

**SIMCOR VAR S.R.L**  
**PUNCT DE LUCRU TG.-JIU**

**RAPORTUL ANUAL DE MEDIU (RAM) (ANUL 2023)**  
**Pentru instalatia IPPC : INSTALATIE PENTRU PRODUCEREA VARULUI IN CUPTOARE**  
**CU O CAPACITATE DE PRODUCTIE MAI MARE DE 50 TONE/ZI**

**CAPITOLUL I - DATE/GENERALE**

**Titular activitate :**

SIMCOR VAR S.A.: Sediul social : Localitatea Deva; sat Cristur, Soseaua Hunedoarei,  
nr.1-3; Birouri; Camera 3; Judetul Hunedoara; cod 33003

Telefon : 0254 213930 / 0254 221313

Fax : 0254 224708

CUI RO 13532689

Nr.Inrg. J20/579/2009

**Amplasament :**

SIMCOR VAR S.R.L Punct de lucru Tg.-Jiu, Str. Barsesti, Nr.216 C , Tg.-Jiu, Judetul Gorj, cod  
210205

Telefon: 0253214809

Fax: 0372871380

**Coordonate geografice: Punct de lucru Tg.-Jiu**

- **WGS 84**

Latitudine :45,0505

Longitudine:23,2286

- **Stereo 70**

X=360571

Y=396189

**- Date de contact: adresă/telefon/fax, e-mail, adresă web, pentru sediul social și respectiv punctele de lucru**

**SIMCOR VAR S.R.L.:** Sediul social : Localitatea Deva ; Sat Cristur, Soseaua Hunedoarei ; nr.1-3 ;  
Birouri; Camera 03; Judetul Hunedoara; cod 33003

Telefon : 0254 213930 / 0254 221313

Fax : 0254 226060

Director General : Mihai SORESCU ; [Mihai.Sorescu@simcorvar.ro](mailto:Mihai.Sorescu@simcorvar.ro)

**SIMCOR VAR S.R.L Punct de lucru Tg.-Jiu, Str. Barsesti, Nr.216 C, Tg.-Jiu, Judetul Gorj, cod**  
210205

Telefon: 0253214809

Fax: 0372871380

Plant Manager : Mihai MAZURENCU ; [Mihai.Mazurencu@simcorvar.ro](mailto:Mihai.Mazurencu@simcorvar.ro);

**- Persoane de contact - responsabil Protectia Mediului :** Crisan-Dicu Ramona Claudia;  
[Claudia.Crisan@simcorvar.ro](mailto:Claudia.Crisan@simcorvar.ro)

Vecinătăți :

N – PLATFORMA INDUSTRIALA

S – ROMCIM Punct de lucru Tg.-Jiu

E - ROMCIM Punct de lucru Tg.-Jiu

V – ROMCIM Punct de lucru Tg.-Jiu

- Suprafață totală :

SIMCOR VAR S.R.L - punct de lucru TG.-JIU, ocupa o suprafata de 39, 792 m<sup>2</sup>, din care:

- $S_{construita} = 7,710 \text{ m}^2$ ;
- $S_{aferinta\ retelelor} = 834+650=1484\text{m}^2$ ;
- $S_{aferinta\ cailor\ de\ transport} = 19\ 456 \text{ m}^2$
- $S_{libera} = 10\ 517 \text{ m}^2$ .

**CAPITOLUL II - PREZENTAREA ACTIVITĂȚII/ACTIVITĂȚILOR** desfășurate pe amplasament

- **Materii prime și materiale utilizate (cantități anuale)**

**Materii prime**

TIP DE MATERIE PRIMA	UNITATEA DE MASURA	LUNA	CONSUM CALCAR REALIZAT
Calcar	Tone	Ianuarie	<b>0.00</b>
Calcar	Tone	Februarie	<b>6775.29</b>
Calcar	Tone	Martie	<b>10568.73</b>
Calcar	Tone	Aprilie	<b>8237.18</b>
Calcar	Tone	Mai	<b>6398.21</b>
Calcar	Tone	Iunie	<b>5823.37</b>
Calcar	Tone	Iulie	<b>5762.21</b>
Calcar	Tone	August	<b>5773.48</b>
Calcar	Tone	Septembrie	<b>5582.98</b>
Calcar	Tone	Octombrie	<b>6139.61</b>
Calcar	Tone	Noiembrie	<b>6570.84</b>
Calcar	Tone	Decembrie	<b>3197.47</b>
<b>Total An 2023</b>	Tone		<b>70829.37</b>

- In anul 2023 s-au utilizat

Nr.crt.	Tip ulei/motorina/vaselina	Stoc initial	Intrari	Iesiri(utilizari)	Stoc final	U.M.
1	VASELINA MOBILUX EP2-18 KG	72	54	126	0	Kg
2	VASELINA LGWA 2/5 KG	5	0	0	5	Kg
3	VASELINA ARCANOL - MULTITOP 5 KG	15	0	5	10	Kg
4	VASELINA MOLYSLIP ARVINA-EH2-400G	0	400	400	0	g
5	VASELINA GREASE LITHIUM-EP2-18KG-AIMOL	0	90	72	18	Kg
6	ULEI E-OIL H46A/205L	1435	1230	1230	1435	L
7	ULEIMOBILGEAR600XP460	120	0	120	0	L
8	ULEI TRANSFORMATOR TR30	160	0	0	160	L
9	ULEI MOBIL SHC 629/20L/BUC	180	0	80	100	L
10	ULEI MOBILGEAR SHC 220 - BIDON 20 ltr	200	0	160	40	L
11	ULEI AIMOL INDO GEAR CLP 460CANISTRA DE 20 l	0	120	80	40	L

Nr.crt.	Tip aditiv de macinare	Stoc initial/kg	Intrari/kg	Iesiri/kg	Stoc final/kg
1	Dietilenglicol	2300	2200	3628	872

- UTILITĂȚI (APĂ POTABILĂ, APĂ INDUSTRIALĂ, GAZE NATURALE ENERGIE ELECTRICĂ ȘI TERMICĂ ETC.) (CANTITĂȚI ANUALE)

**CONSUM DE APA**

Sursa	Unitatea de masura	Luna	Consum lunar
Aparegio S.A.	m <sup>3</sup>	Ianuarie	576
		Februarie	501
		Martie	2512
		Aprilie	1486
		Mai	1786
		Iunie	1241
		Iulie	1570
		August	1705
		Septembrie	1272
		Octombrie	1205
		Noiembrie	958
		Decembrie	555
		<b>Total 2023</b>	<b>15367</b>

## CONSUM ENERGIE ELECTRICA

Energie electrica	Unitatea de masura	Luna	Consum lunar
Energie electrica	kWh	Ianuarie	66307
		Februarie	279182
		Martie	429370
		Aprilie	301350
		Mai	263498
		Iunie	229221
		Iulie	230647
		August	248452
		Septembrie	243407
		Octombrie	265997
		Noiembrie	268784
		Decembrie	135633
		<b>Total 2023</b>	<b>2826215</b>

## CONSUM DE COMBUSTIBIL PENTRU ARDEREA CALCARULUI

Combustibil utilizat	Unitatea de masura	Luna	Consum lunar
Gaz natural	m <sup>3</sup>	Ianuarie	6024.00
		Februarie	427195.00
		Martie	633060.00
		Aprilie	494630.00
		Mai	377503.00
		Iunie	338432.00
		Iulie	343527.00
		August	345420.00
		Septembrie	349885.00
		Octombrie	370979.00
		Noiembrie	382443.00
		Decembrie	183578.00
		<b>Total 2023</b>	<b>4252676</b>

- Procese tehnologice de producție adoptate, instalații și echipamente (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.)

