- controlul microclimatului in adaposturi este automatizat, printr-un sistem de incalzire locala cu aeroterme si reglarea nivelului de ventilatie, echipamentul de automatizare actionand simultan, in functie de valorile programate asupra debitului de aer, clapetelor de admisie a aerului proaspat, instalatiilor de incalzire.

-curatarea halelor de crestere si a echipamentelor se efectueaza mecanic si manual urmata de spalarea cu apa de inalta presiune si debit redus.

-inregistrarea consumului de apa se face cu un apometru montat pe bransamentul retelei de apa.

-racordul fiecarei hale la instalatia interioara de apa potabila este dotat cu: apometru, filtru,regulator de presiune a apei, dozator pentru medicamente.

- detectarea si eliminarea scurgerilor de apa.

-pentru activitatile care implica un consum important de energie (ventilatie. Incalzire) este asigurata o functionare controlata.

- iluminatul este asigurat de becuri cu consum redus de energie, cu durata de viata sporita.

- dejectiile de pasare sunt evacuate din adaposturi dupa fiecare ciclu de productie in remorca tractata cu ajutorul careia sunt transportate pe platforma de stocare temporara a dejectiilor.

- pe amplasament se tine o evidenta stricta a materiilor prime si materialelor utilizate, in baza certificatelor de conformitate de la furnizori, este asigurat in permanenta controlul calitatii acestora.

Colectarea oualor- se face cu ajutorul unui sistem electronic, astfel ca, benzile de oua, elevatoarele, sa functioneze in coordonare una cu alta. Cu ajutorul benzilor colectoare ouale sunt transportate in magazie.

Microclimatul si ventilatia- pentru mentinerea microclimatului , halele sunt dotate cu sistem de ventilatie automat.Senzorii montati in hala pornesc si opresc automat instalatia.

In cursul anului 2018 s-au facut masuratori ai parametrilor microclimatici (temperatura, viteza si umiditatea relativa), determinandu-se totodata si noxele chimice- dioxidul de carbon si amoniacul. Masuratorile au fost facute de catre laboratoare autorizate constatandu-se ca atat concentratiile de amoniac (NH₃) cat si cele de dioxid de carbon (CO₂), nu depasesc valorile maxime prevazute in Ordinul nr.30/30.03.2010 .

Incineratorul de cadavre de pasari – cadavrele de pasari sunt incinerate in incineratorul tip IE (f)25, avand cantitatea de incarcare de 200 kg si cantitate de incinerare de 50 kg/ora, folosind drept combustibil motorina. Este amplasat pe platforma betonata si alcatuit din doua camere de ardere , instalatie distributie aer suplimentar, instalatie distributie combustibil, instalatie de automatizare, cos de fum.

Moara pentru producerea furajelor- cu o capacitate de 4 tone, este legata direct la buncarul morii care are o capacitate de doua tone, prevazut cu motor toculator.. Furajele se preiau prin snec de la moara in buncar, in acelasi timp facandu-se si omogenizarea produselor cu un malaxor care este in interiorul buncarului, buncar care este inchis ermetic.

Procesul de productie cuprinde:

- pregatirea halelor, (vidul sanitar) in vederea popularii.
- popularea halelor si cresterea pasarilor.
- livrarea oualor.

4. Utilizarea eficienta a energiei

Alimentarea cu energie electrica se face din reseaua nationala de distributie SC Electrica SA. Consumul total de energie electrica necesar pentru ferma este de aproximativ 25000KW/luna.

4.1 Masuri privind utilizarea eficienta a energiei:

- asigurarea microclimatului prin intermediul ventilatoarelor cu functionare corespunzatoare si consum scazut de energie
- sisteme de iluminare artificiala cu consum redus de energie
- etanseizarea corespunzatoare a halelor
- urmarirea continua a temperaturii in spatiile de productie si reglarea modului de folosire a ventilatiei

5. Modul de gestionare al deseurilor

In cadrul unitatii se genereaza urmatoarele tipuri de deseuri: dejectii solide, ambalaje de medicamente, vaccinuri si dezinfectanti, cofraje carton oua, cadavre pasari, cenusa, menajere.

Dejectiile rezultate de la halele 1,2, 3 si 4 sunt evacuate in exteriorul halelor pe benzi transportoare, de unde sunt transportate si depozitate temporar pe o platforma betonata si imprejmuita care are o suprafata de aproximativ 2000 mp si este prevazuta cu elevatie din zidarie.

Cadavrele de pasari si spaturile de oua generate din activitatea desfasurata se elimina in incineratorul ecologic propriu amplasat in incinta fermei, destinat eliminarii cadavrelor de pasari provenite din cadrul fermei, iar cenusa rezultata este incorporata in dejectiile solide.

