

CONȚINUTUL ȘI STRUCTURA
RAPORTULUI ANUAL DE MEDIU (RAM)
pentru activități IPPC (inclusiv SEVESO, LCP, COV, GES, etc.)
pentru anul 2022

CAPITOLUL I - DATE/GENERALE

- Titular activitate - SC MACOFIL SA

– WGS 84 : 45° 02' 50" si 23° 13' 36"

- Stereo 70 : puncte contur amplasament :

- X₁ = 395718 -X₂ = 395875

Y₁ = 360269 Y₂ = 360326

- X₃ = 360100 - X₄ = 395684

Y₃ = 360415 Y₄ = 360455

- date de contact : TG. – JIU , str. Birsesti nr. 217 , jud. Gorj , cod 210001 , lel / fax : 0253215852 , e- mail : macofil@gmail.com

- persoane de contact : TRANCAU SONIA – responsabil mediu , tel. 0765905311 , e-mail : trancaus@yahoo.com .

vecinătăți –

N si NE – DN 67 D Tg.-Jiu – Tismana si sediul local al SC CRH ;

E – str. Garii si Cladiri ce apartin unor firme cu activitati industriale si locuinte din localitatea componenta Birsesti ;

S si V – cale ferata uzinala dintre Gara Birsesti – sediul ACH si terenuri agricole comunale , groapa ecologica de gunoi administrata de Polaris si loturi parcelate individuale .

Suprafață totală 15 , 2 ha, din care: construcții ,drumuri și alei, spații verzi, altele

CAPITOLUL II - PREZENTAREA ACTIVITĂȚII/ACTIVITĂȚILOR desfășurate pe amplasament

- Materie prima utilizata : argila cu umiditate 20% = 155133 to

- combustibili : motorina – 208122 l – ROMPETROL

benzina – 5468 l - ROMPETROL, Lukoil .

lubrifianti : - Ulei M 40 – 435 l - RAMAGIM Novaci

- ulei H 46 = 2280 l – RAMAGIM Novaci .

- ulei T90 = 630 l – White Impex SRL Carcea-Dolj

- vaselina =604 kg – White Impex SRL Carcea-Dolj

- decofrol =3044 l Geofiz Prospect , BASF Bucuresti .

- Utilitati : - Apa industrială = 7300 mc

- Apa potabila = 1939 mc

- gaze naturale =2 203 906 mc

Energie electrica = 4 490 281 kwh

- Fluxul tehnologic are in vedere urmatoarele faze :

Prepararea

- Materia prima, respectiv argila este luata din depozit cu incarcatorul , pusa in mijlocul de transport si dusa in buncarul de alimentare al dozatorului cu freza pentru omogenizare.
- Materia este trecuta apoi printr-un zdrobitor unde este maruntita.
- De aici, este trecuta printr-un valt grosier unde este laminata pana la 2 mm.
- Din valtul grosier, materia prima se duce in omogenizator unde este reglata umiditatea cu aport de apa tehnologica;
- Din omogenizator se duce in valtul fin unde este adusa la dimensiunea de 1 mm;
- Din valtul fin trece in dozator care are rolul de dozare a cantitatii de argila;
- Din dozator, argila merge in malaxor si presa.
- Transportul argilei intre utilaje se face printr-un releu de benzi care au preluarile si deversarile carcasate.

Fasonarea produselor :

Din silozurile de omogenizare , argila este extrasa de un alimentator cu snec de cauciuc la malaxorul Diax al presei vacuum . La iesirea din presa vacuum (gura presei) se monteaza filiere care dau forma produsului finit . Calupul care iese din presa vacuum este dirijat catre o masa de taiere automata care da forma finala a produsului in cazul elementelor de zidarie . in cazul tiglelor ceramice , calupii de argila sunt dirijati catre un alt tip de presa care da forma finala a tiglelor profilate .

Manipularea produselor crude :

- produsele proaspat fasonate sunt preluate manual in cazul produselor pentru zidarie si mecanizat in cazul tiglelor si depuse pe suporti de uscare
- suportii pentru uscare , incarcati cu produse crude sunt aliniati in coloane de incarcare de unde sunt preluate de un carucior cu brate (furci) si transportate in camerele de uscare .