Pe amplasament se desfasoara 5 procese tehnologice

### 1) Obținerea varului bulgari in cuptoare verticale tip Bicz

#### Procesul tehnologic de obținere a varului bulgări

Capacitate totală de producție: 4 cuptoare x 95 tone var/zi = 380 tone var/zi.

Procesul tehnologic de fabricare a varului bulgări cuprinde următoarele etape:

- descărcarea și depozitarea calcarului în 4 silozuri cu capacitatea de stocare de 600 tone fiecare;
- arderea calcarului în 4 cuptoare verticale tip Bicz;

- depozitarea și expedierea varului.

Materia primă folosită pentru obținerea varului bulgări este calcarul care se arde în cuptoare, folosind ca sursă de energie gazul natural. Calcarul depozitat în silozuri este sortat pe un ciur cu bare apoi este transportat cu ajutorul sistemului de benzi la buncarele de alimentare a cuptorului, aflate la partea superioară a acestuia.

În zona sortatorului cu bare se află un filtru desprăfuire iar la nivelul fiecărui cuptor câte un filtru care desprăfuieste gazele de ardere din cuptor la coș.

Obținerea produsului finit, var bulgări, în cuptoarele verticale tip Bicaz are loc în trei etape, în cele trei zone ale cuptorului:

- la partea superioară - preîncălzirea materiei prime;
- în zona centrală - calcinarea – decarbonatarea calcarului la 1200-1300 °Celsius;
- la partea inferioară - răcirea varului.

Desprăfuirea sistemului de transport pentru var bulgări este asigurată de două minifiltre.

Extracția varului se face prin 4 guri de extracție cu ajutorul unui jgheab oscilant și este depozitat în 4 silozuri (silozurile 1, 4, 5, 6).

Filtrele care desprăfuiesc gazele evacuate din cuptoare sunt comune și cu zona de extracție a varului din acestea.

Varul depozitat în silozul nr. 1 se folosește pentru obținerea varului hidratat, iar varul din silozul nr. 4 se folosește pentru obținerea varului măcinat pentru BCA.

## 2) Obținerea varului macinat

Varul bulgări se extrage din silozul nr. 4 prin intermediul unui sistem mecanic de extracție montat sub siloz și este preluat de o bandă transportoare și transportat la moara cu ciocane nr.2. Moara este dotată cu un filtru cu saci în vederea desprăfuirii.

În moara cu ciocane, care are un debit de alimentare 15t/h, are loc mărunțirea varului industrial bulgări la o granulație de (0-15)mm.

Varul mărunțit (splitul de var) din moara cu ciocane este preluat de o bandă transportoare înclinată/banda nr. 5 și este transportat la silozul tampon de 80 tone. Acest siloz este prevăzut cu un filtru cu saci pentru desprăfuire.

Pentru obținerea varului macinat pentru BCA – varul granulat este extras din silozul de 80 tone, prin intermediul unui sibar și a unei benzi dozatoare și este introdus în moara monocamerală cu bile tip Liasa. După macinarea în moara cu bile varul macinat este transportat prin intermediul unui sistem snec – elevator - banda din cauciuc, în separatorul dinamic cu cicloane sistem WEDDAG..

În separator are loc separarea pneumatică a varului macinat :

- fracțiunea fină va ajunge în cicloane iar de acolo va fi dirijată în snecurile colectoare și apoi în elevatorul cu cupe pe lant care îl va ridica și îl va descarca gravitațional în silozul (500tone) de stocare și livrare .

- fracțiunea grosieră va ajunge în conul central al separatorului și de aici va fi recirculată în moara cu bile prin intermediul unui snec TE 500x320.

Moara pentru macinare și separatorul dinamic sunt dotate cu filtru cu saci de tip Donaldson.

## 3) Obținerea varului hidratat

Materia primă folosită pentru obținerea varului hidratat este varul bulgări din silozul nr. 1. Varul bulgări este măcinat în moara cu ciocane până la granulația 0-15 mm și depozitat în silozul de var granulat de unde se introduce în hidratorului cu trei trepte.

Hidratarea varului este o reacție puternic exotermă care generează în jur de 1140 KJ/Kg CaO.

Varul hidratat obținut este evacuat în elevator și de aici într-un separator dinamic din care rezultă două fracțiuni: fracția fină care este depozitată în silozul de var hidratat și fracția grosieră care se macină în moara cu bile și este reintrodusă în elevatorul de gris după care ciclul se reia.

Livrarea varului hidratat se face în saci, folosindu-se mașina de însăcuit care este dotată cu filtru de desprăfuire, sau vrac pentru care există instalația de încărcare fiind transportat în cisterne CF(podul CF este dotat cu filtru de desprăfuire) și auto.

Moara cu ciocane, silozul de var granulat, instalația de hidratare, silozul de var hidratat, moara cu bile sunt prevăzute cu câte un filtru de desprăfuire.

#### **4) Producerea varului in cuptorul vertical, regenerativ cu 3 cuve in flux paralel tip Maerz**

Cuptorul este construit din 3 cuve de forma dreptunghiulara dispuse la 120 grade, legate intre ele la limita inferioara a zonei de ardere prin canale de circulatie a gazelor. Capacitatea cuptorului este de 300 tone var/zi. Cuptorul are o functionare nestationara, ciclica, fiecare cuva trecand succesiv prin 3 perioade de cate 10- 17 min., una de ardere si doua de regenerare, separate intre ele de inversari scurte de cca. 1 minut, in care se efectueaza modificarea pozitiei clapetilor, alimentarea cu calcar si descarcarea varului .

Extractia varului se face tot timpul functionarii cuptorului cu ajutorul maselor de extractie, a caror functionare este controlata. Varul extras se aduna intr-un buncar, iar de aici este dirijat prin deschiderea ecluzelor in buncare de golire si transportat in functie de calitate si necesitati.

##### **a) Alimentarea cuptorului**

Din silozurile de depozitare calcarul este extras prin intermediul unui jgheab oscilant si transportat cu benzi transportoare la un sistem de sortare prevazut cu doua ciururi unde are loc separarea calcarului in cele doua fractiuni granulometrice necesare alimentarii cuptorului (20-40 ; 40-70) mm si eliminarea sortului <20mm .

Sortul <20 mm este depozitat prin intermediul unui elevator cu cupe, intr-un buncar metalic de capacitate 60 t , de aici este preluat cu auto- basculante , cantarit si depozitat in vederea prelucrarii lui, ulterioare pentru obtinerea filerului de calcar sau poate fi comercializat ca atare.