Evidenta gestiunii deseurilor se realizeaza conform art 8 din OUG 47/2005 privind reglementari de neutralizare a deseurilor de origine animala,

in sensul ca exista inregistrari si evidente veterinare privind modul de procesare a cantitatilor colectate, transportate si neutralizate.

Pentru eliminarea/valorificarea deseurilor generate, unitatea detine urmatoarele contracte de prestari servicii incheiate cu agenti economici autorizati:

1-contractul de livrare dejectii nr 228/01.07.2010, incheiat cu SC PET PERS INVEST- pentru dejectiile semiuscate.

2-contractul de prestare a serviciului de salubritate nr. 190/16.06.2010, incheiat cu SC Turcenisal deseurile menajere.

3-contractul nr. 145/04.01.2016 pentru preluarea obligatiilor de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje, precum si a obligatiilor de raportare a datelor privind ambalajele si deseurile de ambalaje, incheiat cu ECO-X.

4.-contract de vidanjare nr.748/27.07.2017 si 846/07.08.2018 Compania de Apa Oltenia

5.-contract nr. V691/28.02.2014 – S.C. STERICYCLE ROMANIA S.R.L, pentru deseuri de ambalaje care contin reziduri sau sunt contaminate cu substante periculoase rezultate din dezinfectie si tratamente sanitar veterinare.

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere .

Intretinerea instalatiilor consta in:

- reparatii curente in perioada de exploatare, realizate de personalul din fermă;
- reparatii planificate realizate conform programelor intocmite in urma diagnozelor tehnice in perioadele de vid sanitar, realizate cu personalul fermei sau cu terti.

Piese de schimb sunt achizitionate conform comenzilor intocmite de administratorul societatii.

7 . Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare.

AER-s-au respectat prevederile Legii 104/2011

In data de 15 octombrie 2018 s-au facut masuratori (de catre laborator autorizat) pentru determinarea nivelului emisiilor atmosferice.

In cadrul societatii S.C. ASSANI IMP-EXP SRL , emisiile atmosferice de poluanti sunt generate de procesele de ardere a motorinei, utilizata drept combustibil pentru incinerarea cadavrelor de pasari, rezultate din procesul de productie.

S-a constatat ca nivelul concentratiilor de SO₂, NO₂, CO, se incadreaza in VLE-Ord.462/93, si se situeaza sub pragurile de alerta-Ord.756/97

APA- frecventa de monitorizare a apei din put s-a facut trimestrial probele de apa fiind analizate de un laborator acreditat, respectiv SC GLOBAL LAB SRL.

8. Reclamatii , sesizari.

In cursul anului 2018 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

Masurile dispuse au fost rezolvate .

10 Managementul mirosului

Manajementul mirosului are drept scop inventarierea fazelor procesului de productie generatoare de mirosuri si a fenomenelor ce duc la cresterea intensitatii acestuia. Scopul final este reducerea disconfortului pentru colectivitatile invecinate.

Managementul mirosului in hala de productie

In hala de productie se desfășoară fluxul tehnologic de bază, respectiv cresterea pasarilor. Urmare a proceselor biologice aferente cresterii păsărilor, in atmosfera din hală se genereaza emisii care contin:

- **dioxid de carbon** rezultat al respiratiei;
- **amoniac** rezultat al fenomenului de fermentare a dejectiilor.
- **vapori de apa**

Prin sistemul de ventilatie cele trei componente sunt eliminate in atmosfera odata cu mirosurile specifice acestora. Optimizarea parametrilor tehnologici poate duce la reducerea influentei acestora prin micșorarea cantitatilor, in acest sens se impune respectarea urmatoarelor masuri:

- ventilarea continua a halelor pentru a se evita concentrarea mirosului(in special de amoniac)
- transportul dejectiilor in zile cu calm atmosferic, cu mijloace de transport etanse pentru a evita pierderile
- incorporarea cat mai rapida in sol a dejectiilor transportate
- incinerarea zilnica a cadavrelor

- functionarea corecta fara pierderi a sistemului de alimentare cu furaje
- actiuni de dezinfectie-dezinsectie ori de cate ori este nevoie in vederea diminuarii disconfortului produs in vecinatate
- operatiile realizate pe amplasament se fac in asa fel incat emisiile si mirosurile sa nu determine o deteriorare semnificativa a calitatii aerului dincolo de limitele amplasamentului.

Microclimatul din hale este supravegheat si comandat de un calculator care primeste informatiile de la senzorii de temperatura si umiditate, dispozitivul de alarmare intra in functiune in cazul depasirii parametrilor procesului tehnologic.

Pentru ferma avicola din com Branesti sat Capu Dealului s-au efectuat Buletine de analiza care se anexeaza in copie :

- Buletine analiza microclimat hale pasari , nivel emisii.

Director General

Dr.Assani Abdul Rahman

Intocmit

Ec Pisica Constantina