Uscarea :

- se face in camere de uscare grupate in baterii de cate 4 . dupa incarcarea completa a unei baterii de 4 camere se incepe procesul de uscare ;
 - aerul cald la temp de 100 ° C extras din zona de racire din cuptorul tunel de 4 mc /ml , este dirijat prin intermediul unei instalatii si introdus treptat in camerele de uscare . aerul cald este introdus prin cate doua orificii cu diametrul de 300 mm practicate la partea superioara a fiecarei camere de uscare . Introducerea cantitatii de aer cald este controlata de automatul programabil prin deschiderea clapetei de acces a aerului cald din instalatie in functie de produsele ce sunt supuse uscarii . In acelaasi timp , in bateria de 4 camere circula in contrasens doua carucioare cu cate 3
 - ventilatoare care recircula aerul din interior si face ca produsele sa se incalzeasca uniform.
 -
-

- Concomitent cu pornirea ventilatoarelor , la partea superioara a camerelor de uscare se deschid clapetele de evacuare a aerului umed .
- Evacuarea aerului umed se face prin orificii practicate in partea superioara a camerelor de uscare care sunt cuplate la tubulatura de evacuare , dotata cu clapete de control automat al inchiderii/deschiderii .

Manipularea produselor uscate :

- produsele uscate sunt scoase din camerele de uscare cu caruciorul cu brate (furci) si transportate la coloanele de descarcare ;
- de aici sunt preluate manual in cazul blocurilor ceramice si mecanizat in cazul tiglelor , si depuse pe un releu de transport cu banda de cauciuc si transportate la punctul de asezare pe vagonetul de cuptor .
- Arderea produselor :
- cuptorul tunel are o lungime de 150 m si trei zone de lucru : de uscare , de ardere si de racire ;
- cuptorul este prevazut cu un cos de evacuare (diam 1,128 m si h = 15 m)
- in zona de ardere produsele intra la temperatura halei si umiditate de 4% si ajung sa aibă la intrarea in zona de ardere temperaturi de 200° C si umiditate 0%;
- in zona de ardere produsele sunt incalzite la 980°C , mentinuta 2 ore , dupa care temperatura incepe sa scada . Aceasta se realizeaza prin impingerea vagonetilor in lungul cuptorului cu ritm de 1 vagonet la 30 minute ;
- in zona de racire produsele ajung de la cca 600°C la temperatura mediului ambiant, la iesirea din cuptor.
- La limita dintre zonele de uscare si de ardere se afla ventilatorul de gaze arse .

Evacuarea produselor la linia existenta :

- produsele arse sunt preluate de pe platforma vagonetilor de ardere si incarcate direct in mijlocul de transport sau ambalati pe paleti de lemn tip EUROPALET care sunt depozitati .

Produse finite obtinute :

- 240 x 115 x 88 = 1252,61 mii buc
 - 240 x 115 x 63 = 661,062 mii buc
 - 290 x 240x188L =42,525
 - 290 x 240 x 238 = 1592.384 mii bc ;
 - 290 x 240 x 238 L = 4172,006 mii buc ;
 - 300 x 250 x 238 = 204,07 mii bc ;
 - 500 x 120 x 238 = 1666,843 mii bc ;
 - 250 x 190 x 238 L = 401,76 mii bc ;
 - 250x190x238 = 12,96 mii bc;
 - 330 x 190 x 238 = 5,184 mii bc.
 - 250x190x238L = 8,064 mii bc;
-

➤ 330x190x238 = 33,1 mii bc

➤ 290x240x188 = 14,490

Cantitatea de produs ars a fost de 111 993 to produs ars .

Acte de reglementare detinute :

➤ APM Gorj – AIM nr. 1/30.03.2021 , viza anuala

➤ DA Jiu Craiova: - a.g.a. nr. 57R din 29.10.2021 , valabila pana in 29.10.2023.

➤ ANPM Bucuresti – Autorizatie GES nr. 34/20.01.2021, pentru perioada 2021-2030.