Dupa sortare cele doua fractiuni granulometrice sunt trimise printr-un sistem de transportoare cu benzi la un siloz intermediar de 80 tone situat in apropierea cuptorului. Silozul este impartit in doua compartimente: unul de 60 tone pentru sortul (40-70) mm si unul de 20 tone pentru fractiunea (20-40)mm. Fiecare compartiment este prevazut cu extractor vibrator care extrage cantitatea de calcar programata in buncarul cantar ( capacitate 6000kg). Cand s-a atins cantitatea programata se actioneaza automat oprirea extractorului si deschiderea clapetei de inchidere a buncarului cantar, calcarul fiind descarcat in bena schipului. Schipul transporta calcarul intr-un buncar cu trei guri, cu capacitate de 6 tone, situat la partea superioara a cuptorului. Buncarul cu trei cai este prevazut cu trei clapete de descarcare actionate hidraulic si este conectat la cele trei cuve prin trei palnii de descarcare. Din buncar in perioada de inversare se descarca calcar (greutate sarja 5000kg) intr-o cuva prin deschiderea clapetei corespunzatoare celelalte doua raman inchise.

##### **b) Arderea calcarului**

Materialul inainteaza in cuptor, unde are loc decarbonatarea calcarului, pana ajunge la produsul final, var bulgari. Aerul de combustie este introdus in cuva in care are loc arderea pe la partea superioara in echicurent cu materialul.

Gazul este introdus in zona de ardere a cuvei printr-un sistem de ardere compus din trei parti:

1. instalatia de gaz propriu-zisa compusa din : electrovalva actionata electronic de calculator, trei ventile actionate electro-pneumatic, un ventil de siguranta, doua ventile bi-pass. Actionarea ventilelor se face cu aer pneumatic la presiune de 6 bar.
2. instalatia de automatizare CIMPROGETTI care deserveste instalatia de gaz comandata electronic de catre programul automat al cuptorului.
3. lancile de gaz confectionate din otel refractar inoxidabil , cu un diametru de 38mm , grosimea tevii de 6mm si lungime de 4m. In fiecare cuva sunt 20 de lanci verticale, paralele si echidistante dispuse simetric pe suprafata cuvei la o distanta corespunzatoare fata de zidarie. Lancile sunt prevazute cu duze care au diametre cuprinse intre 5-8mm, in functie de presiunea gazului.

Presiunea de gaz necesara este de 3,5 bar iar consumul de gaz este de circa 1400mc/ ora.

Aerul de racire a varului asigurat de suflantele de racire la o presiune de lucru de 500-800 mm CA este insuflat in partea de jos a celor trei cuve si are un debit de 12000-13000 Nmc / ora. Acesta circula in zona de racire in contracurent cu varul , dupa care trece impreuna cu gazele de ardere venite din partea superioara prin canalele de legatura in celelalte doua cuve ale cuptorului.

Necesarul de aer de racire si de combustie pentru cuptorul de var este furnizat de o statie de suflante. Sunt opt suflante : cinci de combustie , doua de racire si una rezerva comuna. Pentru ajustarea debitelor de aer de racire si de combustie corespunzator cerintelor procesului de ardere doua suflante sunt cu turatie variabila. Suflantele sunt actionate de motoare de 75 kw, cele cu turatie variabila avand actionare de 90 kw. In camera suflantelor este montata si o suflanta care asigura aer necesar pentru racirea lancilor in cuvele aflate in perioadele de regenerare in timpul arderii calcarului in cea de-a treia cuva si in toate cuvele in perioada de inversare.

Cuptorul este prevazut cu o instalatie hidraulica care asigura , prin intermediul pistoanelor actionarea: clapetilor inchizatori (de la buncarul cu trei cai), clapetii de descarcare buncar cantar, clapetii dubli aer combustie- cos, palpatori, mese de extractie, clapeti de detenta , ecluze. Pistoanele (cilindrii hidraulici) la randul lor sunt comandate cu ajutorul unor electrodistribuitoare in functie de conditiile de functionare impuse. Sistemul de lucru al instalatiei hidraulice este in circuit deschis, cu reglaj manual al presiunii uleiului. Acesta se compune din trei grupuri de elemente:

- grupul de pompare format din doua electropompe si rezervorul de ulei
- instalatia de pe cuptor care cuprinde blocurile cu aparate de distributie-reglare si cilindrii hidraulici (pistoanele) pentru actionarea mecanismelor
- conducte care asigura legatura intre statia de pompare, blocurile cu aparatele de distributie-reglare si cilindrii de actionare.

Pe cuptor sunt montate aparate de masura si control:

- pe conducta de aer de combustie si pe cea de racire sunt montate -diafragme pentru masurare debit si manometre pentru presiune
- pe fiecare suflanta exista dispozitiv pentru masurare presiune
- pe fiecare cuva termocuple pentru masurarea temperaturii gaze arse
- pentru masurare temperatura var sunt doua termocuple in zona meselor de extractie
- in canalele de legatura se masoara: presiunea gazelor si temperatura gazelor (piometre ARDOCOL)

Pentru masurarea nivelului de calcar in cuptor este montat pe fiecare cuva un dispozitiv ( palpator) care se compune dintr-un ax cu doua roti de lant , axul fiind montat pe lagare cu rulmenti. Un capat al lantului se fixeaza pe o roata iar celalalt se leaga de tija unui cilindru hidraulic de comanda. Cealalta roata este prevazuta cu lant cu zale sudate , un capat al lantului se fixeaza pe roata iar la celalalt se leaga greutatea de intindere si actionare a lantului. Pe axul dispozitivului se mai monteaza o roata dintata care comanda potentiometrul pentru semnalizarea la distanta a pozitiei greutatii de intindere ( 74,5 kg). Dispozitivul este inchis intr-o carcasa. Comanda de functionare a dispozitivului se da prin deschiderea circuitului de ulei spre rezervor, ceea ce permite contargreutatii sa coboare tragand pistonul cilindrului. Cand contragreutatea intalneste piatra de calcar din cuptor , dispozitivul se opreste din rotire iar potentiometrul indica la distanta nivelul pietrei din cuva. Ridicarea greutatii se face prin intermediul cilindrului hidraulic care aduce palpatul in pozitia de repaus.

Cuptorul are o functionare nestationara ciclica fiecare cuva trecand succesiv prin trei perioade de cate 10-17 minute , una de ardere si doua de regenerare , separate intre ele de inversari scurte de circa 1 minut in care se efectueaza modificare clapetei aer -cos , alimentarea cu calcar si descarcarea varului din cuptor . In perioada de ardere clapeta aer- cos este inchisa spre cos si deschisa spre conducta de aer prin care este insuflat aerul de combustie de catre suflante. In cuvele aflate in perioada de regenerare se introduc , prin canalele de legatura, gazele de ardere provenite de la cuva aflata in perioada de ardere si aerul de racire venit prin partea inferioara a cuptorului care circula spre zona superioara a acestor cuve in contracurent cu materialul .Gazele de ardere cedeaza caldura calcarului din cuptor facilitand inceperea decarbonarii .

Dupa cedarea caldurii gazele de ardere sunt evacuate in atmosfera dupa trecerea lor printr-un filtru pentru retinerea pulberilor .