CAPITOLUL III - PROTECȚIA CALITĂȚII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE

III.1 PROTECȚIA CALITĂȚII AERULUI

- surse și cauze de poluare a aerului : Cuptorul tunel si uscatoria de produse ceramice

- instalații și echipamente de reținere, depoluare și dispersie (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.) : nu sunt

- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări pentru monitorizare indicatori : conform standarde in vigoare (OM 462/1993)

Evacuări în aer

a) Emisii

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrații			Valoare CMA și temeii legal [mg/Nm ³] Cf. BAT/BREF	Cantități [t/an]
			minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]		
1	Monoxid carbon	Cuptor 1	49,11	58,99	76,11	1-1950	
2	Monoxid carbon	Cuptor 2	1099,40	1418,51	1728,57	1-1950	
3	Oxizi azot NO ₂	Cuptor 1	54,01	91,94	147,07	250	
4	Oxizi azot NO ₂	Cuptor 2	91,21	115,66	143,17	250	
5	Oxizi sulf SO ₂	Cuptor 1	0,00	0,00	0,00	500	
6	Oxizi sulf SO ₂	Cuptor 2	226,18	301,49	349,56	500	
7	Pulberi	Cuptor 1	4,52	5,225	5,93	20	
8	Pulberi	Cuptor 2	3,22	4,15	3,685	20	
1	Monoxid carbon	Uscator 1	0,00	0,00	0,00	1-1950	
2	Monoxid carbon	Uscator 2	0,00	23,63	39,86	1-1950	
3	Oxizi azot NO ₂	Uscator 1	0,00	26,87	59,34	250	
4	Oxizi azot NO ₂	Uscator 2	26,85	66,15	130,72	250	
5	Oxizi sulf SO ₂	Uscator 1	0,00	0,00	0,00	500	
6	Oxizi sulf SO ₂	Uscator 2	0,00	0,00	0,00	500	
7	Pulberi	Uscator 1	2,29	2,48	2,67	20	
8	Pulberi	Uscator 2	3,40	3,63	3,86	20	

Total cantitati 2022(t/an) :
 - CO = 7,88 t/an ;
 - NOx = 8,74 t/an ;
 - SO2 = 0 ;
 - Pulberi sedimentabile = 5,93 t/an .

b) Imisii – dacă se monitorizează (concentrații înregistrate – minim, mediu, maxim)
 minim : 9,11 g/mp/luna
 maxim : 15,47 g/mp/luna
 mediu : 12,29 g/mp/luna
 maxim admis : 17 g/mp/luna
 referential : STAS 12574/1987

III. 2. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

- surse și cauze generatoare de poluanți
- instalații tehnice și tehnologice de preluare (colectare) preepurare și epurare ape
- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări

Evacuări în ape (efluenți finali) și/sau în rețele de canalizare, stații de epurare, receptori etc.

a) Ape uzate manajere etc.

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	U.M.	Concentrații Înregistrate			Valori CMA temei legal	Volum anual [mii m ³]	Cantitate poluant [t/an]
			minim	mediu	maxim			
1	pH	Unit ph		7,60		6,5 – 8,5 Cf HG 352/2005		
2	Materii in suspensie	Mg/l		28		350 Cf HG 352/2005		
3	CBO5	mg/l		36,0		300 Cf HG 352/2005		
4	NH4	Mg/l		0,15		30 Cf HG 352/2005		
5	CCOCr	mg/l		0,47		500 Cf HG 352/2005		
6	Detergent	Mg/l		14,7		25 Cf HG 352/2005		
7	Sulfati	Mg/l		0,16		600 Cf HG 352/2005		

Calitatea apelor subterane (dacă este cazul) și a forajelor de monitorizare și control al poluării.

III.3 PROTECȚIA CALITĂȚII SOLULUI

- surse și cauze generatoare de poluanți în sol – doar accidente
- măsuri, mijloace și dotări pentru prevenirea poluării solului - plan prevenire poluare accidentala

- concentrații (minime, medii și maxime) înregistrate [mg/kg]:
concentrații medii :

Cadmium = < 1 mg/kg . s.u.
Plumb = 15,92 mg/kg.s.u.
Mangan = 6543,36 mg/kg. s.u.
Zinc = 91,96 mg/kg.s.u.
Cupru = 30,53 mg/kg .s.u.
Mercur = < 0,25 mg/kg .s.u.

- cantități anuale de poluanți deversate în/pe sol [t/an] -0
Determinările au fost facute in anul 2020 .
Urmatoarele masuratori se vor face dupa 10 ani cf. AIM nr.1/30.03.2021

III. 4 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI SI ASEZARILOR UMANE

- surse și cauze generatoare de zgomot : procesul de fabricatie (malaxoare argila , benzi transportoare , inst fasonare , manipulare pe amplasament)
- măsuri, mijloace și dotări pentru protecția împotriva zgomotului
- - determinări efectuate și valori înregistrate (minim, mediu și maxim) dB (A). Valori maxim admise și temeiul legal : valoare medie : 50,9 ; valori maxime admise de 65 DB cf STAS 100009/1988

III. 5 PROTECȚIA NATURII ȘI CONSERVAREA BIODIVERSITĂȚII (dacă este cazul)

- măsuri și mijloace de protecție și conservare a habitatelor, speciilor de floră și faună etc.- nu este cazul

III. 6 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA POLUĂRII RADIOACTIVE (dacă este cazul)

- măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a cauzelor poluării radioactive – nu este cazul

CAPITOLUL IV - MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

- Cauze și surse generatoare de deșeuri : procesul de fabricatie
- Dotări și amenajeri pentru gestionarea adecvată a deșeurilor (modalități de colectare, transport, valorificare, tratare, neutralizare, incinerare, stocare, depozitare temporară eliminare) – colectare selectiva in containere , depozitare temporara pe amplasamente identificate si eliminare catre firme specializate sau refolosire .
- Cantități de deșeuri generate și gestionate anual:
 - deșeuri menajere : 72 mc
 - deșeuri periculoase – ulei = 480 l
 - deșeuri nepericuloase : fier = 93 279 kg
 - ceramica arsa = 344 to
- Modalități de evidență și raportare conform prevederilor HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor : Anexa nr. 1 si anexa nr. 2 din HG 856/2002

CAPITOLUL V - GESTIONAREA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE (exclusiv cele utilizate în laborator)

- sortimente și cantități de substanțe și preparate chimice periculoase (produse, importate, utilizate) – cantități anual
 - modalități de stocare, transport, depozitare, utilizare etc.
 - măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a impactului asupra mediului
 - mod de valorificarea ambalajelor și deșeuri de ambalaje ale acestora
 - fișa cu datele de securitate a substanțelor și preparatelor periculoase
- NU ESTE CAZUL.
-

CAPITOLUL IV - GESTIONAREA AMBALAJELOR

In anul 2022 s-au introdus pe piata o cantitate de :

- 109,024 to ambalaje plastic (folie si banda de impachetat);
- Ambalaje lemn (europaleti) = 148,370 to

Societatea noastra a avut incheiat pentru anul 2022 contract privind preluarea si transferul responsabilitatii realizarii obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje cu SC ECO X Bucuresti iar europaletii se returneaza si reintra in circuit .

CAPITOLUL VI - STADIUL REALIZĂRII ÎN TERMEN MĂSURILOR DIN „PLANUL DE ACȚIUNI” ce face parte integrantă din AIM sau **după caz** din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (Plan de urgență internă, Planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.)

Pentru anul 2022 nu a fost plan de masuri .

CAPITOLUL VII - MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

- Societatea noastra este certificata in sistem integrat (calitate – mediu- s.s.m.) de catre CERTROM Bucuresti .
- Produsele realizate in instalatia IPPC au fost certificate CE conform reglementarilor si standardelor in vigoare
- In urma auditurilor interne si de supraveghere , activitatea s-a dovedit conforma ;
- Pentru anul 2022 verificarea GES a fost satisfacatoare .
- Au fost respectate obligatiile si conditiile impuse prin actele de reglementare ce se refera la ape , mediu , resurse si securitate si sanatate ocupationala
- Respectarea obligatiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare

In anul 2022 s-a platit la fondul de mediu suma de 2066 lei – emisii plouanti in atmosfera de la surse stationare .

- Sancțiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor – nu au fost .
- Sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse – nu au fost
- Alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat – nu este cazul

Director ,
Zamfir Simona – Ioana

RPM
ing. Trancau Sonia