Dupa inversare cuva care a fost in perioada de ardere intra in prima perioada de regenerare . In aceasta perioada clapeta aer cos este deschisa spre cos si inchisa spre conducta de aer de combustie.

In timpul inversarii urmatoare are loc incarcarea calcarului in cuva. Alimentarea se face in sarje cantarite. Buncarul de alimentare fiind prevazut cu trei clapeti de descarcare , alimenteaza succesiv cele trei cuve ale cuptorului . Se alimenteaza cuva care intra in a doua perioada de regenerare .

### **c) Extractia varului**

Se face in tot timpul functionarii ( atat in perioada de ardere cat si in cele doua perioade de regenerare ) cu ajutorul meselor de extractie a caror functionare este controlata astfel incat la expirarea fiecarui ciclu de incarcare nivelul calcarului sa fie coborat exact in pozitia existenta inaintea incarcarii precedente .

Varul extras de mese cade prin palniile de evacuare in trei buncare cu clapete (ecluze).

Prin intermediul ecluzelor (care se deschid la inversare) varul ajunge in buncarul de receptie comun, de unde este evacuat cu un extractor vibrator pe o banda transportoare care-l descarca intr-un elevator cu cupe pe lant. De la acesta este preluat de o banda transportoare si depozitat intr-unul din silozurile de stocare.

Temperatura varului extras trebuie sa fie intre 60-100<sup>0</sup>C. Daca temperatura creste , se maresta debitul aerului de racire iar daca aceasta scade , se micsoreaza debitul aerului de racire .

### **d) Depozitarea varului obtinut.**

Varul obtinut se depoziteaza in silozuri de stocare (1-6), cantitatea de var obtinuta fiind determinata prin masuratori ale silozului , prin diferente de stocuri si prin luarea in calcul a densitatii varului obtinut

Varul este utilizat atat pentru producerea sortimentelor de var in sectiile de productie proprii, dar poate fi si livrat ca atare direct la beneficiar.

## **5) Proces tehnologic pentru obtinere var bulgari cu granulatia (20- 50)mm**

Obtinerea varului bulgari cu o granulatie prestabilita se face intr-o instalatie de concasare-sortare compusa din:

- transportoare cu banda,
- concasor,
- ciur,
- buncar de depozitare.

Varul bulgari extras prin cadere libera din silozul de depozitare nr.6, este preluat de o banda transportoare si deversat intr-un concasor cu falci. De sub concasor varul este preluat de un transportor cu banda si printr-un jgheab de golire cade pe un ciur vibrator - cu dimensiune ochiuri de(25x25)mm dimensiune sita de (4000x1500)mm, actionat de un motor electric de 7,5 kw. Finul este deversat pe un transportor cu banda situat sub ciur si urmeaza fluxul varului bulgari extras de la cuptoarele verticale fiind depozitat in silozurile folosite la macinare. De pe ciur refuzul este preluat printr-un jgheab intr-un elevator cu cupe care-l transporta in silozul metalic de capacitate 30 tone.

Pentru livrarea varului sortat, sub siloz este situat un transportor cu banda de cauciuc de pe care varul cade in mijlocul de transport auto



**Produse finite obtinute, cantitati anuale**

Tip produs	Unitate de masura	Productie proiectata	Ore de functionare	Luna	Productia lunara realizata
1. Var bulgari	tone	680t/zi	0	Ianuarie	0
2. Var hidratat vrac		9 t/h;	62		606.12
3. Var macinat pt BCA		9 t/h;	14.5		116.96
1.Var bulgari	tone	680t/zi	584.75	Februarie	4418.59
2.Var hidratat vrac		9 t/h;	45		491.40
3.Var macinat pt BCA		9 t/h;	302		2836.28
1. Var bulgari	tone	680t/zi	740.10	Martie	6420.57
2. Var hidratat		9 t/h;	234		2199.01
3.Var macinat pt BCA		9 t/h;	428.5		3751.84
1.Var bulgari	tone	680t/zi	690.70	Aprilie	4999.23
2.Var hidratat		9 t/h;	171.5		1617.01
3.Var macinat pt BCA		9 t/h;	133.5		1168.80
1.Var bulgari	tone	680t/zi	731.25	Mai	3807.22
2.Var hidratat		9 t/h;	217		2041
3.Var macinat pt BCA		8-9 t/h;	147.5		1222.58
1.Var bulgari	tone	680t/zi	713.15	Iunie	3447.52
2.Var hidratat		9 t/h;	116.5		1089.39
3.Var macinat pt BCA		9 t/h;	202.5		1694.98
1.Var bulgari	tone	680t/zi	724.05	Iulie	3471.56
2. Var hidratat	tone	9 t/h;	152.5		1346.68
3.Var macinat pt BCA	tone	9 t/h;	199		1828.78
1.Var bulgari	tone	680t/zi	729.75	August	3490.44
2. Var hidratat	tone	9 t/h;	177.5		1650.68
3.Var macinat pt BCA	tone	9 t/h;	213		1808.14
1. Var bulgari	tone	680t/zi	687.75	Septembrie	3378.68
2.Var hidratat	tone	9 t/h;	135.25		1233.60
3.Var macinat pt BCA	tone	9 t/h;	182.50		1842.75
1.Var bulgari	tone	680t/zi	739	Octombrie	3717.36
2. Var hidratat	tone	9 t/h;	121		1155.98
3.Var macinat pt BCA	tone	9 t/h;	269		2598.61
1.Var bulgari	tone	680t/zi	683.78	Noiembrie	4137.75
2. Var hidratat	tone	9 t/h;	83.5		822.70

3.Var macinat pt BCA	tone	9 t/h;	240.5		2342.42
1.Var bulgari	tone	680t/zi	312.25	Decembrie	2246.48
2.Var hidratat	tone	9 t/h;	61		569.60
3.Var macinat pt BCA	tone	9 t/h;	67		683.74
1.Var bulgari	tone	680t/zi	7336.53	Total 2023	43535.40
2.Var hidratat	tone	9 t/h;	1576.75		14823.17
3.Var macinat pt BCA	tone	9 t/h;	2399.5		21895.88

- **Acte de reglementare deținute pentru desfășurarea activității pe amplasament eliberate de autoritățile competente :**

Nr.crt.	Emitentul	Felul actului	Nr. si data eliberarii	Termen de valabilitate
1	Agentia Regionala Pentru Protectia Mediului	Autorizatie Integrata de Mediu	Nr.1/05.03.2018	2028
2	Agentia Nationala Pentru Protectia Mediului Bucuresti	Autorizatie Privind Emisiile de Gaze cu Efect de Sera	Nr.25/14.01.2021, revizuita in 07.11.2023	2030
3	Administratia Nationala "Apele Romane" Administratia Bazinala de Apa Jiu	Autorizatie de Gospodarire a Apelor	Nr.131R/15.12.2023	15.12.2024

### CAPITOLUL III - PROTECȚIA CALITĂȚII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE

#### III.1 PROTECȚIA CALITĂȚII AERULUI

- **Surse și cauze de poluare a aerului**

Nr.crt.	Sursa de emisii	Cauza potentiala
1	Proces tehnologic de obtinere a varului bulgari-calcinarea calcarului	Functionare anormala filtre
2	Procesul tehnologic de obtinere a varului macinat	Functionarea anormala filtre
3	Procesul tehnologic de obtinere a varului granulat	Functionare anormala filtre
4	Procesul tehnologic de obtinere a varului hidratat	Functionare anormala filtre
5	Instalatie de insacuire var hidratat	Functionare anormala filtre
6	Silozuri var granulat	Functionare anormala filtre
7	Siloz var hidratat	Functionare anormala filtre
8	Procesul tehnologic de obtinere a varului bulgari la cuptorul Maerz	Functionare anormala filtre
9	Procesul tehnologic de obtinere a varului bulgari cu dimensiunile cuprinse intre (20-50) mm la instalatia de concasare sortare	Functionare anormala filtre
10	Procesul tehnologic de transport si depozitare a varului bulgari in silozuri	Functionare anormala filtre

**- Instalații și echipamente de reținere, depoluare și dispersie (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.)**

<b>Nr. Crt.</b>	<b>Utilaj desprafuit</b>	<b>Tipul filtrului</b>	<b>Suprafata de filtrare</b>	<b>Cosuri de dispersie</b>
1	Moara tubulara (moara 2) – separator dinamic tip WEDDAG	Filtru cu saci Donaldson DLM C 2/7/15, 140 saci filtranti, compus din doua coloane cu 7 nivele de saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 14000 m <sup>3</sup> /h, putere motor 37 kW, turatie motor 300 rot/min	210 m <sup>2</sup>	d = 0.9 m h = 8 m
2	Siloz si elevator granulare - moara 2	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci.	10 m <sup>2</sup>	d=0.3*0.3 m h = 12 m
3	Siloz granulare – moara 2	Filtru Donaldson SA C 100; 2 elemente filtrante	10 m <sup>2</sup>	d=0.37*0.1m h=14m
4	Siloz tabla de 500 tone, var macinat 2	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante	21 m <sup>2</sup>	d=0.3*0.2m h=16.5m
5	Concasor moara cu ciocane pentru var macinat ( moara 2)	Filtru cu saci Independenta Sibiu, 25 saci, debit 2000 m <sup>3</sup> /h.	10 m <sup>2</sup>	d = 0.3*0.3 m h=6m
6	Concasor cu falci si benzi transportoare pentru obtinerea varului bulgari 20-50mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m <sup>3</sup> /h	74.4 m <sup>2</sup>	d =0.68*0.4 m h = 4 m
7	Ciur var bulgari cu granulometria 20-50 mm	Colector de praf Donaldson CPC12; 12 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m <sup>3</sup> /h	74.4 m <sup>2</sup>	d =0.68*0.4 m h = 4 m
8	Siloz si elevator livrare var bulgari	Filtru Donaldson Siloair VS 21; 6 cartuse filtrante. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 2200 m <sup>3</sup> /h	21 m <sup>2</sup>	d=0.27*0.2m h=9m
9	Statia de sortare calcar pentru cuptor Maerz	Filtru cu saci Donaldson DLM C 1/5/15; 50 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 10000 m <sup>3</sup> /h, putere motor 16.69 kW, turatie motor 2930 tot/min	75 m <sup>2</sup>	d=0.5m h=3m
10	Alimentare buncar tampon calcar pentru cuptor Maerz	Filtru Donaldson VS 28; 8 cartuse filtrante	28 m <sup>2</sup>	h=0.27*0.2m h=11.5m
11	Cos cuptor Bicz si Maerz	4 filtre IPKF-2.0-256-998; 256 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 60000 m <sup>3</sup> /h	998 m <sup>2</sup>	d=1 m h = 16.5 m
12	Evacuare var din cuptor Maerz	Filtru cu saci tip jet puls Luehr, 60 saci filtranti. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 2500 m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>2</sup>	d = 0.37*0.45m h = 6m

13	Elevatoarele nr. 1 si 2 de transport var bulgari spre silozurile de depozitare	2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 2 si 2 filtre Donaldson DLM V 18/15 etaj 7; 12 elemente filtrante	18 m <sup>2</sup>	d=0.27*0.2m h=6.4m h=26m
14	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 1,2,3	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6 m <sup>2</sup>	d =0.31*0.23 m h = 25m
15	Alimentare cu var bulgari silozurile nr. 4,5,6	Filtru Donaldson CPC 8; 8 cartuse filtrante	49.6	d = 0.6*0.4 m h = 25m
16	Elevator de transport var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 18/15; 12 saci	18 m <sup>2</sup>	d=0.27*0.2 m h=5.5m
17	Siloz var granulat 1	Filtru Donaldson DLM V 45/15; 30 saci	45 m <sup>2</sup>	d=0.27*0.2m h=27m
18	Hidrotator	Filtru Hidrotator CimZeropol 1000/20; 130 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 18000 m <sup>3</sup>	230 m <sup>2</sup>	d = 0.46 m h = 19.5 m
19	Moara cu bile , separator dinamic si anexe instalatiei de var macinat	filtru Jet-Puls (ICT), 120 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m <sup>3</sup> /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min	157,5 m <sup>2</sup>	d = 0,45m h =19.5m
20	Moara cu bile, separator dinamic si anexe inst. de var hidratat	1 filtru Jet –Puls (ICT), 144 de saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 8000 m <sup>3</sup> /h, putere motor 12.77 kW, turatie motor 2930 rot/min	270 m <sup>2</sup>	d = 0,45m h =19.5m
21	Elevator si buncar var hidratat	Filtru Donaldson DLM V 60/15 ( 40 saci)	60 m <sup>2</sup>	d=0.27*0.2m h=26m
22	Elevator si siloz pod CF	Filtru Donaldson DLM V 60/15 (40 saci)	60 m <sup>2</sup>	d=0.25*0.35m h=18
23	Alimentare siloz filer de calcar	Filtru cu saci tip jet puls Luehr (60 saci filtranti )	60 m <sup>2</sup>	d=0.35*0.37m h=16.5 m
24	Masina de insacuit	Filtru Donaldson DLM C 2/3/15; 40 saci. Ventilator centrifugal monoaspirant, debit 12000 m <sup>3</sup> /h, putere motor 17.79 kW, turatie motor 2930 rot/min	60 m <sup>2</sup>	d = 0,6 m h = 17 m

**- Metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări pentru monitorizare indicatori**

- Analizor permanent la cos cuptor Maerz.
- Aparat Draeger X-AM 250 detector de gaze arse

**Evacuări în aer : a) Emisii**

Nr. crt.	Denumire parametru (indicator)	Surse generatoare	Concentrații			Valoare CMA și temei legal [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Cantități [t/an]
			mediu [mg/Nm <sup>3</sup> ]	minim [mg/Nm <sup>3</sup> ]	maxim [mg/Nm <sup>3</sup> ]		
1	Pulberi	Cos de evacuare filtru moara 2 cu bile var	2.08	1.2	3	10	0.066
2	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var granulat 2	2.50	1	4	10	0.008
3	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var granulat- elevator 2	2.39	1.3	4	10	0.003
4	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz tabla, var macinat 2	2.38	1.2	3.5	10	0.006
5	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor 10to, cu ciocane	2.52	1	4.2	10	0.009
6	Pulberi	Cos de evacuare filtru concasor cu falci maruntire var bulgari	2.16	1	3.8	10	0.005
7	Pulberi	Cos de evacuare filtru sortator var bulgari	2.92	1.7	4.8	10	0.008
8	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz si elevator livrare auto var bulgari	2.63	1	5	10	0.002
9	Pulberi	Cos de evacuare filtru ciur sortare piatra calcar	2.48	1.5	4	10	0.025
10	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare calcar banda in skip	2.43	1	3	10	0.006
11	Pulberi	Cos de evacuare filtru cuptor Mertz	5.91	4.3	7	10	0.885
	CO		34.11	0.78	120	500	5.11
	NO <sub>x</sub>		44.82	20	80	100	6.71
	SO <sub>2</sub>		0.00	0	0	50	0
12	Pulberi	Cos de evacuare filtru descarcare cuptor pe banda	2.26	1.2	3	10	0.022

13	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	2.71	1.9	4	10	0.009
14	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 7	2.61	1.3	4.5	10	0.009
15	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	2.90	1	4	10	0.010
16	Pulberi	Cos de evacuare filtru depozitare var bulgari etaj 2	2.80	1	4.5	10	0.009
17	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari ( Siloz 1+2+3)	2.56	1.7	4	10	0.003
18	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz var bulgari ( Siloz 4+5+6 )	2.57	1	4	10	0.005
19	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.1	2.58	1	4.3	10	0.002
20	Pulberi	Cos de evacuare filtru buncar granulare 1.2	2.20	1	4	10	0.002
21	Pulberi	Cos de evacuare filtru hidrator	2.75	1.5	4	10	0.015
22	Pulberi	Cos de evacuare filtru 1, 4 module ( Macinare )	2.34	1.3	4	10	0.000
23	Pulberi	Cos de evacuare filtru 2, 6 module ( Hidratare )	2.40	1	4.2	10	0.014
24	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si buncar var hidratat	2.98	1.6	4.3	10	0.004
25	Pulberi	Cos de evacuare filtru siloz filer	2.65	1	4	10	0.000
26	Pulberi	Cos de evacuare filtru elevator si siloz CF	2.10	1.2	3	10	0.000
27	Pulberi	Cos de evacuare filtru masina de insacuit	4.33	2.1	6.2	10	0.010

b) Imisii – (concentrații înregistrate – minim, mediu, maxim)

Punctul de masurare	Concentratia g/m <sup>2</sup> /luna Minim	Concentratia g/m <sup>2</sup> /luna Mediu	Concentratia g/m <sup>2</sup> /luna Maxim	Valoare maxima admisa
Limita zona functionala	3,25	7,9	12,17	17
Incinta depozit de carburanti	3,57	6,72	9,86	17

### III. 2. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

#### - surse și cauze generatoare de poluanți

Simcor Var S.R.L utilizeaza apa din rețeaua Aparegio in scopuri menajere si tehnologice .

Apa tehnologica este utilizata pentru fabricarea varului hidratat si este folosita in exces fata de cantitatea de apa stoechiometric necesara .

Apa tehnologica mai este utilizata la racirea lagarelor morii , aceasta se recircula fiind utilizata in produs prin pomparea si introducerea ei in hidrator .

Apele uzate rezultate din societate sunt ape menajere .

Acestea sunt preepurate in diferite decantoare si separate , apoi prin conducte si canale colectoare ajung in statia de epurare ORM 20 LE.

#### - instalații tehnice și tehnologice de preluare (colectare) preepurare și epurare ape

- bazin de colectare/decantare pentru apele provenite de la pavilionul administrativ

- decantor –separator pentru apele provenite de la vestiarele muncitorilor

-bazin de colectare separare a apelor uzate provenite de la laborator

-Statie de epurare ape uzate menajere tip ORM 20LE

- Apele pluviale de pe platforma sunt preluate printr-o rețea de rigole si conducte , sunt colectate intr-un decantor unde are loc decantarea /separarea .

Dupa decantare , atat apele uzate menajere cat si cele pluviale ajung in rețeaua de canalizare de la marginea platformei industriale si de aici in paraul Calului.

#### - metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări

Probele de apa pentru analiza sunt colectate din ultimul camin inainte de varsarea in canalul ROMCIM Punct de lucru Tg.-Jiu .

- Evacuări în ape (efluenți finali) și/sau în rețele de canalizare, stații de epurare, receptori etc.

a) Ape uzate menajere .

Nr. crt.	Denumire parametru (indicator)	U.M.	Concentrații Înregistrate			Valori CMA temei legal
			minim	mediu	maxim	
1	Ph	-	6.7	7.4	7.7	6.5-8.5
2	Materii in suspensie	mg/dm <sup>3</sup>	6	12.5	28	60
3	CBO5	mg O2/dm <sup>3</sup>	2.6	3.03	3.2	25
4	Detergenti sintetici	mg/dm <sup>3</sup>	0.1	0.1	0.1	0.5
5	Fosfor total	mg/dm <sup>3</sup>	0.02	0.07	0.12	1
6	Azotati	mg/dm <sup>3</sup>	2.31	3.75	7.65	10
7	Azot amoniacal	mg/dm <sup>3</sup>	0.02	0.035	0.08	2
8	Azotiti	mg/dm <sup>3</sup>	0.01	0.01	0.01	1
9	CCOCr	mg O2/dm <sup>3</sup>	30	30	30	125
10	Subst.Extractibile in solventi organici	mg/dm <sup>3</sup>	20	20	20	20
11	Sulfati	mg/dm <sup>3</sup>	5	7.04	9.32	100
12	Cloruri	mg/dm <sup>3</sup>	5	5.86	8.47	100

- Calitatea apelor subterane (dacă este cazul) și a forajelor de monitorizare și control al poluării.  
Nu este cazul.

### III.3 PROTECȚIA CALITĂȚII SOLULUI

- surse și cauze generatoare de poluanți în sol

Platforma Simcor Var S.R.L este în întregime betonată neexistând posibilitatea poluării solului cu pulberi ce ar putea proveni din imisii.

- măsuri, mijloace și dotări pentru prevenirea poluării solului

Rezervorul de dietilenglicol este prevăzut cu cuva de retenție betonată, pentru a împiedica eventualele scurgeri de produs.

- există sistem de colectare a apelor pluviale, sistem de colectare a eventualelor scurgeri accidentale.

- Rezervorul pentru depozitare motorină este amplasat pe platforma betonată și este prevăzut cu cuva de retenție.

- concentrații (minime, medii și maxime) înregistrate [mg/kg]

#### Emisii în sol

Nr. crt.	Data efectuării analizei	Indicatori de calitate (UM)	Valori obținute (10 cm)	Valori obținute (30 cm)	Valori conform ordinului 756/1997
1	August 2023	pH	8,25	8,24	-
2		COT mg/kg s.u.	2,82	2.32	-
3		Umiditate(%)s.u.	2.12	2.39	-
4		Carbonati (%)s.u.	<0.015	<0.015	-
5		Fosfor total (mg/kg)s.u.	1608.03	2107.88	-
6		Azot total (mg/g)s.u.	2,61	2.86	-
7		Sulfati (mg/Kg)s.u.	8.89	9,14	5000



Analiza indicatorilor mentionati mai sus se face de un laborator atestat, prin metode de analiza acreditate pentru fiecare parametru realizat cu o frecventa o data la doi ani.

**- cantități anuale de poluanți deversate în/pe sol [t/an]**

Nu este cazul.

### **III. 4 PROTECTIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI SI ASEZARILOR UMANE**

**- surse și cauze generatoare de zgomot**

Compresoare , benzi transportoare , mori pentru macinare , trafic rutier, suflante pentru cuptor Maerz

**- măsuri , mijloace și dotări pentru protecția împotriva zgomotului**

- Morile pentru macinare sunt amplasate in incinte inchise , hala pentru var macinat fiind construita din panouri fonoizolante care atenuaza dispersia zgomotului in imprejurimi .
- Carcasarea transportoarelor cu benzi, cu panouri fonoizolante in portiunea de cadere a calcarului de pe transportorul cu banda numarul 2 pe transportorul cu banda numarul 3, situate pe silozurile de calcar.
- Carcasarea ciurului pentru calcarul utilizat la cuptorul Maerz cu panouri fonoizolante
- Carcasarea buncaului de calcar dublu compartimentat cu panouri fonoizolante
- Carcasarea partii superioare a cuptorului Maerz (zona de incarcare cu calcar) cu panouri fonoizolante
- Captusirea tavanului camerei suflantelor cu panouri fonoizolante si captusirea fiecarei suflante in parte cu panouri fonoabsorbante.
- In anul 2012 s-a construit pe drumul industrial la intrarea in incinta platformei industriale, un perete fonoizolant .Acesta are rolul sa protejeze vecinii amplasamentului de zgomotul produs de autovehiculele care circula pe drumul industrial, ce face legatura intre amplasament si cariera .Peretele a fost construit impreuna cu ROMCIM S.A
- In anul 2014 s-a continuat procesul de protejare a vecinilor impotriva zgomotului, prin montarea unui perete fonoizolant la intrarea in amplasament pe o lungime de 40 m (limita de proprietate cu CRH Romania.)
- In anul 2013 s-a izolat fonic instalatia de descarcare si transport calcar.
- In anul 2020 s-a continuat procesul de protejare a vecinilor impotriva zgomotului prin montarea unui perete fonoizolant pe o lungime de 96 m.

- determinări efectuate și valori înregistrate (minim, mediu și maxim) dB (A) in anul 2023.  
Valori maxim admise și temeiul legal

Punctul in care s-au efectuat masuratorile	Condițiile din timpul masuratorii/ observatii	Nivel de presiune acustica ponderat minim dB(A)	Nivel de presiune acustica ponderat maxim dB(A)	Nivel de presiune acustica ponderat A continuu echivalent dB(A)	Nivel de zgomot echivalent dB
Zona limita amplasament ( in timpul zilei)	Cu utilajele de calcar in functiune	47,8	55,3	51,5	65
Zona limita amplasament ( in timpul zilei)	Fara utilajele de calcar in functiune	43,9	52,3	49,1	65
Zona limita amplasament ( in timpul zilei)	Fata de cea mai apropiata locuinta	43,7	53,6	47,1	65
Zona limita amplasament ( in timpul noptii)	Cu utilajele de calcar in functiune	46,5	54,5	51,0	65
Zona limita amplasament ( in timpul noptii)	Fara utilajele de calcar in functiune	45,0	54,3	48,9	65
Zona limita amplasament ( in timpul noptii )	Fata de cea mai apropiata locuinta	41,5	48,2	45,0	65

### III. 5 PROTECȚIA NATURII ȘI CONSERVAREA BIODIVERSITĂȚII (dacă este cazul)

- măsuri și mijloace de protecție și conservare a habitatelor, speciilor de floră și faună etc.

Nu este cazul

### III. 6 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA POLUĂRII RADIOACTIVE (dacă este cazul) măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a cauzelor poluării radioactive

Nu este cazul

## CAPITOLUL IV - MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

- Cauze și surse generatoare de deșeuri

Procesul de producție a varului bulgari și mentenanța echipamentelor și utilajelor

Procesul de productie a varului hidratat si mentenanta echipamentelor si utilajelor  
 Procesul de productie a varului macinat si mentenanta echipamentelor si utilajelor  
 Procesul de incarcare (insacuire) a varului hidratat in saci

- **Dotări și amenajeri pentru gestionarea adecvată a deșeurilor (modalități de colectare, transport, valorificare, tratare, neutralizare, incinerare, stocare, depozitare temporară eliminare)**

- **DEȘEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR**

Denumire deșeu	Cod deșeu	Tip deșeu	Mod de colectare și stocare	Eliminare/valorificare
Deșeuri de var - calcarul semiars rezultat din cuptoare de calcinare	10 13 04	nepericulos	Buncăr	Valorificare interna
Deșeuri feroase rezultate din activitatea de mentenanță	17 04 05	nepericulos	Platformă betonată special amenajată in incinta societatii	Valorificat prin societăți autorizate Larisuca Gob SRL
Cărămida refractară rezultată de la cuptoarele de var	16 11 06	nepericulos	Platformă betonată special amenajată in incinta societatii	Depozitare pe depozite de deșeuri nepericuloase. Valorificare la firme producatoare de caramida
Deșeu de cauciuc uzat (benzi transportoare de cauciuc uzat )	19 12 04	nepericulos	Platforma betonata	Valorificare prin coincinerare SC Larisuca Gob SRL
Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	nepericulos	Containere metalice (V = 2,2 m <sup>3</sup> )	Depozitare finală in depozit municipal autorizat(Polaris Mediu)
Deșeuri textile	15 02 03	nepericulos	Sunt depozitate temporar într-un loc special amenajat	Valorificare prin coincinerare SC Larisuca Gob SRL
Deseuri din surse luminoase	20 01 21*	periculos	Sunt depozitate temporar într-un loc special amenajat	Valorificare prin recuperarea unor componente
Deseu hartie	15 01 01	nepericulos	Depozitat temporar intr-un spatiu special amenajat	Valorificare prin coincinerare SC Larisuca Gob SRL
Deseuri de plastic	20 01 39	nepericulos	Depozitat temporar intr-un spatiu special amenajat	Valorificare prin recuperare de componente organici. SC Larisuca Gob
Deseuri electrice	20 01 35*	periculos	Depozitat in spatiu special amenajat	Reciclarea/recuperarea altor materiale anorganice
Deseu electric	20 01 36	nepericulos	Depozitat in spatiu special amenajat	Reciclarea/recuperarea altor materiale anorganice

Deseu substante chimice de laborator	16 05 06*	periculos	Depozitat special in recipiente speciale ,	Eliminare prin societati autorizate
Uleiuri minerale uzate	13 02 08* 13 02 05*	periculos	Se colectează în butoaie de tablă și se stochează în magazia de uleiuri pana la eliminare.	Valorificare prin societati autorizate JIFA SRL ; SC Larisuca Gob SRL

### Cantitati de deseuri generate si gestionate in anul 2023

Tip deseu	Cod deseu	Cantitatea de deseu initiala (stoc tone inceput de an)	Cantitate a de deseu generata (tone)	Cantitatea de deseu valorificat a (tone)	Cantitatea de deseu eliminata (tone)	Cantitatea de deseu stocata (tone)
Deseuri feroase	17 04 05	0	22,48	22,48	0	0
Deseuri de cauciuc uzat	19 12 04	0,01	1,839	1,840	0	0
Deseuri municipale amestecate	20 03 01	0	120 (mc)	0	120(mc)	0
Deseuri hartie	15 01 01	0	0,560	0,560	0	0
Deseuri materiale filtrante	15 02 03	0	0,760	0,760	0	0
Deseu ulei uzat	13 02 05*	0,354	0,141	0,495	0	0
Deseu ulei uzat	13 02 08*	0	0,280	0,280	0	0
Deseu electric	20 01 36	0	0,330	0,330	0	0
Deseuri din surse luminoase	20 01 21*	0,001	0,041	0,042	0	0
Deseu plastic	20 01 39	0	1,300	1,300	0	0
Deseu ambalaj plastic	15 01 02	0	1,06	1,06	0	0
Deseu ambalaje lemn	15 01 03	0	16,58	16,58	0	0
Deseu aluminiu	17 04 02	0	0,02	0,02	0	0
Deseu hartie-carton	20 01 01	0	0,280	0,280	0	0
Deseu ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	0,005	0	0	0	0,005

Evidenta si raportarea deseurilor se face conform prevederilor **OUG 92/2021** privind evidenta gestiunii deseurilor.

#### **CAPITOLUL V - GESTIONAREA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE (exclusiv cele utilizate în laborator)**

- sortimente și cantități de substanțe și preparate chimice periculoase (produse, importate, utilizate) – cantități anual

In laboratorul propriu se utilizeaza un numar de 26 de reactivi .  
In anul 2023 s-au inventariat reactivii stocati.

- modalități de stocare, transport, depozitare, utilizare etc.  
Stocarea și depozitarea reactivilor se face în recipiente de plastic .  
Utilizare : la probe de laborator in determinarea urmatoarelor caracteristici pentru var si calcar :  
umiditate, CO<sub>2</sub>, continut de oxizi de Mg si Ca, var liber ,etc
- măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a impactului asupra mediului
- mod de valorificarea ambalajelor și deșeuri de ambalaje ale acestora  
Rezulta cantitati mici de ambalaje, o data la 10 ani.
- Fișa cu datele de securitate a substanțelor și preparatelor periculoase;
- **Cantitati de deseuri generate in laborator si gestionate in anul 2023**  
Nu este cazul.

#### **CAPITOLUL IV - GESTIONAREA AMBALAJELOR**

- **surse de generare, sortimente și cantități anuale**  
Surse de generare a ambalajelor – livrarea varului hidratat insacuit si paletizat  
Sortimentele de ambalaje sunt : ambalaje de hartie (saci), ambalaje de lemn (paleti), ambalaje din polietilena de densitate joasa(Folie –PE), precum si ambalaje de polipropilena (PP).

Nr.crt.	Tip de ambalaj	Cantitate Introdusa pe piata (t)	Cantitatea de ambalaje reciclate si valorificate(t)	Procent de recuperare ambalaj (%)
1	Plastic	14,555	14,555	-
2	Hartie-carton	41,825	41,825	-
3	Lemn	34,072	34,072	-
4	Total ambalaj	90,452	90,452	-

- modalități de gestionare și/sau valorificare  
Simcor Var S.R.L are incheiat Contract privind preluarea obligatiilor de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje in vederea realizarii obiectivelor anuale cu Eco-X S.A. Bucuresti.

**CAPITOLUL VI - STADIUL REALIZĂRII ÎN TERMEN MĂSURILOR DIN „PLANUL DE ACȚIUNI”** ce face parte integrantă din AIM sau **după caz** din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (Plan de urgență internă, Planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.)

- denumirea măsurii
- termen de realizare
- stadiul fizic al realizării (în procente)
- justificarea depășirii termenelor
- măsuri impuse și/sau dispuse ori întreprinse pentru realizarea în termen

## CAPITOLUL VII - MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

- **SMM, schema de audit EMAS, sistemul integrat calitate mediu, asigurarea calității și securității muncii, ecoetichetare etc. (după caz)**

Simcor Var S.R.L are implementate certificatele: Sistemul de Management de Mediu conform SR EN ISO 14001:2015; Sistemul de Management pentru Sanatate si Securitate Ocupationala conform SR ISO 45001:2018, Sistemul de Managemnt al Calitatii conform SR EN ISO 9001:2015.

- **Gradul de conformare la prevederile reglementărilor comunitare și naționale în vigoare (IPPC, SEVESO, COV – solvenți, LCP, emisii GES, E-PRTR etc.)**

Instalatia este autorizata IPPC, emisii GES .

In anul 2010 au fost inregistrate la ECHA cele doua substante produse in instalatie si anume dihidroxidul de calciu Ca(OH)<sub>2</sub> – varul hidratat si oxidul de calciu CaO - varul nestins.

Inregistrarea s-a facut conform Regulamentului REACH .

De asemenea, s-a facut si etichetarea substantelor conform REGULAMENTUL (CE) NR. 1272/2008 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

Conformarea cu legislatia de protectie a mediului si cu cea de protectie a calitatii apelor a fost verificata prin controale efectuate de GNM CJ Gorj, de SGA Gorj si APM Gorj.

In urma controalelor efectuate s-au stabilit anumite masuri care au fost realizate la termenele stabilite .

- **Modul de respectare a obligațiilor și condițiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodărirea cantitativă și calitativă a apelor, utilizarea durabilă a resurselor, protecția factorilor de mediu și sănătății populației etc.**

- Pentru respectarea obligatiilor si conditiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodarirea cantitativa si calitativa a apelor utilizarea durabila a resurselor, protectia factorilor de mediu si sanatatii populatiei societate dispune de mijloace de epurare pentru apele uzate , filtre pentru retinerea pulberilor din gazele emise in atmosfera, izolari fonice pentru incintele in care functioneaza morile cu bile si pentru alte utilaje care produc zgomot .

- **Cheltuielile cu protecția mediului și stadiul realizării investițiilor în domeniul protecției mediului (total mii lei planificat și realizat pentru fiecare măsură în parte și total general anual)**

- Respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare.

- Simcor Var S.R.L. a respectat obligatiile de plata la Fondul pentru Mediu. S-au calculat taxele si s-au efectuat platile lunar pentru emisii de noxe din surse fixe.

### Cheltuieli pentru protectia mediului anul 2023

Nr.c rt.	Cheltuieli pentru protectia mediului (lei)	Cheltuieli cu investitii pentru protectia mediului (lei)	Cheltuieli cu fondul pentru mediu (emisii surse fixe) (lei)
1	159117	1,235,385.69	820

- **Sanctiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor**

**Nu este cazul**

- **Sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse**
- **Societatea are documentat și implementat un „Plan de intervenție în caz de poluări accidentale „**
- **Alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat**

**Nu este cazul**

Aprobat,  
Director General,  
Mihai Sorescu



Întocmit,  
Responsabil Protecția Mediului  
Claudia Crișan

